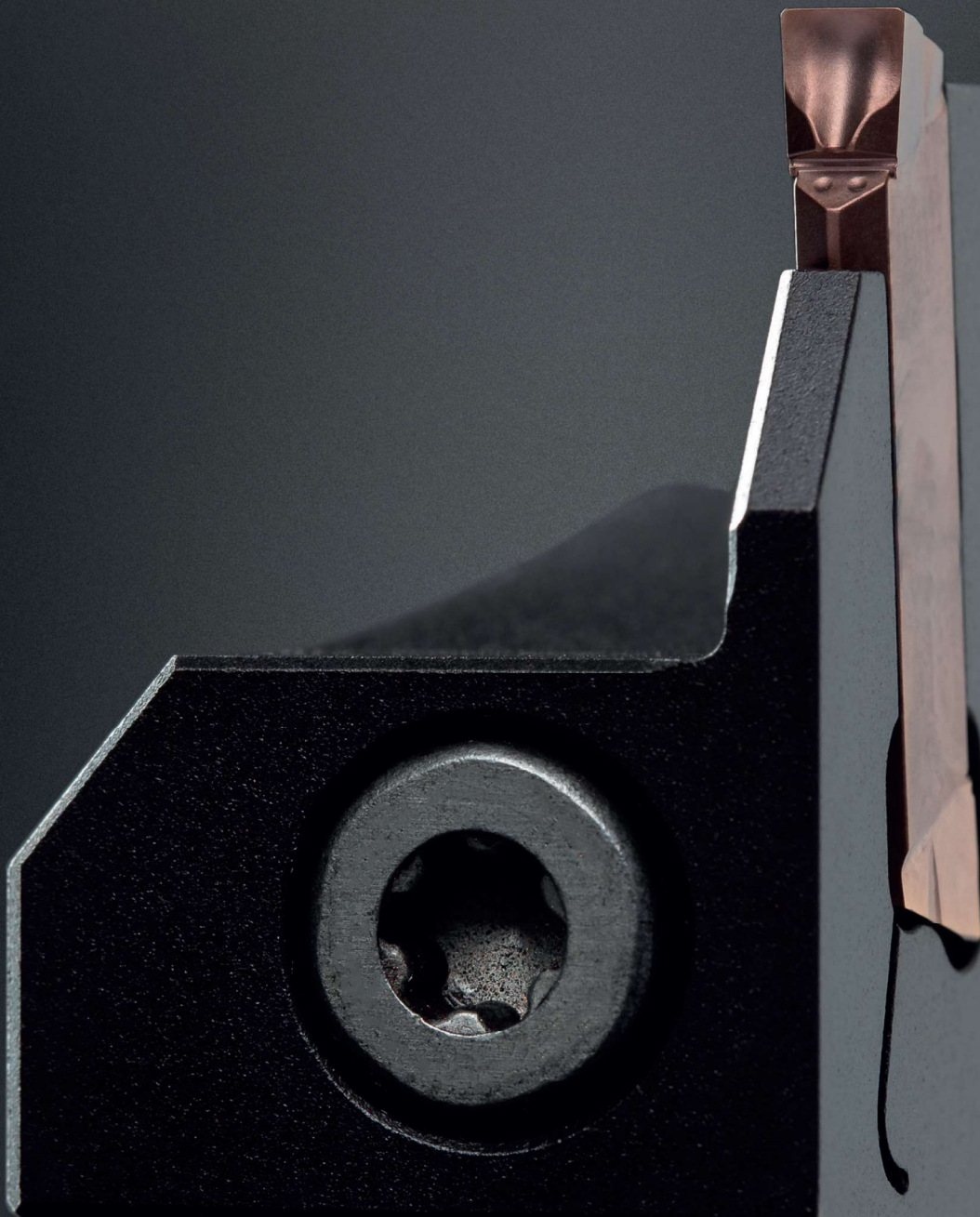


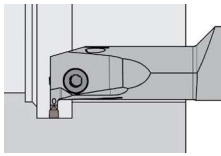


STECHDREHEN
GROOVING

2020/2021

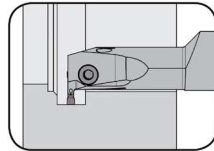


**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**



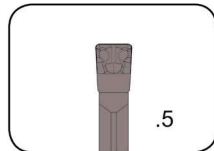
$D_{min} = 20 \text{ mm}$
 $t_{max} = 7,5 \text{ mm}$

