

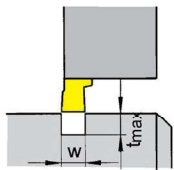


STECHDREHEN
GROOVING

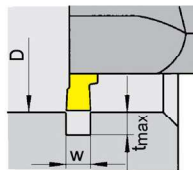
2020/2021



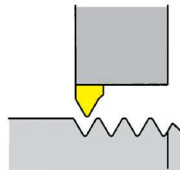
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**



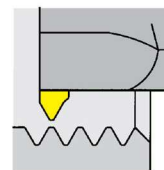
w = 0,5 - 7,5 mm
t_{max} = 5 mm



w = 0,5 - 3,5 mm
t_{max} = 5 mm
D ≥ 43 mm

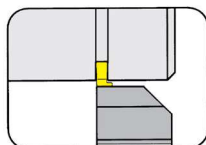


metr. Trapezgewinde
metric trapezoidal thread

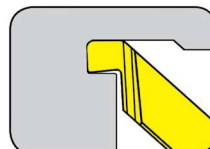


metr. Trapezgewinde
metric trapezoidal thread

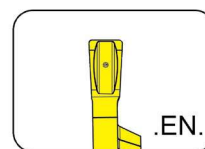
Klemmhalter
Toolholder
356/357/333



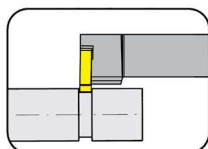
Seite/Page
P3-P6, P9



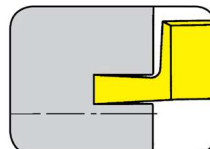
Seite/Page
P18



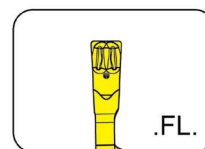
Seite/Page
P28



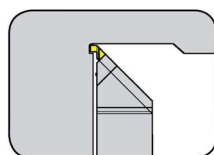
Seite/Page
P7-P8



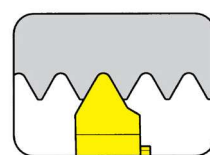
Seite/Page
P19-P20



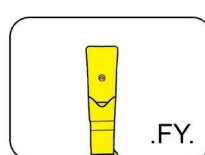
Seite/Page
P29



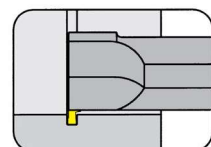
Seite/Page
P10



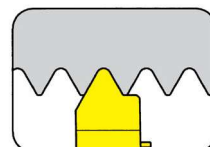
Seite/Page
P21



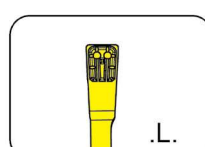
Seite/Page
P30



Seite/Page
P11

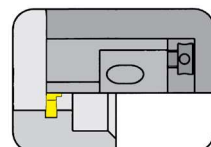


Seite/Page
P22, P25

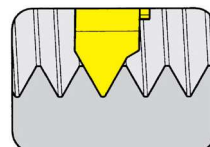


Seite/Page
P31

Kurzklemmhalter
Cartridge
357

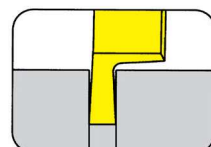


Seite/Page
P12-P13

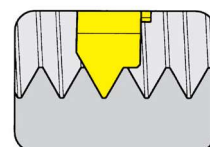


Seite/Page
P23

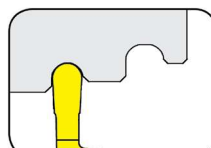
Wendeschneidplatte
Indexable insert
315/A315/S315



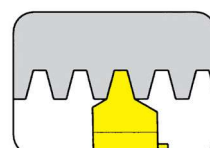
Seite/Page
P14-P16



Seite/Page
P24



Seite/Page
P17



Seite/Page
P26

315

P



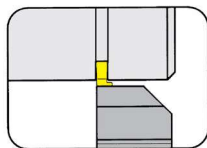
**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 8 mm

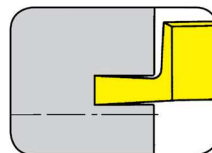
**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 8 mm

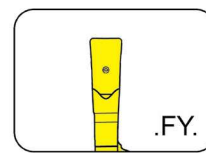
Klemmhalter
Toolholder
356/357/333



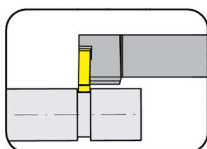
Seite/Page
P3-P6, P9



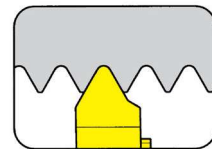
Seite/Page
P19-P20



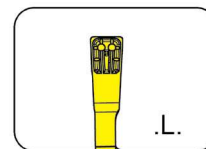
Seite/Page
P30



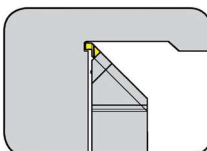
Seite/Page
P7-P8



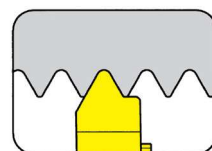
Seite/Page
P21



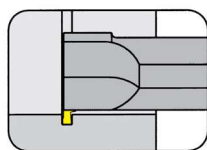
Seite/Page
P31



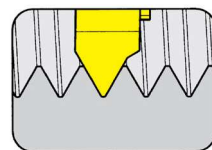
Seite/Page
P10



Seite/Page
P22, P25

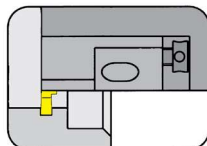


Seite/Page
P11

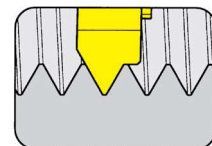


Seite/Page
P23

Kurzklemmhalter
Cartridge
357

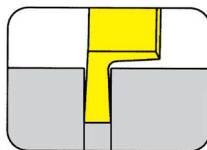


Seite/Page
P12-P13

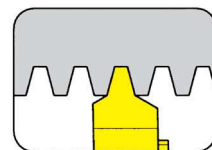


Seite/Page
P24

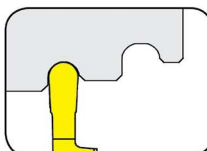
Wendeschneidplatte
Indexable insert
315/A315/S315



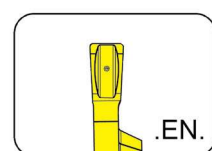
Seite/Page
P14-P16



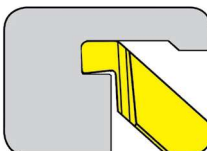
Seite/Page
P26



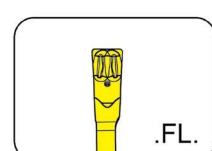
Seite/Page
P17



Seite/Page
P28



Seite/Page
P18



Seite/Page
P29

Einstecken/Gewindedrehen (außen)

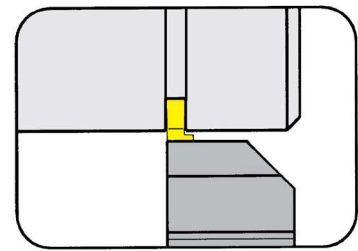
Grooving and Threading (external)



Klemmhalter

Toolholder

356



P

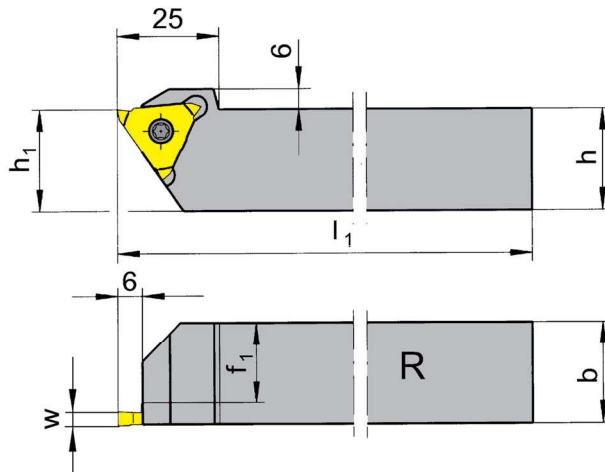
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
0,5-7,3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	Größe Size
R/L356.1616.03	16	16	125	20	13,0	03
R/L356.2020.03	20	20	125	20	17,0	03
R/L356.2525.03	25	25	150	25	22,0	03
R/L356.3232.03	32	32	170	32	29,0	03
R/L356.1616.05	16	16	125	20	10,8	05
R/L356.2020.05	20	20	125	20	14,8	05
R/L356.2525.05	25	25	150	25	19,8	05
R/L356.3232.05	32	32	170	32	26,8	05
R/L356.2020.07	20	20	125	20	13,0	07
R/L356.2525.07	25	25	150	25	18,0	07
R/L356.3232.07	32	32	170	32	25,0	07

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ

Einstecken und Abstechen

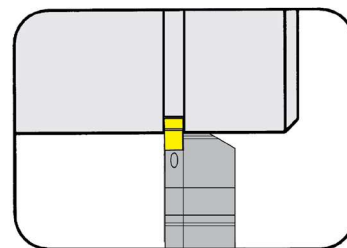
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

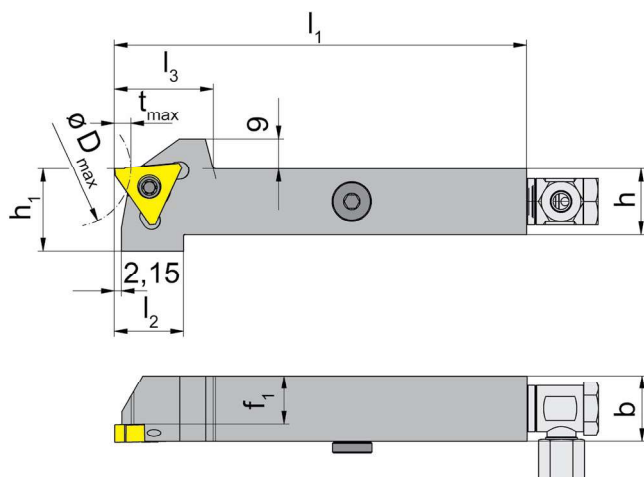
356



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø
Depth of groove in relation to outer-Ø

D _{max}	t _{max}
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

mit integrierter innerer
Kühlmittelzufuhr
with integrated through
coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	Größe Size
R/L356.1616.0.13.IK	16	16	125	22	28	21	13,0	03
R/L356.2020.0.13.IK	20	20	125	21	30	25	17,0	03
R/L356.2525.0.13.IK	25	25	150	21	30	30	22,0	03
R/L356.1616.0.15.IK	16	16	125	22	28	21	10,8	05
R/L356.2020.0.15.IK	20	20	125	21	30	25	14,8	05
R/L356.2525.0.15.IK	25	25	150	21	30	30	19,8	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	004.00.26	18.05.913	004.00.16	T20PQ

Einstecken/Gewindedrehen (außen)

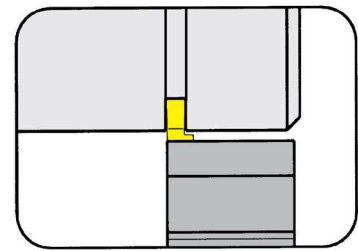
Grooving and Threading (external)



Klemmhalter

Toolholder

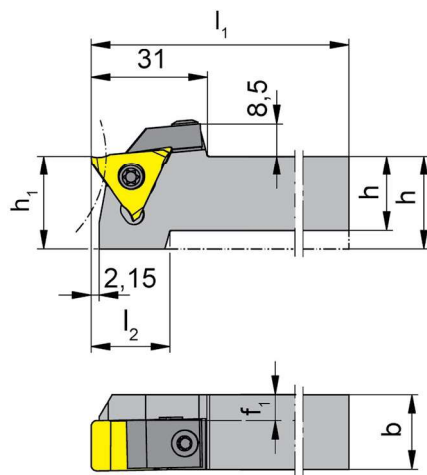
356



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
10,3-13,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø
Depth of groove in relation to outer-Ø

D _{max}	t _{max}
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	Größe Size
R/L356.2020.2.13	20	20	125	21	25	7	13
R/L356.2525.2.13	25	25	150	-	25	12	13

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	010.2013.0468	T20PQ

Einstecken/Gewindedrehen (außen)

Grooving and Threading (external)



Klemmhalter

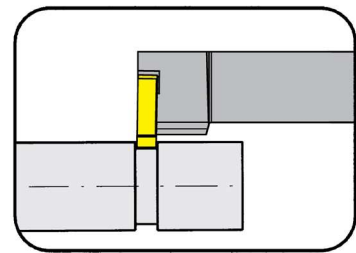
Toolholder

357

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

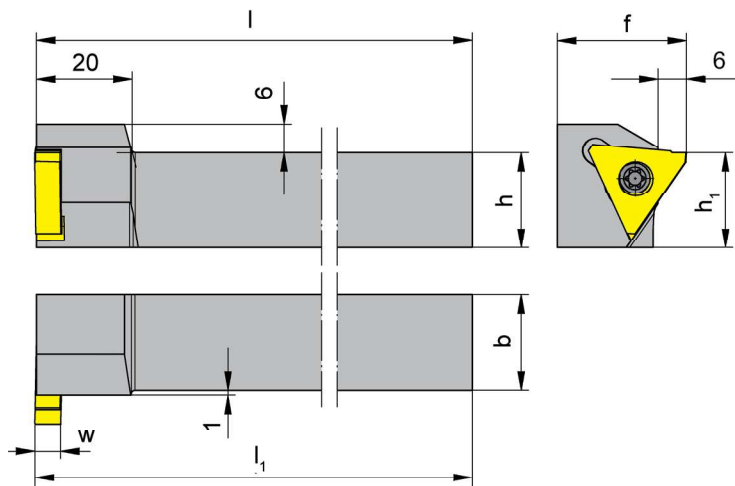
5 mm
0,5-5,3 mm



P

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
A315



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l	h ₁	f	Größe Size
R/L357.2020.05	20	20	125,3	125	20	27	05
R/L357.2525.05	25	25	150,3	150	25	32	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357...	5.12T20P	T20PQ

Einstecken/Gewindedrehen (außen)

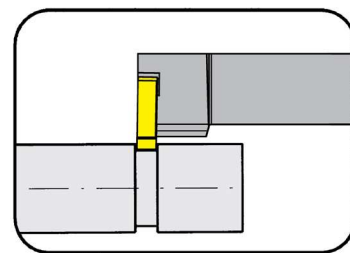
Grooving and Threading (external)



Klemmhalter

Toolholder

357



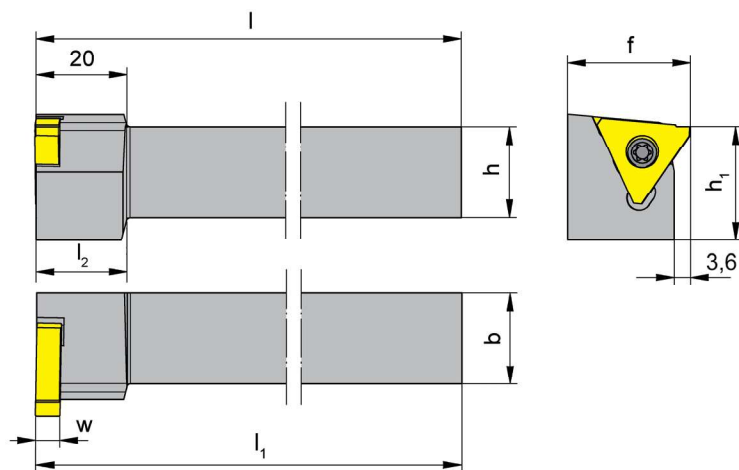
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
0,5-5,3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l	l ₂	h ₁	f	Größe Size
R/L357.2020.15	20	20	125,3	125	20	25	27	05
R/L357.2525.15	25	25	150,3	150	-	25	32	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

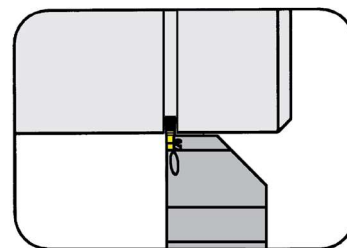
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357...	5.12T20P	T20PQ

Grooving (external)



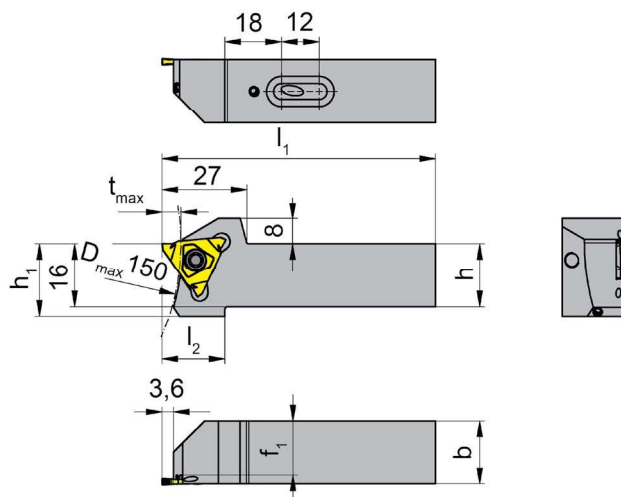
Toolholder

356



P

Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1,1-2 mm



Typ S315

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	t _{max}	Größe Size
R/L356.1616.S.4.03.IK	16	16	74	20	23	13,2	6	03
R/L356.2020.S.4.03.IK	20	20	87	20	23	17,2	6	03
R/L356.2525.S.4.03.IK	25	25	104	20	28	22,2	6	03

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L 356...	5.12T20P	12.37.2.62.3601	T20PQ

Eckenfreistechen (außen)

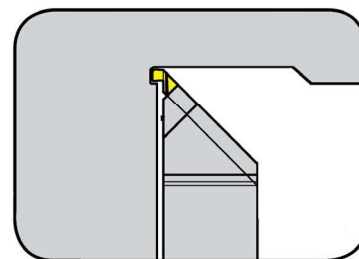
Grooving Corner Reliefs (external)



Klemmhalter

Toolholder

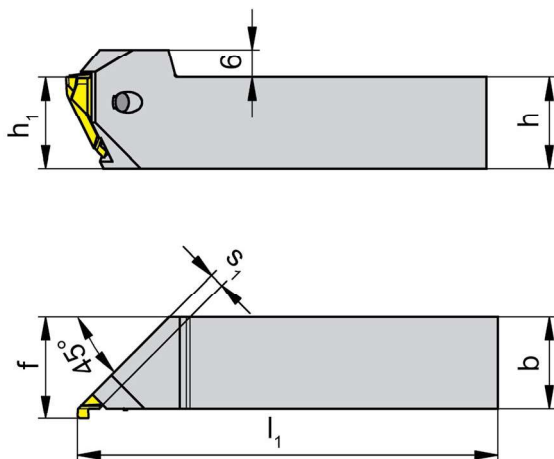
356



Eckenfreistiche (45°)
Corner reliefs (45°)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ LA315...45...R
Type RA315...45...L



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	s ₁	Größe Size
R/L356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	03
R/L356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3	3,25	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5F.08T20P	T20PQ

Einstechen/Gewindedrehen (innen)

Grooving/Threading (internal)



Klemmhalter

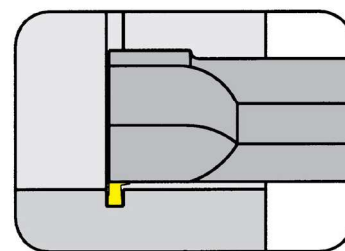
Toolholder

333

Bohrungs-Ø ab
Stechbreite

Bore Ø from
Width of groove

43 mm
0,5-5,3 mm



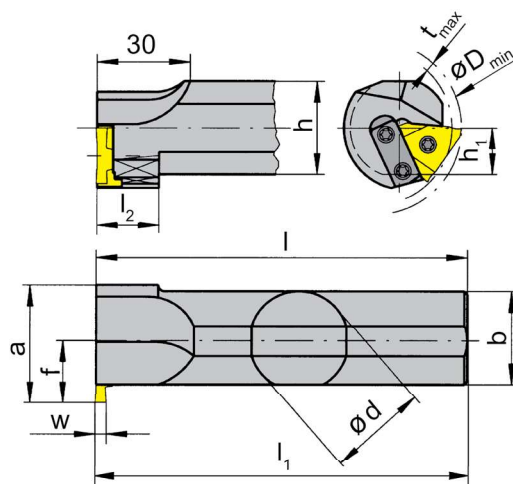
P

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D _{min}	t _{max}
43	1,8
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	h	a	h ₁	f	D _{min}	b	Größe Size
R/L333.0025.03	25	170	170,3	20	23	38	11,5	20	43	25	03
R/L333.0032.03	32	200	200,3	20	30	38	15,0	20	43	30	03
R/L333.0025.05	25	170	170,3	20	23	38	11,5	20	43	25	05
R/L333.0032.05	32	200	200,3	20	30	38	15,0	20	43	30	05
R/L333.0040.05	40	250	250,3	-	38	44	19,0	24	45	38	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Anlageleiste Attachment Bar	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L333...	020.7000.0193	5.12T20P	T20PQ

