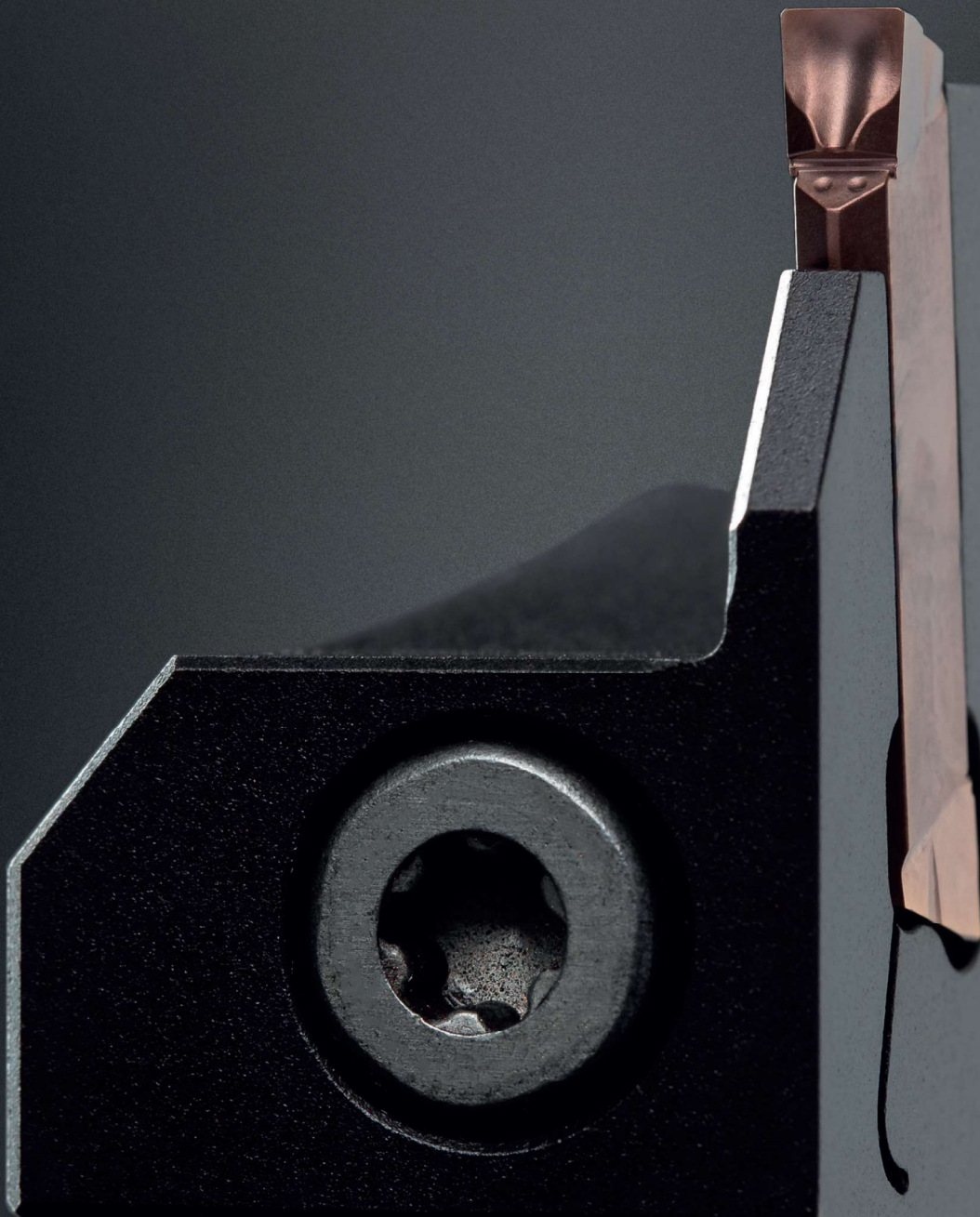


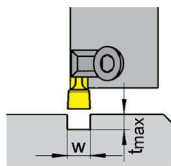


STECHDREHEN
GROOVING

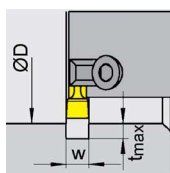
2020/2021



**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

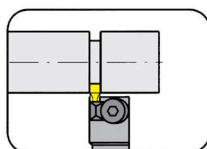


w = 0,5 - 5,3 mm
t_{max} = 4 mm

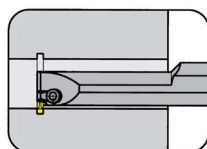


w = 0,5 - 5,3 mm
t_{max} = 4,7 mm
D ≥ 20 mm

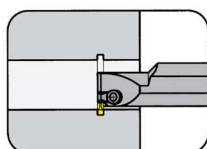
Klemmhalter
Toolholder
240/248/230/233/
234/235/245



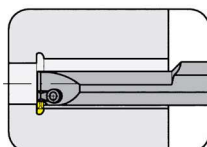
Seite/Page
F3-F5



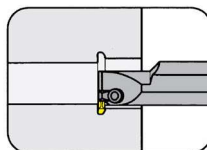
Seite/Page
F6



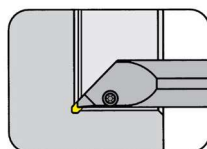
Seite/Page
F7



Seite/Page
F8

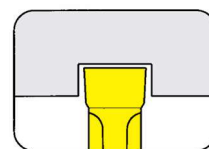


Seite/Page
F9

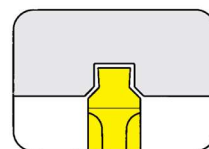


Seite/Page
F10

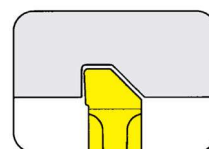
Wendeschneidplatte
Indexable insert
217



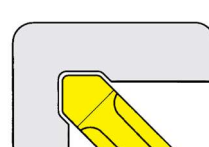
Seite/Page
F11



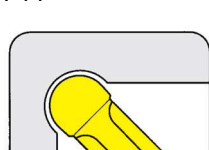
Seite/Page
F12



Seite/Page
F13

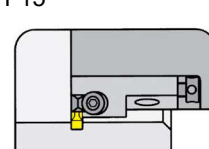


Seite/Page
F14



Seite/Page
F15

Kurzklemmhalter
Cartridge
232



Seite/Page
F16-F17

F

217



F

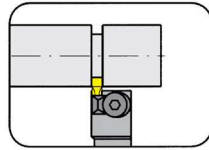
**Klemmhalter
mit Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 5,3 mm

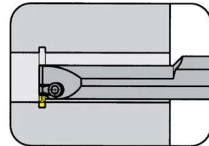
**Toolholder
with Inserts**

Width of groove 0,5 - 5,3 mm

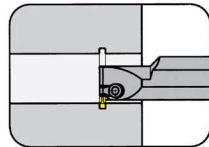
Klemmhalter
Toolholder
240/248/230/233/
234/235/245



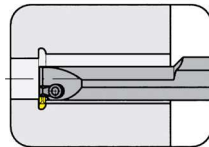
Seite/Page
F3-F5



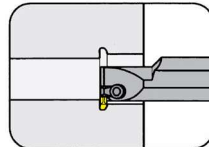
Seite/Page
F6



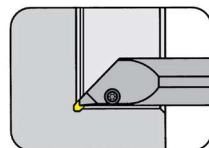
Seite/Page
F7



Seite/Page
F8

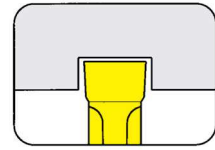


Seite/Page
F9

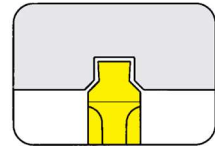


Seite/Page
F10

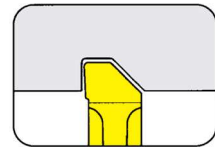
Wendeschneidplatte
Indexable insert
217



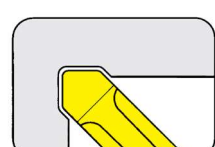
Seite/Page
F11



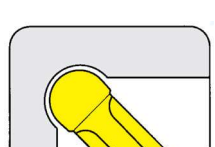
Seite/Page
F12



Seite/Page
F13

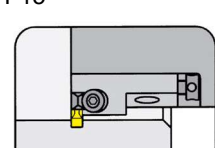


Seite/Page
F14



Seite/Page
F15

Kurzklemmhalter
Cartridge
232



Seite/Page
F16-F17

F

Einstecken (außen)

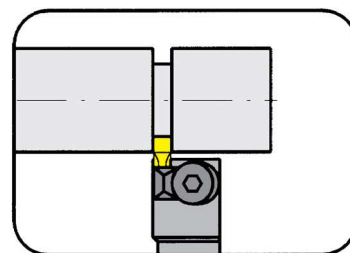
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

240



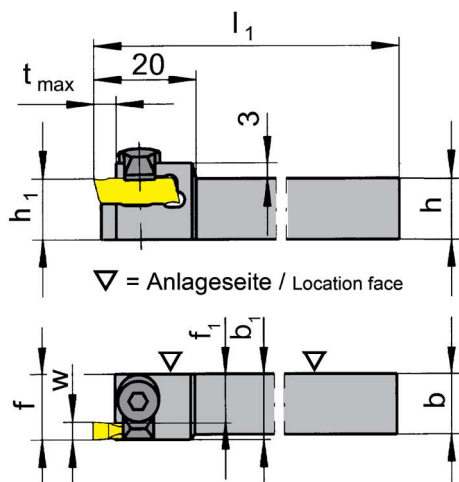
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

4 mm
0,5 - 2,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L240.1010.01	10	10	80	10	13	11,5	$f_1 + w - a_1$	4	01	0,5-1,7
R/L240.1212.01	12	12	100	12	13	11,5	$f_1 + w - a_1$	4	01	0,5-1,7
R/L240.1414.01	14	14	100	14	14	12,5	$f_1 + w - a_1$	4	01	0,5-1,7
R/L240.1616.01	16	16	125	16	16	14,5	$f_1 + w - a_1$	4	01	0,5-1,7
R/L240.2020.01	20	20	125	20	20	18,5	$f_1 + w - a_1$	4	01	0,5-1,7
R/L240.1010.02	10	10	80	10	13	10,5	$f_1 + w - a_1$	4	02	1,7-2,7
R/L240.1212.02	12	12	100	12	13	10,5	$f_1 + w - a_1$	4	02	1,7-2,7
R/L240.1414.02	14	14	100	14	14	11,5	$f_1 + w - a_1$	4	02	1,7-2,7
R/L240.1616.02	16	16	125	16	16	13,5	$f_1 + w - a_1$	4	02	1,7-2,7
R/L240.2020.02	20	20	125	20	20	17,5	$f_1 + w - a_1$	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L240...	SW2,5 DIN911	8.3

F

Einsteichen (außen)

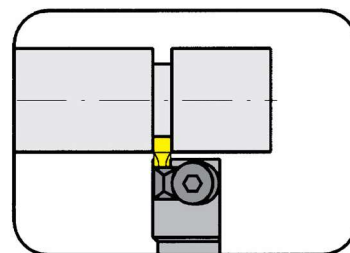
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

240



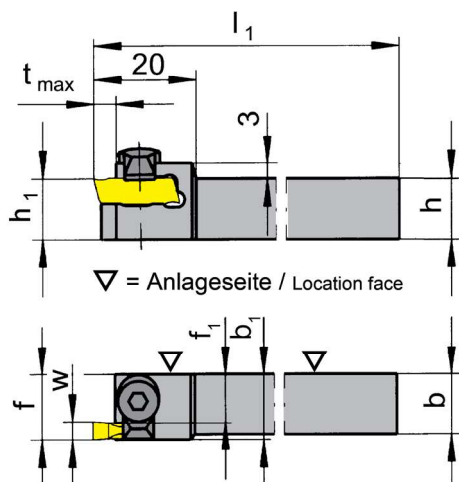
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

4 mm
2,7 - 5,3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	b ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L240.1010.03	10	10	80	10	13	9,5	f ₁ +w-a ₁	4	03	2,7-3,7
R/L240.1212.03	12	12	100	12	13	9,5	f ₁ +w-a ₁	4	03	2,7-3,7
R/L240.1414.03	14	14	100	14	14	10,5	f ₁ +w-a ₁	4	03	2,7-3,7
R/L240.1616.03	16	16	125	16	16	12,5	f ₁ +w-a ₁	4	03	2,7-3,7
R/L240.2020.03	20	20	125	20	20	16,5	f ₁ +w-a ₁	4	03	2,7-3,7
R/L240.1010.04	10	10	80	10	15	9,8	f ₁ +w-a ₁	4	04	3,7-5,3
R/L240.1212.04	12	12	100	12	15	9,8	f ₁ +w-a ₁	4	04	3,7-5,3
R/L240.1414.04	14	14	100	14	15	9,8	f ₁ +w-a ₁	4	04	3,7-5,3
R/L240.1616.04	16	16	125	16	16	10,8	f ₁ +w-a ₁	4	04	3,7-5,3
R/L240.2020.04	20	20	125	20	20	14,8	f ₁ +w-a ₁	4	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L240...03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L240...04	SW2,5 DIN911	8.4

Einstecken (außen)

Grooving (external)



Klemmhalter

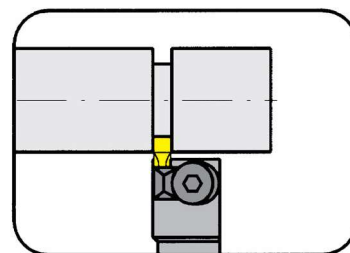
Toolholder

248

Stechtiefe bis
Spannbereich

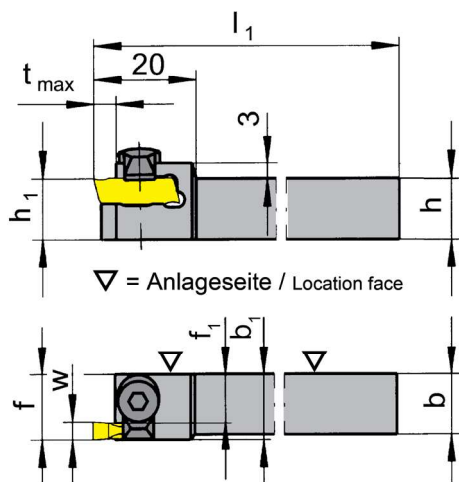
Depth of groove up to
Clamping range

4 mm
0,5 - 2,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	b ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L248.1212.01	12	12	95	12	13	1,5	f ₁ +a ₁	4	01	0,5-1,7
R/L248.1212.02	12	12	95	12	13	2,5	f ₁ +a ₁	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L248...	SW2,5 DIN911	8.3

F

Einstecken (innen)

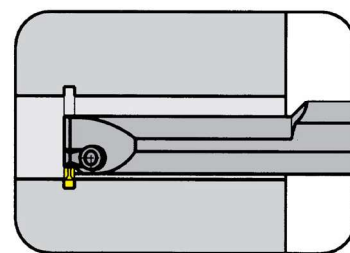
Grooving (internal)



Klemmhalter

Toolholder

230/250



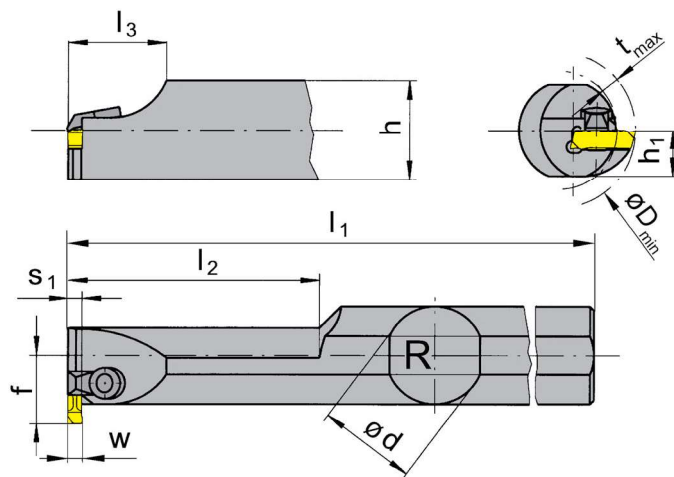
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

20 mm
4,7 mm
0,9 - 5,3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

lange Ausführung
long style

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	s ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L230.0020.01	20	180	60	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L250.0025.01	25	250	80	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L250.0032.01	32	250	80	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L230.0020.02	20	180	60	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L250.0025.02	25	250	80	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L250.0032.02	32	250	80	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L230.0020.03	20	180	60	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L250.0025.03	25	250	80	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L250.0032.03	32	250	80	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L230.0020.04	20	180	60	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L250.0025.04	25	250	80	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L250.0032.04	32	250	80	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4

Einstecken (innen)

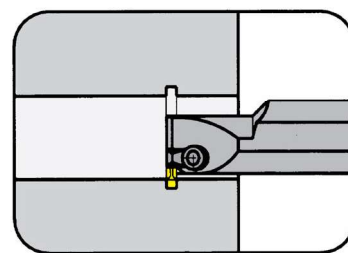
Grooving (internal)



Klemmhalter

Toolholder

233/253



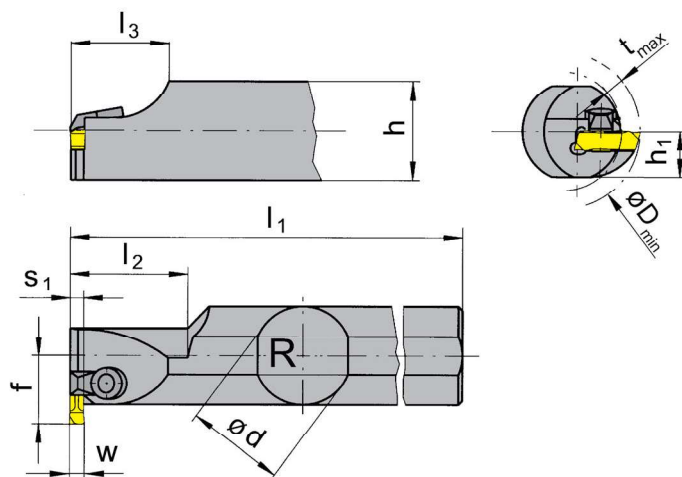
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

20 mm
4,7 mm
0,9 - 5,3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

kurze Ausführung
short style

F

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	s ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L233.0020.01	20	130	25	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L253.0025.01	25	150	30	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L253.0032.01	32	150	30	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L233.0020.02	20	130	25	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L253.0025.02	25	150	30	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L253.0032.02	32	150	30	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L233.0020.03	20	130	25	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L253.0025.03	25	150	30	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L253.0032.03	32	150	30	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L233.0020.04	20	130	25	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L253.0025.04	25	150	30	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L253.0032.04	32	150	30	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4

Einstecken (innen)

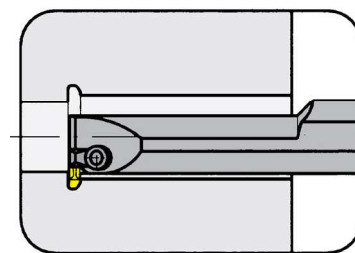
Grooving (internal)



Klemmhalter

Toolholder

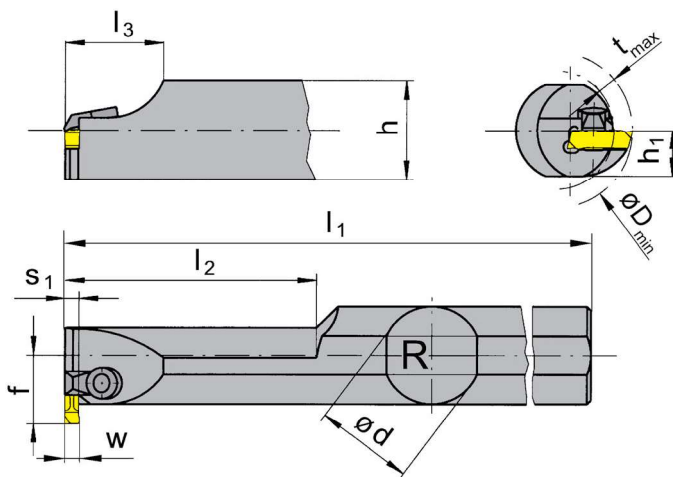
234/254



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

20 mm
4,7 mm
0,9 - 5,3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



lange Ausführung für
Formplatten
long style for special insert
shapes

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	s ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L234.0020.01	20	180	60	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L254.0025.01	25	250	80	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L254.0032.01	32	250	80	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L234.0020.02	20	180	60	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L254.0025.02	25	250	80	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L254.0032.02	32	250	80	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L234.0020.03	20	180	60	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L254.0025.03	25	250	80	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L254.0032.03	32	250	80	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L234.0020.04	20	180	60	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L254.0025.04	25	250	80	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L254.0032.04	32	250	80	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4

Einstecken (innen)

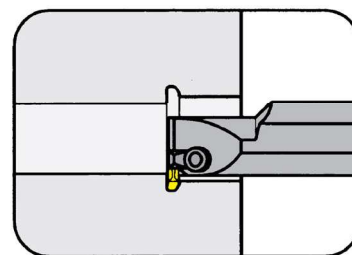
Grooving (internal)



Klemmhalter

Toolholder

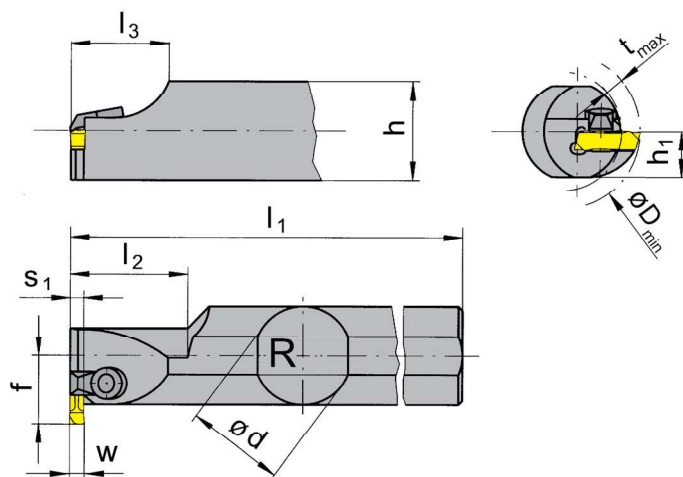
235/255



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

20 mm
4,7 mm
0,9 - 5,3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



kurze Ausführung für
Formplatten
short style for special insert
shapes

F

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	s ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L235.0020.01	20	130	25	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L255.0025.01	25	150	30	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L255.0032.01	32	150	30	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L235.0020.02	20	130	25	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L255.0025.02	25	150	30	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L255.0032.02	32	150	30	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L235.0020.03	20	130	25	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L255.0025.03	25	150	30	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L255.0032.03	32	150	30	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L235.0020.04	20	130	25	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L255.0025.04	25	150	30	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L255.0032.04	32	150	30	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4

Eckenfreistechen (innen)

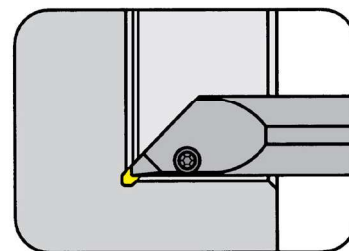
Grooving Corner Reliefs (internal)



Klemmhalter

Toolholder

245



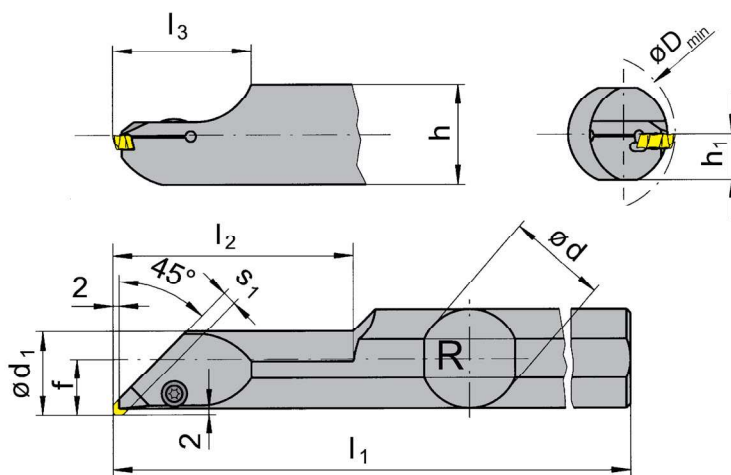
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

20 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

ähnlich DIN 509 Form „F“
similar to DIN 509 form „F“

Bestellnummer Part number	d	l_2	h	l_1	h_1	f	D_{min}	d_1	s_1	l_3	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L245.0020.02	20	60,43	18	180	9	12	20	17,2	2,5	35,60	02	1,7-2,7
R/L245.0032.02	32	80,00	30	250	15	18	31	28,2	2,5	41,60	02	1,7-2,7
R/L245.0020.03	20	60,00	18	180	9	12	20	17,2	3,5	35,00	03	2,7-3,7
R/L245.0032.03	32	80,64	30	250	15	18	31	28,2	3,5	41,82	03	2,7-3,7
R/L245.0020.04	20	60,99	18	180	9	12	20	17,2	5,2	36,17	04	3,7-5,3
R/L245.0032.04	32	80,99	30	250	15	18	31	28,2	5,2	42,17	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L245...	51.27.984P	T15PQ

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

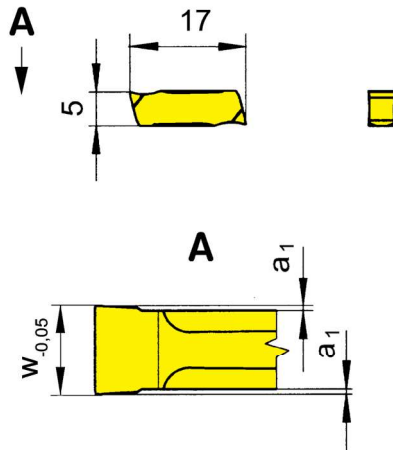
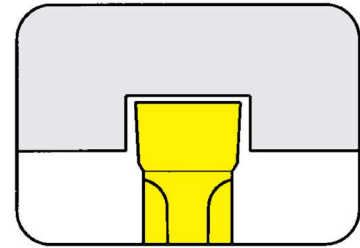
Indexable insert

217

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
0,5-5,15 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 230
Type 232
233
240
248
250
253

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

F

Bestellnummer Part number	w	Nw	a ₁	Größe Size	K10	MG12	H20	P20	TC92	TN32	TN35
217.0050.00	0,57	0,50	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0060.00	0,67	0,60	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0070.00	0,77	0,70	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0080.00	0,87	0,80	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0090.00	0,97	0,90	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0100.00	1,07	1,00	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0110.00	1,24	1,10	0,10	01	▲			▲		▲	
217.0130.00	1,44	1,30	0,10	01	▲			▲		▲	
217.0160.00	1,74	1,60	0,10	01	▲			▲	▲	▲	▲
217.0185.00	1,99	1,85	0,10	02	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
217.0215.00	2,29	2,15	0,10	02	▲			▲	▲	▲	
217.0265.00	2,79	2,65	0,10	02	▲			▲	▲	▲	
217.0315.00	3,29	3,15	0,10	03	▲			▲	▲	▲	
217.0415.00	4,29	4,15	0,10	04	▲			▲	▲	▲	
217.0515.00	5,29	5,15	0,10	04	▲			▲	▲	▲	
					P	•	•	•	•	•	•
					M	•	•	•	•	•	•
					K	•	•	•	•	•	•
					N	•	•	•	•	•	•
					S	•	•	•	•	•	•
					H	•	•	•	•	•	•

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

Max. Stechtiefen nur bei Breiten $\geq 1,1$ mm erreichbar

Schmälere Schneidplatten sind in der Stechtiefe begrenzt auf $t_{\max} = 1$ mm, größere Tiefen sind abhängig vom $\emptyset$ zu betrachten.

Max. depth of groove can be reached only with width of cut $\geq 1,1$ mm

Smaller inserts have a limited depth of groove $t_{\max} = 1$ mm and deeper depths are depending on $\emptyset$ of workpiece.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

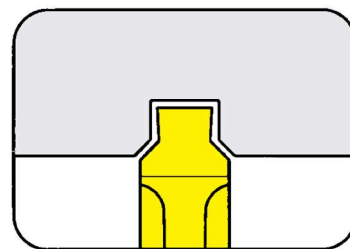
Indexable insert

217

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

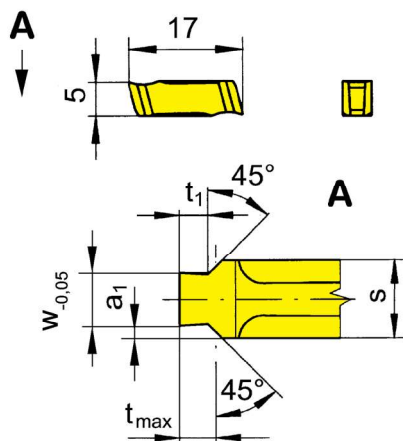
DIN 471/472
1,1-4,15 mm



mit Nutaußenkantenfasung
with chamfer

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 234
Type 235
240
248
254
255



bei Sonderabmessungen
bitte angeben: w, t₁, t_{max}
for special dimensions please
state: w, t₁, t_{max}

Bestellnummer Part number	w	Nw	t _{max}	a ₁	s	t ₁	Größe Size	MG12	P20	TN32
217.1101.25	1,24	1,10	0,20	0,64	2,5	0,19	02	Δ	Δ	
217.1102.25	1,24	1,10	0,25	0,64	2,5	0,24	02	Δ	Δ	
217.1103.25	1,24	1,10	0,30	0,64	2,5	0,29	02	Δ	Δ	
217.1104.25	1,24	1,10	0,35	0,64	2,5	0,33	02	Δ	Δ	
217.1105.25	1,24	1,10	0,40	0,64	2,5	0,36	02	Δ	Δ	
217.1306.25	1,44	1,30	0,55	0,54	2,5	0,45	02		Δ	▲
217.1607.33	1,74	1,60	0,70	0,79	3,3	0,60	03		Δ	▲
217.1608.33	1,74	1,60	0,85	0,79	3,3	0,75	03	Δ	Δ	
217.1609.33	1,74	1,60	1,00	0,79	3,3	0,85	03			▲
217.1810.33	1,99	1,85	1,00	0,67	3,3	0,85	03	Δ	Δ	
217.1812.33	1,99	1,85	1,25	0,67	3,3	1,10	03		Δ	▲
217.2115.43	2,29	2,15	1,50	1,02	4,3	1,35	04		Δ	▲
217.2616.43	2,79	2,65	1,50	0,77	4,3	1,35	04			Δ
217.2617.43	2,79	2,65	1,75	0,77	4,3	1,60	04			▲
217.3118.53	3,29	3,15	1,75	1,02	5,3	1,60	04			▲
217.4120.53	4,29	4,15	2,00	0,52	5,3	1,85	04			▲
217.4125.53	4,29	4,15	2,50	0,52	5,3	2,35	04	Δ	Δ	
								P	•	•
								M	-	-
								K	-	-
								N	-	-
								S	-	-
								H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)

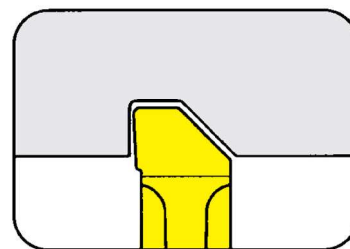


Wendeschneidplatte

Indexable insert

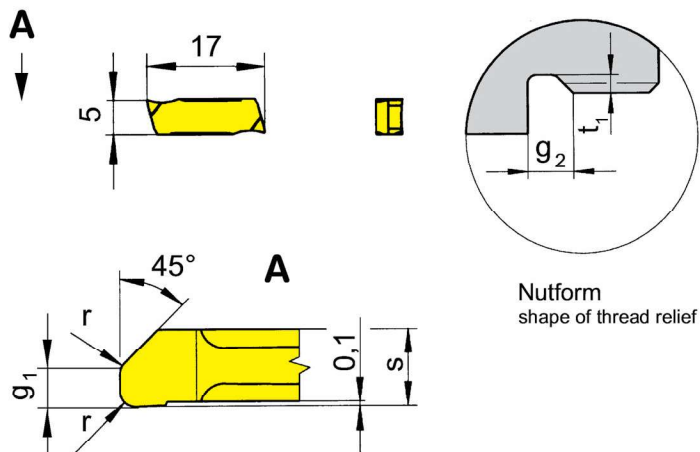
217

Gewindefreistiche DIN 76 „Kurzausführung“
Thread relief DIN 76 „Short form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 234
Type 235
240
248
254
255



Nutform
shape of thread relief

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	r	t ₁	s	g ₁	g ₂	Größe Size	P20
R/L217.1050.17	0,50	0,2	0,50	1,7	1,25	1,75	01	Δ/Δ
R/L217.1060.27	0,60	0,4	0,55	2,7	1,50	2,05	02	Δ/Δ
R/L217.1070.27	0,70	0,4	0,60	2,7	1,75	2,35	02	Δ/Δ
R/L217.1080.27	0,80	0,4	0,70	2,7	2,00	2,70	02	Δ/Δ
R/L217.1100.37	1,00	0,6	0,90	3,7	2,50	3,40	03	▲/Δ
R/L217.1125.53	1,25	0,6	1,05	5,3	3,20	4,25	04	Δ/Δ
R/L217.1150.53	1,50	0,8	1,20	5,3	3,80	5,00	04	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Internal machining:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

F

Eckenfreistechen (innen)

Grooving Corner Reliefs (internal)

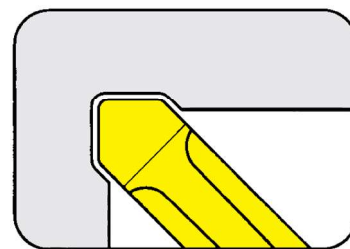


Wendeschneidplatte

Indexable insert

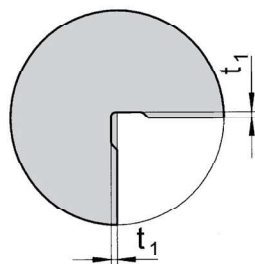
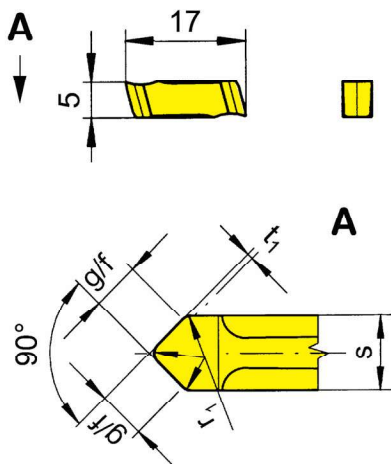
217

Eckenfreistriche ähnlich DIN 509 Form „F“
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 245
Type



Nutform
shape of thread relief

F

Bestellnummer Part number	r_1	D_{min}	t_1	s	g/f	Größe Size		P20	TN32
217.0602.24	0,6	20	0,2	2,4	1,7	02		▲	▲
217.0603.33	0,6	23	0,3	3,3	2,3	03		▲	
217.1002.30	1,0	22	0,2	3,0	2,1	03		Δ	
217.1004.50	1,0	27	0,4	5,0	3,6	04		Δ	
217.1603.50	1,6	27	0,3	5,0	3,6	04		Δ	
							P	•	•
							M	-	-
							K	-	-
							N	-	-
							S	-	-
							H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Eckenfreistechen (innen)

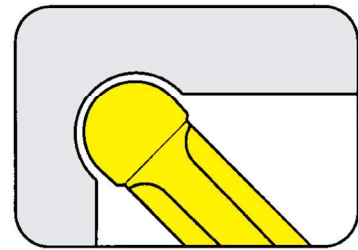
Grooving Corner Reliefs (internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