Klemmhalter
 Toolholder
 B216

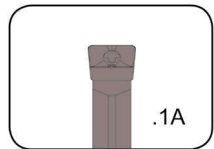


Seite/Page
 E3

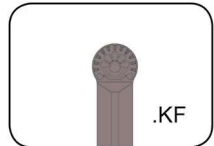
Wendeschnidplatte
 Indexable insert
 S216



Seite/Page
 E4



Seite/Page
 E5



Seite/Page
 E6

E

216



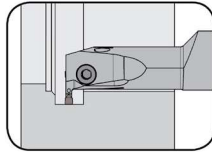
**Klemmhalter
mit Schneidplatten**

Schneidbreite 2 - 6 mm

**Toolholder
with Inserts**

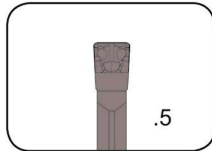
Width of groove 2 - 6 mm

Klemmhalter
Toolholder
B216

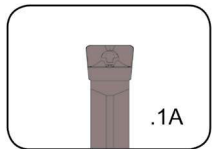


Seite/Page
E3

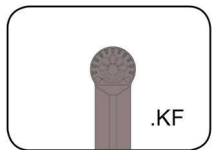
Wendeschnidplatte
Indexable insert
S216



Seite/Page
E4



Seite/Page
E5



Seite/Page
E6

E

Einsteichen und Längsdrehen (innen)

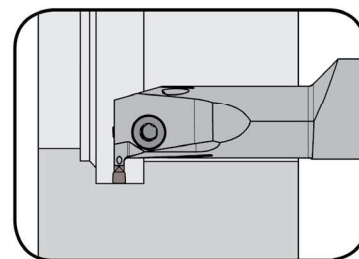
Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

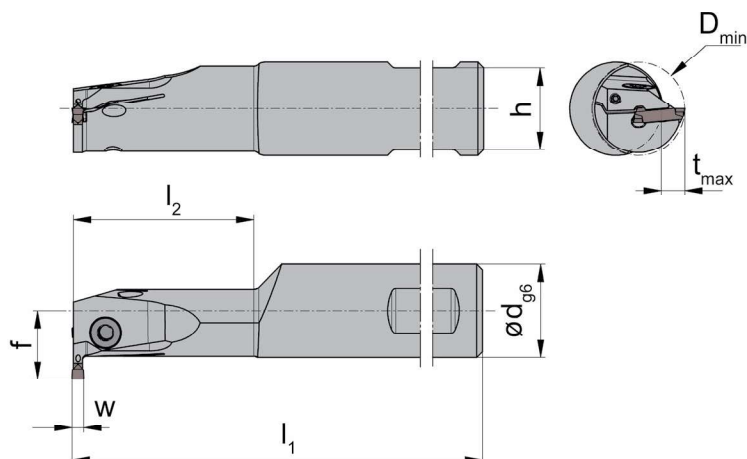
B216



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

20 mm
7,5 mm
2-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S216
Type

E

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB216.0020.1.22.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	20	2,0-2,4
R/LB216.0020.1.225.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	25	2,4-2,8
R/LB216.0020.1.23.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	30	2,8-3,7
R/LB216.0020.1.24.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.2.22.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.2.225.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.2.23.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.2.24.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.22.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.23.1.225.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.23.1.23.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.23.1.24.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.25.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	50	4,4-5,1
R/LB216.0025.23.1.26.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	60	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB216.0020.1.2...IK	2.03.913	3.5.12T10EP	T10PL
R/LB216...IK	2.03.913	5.13T20EP	T20PQ

Einsteichen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S216

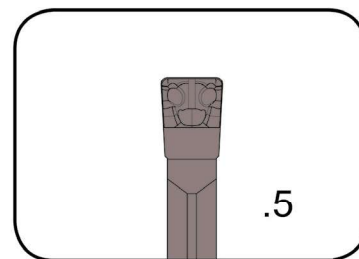
mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

