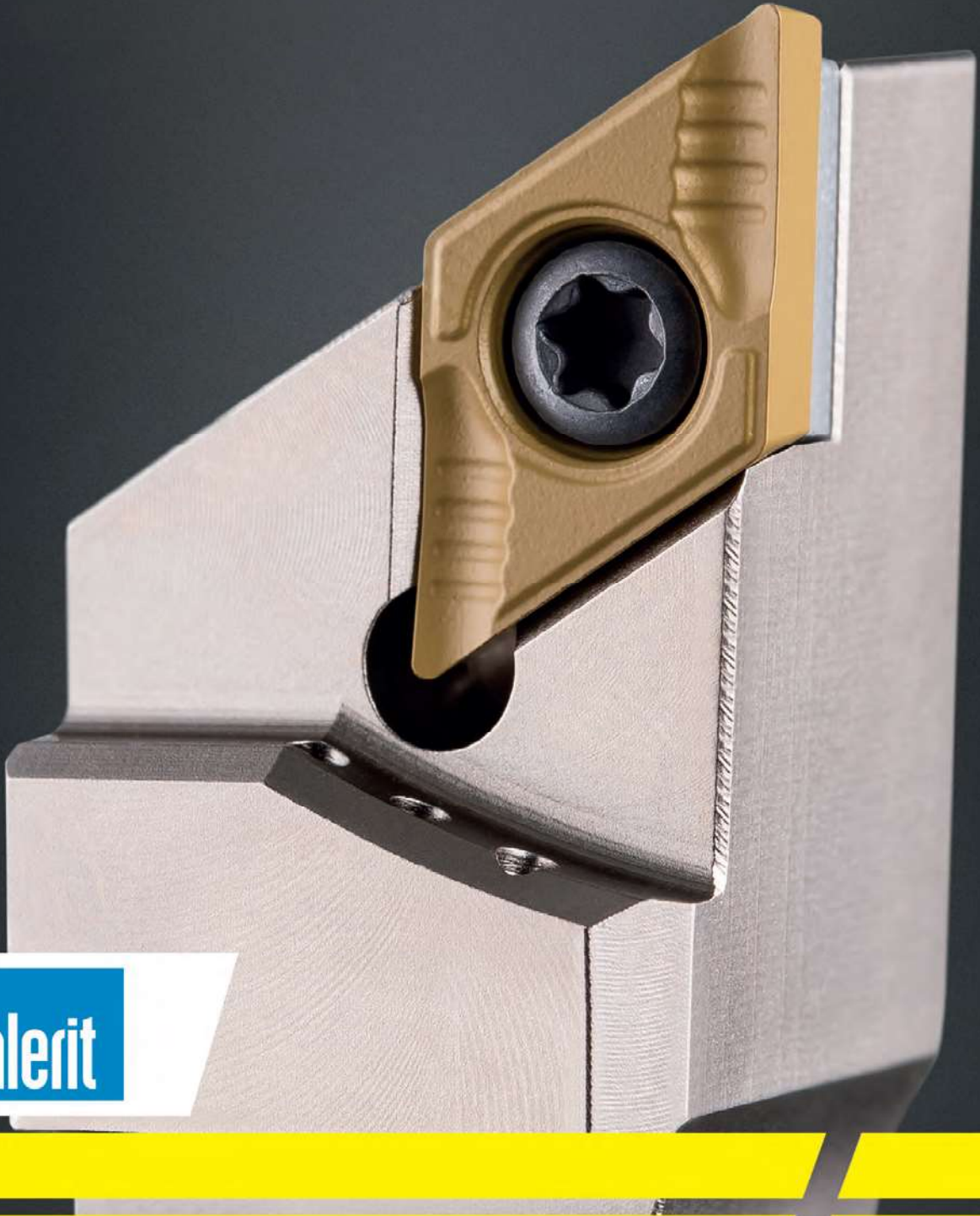




boehlerit

BOEHLERIT DREHEN

BOEHLERIT TURNING

2020/2021



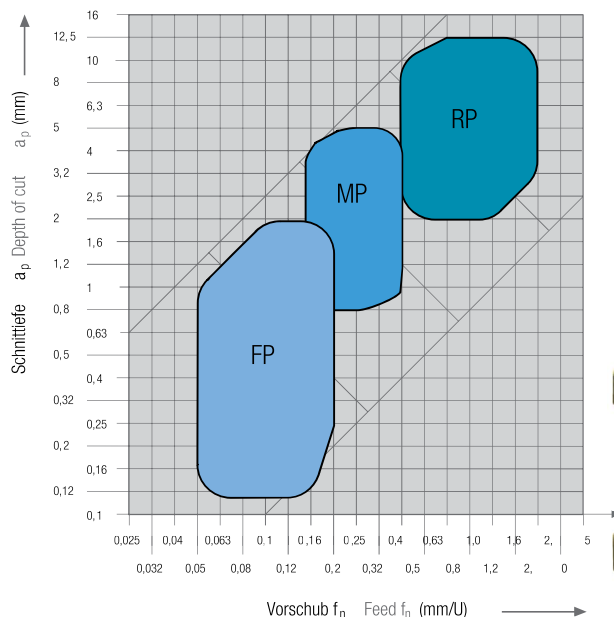
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Drehen
Turning

ph HORN ph

boehlerit





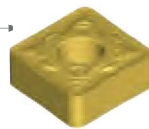
Hauptgeometrien
Main geometries

Für negative Wendeschneidplatten passend für die ISO P- und M-Spannsysteme
For negative indexable inserts suitable for ISO P- and M-clamping systems

Kontrollierte Spanbildung über den gesamten Anwendungsbereich.
 Controlled chip forming over the whole range of application.



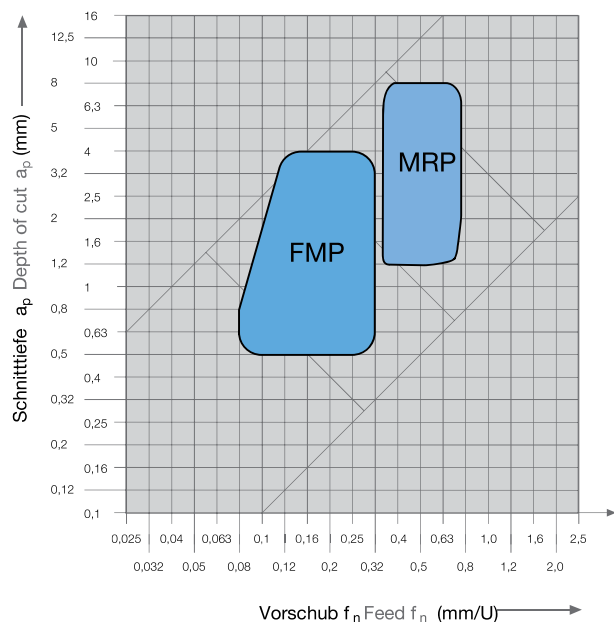
Schruppgeometrie „RP“ (Roughing ISO-P)
 Roughing geometry "RP" (Roughing ISO-P)



Universelle Geometrie "MP" (Medium ISO-P)
 Universal geometry "MP" (Medium ISO-P)

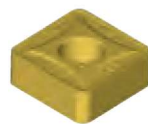


Schlicht Geometrie "FP" (Fine ISO-P)
 Finishing geometry "FP" (Fine ISO-P)



Zwischengeometrien
Intermediate geometries

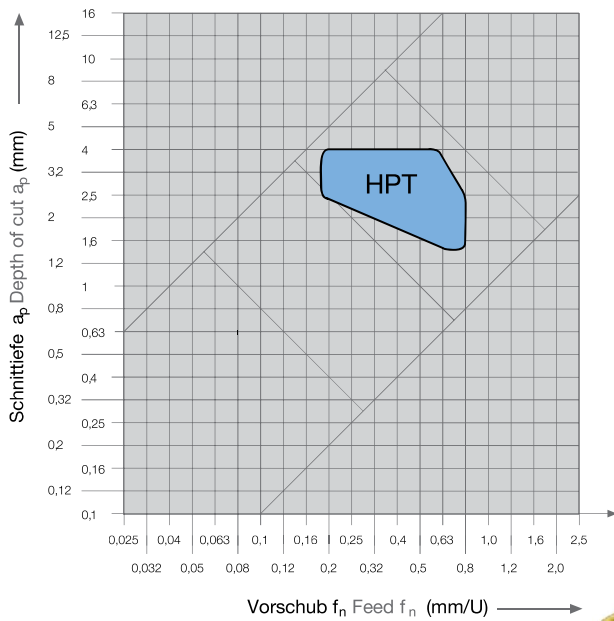
Für negative Wendeschneidplatten passend für die ISO P- und M-Spannsysteme
For negative indexable inserts suitable for ISO P- and M-clamping systems



Grobe Übergangsgeometrie „MRP“ (Medium/Roughing ISO-P)
 Rough intermediate geometry "MRP" (Medium/Roughing ISO-P)



Feine Übergangsgeometrie „FMP“ (Fine/Medium ISO-P)
 Fine intermediate geometry "FMP" (Fine/Medium ISO-P)



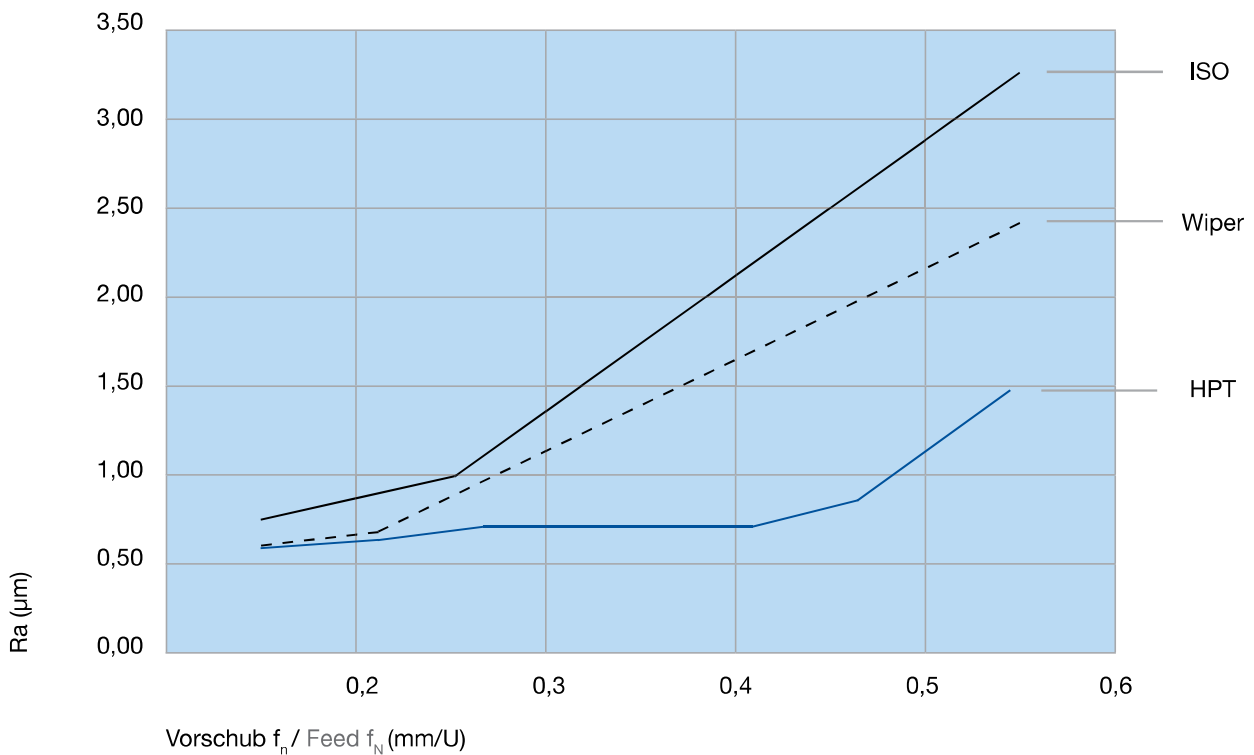
Geometrie für bessere Oberflächengüte oder höheren Vorschub
Geometry for better surface quality or higher feed

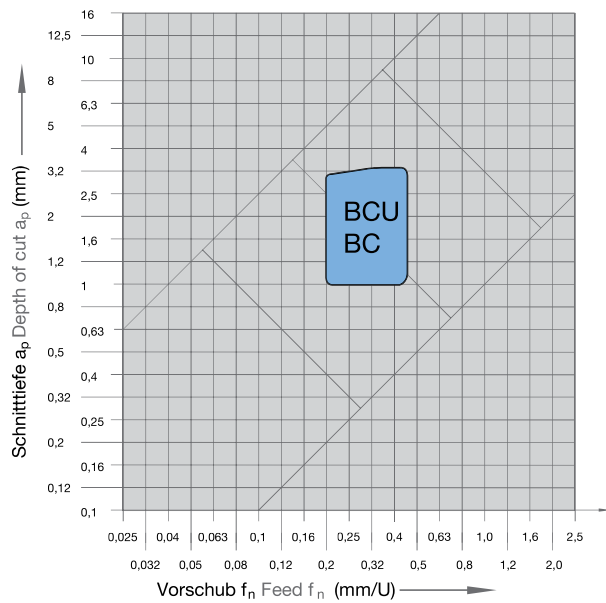
Für negative Wendeschneidplatten passend für ISO P- und M-Spannsysteme
For negative indexable inserts suitable for ISO P and M clamping systems



High Performance Turning „HPT“
Vorzugsweise für Stahl
„HPT“ High Performance Turning preferable for steel

Ra - Werte / Ra - Values CNMG 120408 ISO / HPT / Wiper





Nur für Innenbearbeitung!
Only for internal machining!

***) Achtung: Bei Verwendung von BC - Geometrieplatte**
linke Platten für rechte Halter und rechte Platten für
linken Halter verwenden!

***) Attention: When working with BC - Geometry inserts,**
please use lefthand inserts with righthand holders
and righthand inserts with lefthand holders.



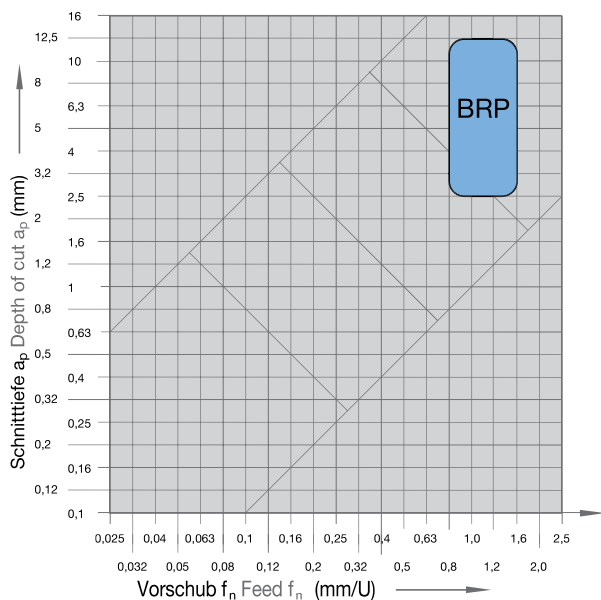
Geometrie zum Kopierdrehen
Geometry for copy turning

Für negative Wendeschneidplatten passend
für das ISO P- und M-Spannsystem
For negative indexable inserts suitable
for ISO P- and M-clamping system

Geometrie zum Drehen „BCU“
(Boehlerit Copy Universal)
Geometry for turning “BCU”
(Boehlerit Copy Universal)



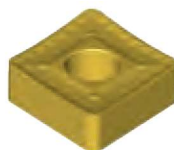
Geometrie zum Kopierdrehen „BC“
(Boehlerit Copying *)
Geometry “BC” (Boehlerit Copying *)

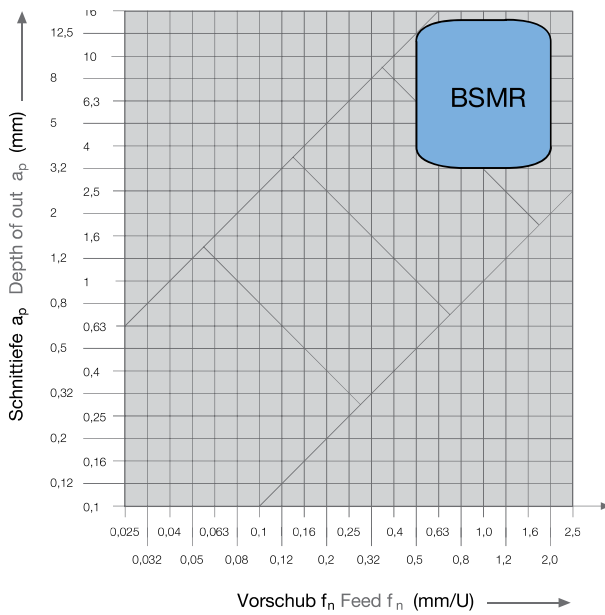


Schruppgeometrien
Roughing geometries

Für negative Wendeschneidplatten passend
für ISO P- und M-Spannsysteme
For negative indexable inserts suitable
for ISO P- and M-clamping systems

Schruppgeometrie „BRP“
(Boehlerit Roughing ISO-P)
“BRP” Roughing
(Boehlerit Roughing ISO-P)



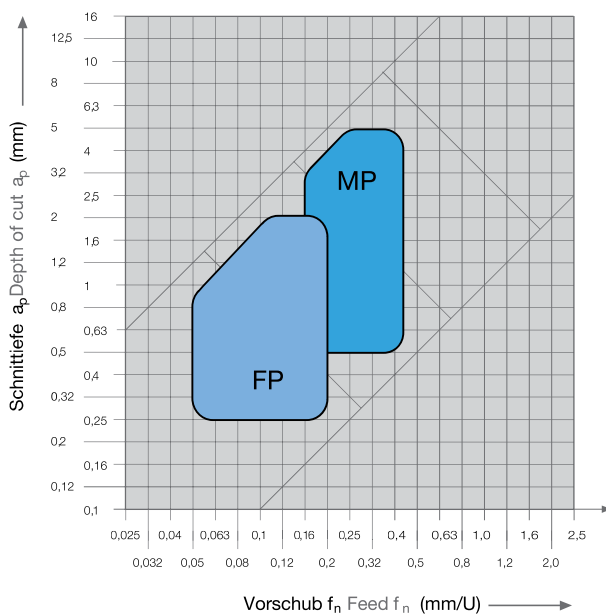


Geometrie zum Drehen
Geometry for turning

Für positive Wendeschneidplatten passend
für das ISO S-Spannsystem
For positive indexable inserts suitable
for ISO S-clamping system



Schruppgeometrie „BSMR“
(Boehlerit Screwclamping Medium Roughing)
Roughing "BSMR"
(Boehlerit Screwclamping Medium Roughing)



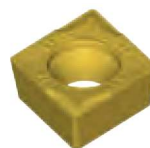
Hauptgeometrien
Main geometries

Für positive Wendeschneidplatten passend
für das ISO S-Spannsystem
For positive indexable inserts suitable
for ISO S-clamping systems

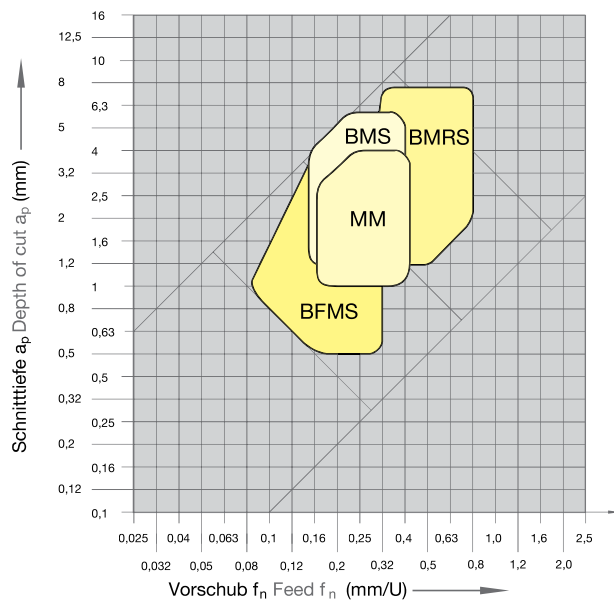
Kontrollierte Spanbildung über den gesamten
Anwendungsbereich von der Feinstbearbeitung
bis zur mittleren Drehbearbeitung.
Controlled chip formation across the entire range
of applications from microfinishing to medium
turning.



Universelle Geometrie „MP“ (Medium ISO-P)
Universal geometry "MP" (Medium ISO-P)



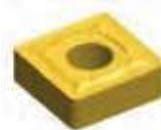
Schlicht Geometrie "FP" (Fine ISO-P)
Finishing geometry "FP" (Fine ISO-P)



Hauptgeometrien
Main geometries

Für negative Wendeschneidplatten passend für die ISO P- und M-Spannsysteme
For negative indexable inserts suitable for ISO P- and M-clamping systems

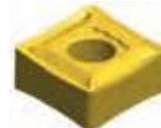
Kontrollierte Spanbildung ohne Kaltverfestigung über den gesamten Anwendungsbereich von der Feinbearbeitung bis zur Grobbearbeitung von austenitischen rostbeständigen Stählen.
 Controlled chip forming without cold hardening over the whole range of application from roughing to finishing of austenitic steels.



Grobe Geometrie „**BMRS**“
 (Boehlerit **Medium/Roughing** Stainless steel)
 Roughing Geometry „**BMRS**“
 (Boehlerit **Medium/Roughing** Stainless steel)



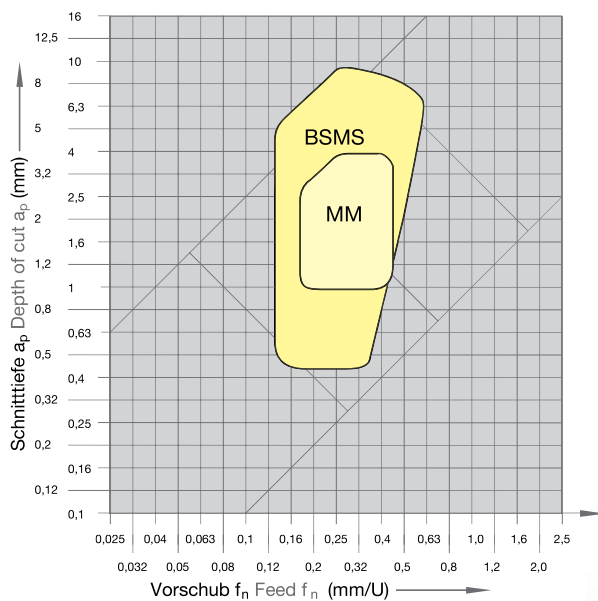
Universelle Geometrie „**BMS**“
 (Boehlerit **Medium** Stainless steel)
 Universal Geometry „**BMS**“
 (Boehlerit **Medium** Stainless steel)



Feine Geometrie „**BFMS**“
 (Boehlerit **Finishing/Medium** Stainless steel)
 Finishing Geometry „**BFMS**“
 (Boehlerit **Finishing/Medium** Stainless steel)



Universelle Geometrie „**MM**“
 (**Medium ISO-M**)
 Universal Geometry **MM**
 (**Medium ISO-M**)

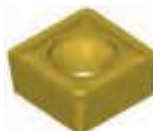


Hauptgeometrien
Main geometries

Für positive Wendeschneidplatten passend für das ISO S-Spannsystem
For positive indexable inserts suitable for ISO S-clamping system



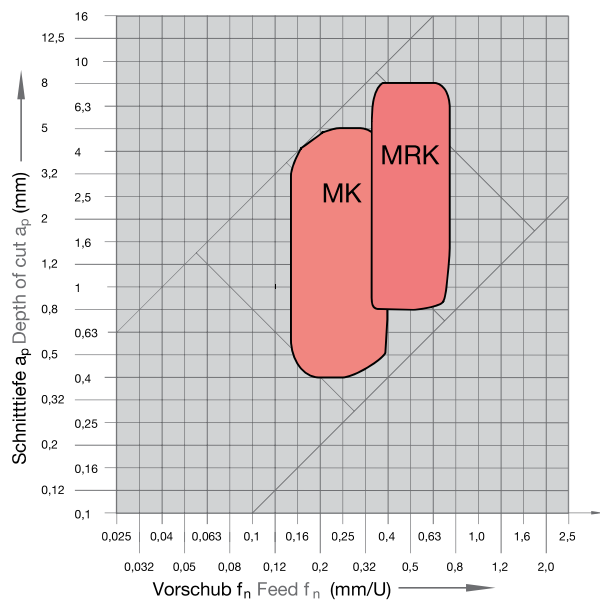
Schlicht Geometrie „**FM**“
 (**Fine Medium**)
 Finishing Geometry „**FM**“
 (**Fine Medium**)



Universelle Geometrie „**BSMS**“
 (Boehlerit screwclamping **Medium** Stainless Steel)
 Universal Geometry „**BSMS**“
 (Boehlerit **Screwclamping** **Medium** Stainless Steel)



Universelle Geometrie **MM**
 (**Medium ISO-M**)
 Universal Geometry **MM**
 (**Medium ISO-M**)



Hauptgeometrien Main geometries

**Für negative Wendeschneidplatten passend
für die ISO P- und M-Spannsysteme**
**For negative indexable inserts suitable
for ISO P- and M-clamping systems**

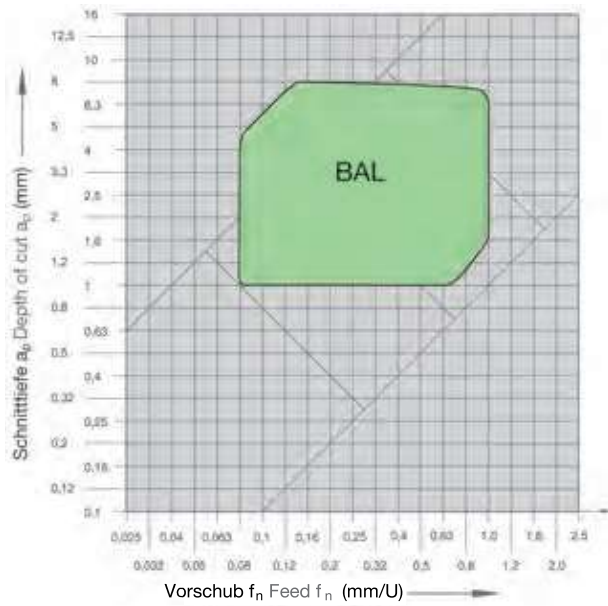
Kontrollierte Spanbildung über den gesamten
Anwendungsbereich von der Mittel- bis
zur groben Schruppbearbeitung.
Controlled chip forming over the whole range
from medium to roughing application.



Schruppgeometrie „MRK“ (**Medium Roughing**
ISO K) vorzugsweise für Guss
“MRK” roughing geometry (**Medium Roughing**
ISO K) preferably for cast iron



Universelle Geometrie „MP“ (**Medium ISO K**)
vorzugsweise für Guss
Universal “BM” geometry (**Medium ISO K**)
preferably for cast iron



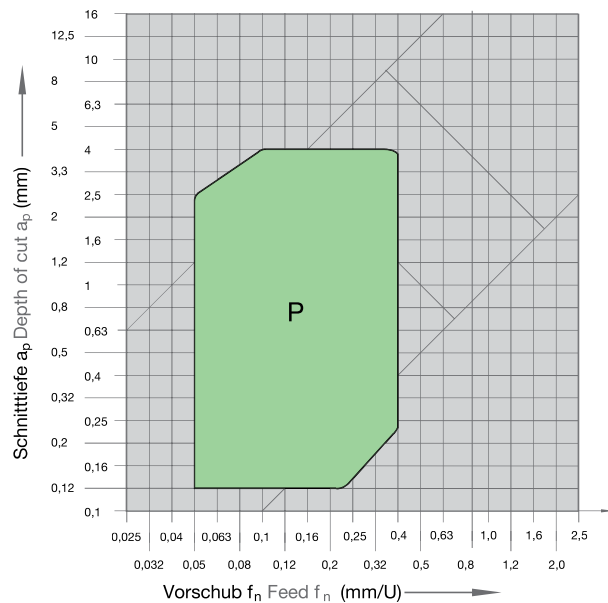
Hauptgeometrie für Aluminium
Geometry for aluminium machining

Für positive Wendeschneidplatten passend
für das ISO S-Spannsystem
For positive indexable inserts suitable
for ISO S-clamping system

Auch hervorragend zum Schlichten von
 rostfreien Stählen geeignet.
 Best suitable for finishing of stainless steels also.



Geometrie für Aluminium „BAL“
 (Boehlerit-ALuminium)
 Geometry „BAL“
 (Boehlerit ALuminium)

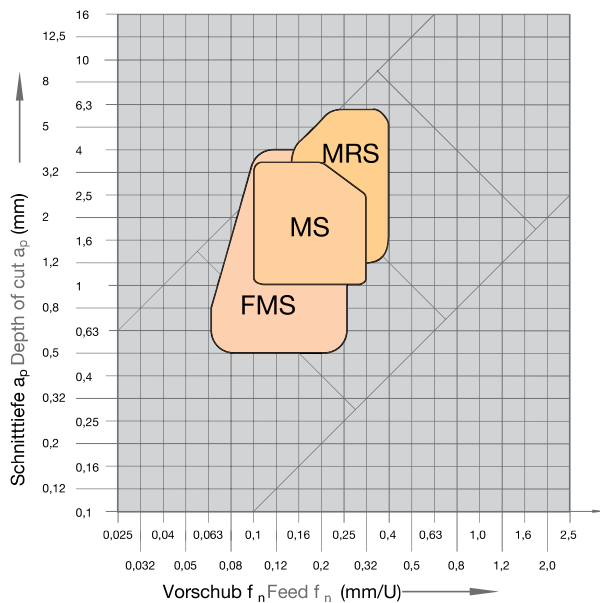


Hauptgeometrie für Kunststoff
Geometry for plastic machining

Für positive Wendeschneidplatten passend
für das ISO S-Spannsystem
For positive indexable inserts suitable
for ISO S-clamping system



Geometrie für Kunststoff „P“
 (Boehlerit-Plastik)
 Geometry „P“
 (Boehlerit Plastics)



Superlegierungsgeometrien
Geometries for super alloys

Für negative Wendeschneidplatten passend
für die ISO P- und M-Spannsysteme
For negative indexable inserts suitable
for ISO P- and M-clamping systems

Geometrie „**MRS**“ (**M**edium **R**oughing **S**uperalloys)
 Rostfrei-Geometrie geeignet für Superlegierungen
 im unterbrochenen Schnitt
 Geometry „**MRS**“ (**M**edium **R**oughing **S**uperalloys)
 Stainless steel geometry suitable for special alloys
 in interrupted cut



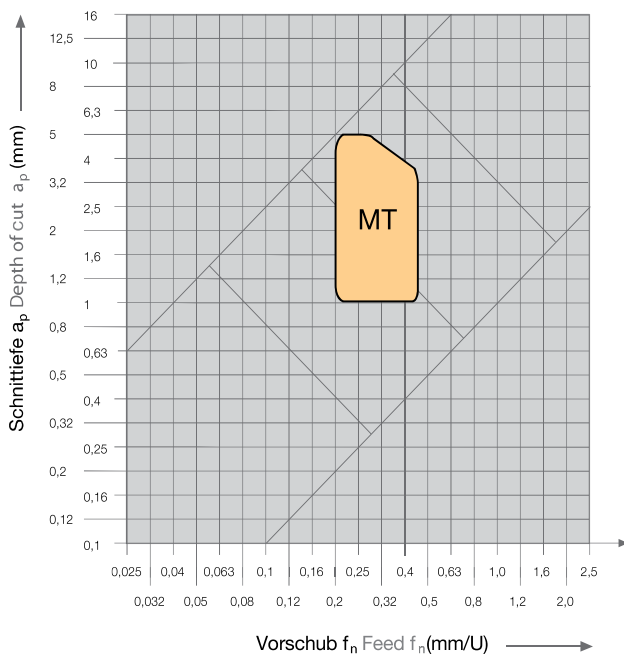
Geometrie „**MS**“ (**M**edium **S**uperalloys)
 Speziell für Inconel, Titan, etc.
 Geometry „**MS**“ (**M**edium **S**uperalloys)
 Specially for Inconel, Titanium, etc.



Geometrie „**FMS**“ (**F**ine **M**edium **S**uperalloys)
 Scharfe Geometrie für die Superlegierungs-
 bearbeitung
 Geometry „**FMS**“ (**F**ine **M**edium **S**uperalloys)
 Sharp geometry for machining superalloys



Spanformstufengeometrien für Titan und Superlegierungen
Chip groove geometries for titanium and super alloys



Superlegierungsgeometrien
Geometries for super alloys

Für positive Wendeschneidplatten passend
für das ISO S-Spannsystem
For positive indexable inserts suitable
for ISO S-clamping system

Geometrie „**MT**“ (**M**ittel **T**itan)
 (Speziell für die Bearbeitung von Titan und Super-
 legierungen wie Inconel, Hastelloy, etc. ausgeleg-
 te Geometrie)
 Geometry „**MT**“ (**M**edium **T**itanium)
 (Special designed geometry for machining of tita-
 nium and super alloys as Inconel, Hastelloy, etc.)