217



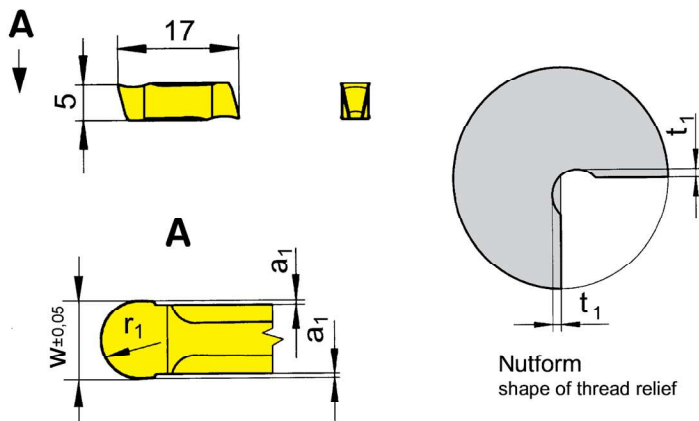
Vollradius

Full radius

1-2,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 245
Type



F

Bestellnummer Part number	w	a _i	D _{min}	t _i	r ₁	Größe Size		K10	P20	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
217.0010.20	2	0,1	20	0,75	1,0	02		▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲
217.0015.30	3	0,1	20	1,00	1,5	03		Δ	▲				▲	▲
217.0020.40	4	0,1	20	1,25	2,0	04			▲					▲
217.0025.50	5	0,1	20	1,50	2,5	04		▲	▲					
							P	•	•	•	•	•	•	•
							M	○	-	-	•	•	-	•
							K	•	-	-	•	•	-	•
							N	•	-	-	•	•	-	•
							S	○	-	-	•	•	-	•
							H	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

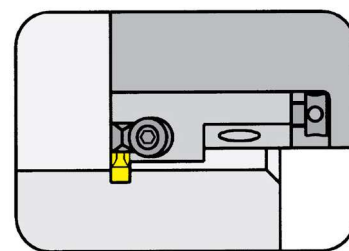
Grooving (internal)



Kurzklemmhalter

Cartridge

232



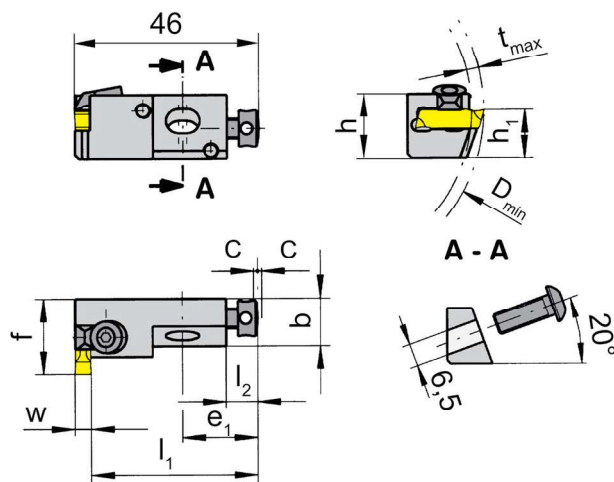
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

40 mm

Wendeschneidplatte
Indexable insert

Typ 217
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	h ₁	f	l ₁	e ₁	l ₂	c	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R232.1212.01	16	12	12	19	44,4	19	8	1	40	3	01	0,9-1,7
R232.1212.02	16	12	12	19	43,4	19	8	1	40	3	02	1,7-2,7
R232.1212.03	16	12	12	19	42,4	19	8	1	40	3	03	2,7-3,7
R232.1212.04	16	12	12	19	40,7	19	8	1	40	3	04	3,7-5,3

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Einbaumaße siehe Folgeseite

Dimensions of seating see following page

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Schraube Screw	Spannelement Clamping element	Stellschraube Setting screw
R232.1212....	4.08.913	SW2,5 DIN911	6.20.232	8.3	5.08.020
R232.1212.04	4.08.913	SW2,5 DIN911	6.20.232	8.4	5.08.020

Einstecken (innen)

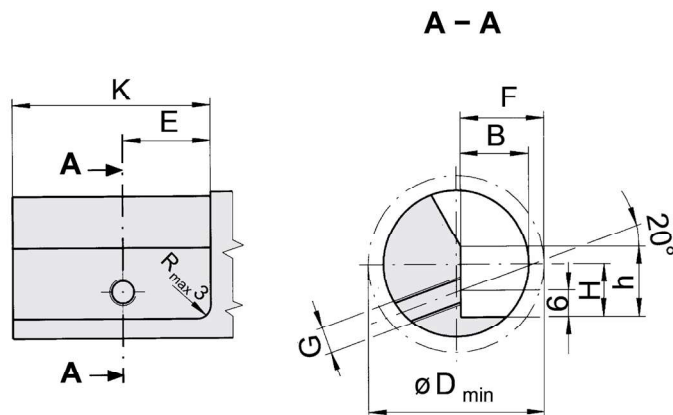
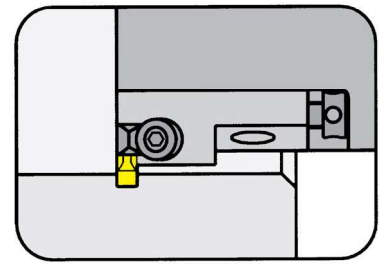
Grooving (internal)



Einbaumaße Kurzklemmhalter

Seating Dimensions Cartridge

232



F

Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h	D _{min}	Befestigungsschraube Fastening screw
232.1212...	19	M6	12	45	20	15,5	16	40	6.20.232

Abmessungen in mm
Dimensions in mm