Width of groove

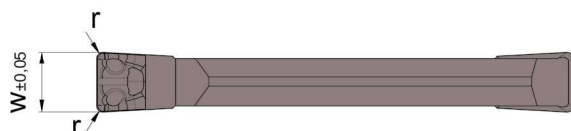
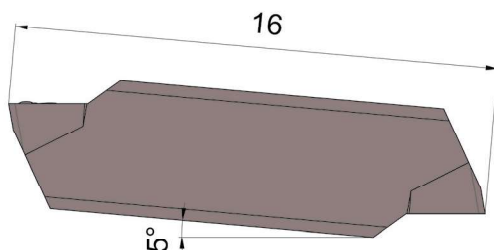
2-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B216
Type



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,1$ mm
Indexability length $\pm 0,1$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.52	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.52	2,5	0,2	25	▲
S216.0300.52	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.52	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.54	5,0	0,4	50	△
S216.0600.54	6,0	0,4	60	△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einsteichen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S216

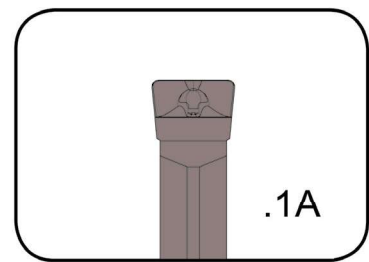
mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

Width of groove

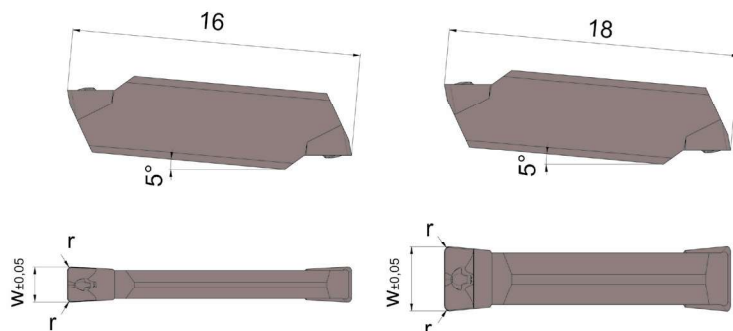
2-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B216
Type



Schneidbreite 2 - 4 mm
Width of groove 2 - 4 mm

Schneidbreite 5 - 6 mm
Width 5 - 6 mm

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,1$ mm
Indexability length $\pm 0,1$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.1A2	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.1A2	2,5	0,2	25	Δ
S216.0300.1A2	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.1A2	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.1A4	5,0	0,4	50	Δ
S216.0600.1A4	6,0	0,4	60	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

E

Einsteichen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S216

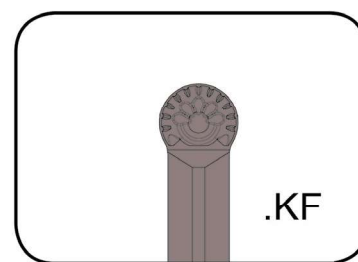
mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite
Vollradius

Width of groove
Full radius

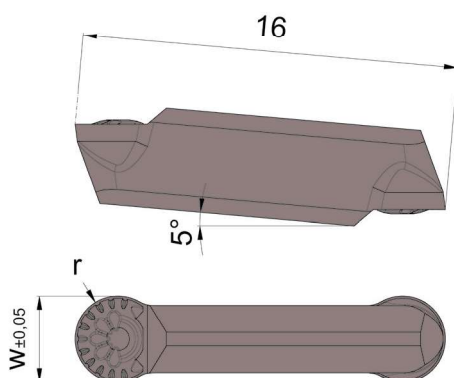
2-4 mm
1-2 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B216
Type



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,1$ mm
Indexability length $\pm 0,1$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0010.KF2	2	1,0	20	▲
S216.0015.KF3	3	1,5	30	▲
S216.0020.KF4	4	2,0	40	▲
				P •
				M •
				K •
				N ○
				S •
				H -

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades