

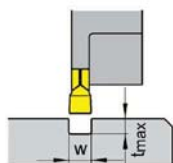


STECHDREHEN
GROOVING

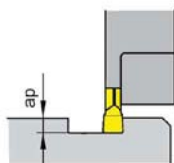
2020/2021



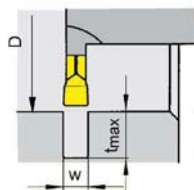
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**



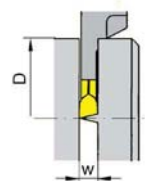
$w = 2,5 - 10 \text{ mm}$
 $t_{\text{max}} = 25 \text{ mm}$



$w = 3 - 6 \text{ mm}$
 $a_p \leq 4 \text{ mm}$

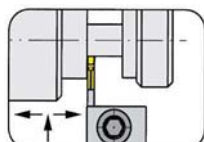


$w = 3 - 10 \text{ mm}$
 $t_{\text{max}} = 15 \text{ mm}$
 $D \geq 38 \text{ mm}$

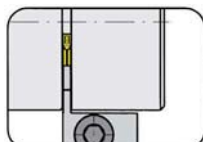


$w = 3 - 4 \text{ mm}$
 $t_{\text{max}} = 25 \text{ mm}$

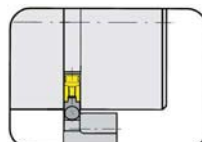
Einstecken (außen) Grooving (external)



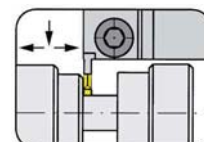
Seite/Page H3-H14,H16



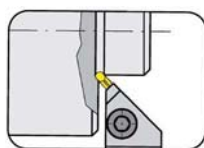
Seite/Page H15,H17



Seite/Page H18

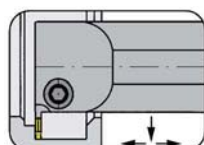


Seite/Page H19-H20

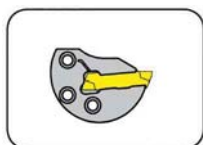


Seite/Page H21

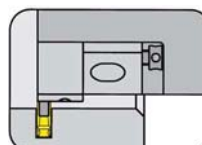
Einstecken (innen) Grooving (internal)



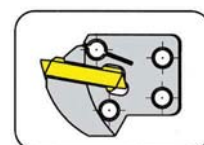
Seite/Page H22-H30



Seite/Page H31-H32

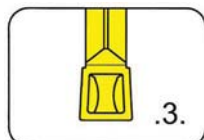


Seite/Page H33

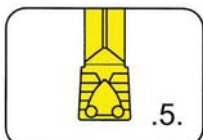


Seite/Page H34

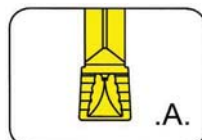
Wendeschneidplatten Indexable inserts S229



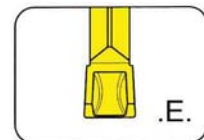
Seite/Page H36-H37



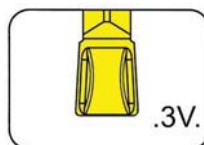
Seite/Page H38-H39



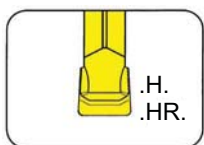
Seite/Page H40-H41



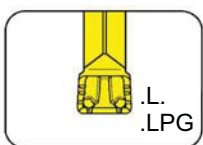
Seite/Page H42-H44



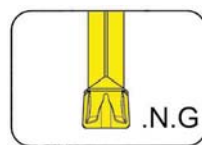
Seite/Page H45



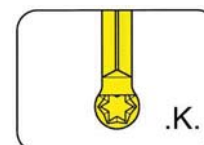
Seite/Page H46-H47



Seite/Page H48-H49

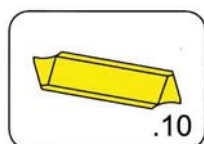


Seite/Page H51

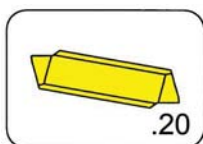


Seite/Page H51-H52

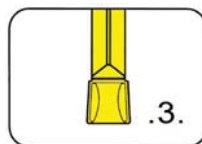
Wendeschneidplatten Indexable inserts 229



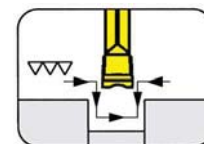
Seite/Page H54-H55



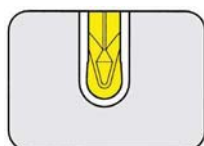
Seite/Page H56-H57



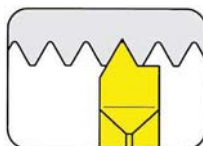
Seite/Page H58-H59



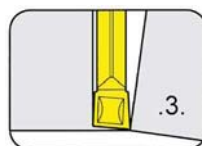
Seite/Page H60-H61



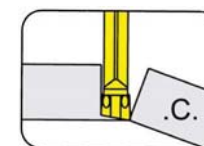
Seite/Page H62



Seite/Page H63-H65

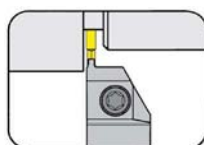


Seite/Page H66



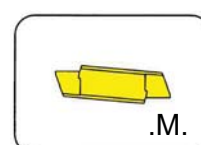
Seite/Page H67-H68

Klemmhalter Toolholder H259



Seite/Page H69

Wendeschneidplatten Indexable inserts 259



Seite/Page H70

229



**Klemmhalter
mit Schneidplatten**

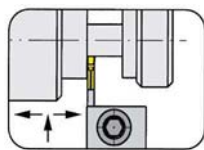
Stechbreite 2,5 - 10 mm

**Toolholder
with Inserts**

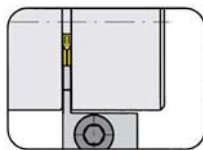
Width of groove 2,5 - 10 mm

H

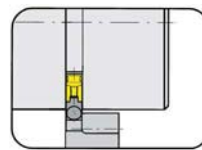
Einstecken (außen)
Grooving (external)



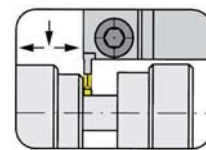
Seite / Page H3-H14,H16



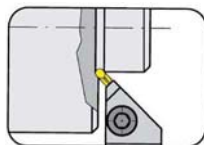
Seite / Page H15,H17



Seite / Page H18

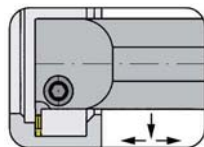


Seite / Page H19-H20

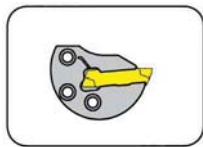


Seite / Page H21

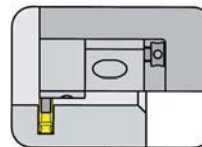
Einstecken (innen)
Grooving (internal)



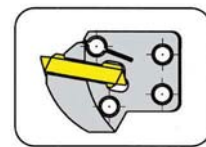
Seite / Page H22-H30



Seite / Page H31-H32

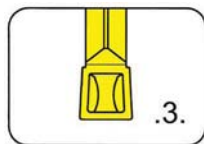


Seite / Page H33

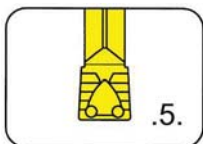


Seite / Page H34

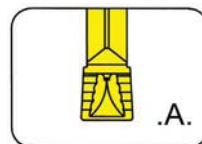
Wendeschneidplatten
Indexable inserts
S229



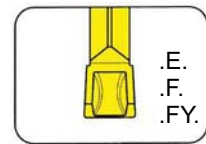
Seite / Page H36-H37



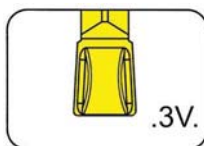
Seite / Page H38-H39



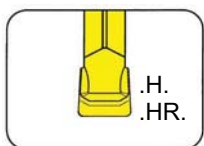
Seite / Page H40-H41



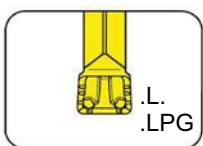
Seite / Page H42-H44



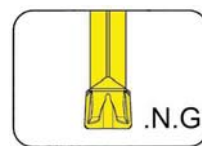
Seite / Page H45



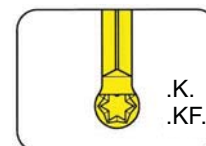
Seite / Page H46-H47



Seite / Page H48-H49

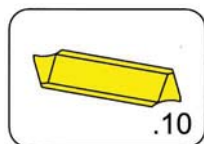


Seite / Page H51

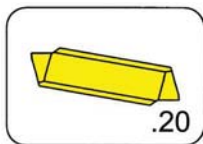


Seite / Page H51-H52

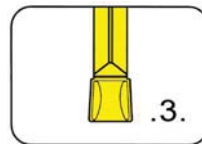
Wendeschneidplatten
Indexable inserts
229



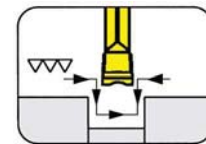
Seite / Page H54-H55



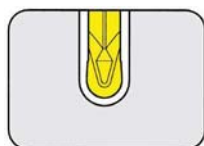
Seite / Page H56-H57



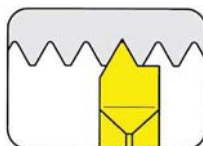
Seite / Page H58-H59



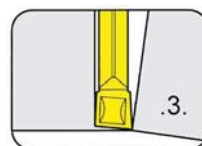
Seite / Page H60-H61



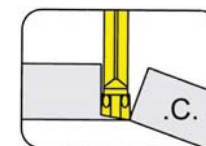
Seite / Page H62



Seite / Page H63-H65

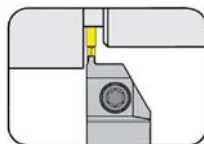


Seite / Page H66



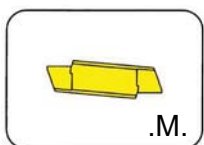
Seite / Page H67-H68

Klemmhalter
Toolholder
H259



Seite / Page H69

Wendeschneidplatten
Indexable inserts
259



Seite / Page H70

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Grundhalter

Basic toolholder

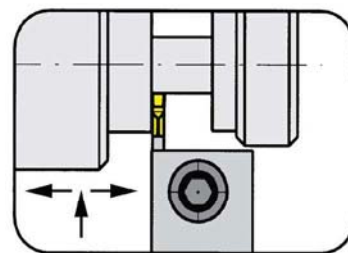
210

mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette

Stechtiefe bis
Spannbereich

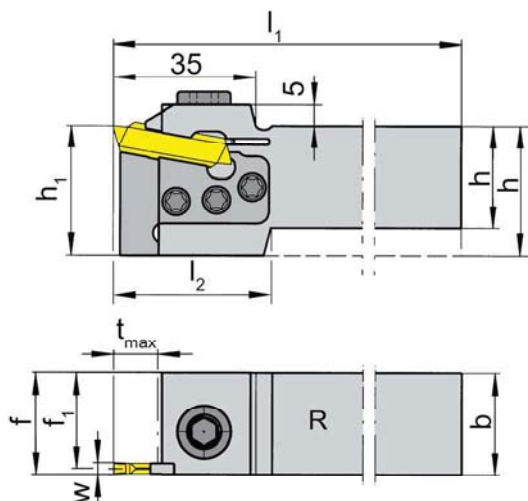
Depth of groove up to
Clamping range

11-11 mm
3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f ₁ +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f ₁ +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f ₁ +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.3225.K4	32	25	150	-	32	22,70	f ₁ +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2525.K5	25	25	150	35	32	22,20	f ₁ +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.3225.K5	32	25	170	-	32	22,20	f ₁ +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.2525.K7	25	25	150	35	32	21,20	f ₁ +w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.3225.K7	32	25	170	-	32	21,20	f ₁ +w/2	11	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kassette Cassette	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L210...K3	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.03	T20PQ
R/L210...K4	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.04	T20PQ
R/L210...K5	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.05	T20PQ
R/L210...K7	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.07	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Grundhalter

Basic toolholder

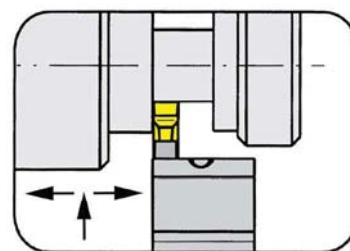
210

mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette

Stechtiefe bis
Spannbereich

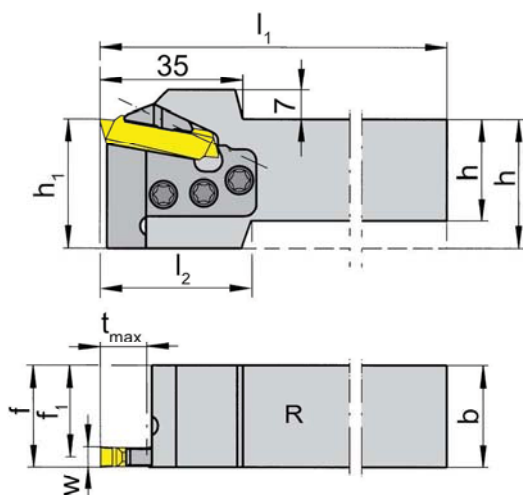
Depth of groove up to
Clamping range

11 mm
8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2525.K9	25	25	150	35	32	20,2	$f_1+w/2$	11	09	8,1-10,4
R/L210.3225.K9	32	25	170	-	32	20,2	$f_1+w/2$	11	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kassette Cassette	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L210...	030.0518T20P	NK210.32.09	L218.9	T15PQ / T20PQ
R210...	030.0518T20P	NK210.32.09	R218.9	T15PQ / T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (außen)

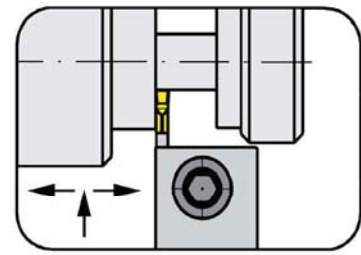
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

210



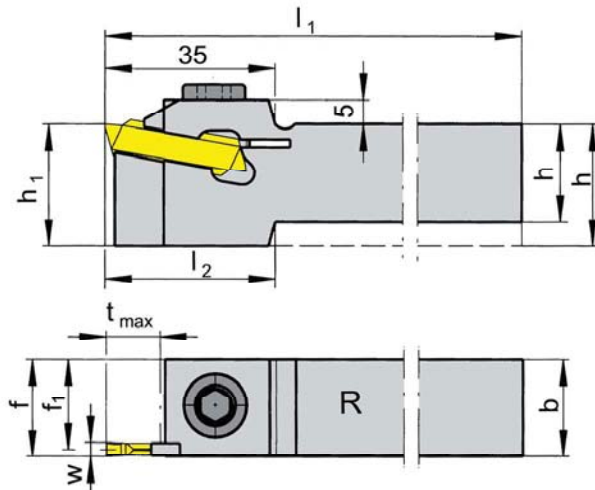
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

11 mm
2,5-6 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2020.02	20	20	150	35	25	18,55	f ₁ +w/2	11	02	2,5-3,0
R/L210.2525.02	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	11	02	2,5-3,0
R/L210.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f ₁ +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f ₁ +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f ₁ +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f ₁ +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f ₁ +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f ₁ +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2020.05	20	20	150	35	25	17,20	f ₁ +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.2525.05	25	25	150	-	25	22,20	f ₁ +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f ₁ +w/2	11	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

R/L 210...02 max. Stechtiefe bis Ø 150 mm

R/L 210...02 max. depth of groove up to Ø 150 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L210...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

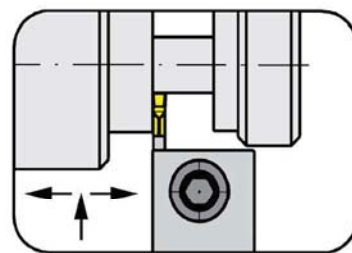
Toolholder

210

Stechtiefe bis
Spannbereich

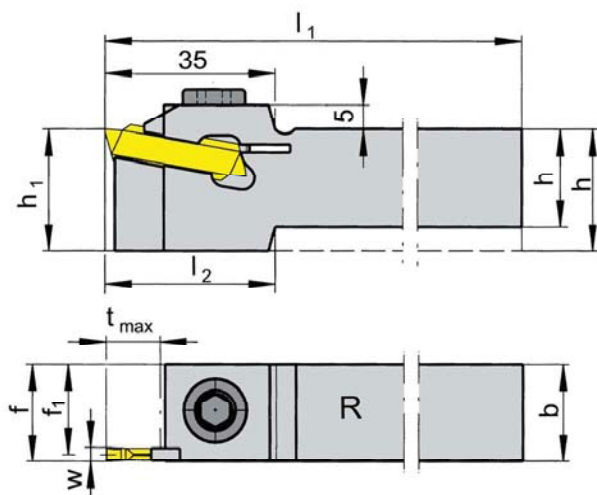
Depth of groove up to
Clamping range

11 mm
6,1-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2020.07	20	20	150	35	25	16,2	f ₁ +w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.2525.07	25	25	150	-	25	21,2	f ₁ +w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.3225.07	32	25	170	-	32	21,2	f ₁ +w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.2020.08	20	20	150	35	25	16,2	f ₁ +w/2	11	08	7,6-8,0
R/L210.2525.08	25	25	150	-	25	21,2	f ₁ +w/2	11	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L210...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

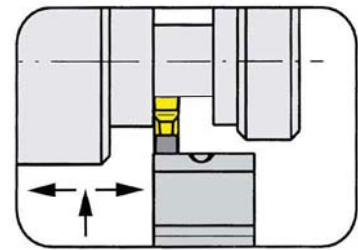
Toolholder

210

Stechtiefe bis
Spannbereich

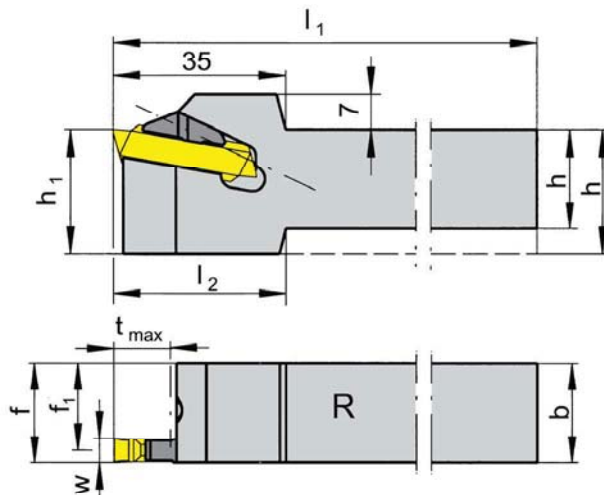
Depth of groove up to
Clamping range

11 mm
8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2020.09	20	20	150	35	25	15,2	f ₁ +w/2	11	09	8,1-10,4
R/L210.2525.09	25	25	150	-	25	20,2	f ₁ +w/2	11	09	8,1-10,4
R/L210.3225.09	32	25	170	-	32	20,2	f ₁ +w/2	11	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L210...	L218.9	T15PQ
R210...	R218.9	T15PQ

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Grundhalter

Basic toolholder

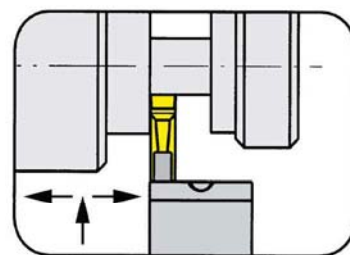
218

mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette

Stechtiefe bis
Spannbereich

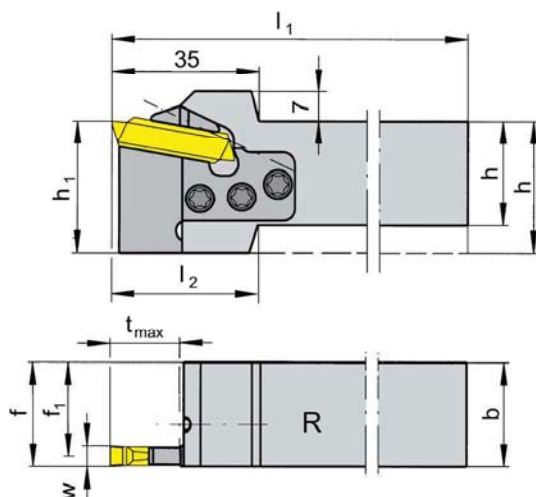
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K9	25	25	150	48	32	20,2	$f_1 + w/2$	18	09	8,1-10,4
R/L218.3225.K9	32	25	170	-	32	20,2	$f_1 + w/2$	18	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kassette Cassette	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L218...	030.0518T20P	NK218.32.09	L218.9	T15PQ / T20PQ
R218...	030.0518T20P	NK218.32.09	R218.9	T15PQ / T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Grundhalter

Basic toolholder

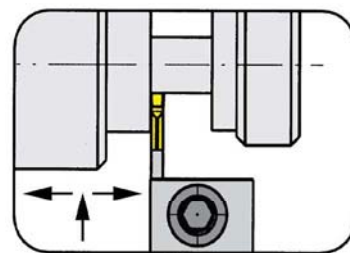
218

mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette

Stechtiefe bis
Spannbereich

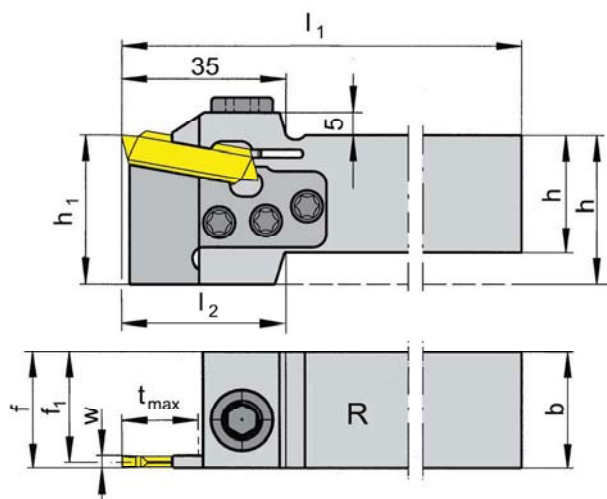
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f ₁ +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.3225.K4	32	25	170	-	32	22,70	f ₁ +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.2525.K5	25	25	150	35	32	22,20	f ₁ +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.3225.K5	32	25	170	-	32	22,20	f ₁ +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.2525.K7	25	25	150	35	32	21,20	f ₁ +w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.3225.K7	32	25	170	-	32	21,20	f ₁ +w/2	18	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kassette Cassette	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L218...K3	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.03	T20PQ
R/L218...K4	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.04	T20PQ
R/L218...K5	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.05	T20PQ
R/L218...K7	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.07	T20PQ

Einsteichen und Längsdrehen (außen)

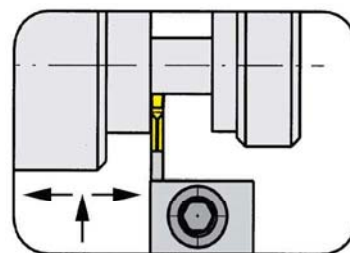
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

218



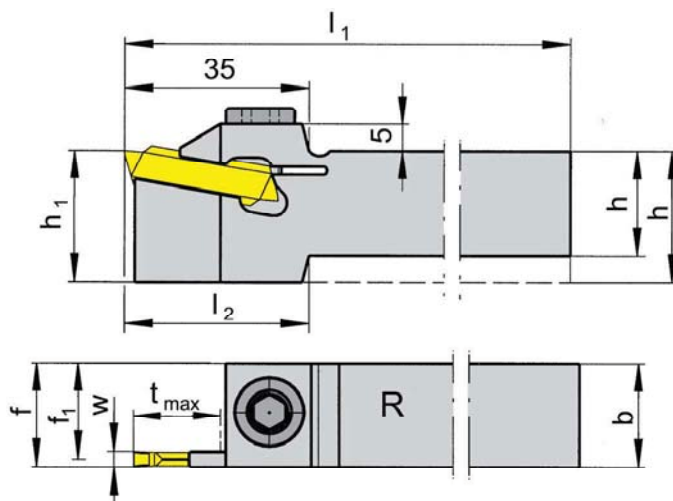
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2,5-6 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.02	20	20	150	35	25	18,55	f ₁ +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.2525.02	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f ₁ +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f ₁ +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f ₁ +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.2020.05	20	20	150	35	25	17,20	f ₁ +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.2525.05	25	25	150	-	25	22,20	f ₁ +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f ₁ +w/2	18	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

R/L 218...02 max. Stechtiefe bis Ø 80 mm

R/L 218...02 max. depth of groove up to Ø 80 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L218...	218.3	SW6,0 DIN911

Einsteichen und Längsdrehen (außen)

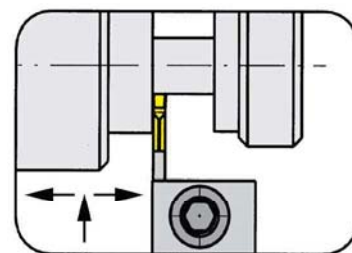
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

218



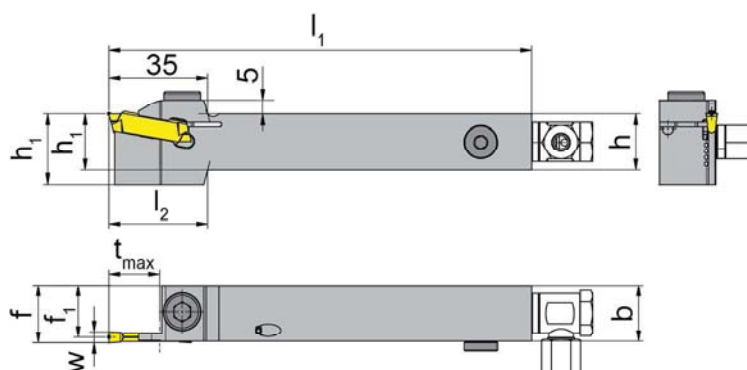
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2,5-4 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.02.IK	20	20	150	35	25	18,55	f ₁ +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.2525.02.IK	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.1616.03.IK	16	16	150	45	25	14,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2020.03.IK	20	20	150	35	25	18,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2525.03.IK	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.3225.03.IK	32	25	170	-	32	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3,0-4,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

R/L 218...02 max. Stechtiefe bis Ø 80 mm

R/L 218...02 max. depth of groove up to Ø 80 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/L218...	218.3	004.00.26	18.05.913	SW6,0 DIN911	004.00.16

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

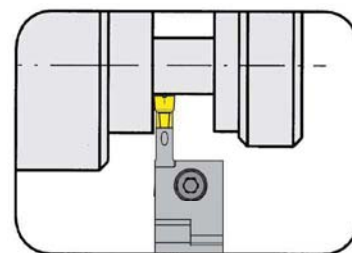


Klemmhalter

Toolholder

218

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



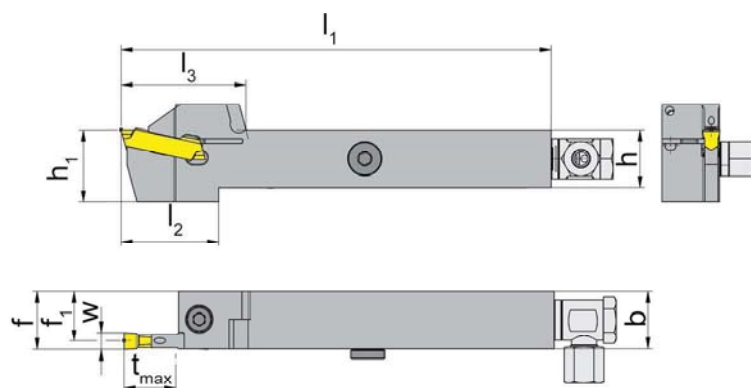
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
3-6 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/L218.1616.0.03.IK	16	16	150	37	43,5	25	14,55	$f_1 + w/2$	18	03
R/L218.2020.0.03.IK	20	20	150	34	43,5	25	18,55	$f_1 + w/2$	18	03
R/L218.2525.0.03.IK	25	25	150	32	43,5	32	23,55	$f_1 + w/2$	18	03
R/L218.2020.0.04.IK	20	20	150	34	43,5	25	17,70	$f_1 + w/2$	18	04
R/L218.2020.0.05.IK	20	20	150	34	43,5	25	17,20	$f_1 + w/2$	18	05
R/L218.2525.0.04.IK	25	25	150	32	43,5	32	22,70	$f_1 + w/2$	18	04
R/L218.2525.0.05.IK	25	25	150	32	43,5	32	22,20	$f_1 + w/2$	18	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittel- anschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Schraube Screw
R/L218...	004.00.26	18.05.913	004.00.16	6.23T25P	T25PQ	
R/L218.2525.0.05.IK			004.00.61	6.23T25P	T25PQ	004.00.21

Einstechen und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

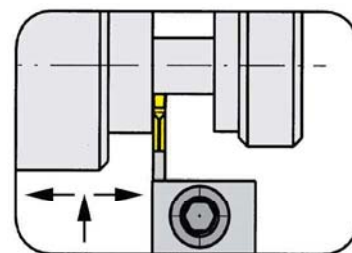
Toolholder

218

Stechtiefe bis
Spannbereich

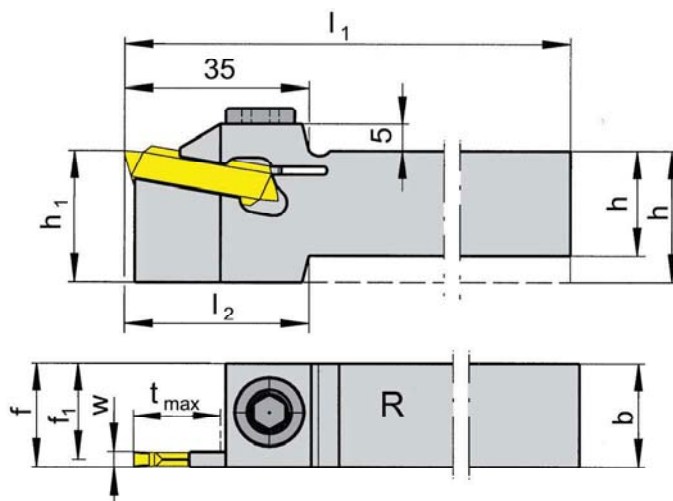
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
6,1-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.07	20	20	150	35	25	16,2	f ₁ +w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.2525.07	25	25	150	-	25	21,2	f ₁ +w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.3225.07	32	25	170	-	32	21,2	f ₁ +w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.2525.08	25	25	150	-	25	21,2	f ₁ +w/2	18	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L218...	218.3	SW6,0 DIN911

Einsteichen und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

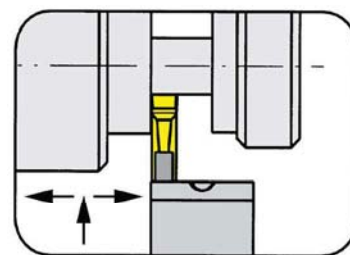
Toolholder

218

Stechtiefe bis
Spannbereich

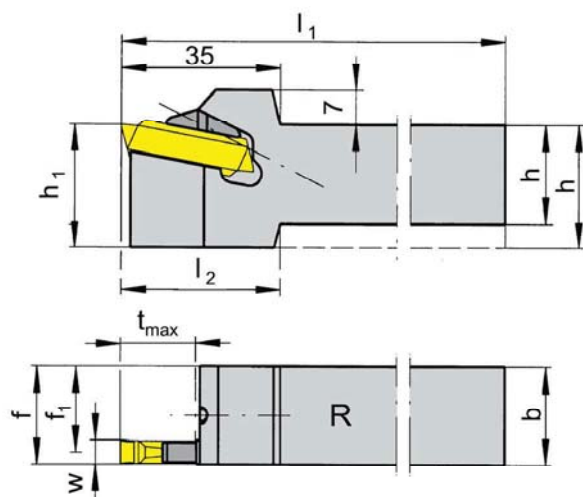
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type 229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.09	20	20	150	35	25	15,2	f ₁ +w/2	18	09	8,1-10,4
R/L218.2525.09	25	25	150	-	25	20,2	f ₁ +w/2	18	09	8,1-10,4
R/L218.3225.09	32	25	170	-	32	20,2	f ₁ +w/2	18	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

w siehe WSP

w see indexable inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L218...	L218.9	T15PQ
R218...	R218.9	T15PQ

Einstecken (außen)

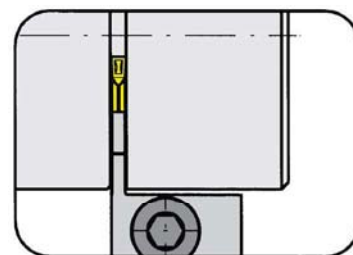
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

226



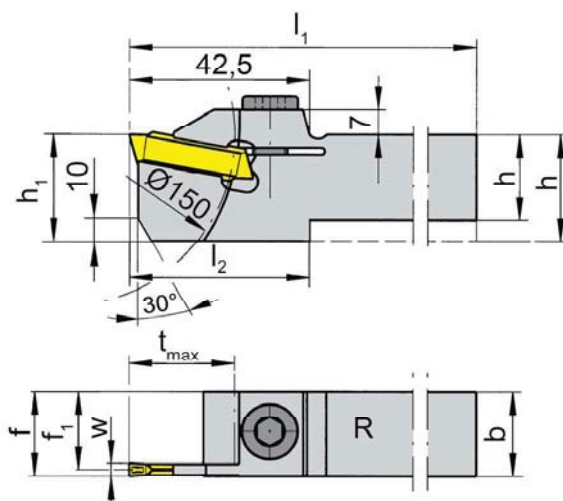
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
3-6 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type 229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.1616.03	16	16	150	52,5	32	18,55	f ₁ +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.2020.03	20	20	150	42,5	32	18,55	f ₁ +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.2525.03	25	25	150	-	32	23,55	f ₁ +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f ₁ +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.1616.04	16	16	150	52,5	32	13,70	f ₁ +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2020.04	20	20	150	42,5	32	17,70	f ₁ +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2525.04	25	25	150	-	32	22,70	f ₁ +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f ₁ +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2020.05	20	20	150	42,5	32	17,20	f ₁ +w/2	25	05	5,1-6,0
R/L226.2525.05	25	25	150	42,5	32	22,20	f ₁ +w/2	25	05	5,1-6,0
R/L226.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f ₁ +w/2	25	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L226...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

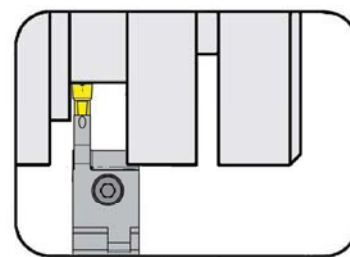


Klemmhalter

Toolholder

226

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



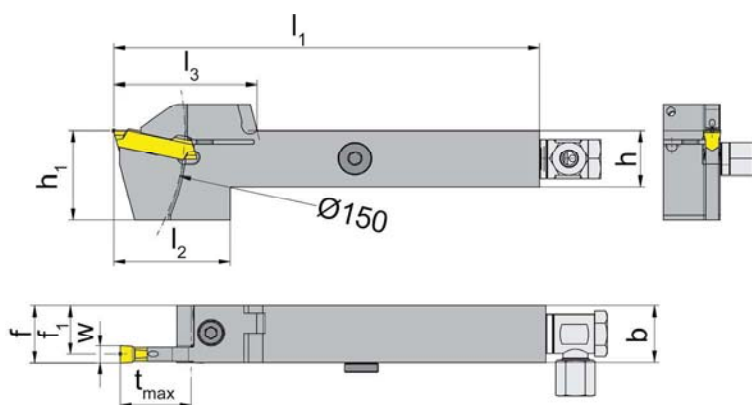
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-5 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size
R/L226.2020.0.03.IK	20	20	150	41	50,5	32	18,55	f ₁ +w/2	25	03
R/L226.2525.0.03.IK	25	25	150	39	50,5	32	23,55	f ₁ +w/2	25	03
R/L226.2020.0.04.IK	20	20	150	41	50,5	32	17,70	f ₁ +w/2	25	04
R/L226.2525.0.04.IK	25	25	150	39	50,5	32	22,70	f ₁ +w/2	25	04
R/L226.2020.0.05.IK	20	20	150	41	50,5	32	17,20	f ₁ +w/2	25	05
R/L226.2525.0.05.IK	25	25	150	39	50,5	32	22,20	f ₁ +w/2	25	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L226...	004.00.26	18.05.913	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

Einstecken (außen)

Grooving (external)



Klemmhalter

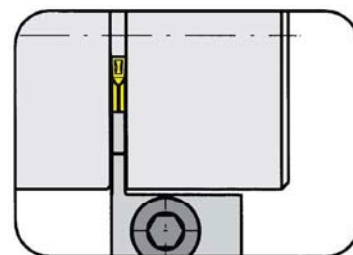
Toolholder

226

Stechtiefe bis
Spannbereich

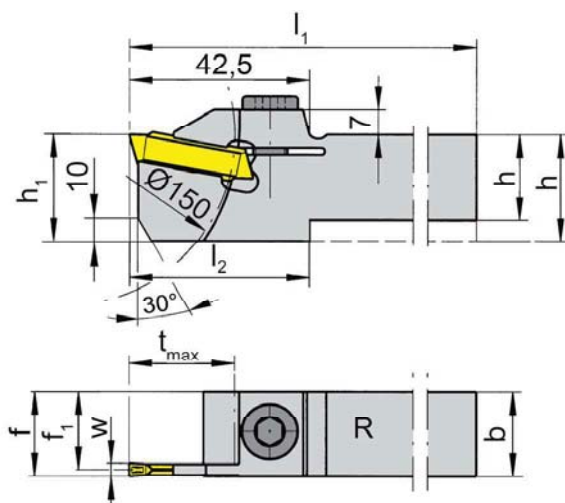
Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
6,1-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.2525.07	25	25	150	42,5	32	21,2	f ₁ +w/2	25	07	6,1-8,0
R/L226.3225.07	32	25	170	-	32	21,2	f ₁ +w/2	25	07	6,1-8,0
R/L226.2525.08	25	25	150	42,5	32	20,2	f ₁ +w/2	25	08	7,6-8,0
R/L226.3225.08	32	25	170	-	32	21,2	f ₁ +w/2	25	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L226...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken (außen)

Grooving (external)



Klemmhalter

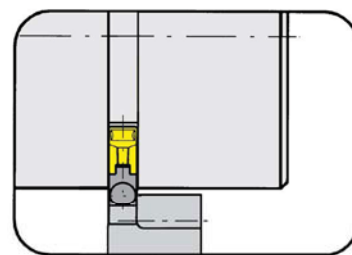
Toolholder

226

Stechtiefe bis
Spannbereich

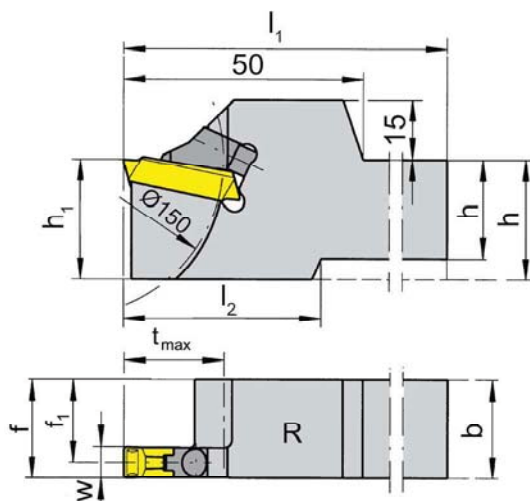
Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.2525.09	25	25	150	42,5	32	20,2	f ₁ +w/2	25	09	8,1-10,4
R/L226.3225.09	32	25	170	-	32	20,2	f ₁ +w/2	25	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L226...	020.1008.0041	T15PQ

Einstecken und Längsdrehen (außen)

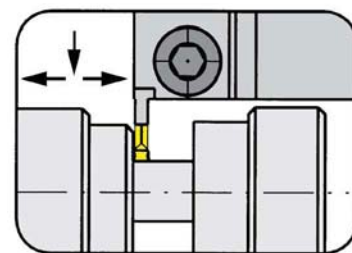
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

219



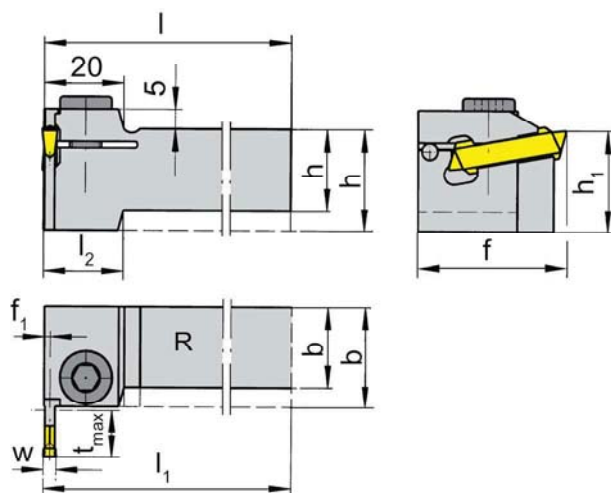
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

15 mm
3-8 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	l_1	l_2	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L219.2020.03	20	20	150	$l-f_1+w/2$	20	25	37	1,45	11	03	3,0-4,0
R/L219.2525.03	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	37	1,45	11	03	3,0-4,0
R/L219.2020.04	20	20	150	$l-f_1+w/2$	20	25	37	2,30	11	04	4,0-5,0
R/L219.2525.04	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	37	2,30	11	04	4,0-5,0
R/L219.2020.05	20	20	150	$l-f_1+w/2$	23	25	45	2,80	15	05	5,1-6,0
R/L219.2525.05	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	45	2,80	15	05	5,1-6,0
R/L219.2020.07	20	20	150	$l-f_1+w/2$	23	25	45	3,80	15	07	6,1-8,0
R/L219.2525.07	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	45	3,80	15	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L219...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Längsdrehen (außen)

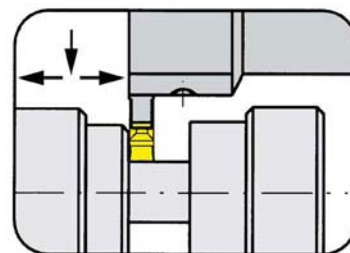
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

219



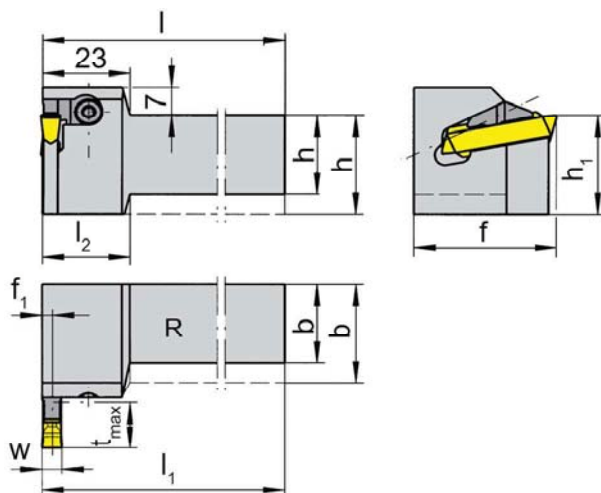
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

15 mm
8,1-10,4 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type 229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	l_1	l_2	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L219.2020.09	20	20	150	$l-f_1+w/2$	23	25	45	4,8	15	09	8,1-10,4
R/L219.2525.09	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	45	4,8	15	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

w siehe WSP

w see indexable inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L219....	R218.9.32	T15PQ
R219....	L218.9.32	T15PQ

Eckenfreistechen (außen)

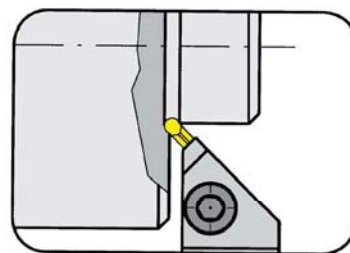
Grooving Corner Reliefs (external)



Klemmhalter

Toolholder

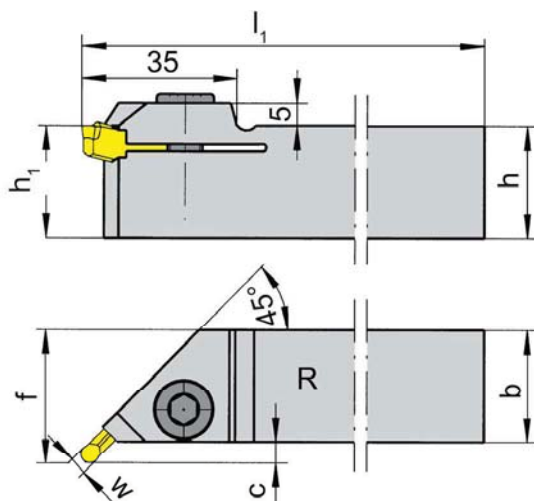
225



Schneidbreite

Width of groove

3-6 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

nur für Vollradius-WSP
S229...K
only for full radius inserts
S229...K

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	C	D _{min}	Schneidbreite Width of groove
R/L225.2525.04	25	25	150	25	30,0	5,0	50	3,0-5,0
R/L225.2525.05	25	25	150	25	30,5	5,5	50	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

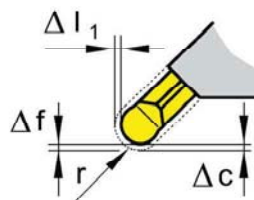
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1 , Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1 , Δc and Δf in relation to radius r

r	Δl_1	Δc	Δf
2,5 - 3,0	0,000	0,000	0,000
2,0	-0,147	-0,147	-0,147
1,5	-0,293	-0,293	-0,293



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L225...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

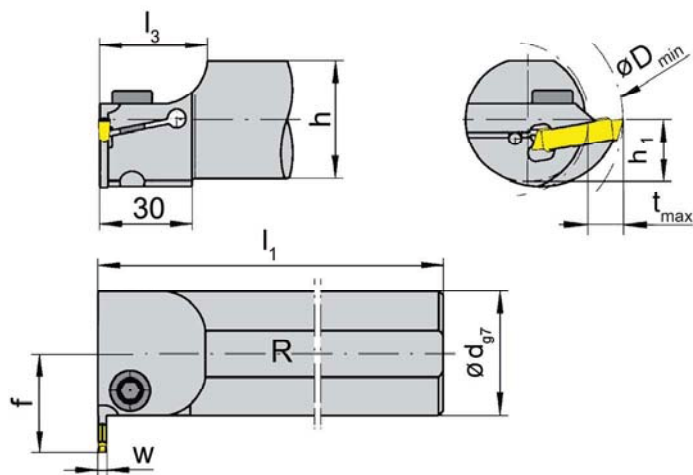
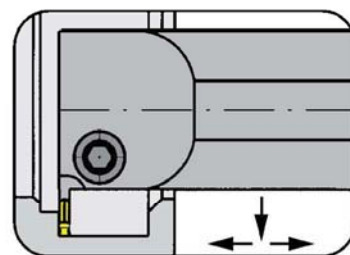
213

Kurzausführung
Short style

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

46 mm
11,5 mm
3-6 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type 229
N229

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0032.0.03	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	03	3,0-4,0
R/L213.0040.0.03	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	03	3,0-4,0
R/L213.0032.0.04	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.04	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	04	4,0-5,0
R/L213.0032.0.05	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L213.0040.0.05	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L213...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

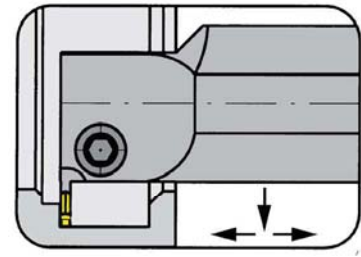
213

Kurzausführung
Short style

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

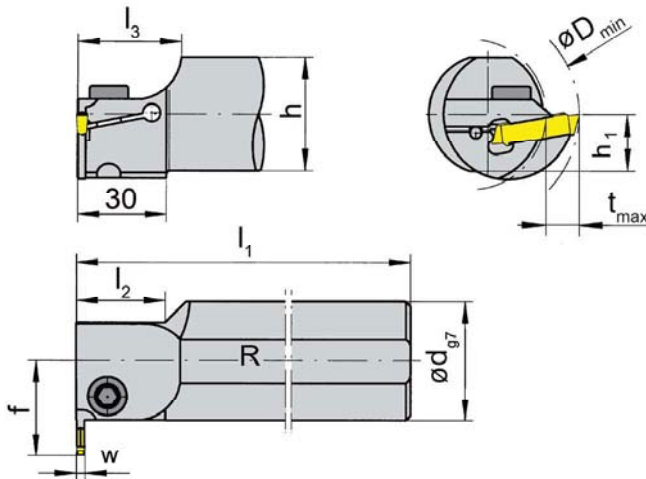
Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

38 mm
15 mm
3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0025.03	25	150	-	31,8	23	11,5	24,5	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L213.0032.03	32	150	30	35,0	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L213.0040.03	40	180	30	37,4	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3,0-4,0
R/L213.0050.03	50	200	30	39,1	47	23,5	40,5	15,0	60	03	3,0-4,0
R/L213.0025.04	25	150	-	31,8	23	11,5	24,5	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L213.0032.04	32	150	30	35,0	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L213.0040.04	40	180	30	37,4	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4,0-5,0
R/L213.0050.04	50	200	30	39,1	47	23,5	40,5	15,0	60	04	4,0-5,0
R/L213.0032.05	32	150	-	35,0	30	15,0	28,0	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L213.0040.05	40	180	30	35,0	38	19,0	32,0	11,5	50	05	5,1-6,0
R/L213.0050.05	50	200	30	40,0	47	23,5	40,5	15,0	60	05	5,1-6,0
R/L213.0040.07	40	180	30	35,0	38	19,0	32,0	11,5	50	07	6,1-8,0
R/L213.0050.07	50	200	30	40,0	47	23,5	40,5	15,0	60	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:

Die volle Stechtiefe $t_{\max} = 11,5$ mm wird ab $D_{\min} 46$ mm erreicht

Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm

The full depth of cut $t_{\max} = 11,5$ mm will be reached from $D_{\min} 46$ mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L213...	218.3	SW6,0 DIN911

H

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

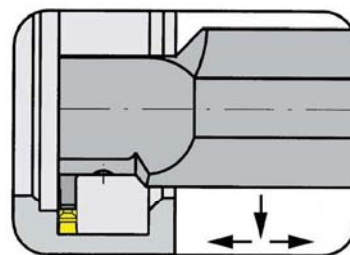
213

Kurzausführung
Short style

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

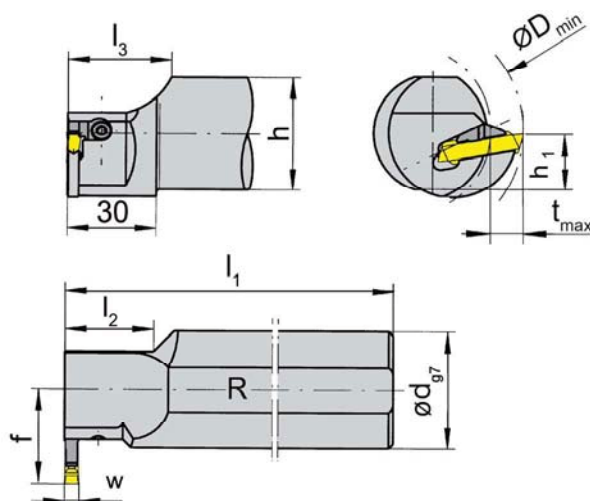
Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

50 mm
15 mm
8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0040.09	40	180	30	35	38	19,0	32,0	11,5	50	09	8,1-10,4
R/L213.0050.09	50	200	30	40	47	23,5	40,5	15,0	60	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L213.0...	R218.9	T15PQ
R213.0...	L218.9	T15PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

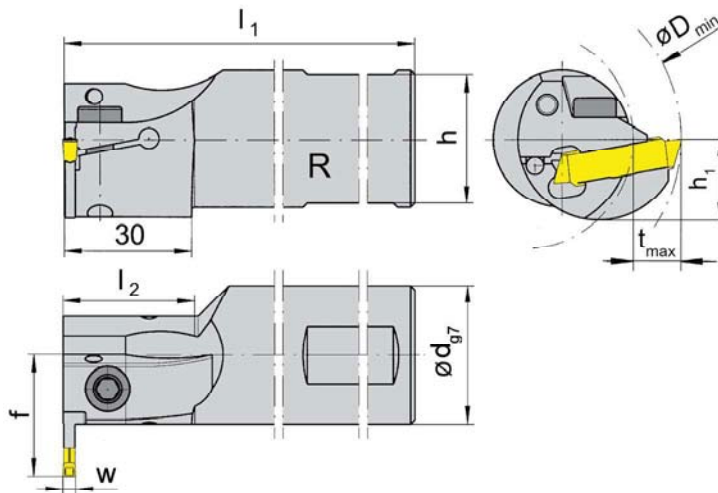
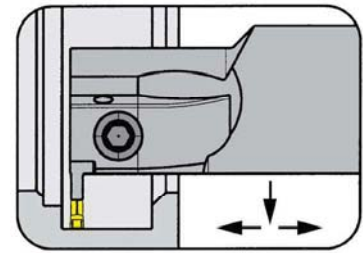
213

Kurzausführung
Short style

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

38 mm
11,5 mm
3-5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0025.03IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	03	3-4
R/L213.0025.04IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	04	4-5
R/L213.0032.03IK	32	150	30	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3-4
R/L213.0032.04IK	32	150	30	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4-5
R/L213.0040.03IK	40	180	30	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3-4
R/L213.0040.04IK	40	180	30	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4-5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:

Die volle Stechtiefe $t_{max} = 11,5$ mm wird ab $D_{min} 46$ mm erreicht

Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm

The full depth of cut $t_{max} = 11,5$ mm will be reached from $D_{min} 46$ mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Zylinderschraube Cylindrical screw
R/L213...IK	SW5,0 DIN911	6.14.912

H

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

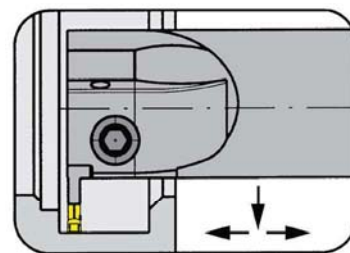
213

Kurzausführung
Short style

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

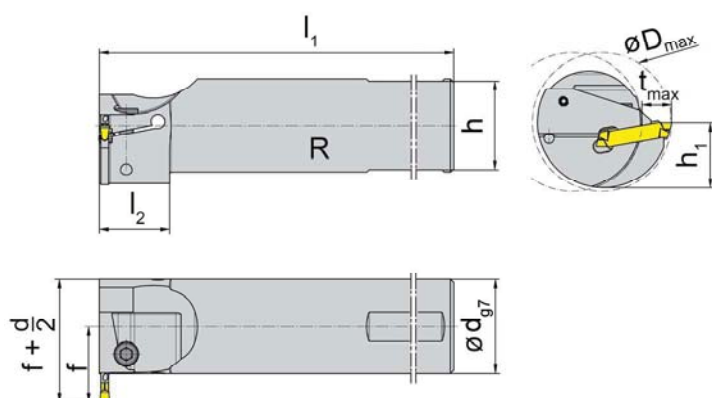
Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

46 mm
11,5 mm
3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0032.0.03IK	32	150	30	30	15	28	11,5	46	03	3,0-4,0
R/L213.0032.0.04IK	32	150	30	30	15	28	11,5	46	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.04IK	40	180	30	38	19	32	11,5	54	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.05IK	40	180	30	38	19	32	11,5	54	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Zylinderschraube Cylindrical screw
R/L213...IK	SW5,0 DIN911	6.14.912

Einsteichen und Längsdrehen (innen)

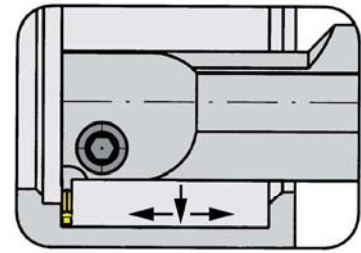
Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

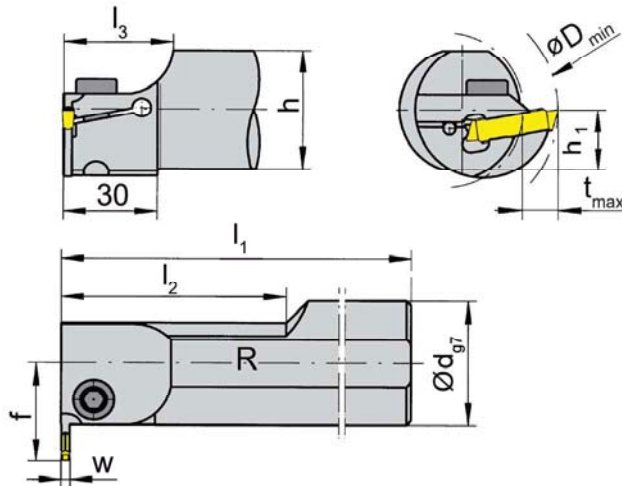
214



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

38 mm
15 mm
3-8 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L214.0032.03	32	200	70	35	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L214.0040.03	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3,0-4,0
R/L214.0050.03	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	03	3,0-4,0
R/L214.0032.04	32	200	70	35	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L214.0040.04	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4,0-5,0
R/L214.0050.04	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	04	4,0-5,0
R/L214.0032.05	32	200	-	35	30	15,0	28,0	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L214.0040.05	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	05	5,1-6,0
R/L214.0050.05	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	05	5,1-6,0
R/L214.0040.07	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	07	6,1-8,0
R/L214.0050.07	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:

Die volle Stechtiefe t_{max} = 11,5 mm wird ab D_{min} 46 mm erreicht

Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm

The full depth of cut t_{max} = 11,5 mm will be reached from D_{min} 46 mm

Weitere Abmessungen oder mit innerer Kühlmittelzufuhr auf Anfrage.

Further shank sizes or with through coolant supply upon request.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L214...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Längsdrehen (innen)

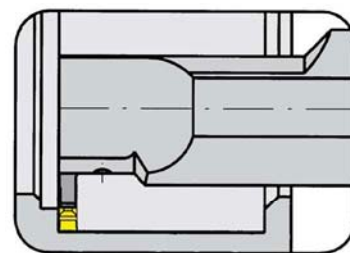
Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

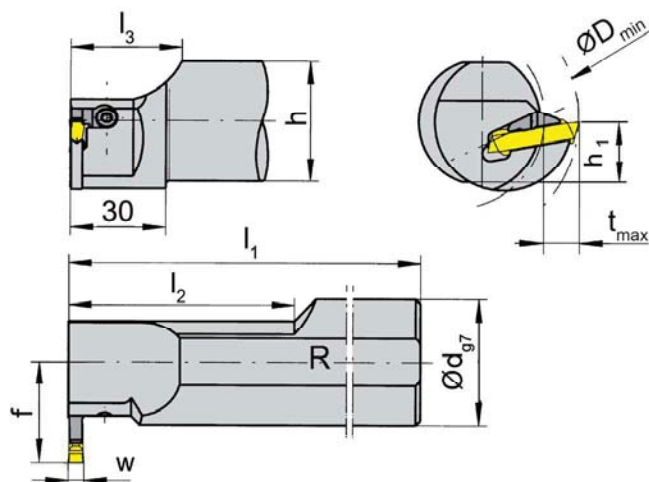
214



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

50 mm
15 mm
8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	f	t _{max}	D _{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L214.0040.09	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	09	8,1-10,4
R/L214.0050.09	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen oder mit innerer Kühlmittelzufuhr auf Anfrage.
Further shank sizes or with through coolant supply upon request.

Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L214.0...	R218.9	T15PQ
R214.0...	L218.9	T15PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)



Grundhalter

Basic toolholder

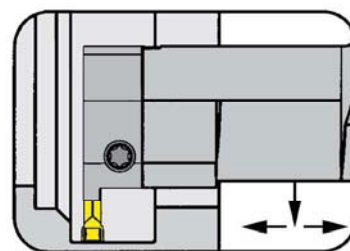
B229

ohne Kassette
without cassette

Bohrungs-Ø
Stechtiefe bis
Stechbreite

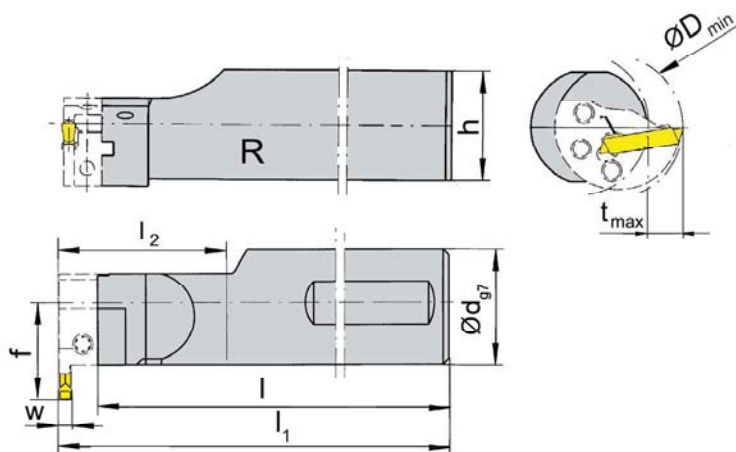
Bore Ø
Depth of groove up to
Width of groove

50 / 60 mm
12 / 15 mm
3-6 mm



für Kassetten
for Cassette

Typ BK229
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	h	f
R/LB229.0040.1.K2	40	172,5	187	30	38	35,5
R/LB229.0040.2.K2	40	185,5	200	60	38	35,5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Abmessungen für D_{min}, t_{max} siehe Kassetten

Note:

Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	030.0518T20P	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)



Grundhalter

Basic toolholder

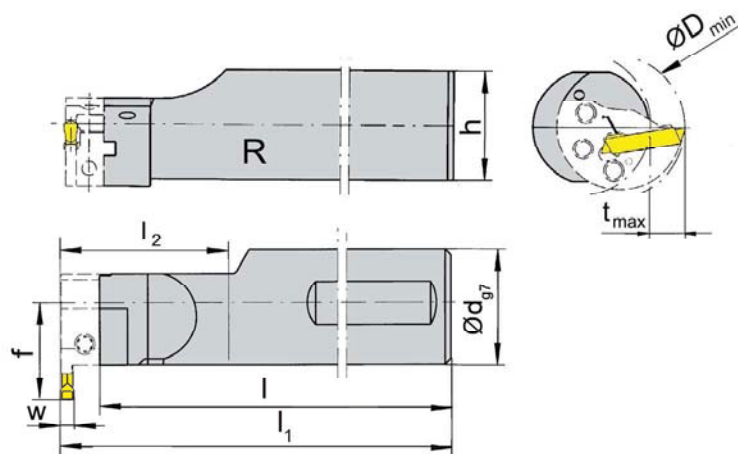
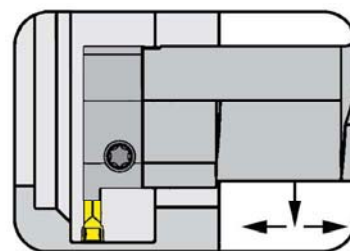
B229

ohne Kassette
without cassette

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

50 / 60 mm
12 / 15 mm
3-6 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Kassetten
for Cassette

Typ BK229...IK
Type

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	h	f
R/LB229.0040.1.K2.IK	40	172,5	187	30	38	35,5
R/LB229.0040.2.K2.IK	40	185,5	200	60	38	35,5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Abmessungen für D_{min}, t_{max} und b₁ siehe Kassetten

Note:

Dimensions for D_{min}, t_{max} and b₁ see cassettes

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	030.0518.T20P	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

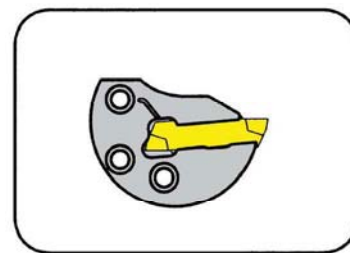
Grooving and Side Turning (internal)



Kassette

Cassette

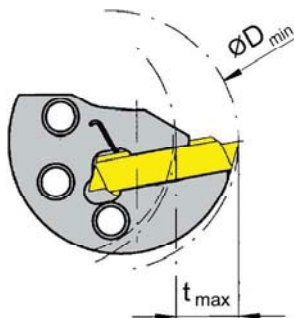
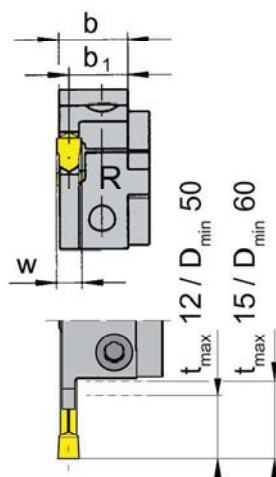
BK229



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove
Clamping range

50 / 60 mm
12 / 15 mm
3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D _{min}	t _{max}
50	12
60	15

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	b ₁	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK229.0050.03	14,25	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04	14,20	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05	13,85	11,5	05	5,10-6,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

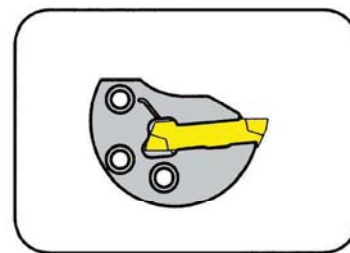
Grooving and Side Turning (internal)



Kassette

Cassette

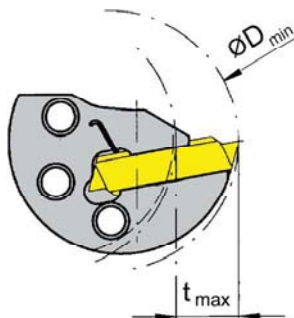
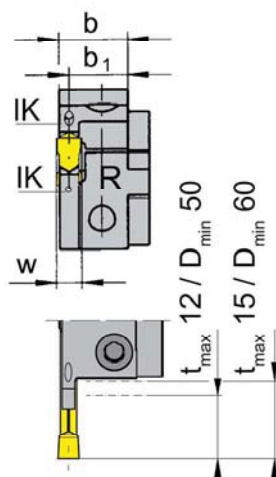
BK229



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove
Clamping range

50 / 60 mm
12 / 15 mm
3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D _{min}	t _{max}
50	12
60	15

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	b ₁	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK229.0050.03.IK	14,20	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04.IK	14,15	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05.IK	13,80	11,5	05	5,10-6,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken (innen)

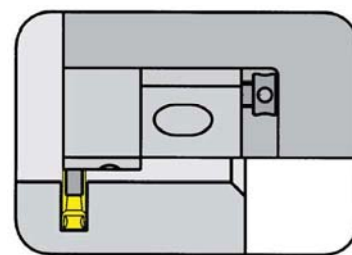
Grooving (internal)



Kurzklemmhalter

Cartridge

257



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove
Clamping range

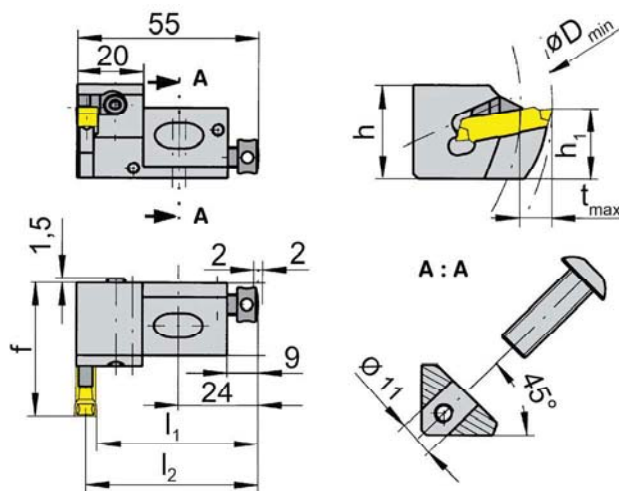
80/120 mm
10/15 mm
5,1-10,4 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D _{min}	t _{max}
80	10
120	15



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h ₁	f	l ₂	l ₁	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L257.2222.05	29	22	42	52,2	l ₂ -w/2	05	5,1-6,0
R/L257.2222.07	29	22	42	51,2	l ₂ -w/2	07	6,1-8,0
R/L257.2222.09	29	22	42	50,2	l ₂ -w/2	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

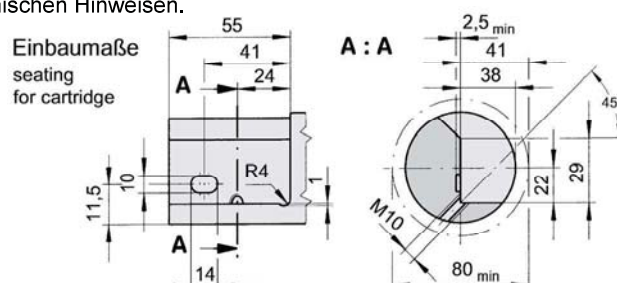
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

Ordering note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L257.2222.05	218.3	SW2,0 DIN911	-	-
L257.2222.07	4.08.913	-	R218.5.7.32	T15PQ
R257.2222.07	4.08.913	-	L218.5.7.32	T15PQ
L257.2222.09	4.08.913	-	R218.9.32	T15PQ
R257.2222.09	4.08.913	-	L218.9.32	T15PQ

Einstecken (innen)

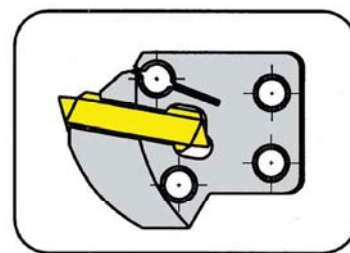
Grooving (internal)



Kassette

Cassette

050



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

62 mm
14 mm
3-5 mm

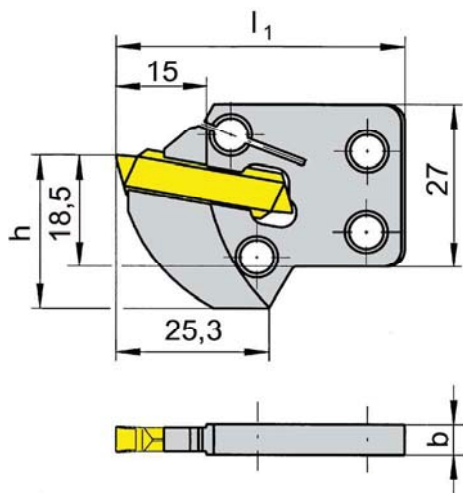
für Grundhalter Typ 210 mit Kassette
for basic toolholder type 210 with cassette

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type 229
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D _{min}	t _{max}
62	10
65	11
70	13
≥ 80	14

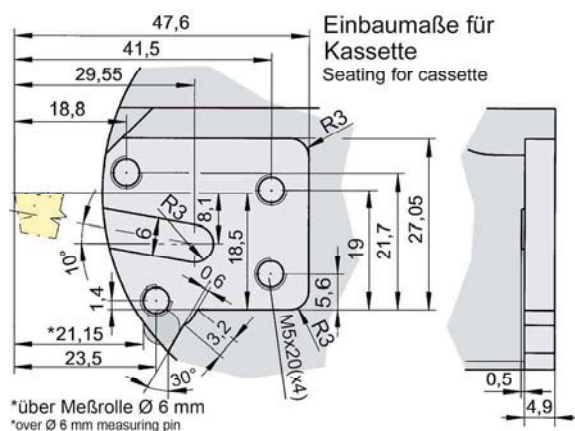


Bestellnummer Part number	b	l ₁	h	Größe Size	Spannbereich Clamping range
050.1827.0071	4,9	47	25,5	03	3,00-4,00
050.1827.0009	4,9	47	25,5	04	4,00-5,09

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Befestigungsschraube Fixing Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
050.1827.00...	030.0518T20P	T20PQ



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229...3.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .3.

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen:
Schnitttiefe a_p bis 4 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 25 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 4 mm*

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

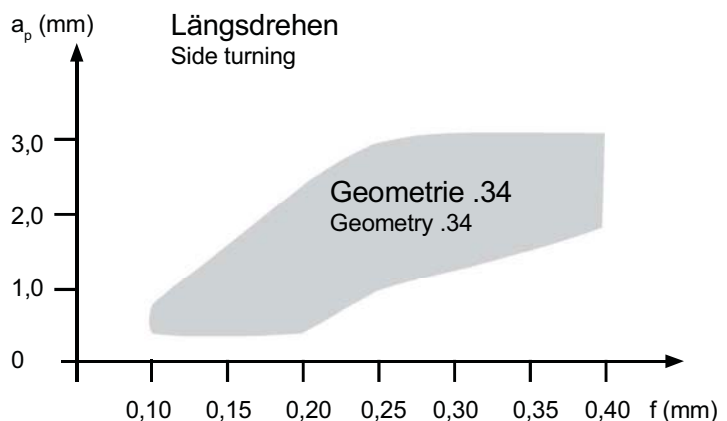
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.34, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S229.0500.34 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

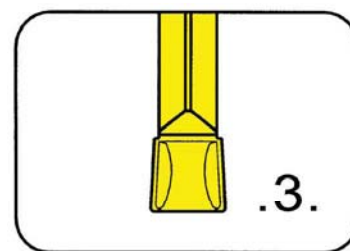
S229

mit Spanformrinne
with chip former

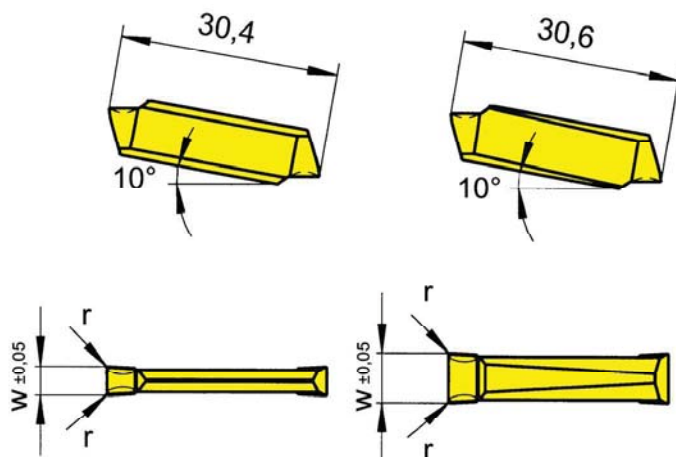
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-10 mm



präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm
Width 6 - 10 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.32	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0300.34	3	0,4	03	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ		▲		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.32	4	0,2	03/04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.34	4	0,4	03/04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0500.34	5	0,4	04	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.36	5	0,6	04					Δ	Δ		Δ			Δ	Δ	Δ	Δ
S229.0600.34	6	0,4	05	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0600.38	6	0,8	05		▲	▲	▲				Δ			Δ			
S229.0700.36	7	0,6	07	Δ	Δ	▲			Δ		Δ				▲	Δ	▲
S229.0800.36	8	0,6	07/08	Δ		▲			Δ		▲			▲	▲	▲	▲
S229.0800.38	8	0,8	07/08	x							Δ				x	Δ	x
S229.0800.3K	8	1,2	07/08								Δ			Δ			
S229.1000.36	10	0,6	09	Δ		▲			Δ		Δ				▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
x auf Anfrage / upon request				M	●	-	-	○	●	-	-	-	●	-	●	-	●
● empfohlen / recommended				K	●	●	-	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				N	●	●	-	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable				S	●	-	-	○	-	●	-	-	●	-	●	-	●
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades																	
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229...5.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .5.

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.
Easy cutting geometry for materials with medium strength.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

Einsatzgebiete Applications

- Einstecken: Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 4 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 25 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 4 mm*



- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

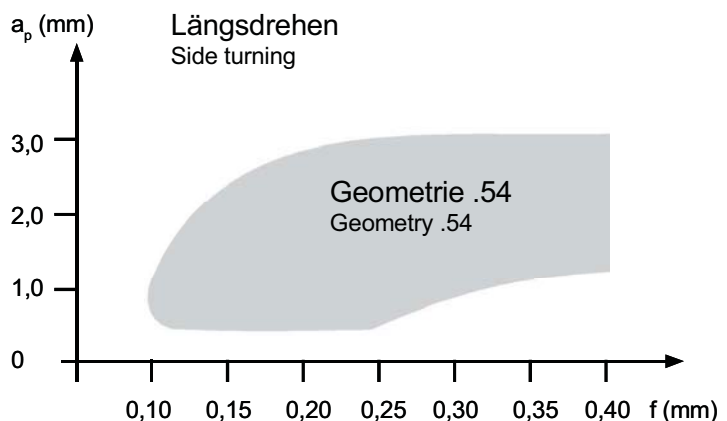
Vorschub f Feed rate f

- Einstecken: bis 0,45 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,6 mm/U*
- Grooving: up to 0,45 mm/rev*
- Side turning: up to 0,6 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.54, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S229.0500.54 material 16MnCr5

Einsteichen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

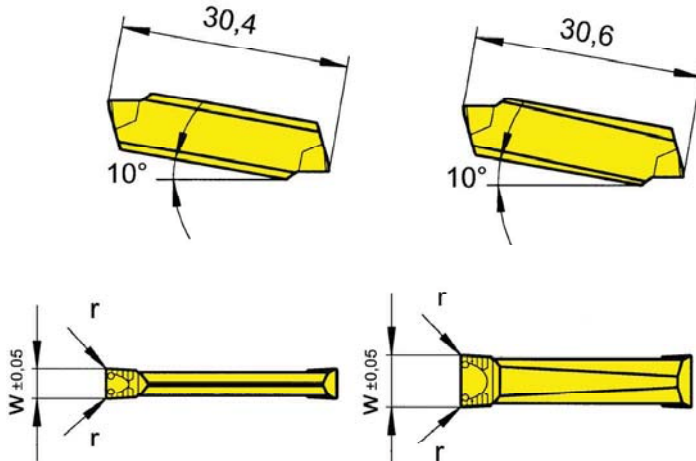
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

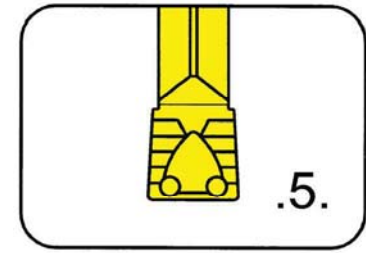
25 mm
3-10 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm
Width 6 - 10 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.52	3	0,2	03	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.54	3	0,4	03	Δ	▲		Δ		▲	▲	▲	▲	
S229.0400.52	4	0,2	03/04	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.54	4	0,4	03/04	Δ	▲				▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.54	5	0,4	04	Δ	▲	Δ	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.56	5	0,6	06				Δ				Δ	Δ	Δ
S229.0600.54	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	▲		▲		▲	▲	▲
S229.0600.56	6	0,6	05	Δ			Δ				Δ	Δ	Δ
S229.0600.58	6	0,8	05		▲								
S229.0700.56	7	0,6	07		▲	Δ	Δ			▲		Δ	
S229.0800.56	8	0,6	07/08	Δ	▲	Δ	Δ			▲		▲	
S229.0800.58	8	0,8	07/08	Δ		Δ	Δ	Δ		Δ		Δ	
S229.0800.5K	8	1,2	07/08	Δ			Δ			Δ			
S229.1000.56	10	0,6	09	Δ		Δ	Δ			▲		▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request	P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended	M	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation	K	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- nicht geeignet / not suitable	N	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades	H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229...A.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .A.

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

Einsatzgebiete Applications

- Einsteichen:
Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen:
Schnitttiefe a_p bis 2,5 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 2,5 mm*



H

- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

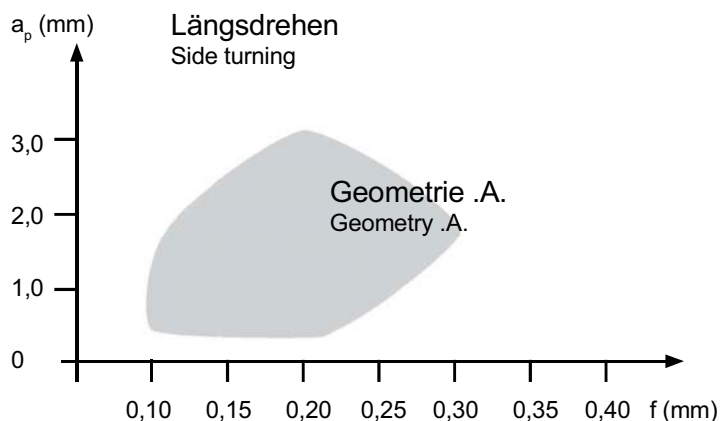
Vorschub f Feed rate f

- Einsteichen: bis 0,3 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.A4, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S229.0500.A4 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

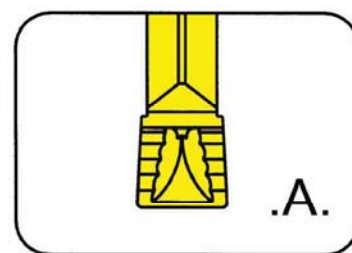
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

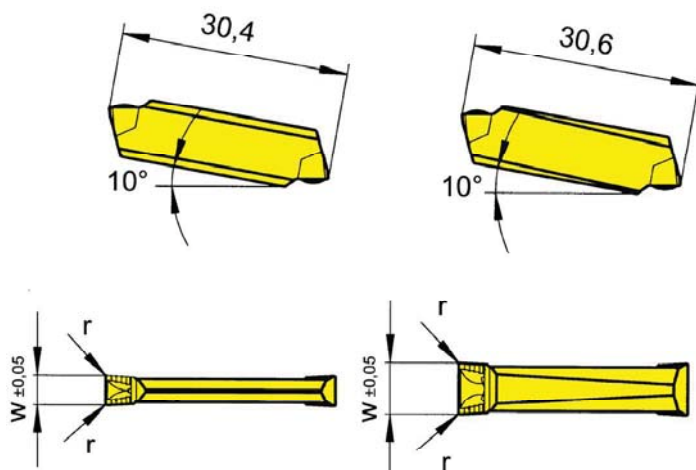
25 mm
3-10 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm
Width 6 - 10 mm

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.A2	3	0,2	03	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.A4	3	0,4	03	Δ	▲				▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.A2	4	0,2	03/04	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.A4	4	0,4	03/04	Δ	▲		Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S229.0500.A4	5	0,4	04		▲		Δ		Δ	▲	Δ	▲	▲
S229.0500.A6	5	0,6	04	Δ	▲		Δ				▲		
S229.0600.A4	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲
S229.0600.A8	6	0,8	05		▲			Δ					
S229.0700.A6	7	0,6	07				Δ	▲				Δ	
S229.0800.A6	8	0,6	07/08					Δ		▲		▲	
S229.0800.A8	8	0,8	07/08					Δ		Δ			
S229.0800.AK	8	1,2	07/08							Δ			
S229.1000.A6	10	0,6	09			Δ	x			Δ		Δ	
S229.1000.A8	10	0,8	09			x	x			Δ			
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	-	-	-	•	-	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	-	-	-	•	-	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable				N	•	-	-	-	•	-	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	-	-	•	-	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

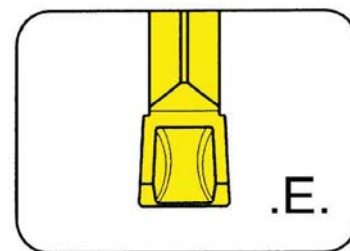
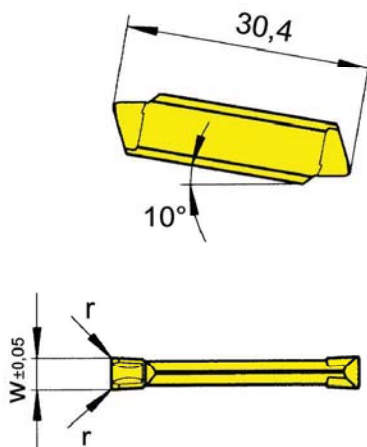
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	TC92	TF45	TF46	TI25
S229.0300.E2	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.E4	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E2	4	0,2	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E4	4	0,4	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
				P	•	•	•	•
				M	-	-	•	•
				K	-	-	•	•
				N	-	-	•	•
				S	-	-	•	•
				H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

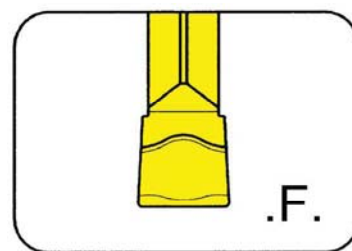
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

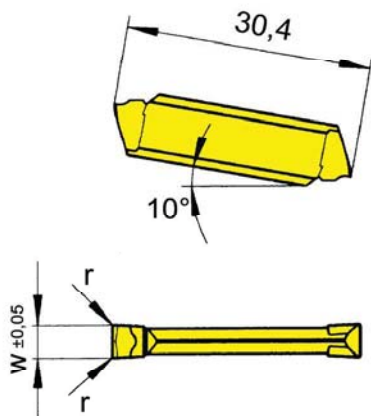
25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TC92	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25
S229.0300.F2	3	0,2	03	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ
S229.0300.F4	3	0,4	03	Δ	Δ	▲	Δ	Δ	Δ
S229.0400.F2	4	0,2	03/04	Δ	Δ	▲	Δ	Δ	Δ
S229.0400.F4	4	0,4	03/04	Δ	Δ	▲	Δ	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	-	•	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	-	•	•	-
- nicht geeignet / not suitable				N	-	-	•	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	•	o	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

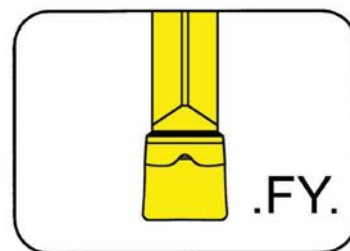


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformung
with chip forming

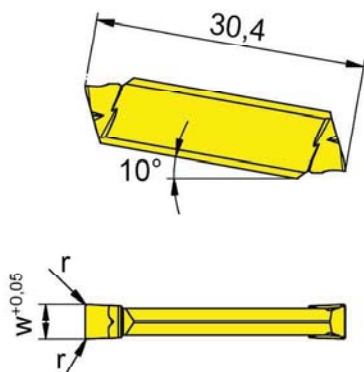


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		HP65	IG35	PH35	TI25
S229.0300.FY2	3	0,2	03		▲	▲	○	▲
S229.0400.FY3	4	0,3	03/04			▲	▲	▲
				P	●	-	○	●
				M	●	●	○	●
				K	●	-	●	●
				N	○	-	-	●
				S	●	●	-	●
				H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Einsteichen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

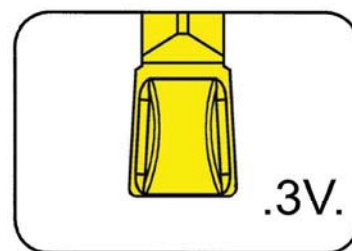
mit Spanformrille
with chip former

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

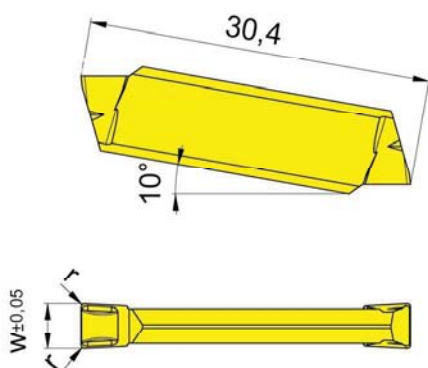
25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP65	IG35
S229.0300.3V2	3	0,2	03	▲	▲	▲
S229.0400.3V3	4	0,3	03/04	▲	▲	▲
				P	•	•
				M	•	•
				K	•	•
				N	o	o
				S	•	•
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

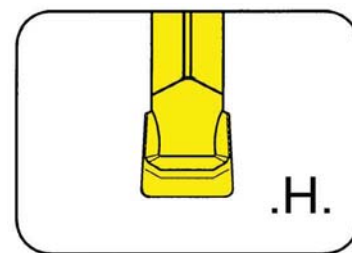
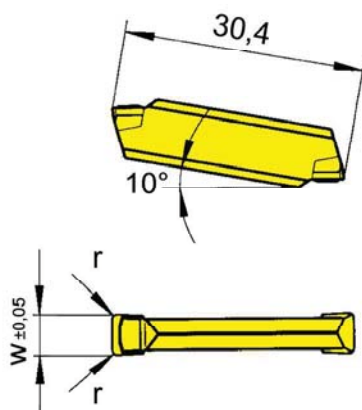
mit Spantreppe
with chip breaker

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

H

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	TF42	TF46
S229.0300.H4	3	0,4	03	▲	Δ	
S229.0300.H6	3	0,6	03	▲	▲	
S229.0400.H4	4	0,4	03/04	Δ	▲	
S229.0400.H6	4	0,6	03/04	▲	▲	
S229.0400.H8	4	0,8	03/04	▲	▲	Δ
S229.0500.H4	5	0,4	04	Δ	▲	
S229.0500.H6	5	0,6	04	▲	Δ	
S229.0500.H8	5	0,8	04	Δ	Δ	
S229.0600.H4	6	0,4	05	Δ	▲	
S229.0600.H6	6	0,6	05	Δ	▲	
S229.0600.H8	6	0,8	05	Δ	▲	
S229.0600.HK	6	1,2	05	Δ	Δ	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	•
- nicht geeignet / not suitable				N	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet						

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

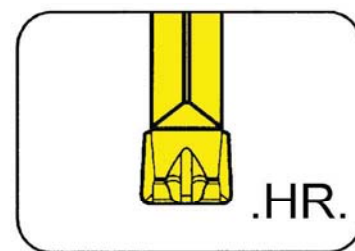
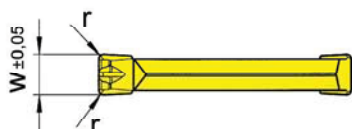
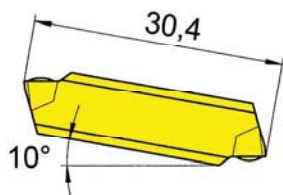
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS66
S229.0300.HR4	3	0,4	03	▲	Δ
S229.0400.HR4	4	0,4	03/04	▲	▲
S229.0500.HR4	5	0,4	04	▲	▲
S229.0500.HR6	5	0,6	04	▲	▲
S229.0500.HR8	5	0,8	04	▲	Δ
S229.0600.HR4	6	0,4	05	▲	▲
S229.0600.HR6	6	0,6	05	▲	▲
S229.0600.HR8	6	0,8	05	▲	Δ
S229.0800.HR8.PG	8	0,8	07/08	▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet					
Abmessungen in mm Dimensions in mm Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar. Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.				P	•
				M	-
				K	-
				N	-
				S	-
				H	-

HM-Sorten
Carbide grades

H

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

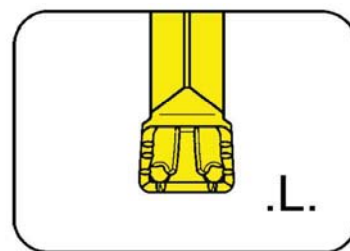
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

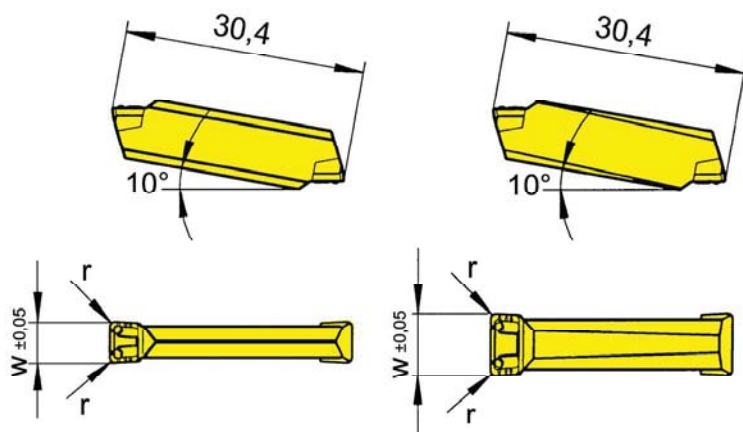
25 mm
4-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



Schneidbreite 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 8 mm
Width 6 - 8 mm

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	TF42	TI22
S229.0400.L4	4	0,4	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.L6	4	0,6	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L4	5	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L6	5	0,6	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L8	5	0,8	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0600.L4	6	0,4	05	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0600.L6	6	0,6	05	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0800.L6	8	0,6	07/08	▲	▲	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●	●
M	-	-	o	-	-
K	●	-	●	-	-
N	●	-	●	-	-
S	-	-	o	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

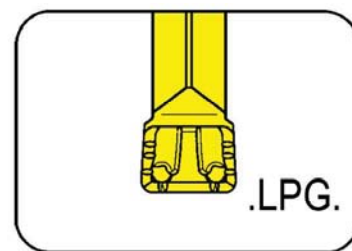
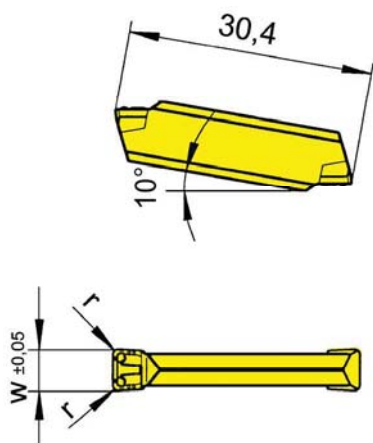
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
6-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

PG = Schneide ist umfangsgeschliffen
PG = inserts with ground periphery

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62
S229.0600.L4.PG	6	0,4	05	▲
S229.0800.L8.PG	8	0,8	07/08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

H

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

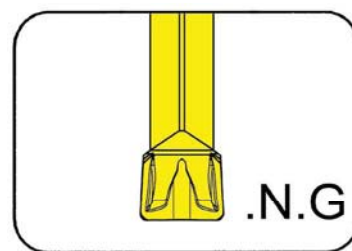
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

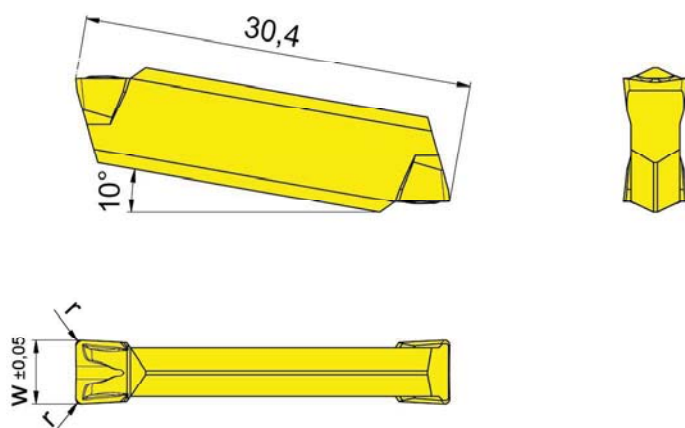
25 mm
3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	AS62	DD25	TI25	
S229.0300.N2.G	3	0,2	03	▲				
S229.0300.N4.G	3	0,4	03	▲				
S229.0400.N2.G	4	0,2	03/04	▲				
S229.0400.N4.G	4	0,4	03/04	▲				
S229.0500.N2.G	5	0,2	04			Δ	▲	
S229.0500.N4.G	5	0,4	04	▲	▲	Δ	Δ	
S229.0500.N6.G	5	0,6	04	Δ	▲		Δ	
S229.0500.N8.G	5	0,8	04		▲			
S229.0600.N4.G	6	0,4	05	▲			Δ	
S229.0600.N6.G	6	0,6	05	▲			Δ	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	-	•
● empfohlen / recommended				M	•	-	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	-	-	•
- nicht geeignet / not suitable				N	o	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	•	-	o	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

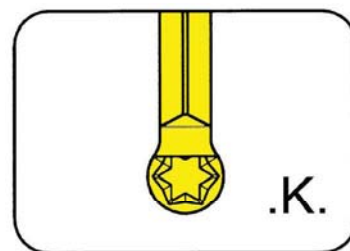


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformung
with chip forming

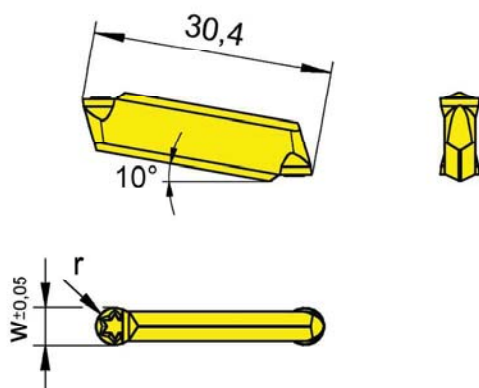


Stechtiefe bis
Stechbreite
Vollradius

Depth of groove up to
Width of groove
Full radius

25 mm
3-8 mm
1,5-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS66
S229.0015.K3	3	1,5	02/03	▲	▲
S229.0020.K4	4	2,0	03/04	▲	▲
S229.0025.K5	5	2,5	04	▲	▲
S229.0030.K6	6	3,0	05	▲	▲
S229.0040.K8	8	4,0	07/08	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	-	o
K	-	•
N	-	•
S	-	o
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t _{max}	S229.0015.K3	S229.0020.K4	S229.0025.K5	S229.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

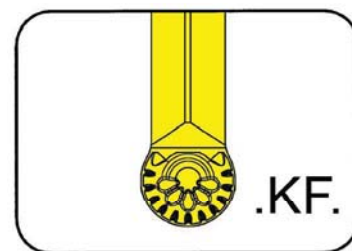
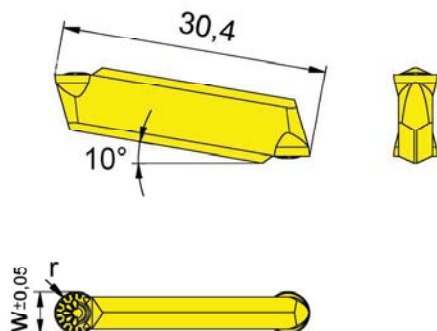
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite
Vollradius

Depth of groove up to
Width of groove
Full radius

25 mm
3-8 mm
1,5-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS66
S229.0015.KF3	3	1,5	02/03	▲
S229.0020.KF4	4	2,0	03/04	▲
S229.0025.KF5	5	2,5	04	▲
S229.0030.KF6	6	3,0	05	▲
S229.0040.KF8	8	4,0	07/08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	◦
K	•
N	•
S	◦
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t _{max}	S229.0015.KF3	S229.0020.KF4	S229.0025.KF5	S229.0030.KF6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47



Wendeschneidplatte

Indexable insert

229...10

präzisionsgeschliffen
precision ground



Geometrie .10

Geometry

Leichtschneidende Geometrie ohne Spanformung

Easy cutting geometry without chip former

Hauptmerkmale

Characteristics

- leichtschneidend -
geringe Leistungsaufnahme
- geeignet für labile Teile
- für Innenbearbeitung bei
engen Verhältnissen
- geeignet für geringste
Vorschübe
- easy cutting - low power
requirement
- suitable for unstable parts
- for internal grooving in
restricted bores
- suitable for low feeds

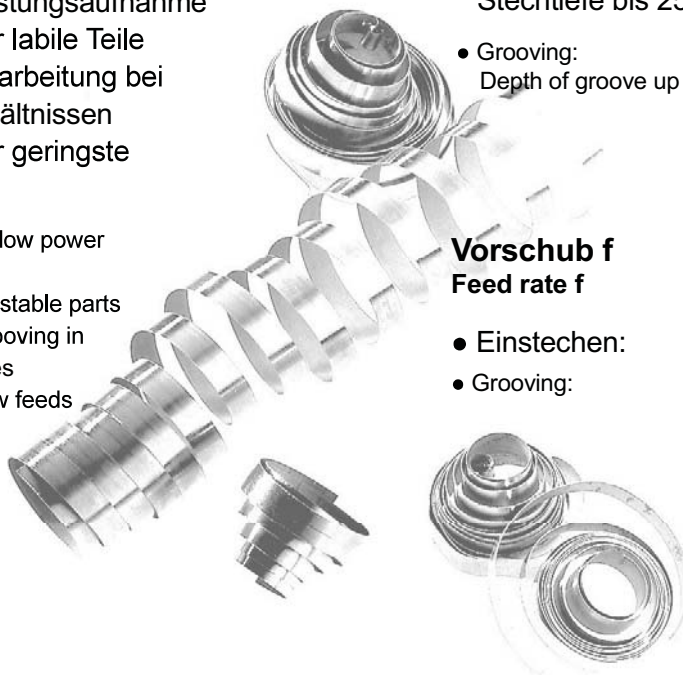
Einsatzgebiete

Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 25 mm
- Grooving:
Depth of groove up to 18 mm

Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U
- Grooving: up to 0,3 mm/rev



Konturdrehen mit Aufmaß in Größe der Eckenradien ist möglich.

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Profiling with a cutting depth of the edge radius is possible.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.

Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

Einstecken und Längsdrehen

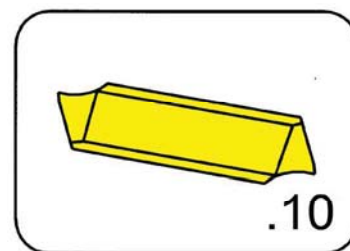
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

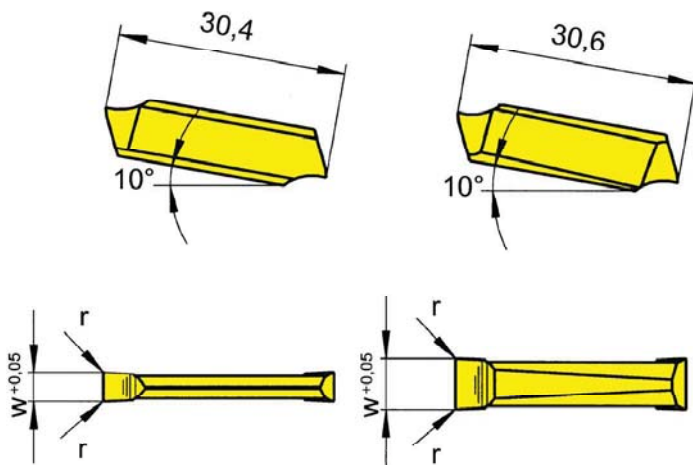


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
2,5-10 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



Schneidbreite 2,5 - 5,0 mm
Width of groove 2,5 - 5,0 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	MG12	AS62	H20	P20	TC92	TN32	TN35
229.0250.10	2,5	0,2	02								
229.0300.10	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0400.10	4,0	0,2	03/04	▲		▲		▲	▲	▲	▲
229.0500.10	5,0	0,2	04	▲		▲		▲	▲	▲	▲
229.0600.10	6,0	0,4	05	▲				▲	▲	▲	▲
229.0700.10	7,0	0,4	07	▲				▲	▲	▲	▲
229.0800.10	8,0	0,4	07/08	▲				▲	▲	▲	▲
229.0900.10	9,0	0,4	09	▲				▲	▲	▲	▲
229.1000.10	10,0	0,4	09	▲				▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended				M	•	-	-	•	-	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	-	-	-	-	-	•
- nicht geeignet / not suitable				N	•	-	-	-	-	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	•	-	-	-	-	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Wendeschneidplatte

Indexable insert

229...20

präzisionsgeschliffen
precision ground



Geometrie .20

Geometry

Geometrie ohne Spanformung für Grauguss und hochfeste Werkstoffe
Geometry without chip forming for grey cast iron and materials with higher tensile strength

Hauptmerkmale Characteristics

- stabiler Keilwinkel
- geeignet für Form-WSP mit größerer Formtiefe
- für unterbrochenen Schnitt zu empfehlen
- geeignet für geringe Vorschübe

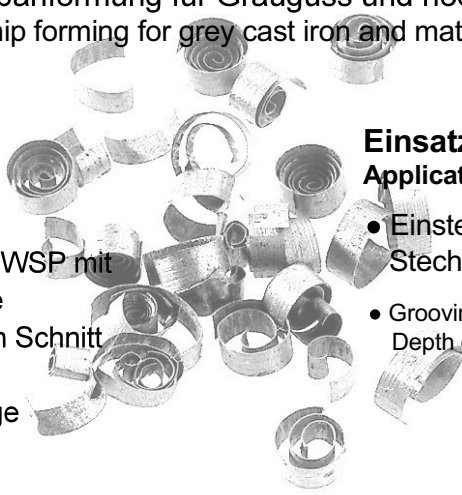
- strong wedge angle
- for inserts with larger depth of profile
- recommended for interrupted cut
- suitable for low feeds

Einsatzgebiete Applications

- Einsteichen:
Stechtiefe bis 25 mm
- Grooving:
Depth of groove up to 25 mm

Vorschub f Feed rate f

- Einsteichen: 0,07 bis 0,25 mm/U
- Grooving: 0,07 up to 0,25 mm/rev



Konturdrehen mit Aufmaß in Größe der Eckenradien ist möglich.
Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Profiling with a cutting depth of the edge radius is possible.
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

Einstecken und Längsdrehen

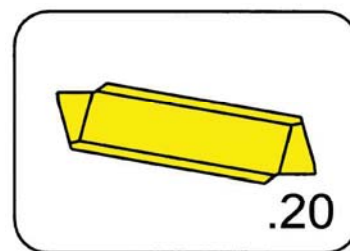
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

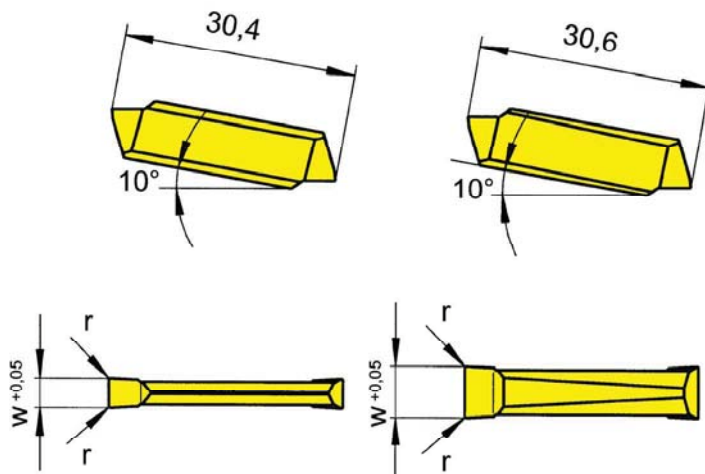


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-10 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		K10	AS62	H20	TC92	TN32
229.0300.20	3	0,2	03		▲	▲	▲	▲	
229.0400.20	4	0,2	03/04		▲	▲		Δ	▲
229.0500.20	5	0,2	04		▲	▲		▲	
229.0600.20	6	0,4	05		▲	▲		Δ	
229.0700.20	7	0,4	07		▲				
229.0800.20	8	0,4	07/08		▲				
229.0900.20	9	0,4	09		Δ				
229.1000.20	10	0,4	09		Δ				

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●	●
M	○	-	○	-	-
K	●	-	-	-	-
N	●	-	-	-	-
S	○	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

H

Wendeschneidplatte

Indexable insert

229...3.

präzisionsgeschliffen
precision ground



Geometrie .3.

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen:
Schnitttiefe a_p bis 4 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 25 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 4 mm*

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

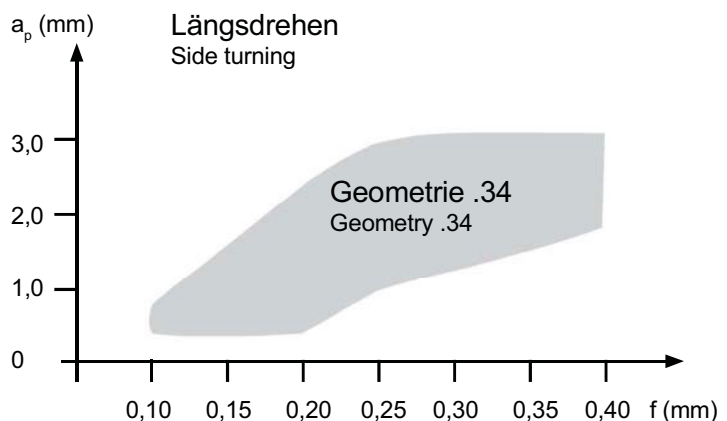
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.



Spanbruchdiagramm 229.0500.34, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph 229.0500.34 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

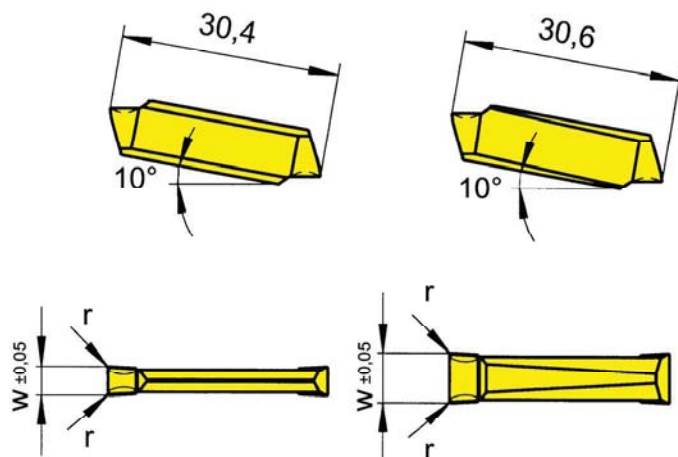
mit Spanformrinne
with chip former

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

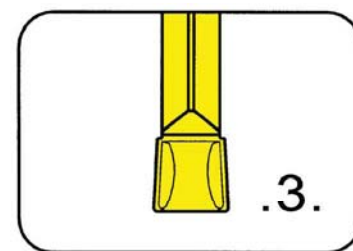
25 mm
3-10 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	MG12	AS62	P20	TC92	TI22	TI25	TN32	TN35
229.0300.31	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲
229.0300.34	3,0	0,4	04			▲	Δ	Δ			▲	▲
229.0350.31	3,5	0,2	03					Δ			▲	
229.0400.31	4,0	0,2	03/04	▲		▲	▲	▲			▲	
229.0400.34	4,0	0,4	04			▲	▲	Δ			▲	▲
229.0500.31	5,0	0,2	04	▲		▲	▲	Δ	▲		▲	
229.0500.34	5,0	0,4	04			Δ	Δ	Δ			▲	▲
229.0500.36	5,0	0,6	04					Δ			Δ	
229.0600.31	6,0	0,4	05			Δ	▲	▲			▲	
229.0600.38	6,0	0,8	05			Δ		Δ			Δ	
229.0700.31	7,0	0,4	07			Δ	Δ	Δ			▲	
229.0800.31	8,0	0,4	07/08			▲	▲	Δ			▲	
229.0900.31	9,0	0,4	09			▲	Δ	▲			▲	
229.1000.31	10,0	0,4	09			Δ	Δ	Δ			▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	◦	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended				M	◦	-	-	-	-	•	-	•
◦ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	-	-	-	-	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable				N	•	-	-	-	-	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	◦	-	-	-	-	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

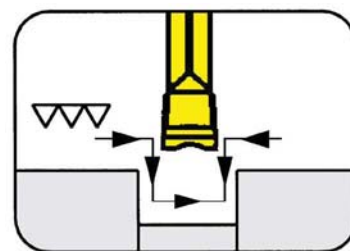
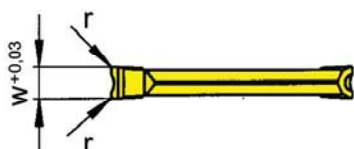
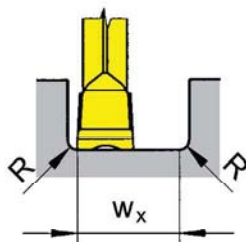
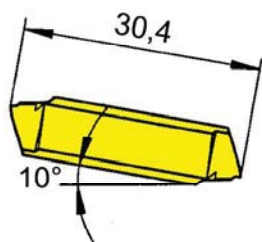
mit Spantreppe
with chip breaker

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	w _x	Größe Size	H20
229.NC30.02	3	0,2	4,5	03/04	▲
229.NC40.02	4	0,2	6,4	03/04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

w_x = Nutbreite - R_(rechts) - R_(links)

w_x = width of groove - R_(right) - R_(left)

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

229

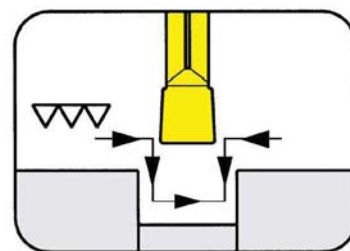
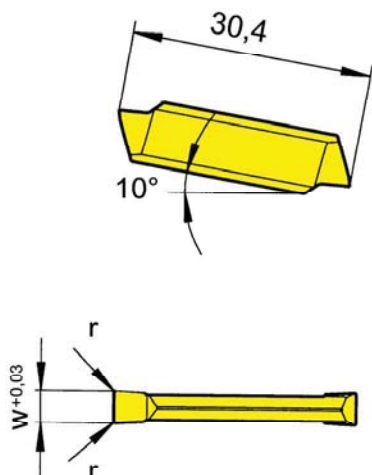
Indexable insert

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		H20	TN32
229.0300.02	3	0,2	03/04		▲	▲
229.0400.02	4	0,2	03/04		▲	▲
				P	•	•
				M	○	-
				K	-	-
				N	-	-
				S	-	-
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Einstechen (außen und innen)

Grooving (external and internal)

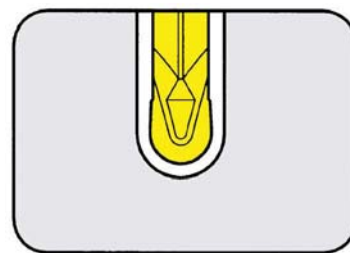


Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

mit umlaufender Spantreppe
with surrounding chip breaker

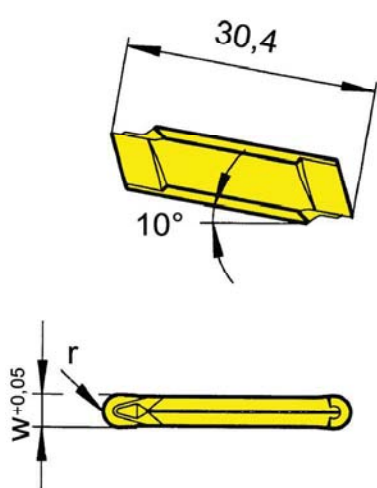


Stechtiefe bis
Vollradius

Depth of groove up to
Full radius

25 mm
1,5-3 mm

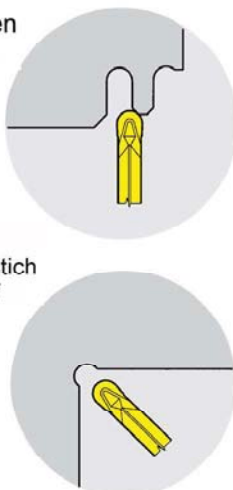
präzisionsgeschliffen
precision ground



Formdrehen
profiling

oder
or

Eckenfreistich
corner relief



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

H

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	Spannbereich Clamping range	MG12	AS62	AS66	H20	P20	TN32
229.0015.30	3	1,5	225...04 ...03	3,0 - 5,0 3,0 - 4,0	▲	▲		▲	▲	▲
229.0020.40	4	2,0	225...04 ...03 ...04	3,0 - 5,0 3,0 - 4,0 4,0 - 5,0	▲	▲			▲	▲
229.0025.50	5	2,5	225...04 ...04	3,0 - 5,0 3,0 - 4,0	▲	Δ	Δ		▲	▲
229.0030.60	6	3,0	...05	5,1 - 6,0		Δ			▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet					P	o	•	•	•	•
					M	•	-	o	o	-
					K	•	-	•	-	-
					N	•	-	•	-	-
					S	•	-	o	-	-
					H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

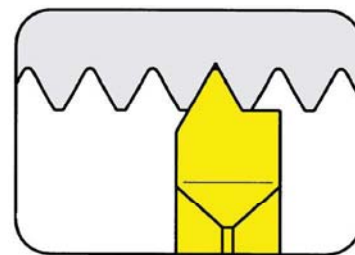


Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

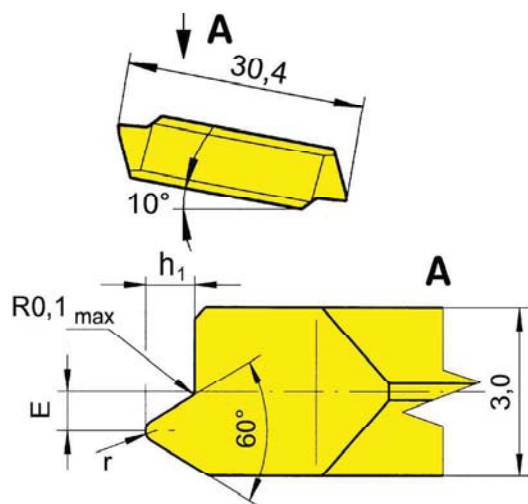


Steigung

Pitch

1-2,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h ₁	Größe Size	TN35
R/L229.0610.02	1,00	0,8	0,140	0,62	03/04	▲/▲
R/L229.0712.02	1,25	0,8	0,175	0,78	03/04	▲/▲
R/L229.0915.02	1,50	0,7	0,210	0,93	03/04	▲/▲
R/L229.1017.02	1,75	0,5	0,250	1,08	03/04	▲/▲
R/L229.1220.02	2,00	0,5	0,280	1,24	03/04	▲/▲
R/L229.1525.02	2,50	0,3	0,360	1,54	03/04	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

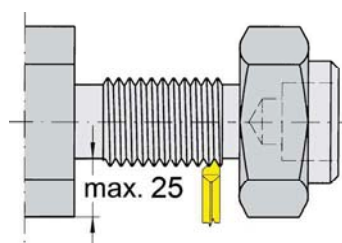
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

	P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

Gewindedrehen (außen) Teilprofil

Threading (external) Partial profile

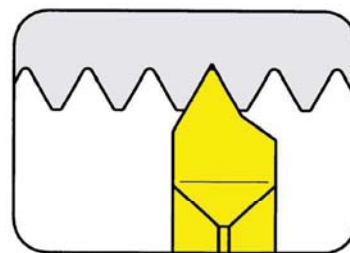


Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

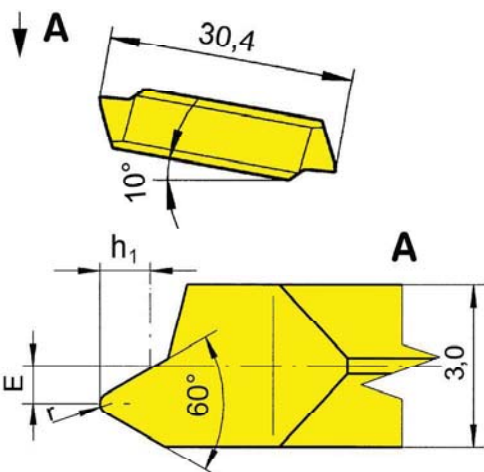


Steigung

Pitch

1-2,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h ₁	Größe Size	TN35
R/L229.0610.01	1,00	0,8	0,12	0,61	03/04	▲/▲
R/L229.0712.01	1,25	0,8	0,15	0,77	03/04	▲/▲
R/L229.0915.01	1,50	0,7	0,20	0,92	03/04	▲/▲
R/L229.1017.01	1,75	0,5	0,25	1,07	03/04	▲/▲
R/L229.1220.01	2,00	0,5	0,25	1,23	03/04	▲/Δ
R/L229.1525.01	2,50	0,3	0,35	1,53	03/04	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

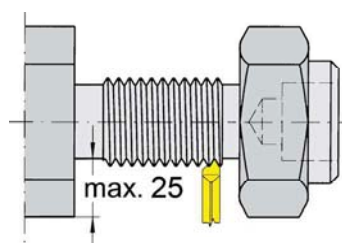
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile



Wendeschneidplatte

Indexable insert

N229

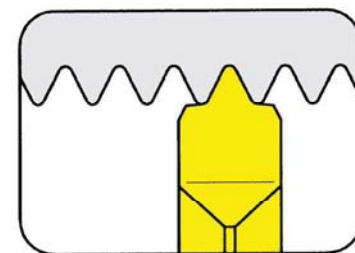
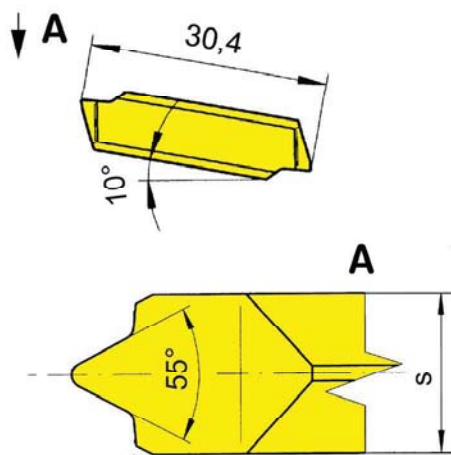
Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread

Gang pro Zoll

Threads per inch

11-28

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	TPI	s	Größe Size		K10	MG12	TA45	TN35
N229.5511.02	11	3,5	03/04			Δ	Δ	▲
N229.5514.02	14	3,0	03/04		Δ	Δ	▲	▲
N229.5519.02	19	3,0	03/04			Δ	Δ	▲
N229.5528.02	28	3,0	03/04			Δ		Δ
				P	•	•	•	•
				M	•	-	•	•
				K	•	-	•	•
				N	•	-	•	•
				S	•	-	•	•
				H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

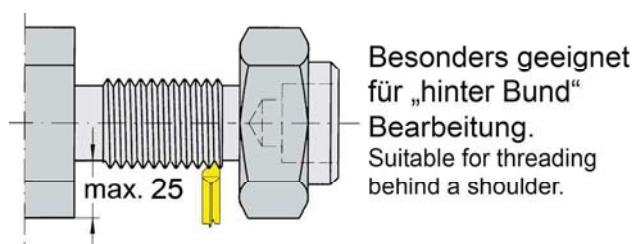
Dimensions in mm

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

Abstechen

Parting Off

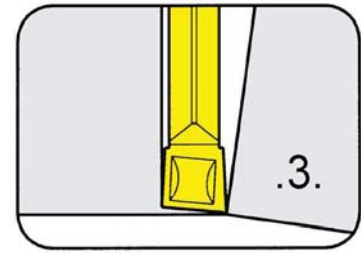


Wendeschneidplatte

Indexable insert

229

mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis
Stechbreite

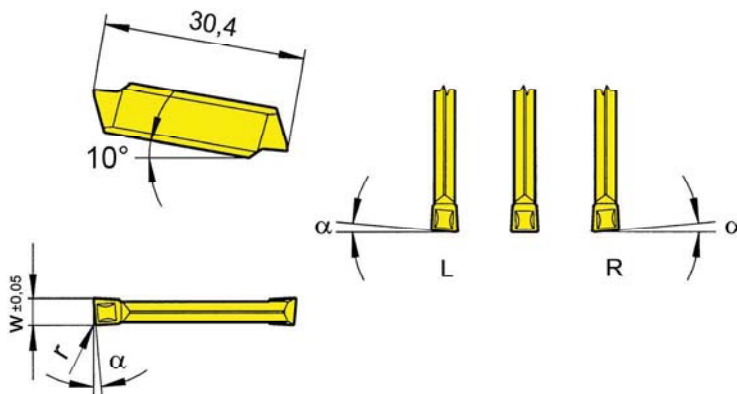
Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,04$ mm
Indexability length $\pm 0,04$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
R/L229.5300.31	3	0,2	5°	03	▲/▲		▲/▲					▲/Δ			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0530.32	3	0,2	5°	03			▲/▲				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0300.32	3	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.32	4	0,2	5°	03/04			▲/Δ				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
S229.0400.32	4	0,2	0°	03/04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	o	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	•	-	-	o	•	-	•	-	•	-	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	•	-	-	o	-	•	-	•	-	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

R/L229.5300.31 **präzisionsgeschliffen**, Längenmaß 30,0 mm

Note:

R/L229.5300.31 **precision ground**, length 30,0 mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

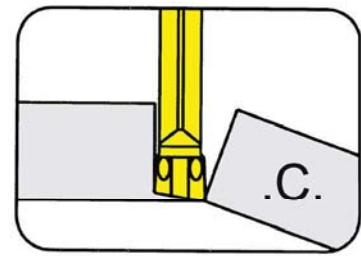
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

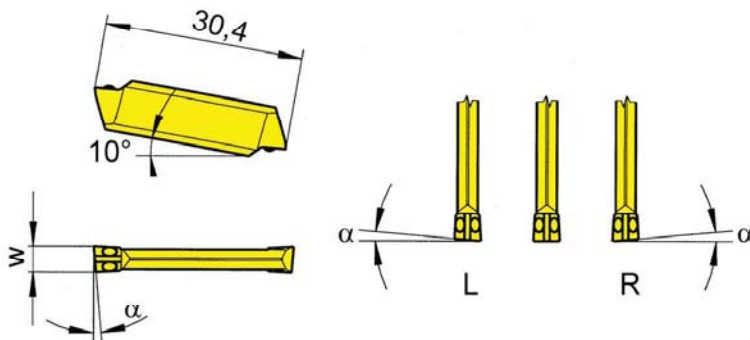
25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C0	3	5°	03	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/LS229.0830.C0	3	8°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0030.C0	3	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.C0	4	5°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS229.0840.C0	4	8°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S229.0040.C0	4	0°	03/04	Δ	Δ	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				P	•	•	•
				M	-	•	•
				K	-	•	•
				N	-	•	•
				S	-	•	•
				H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

H

Abstechen

Parting Off

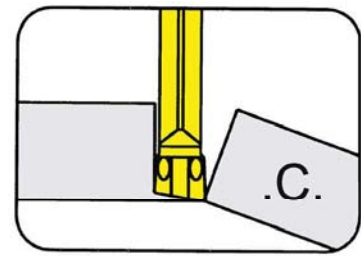


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis
Stechbreite

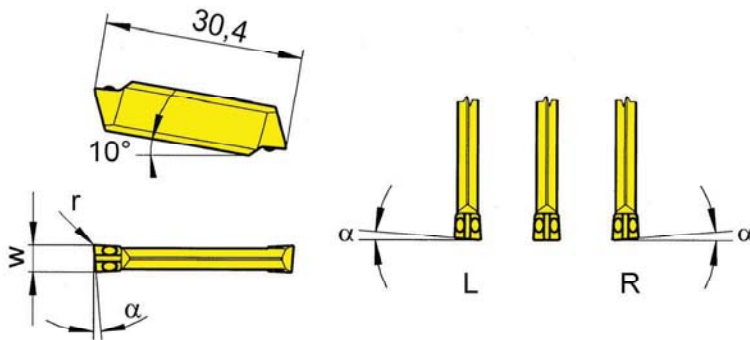
Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length
 $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C1	3	0,15	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0830.C1	3	0,15	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S229.0030.C1	3	0,15	0°	03	Δ	Δ	Δ	Δ
R/LS229.0540.C1	4	0,15	5°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0840.C1	4	0,15	8°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S229.0040.C1	4	0,15	0°	03/04	Δ	Δ	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet					P	•	•	•
					M	-	•	•
					K	-	•	•
					N	-	•	•
					S	-	•	•
					H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

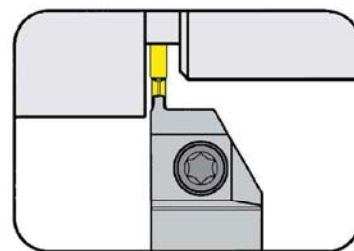


Klemmhalter

Toolholder

H259

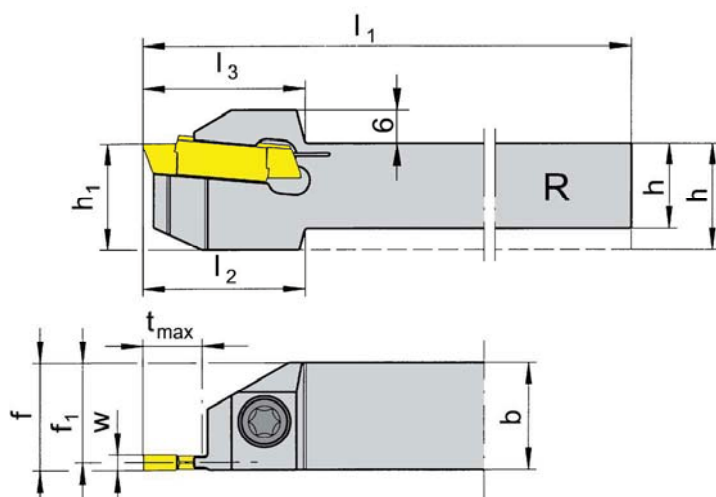
Messingbearbeitung
Machining brass



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
3-4 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 259
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size
R/LH259.1616.03	16	16	135	30	30	20	$f_1 + w/2$	14,55	11	03
R/LH259.2020.03	20	20	135	-	30	20	$f_1 + w/2$	18,55	11	03
R/LH259.2525.03	25	25	135	-	30	25	$f_1 + w/2$	23,55	11	03
R/LH259.1616.13	16	16	135	33	33	20	$f_1 + w/2$	14,55	18	03
R/LH259.2020.13	20	20	135	-	33	20	$f_1 + w/2$	18,55	18	03
R/LH259.2525.13	25	25	135	-	33	25	$f_1 + w/2$	23,55	18	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH259...	6.23T25P	T25PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

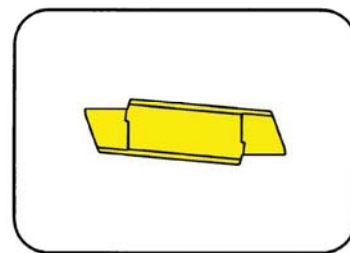


Wendeschneidplatte

Indexable insert

259

Messingbearbeitung
Machining brass

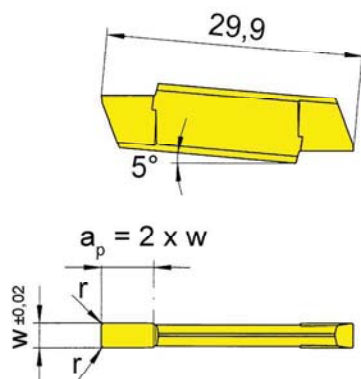


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
3-4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H259
Type

Nutzbare Nebeschneidenlänge a_p
Usable length of minor cutting edge a_p

2 x w zur Messingbearbeitung (Ms58)
2 x w for machining brass (Ms58)

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12
259.0300.M1	3	0,15	03	▲
259.0300.M2	3	0,20	03	▲
259.0400.M1	4	0,15	03	▲
259.0400.M2	4	0,20	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

H