Einstecken/Gewindedrehen (innen)

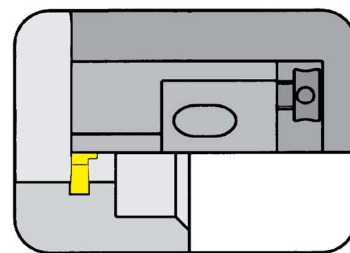
Grooving/Threading (internal)



Kurzklemmhalter

Cartridge

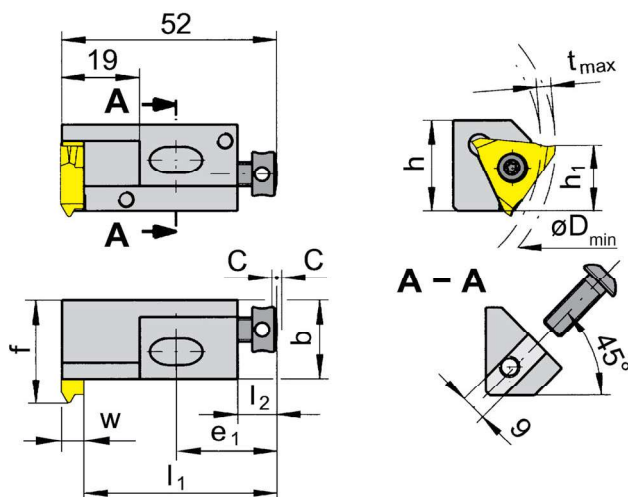
357



Bohrungs-Ø ab
Stechbreite

Bore Ø from
Width of groove

50 mm
0,5-5,3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D _{min}	t _{max}
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

Bestellnummer Part number	h	b	h ₁	f	l ₁	e ₁	l ₂	C	Größe Size
R/L357.1619.05	21	19	16	25	46,8	24	9	2	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einbaumaße siehe Folgeseite
Dimensions of seating see following page

Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357.1619.05	4.08.913	SW2,0 DIN911	6.12.020	T20PQ

Einstecken (innen)

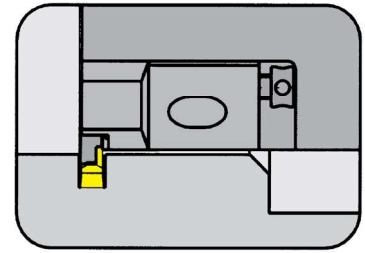
Grooving (internal)



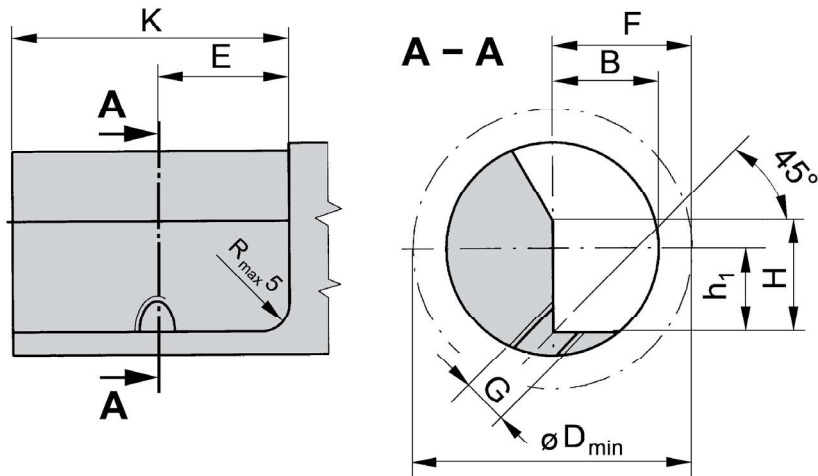
Einbaumaße Kurzklammhalter

Seating Dimensions Cartridge

357



P



Kurzklammhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h ₁	D _{min}	Befestigungsschraube Fastening screw
357.1619.05	25	M8	21	50	24	19	16	50	8.25.351

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einstecken (außen)

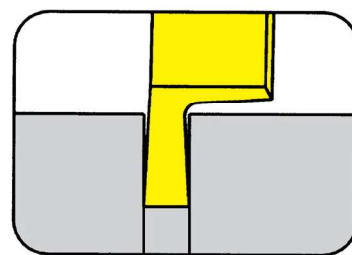
Grooving (external)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

315



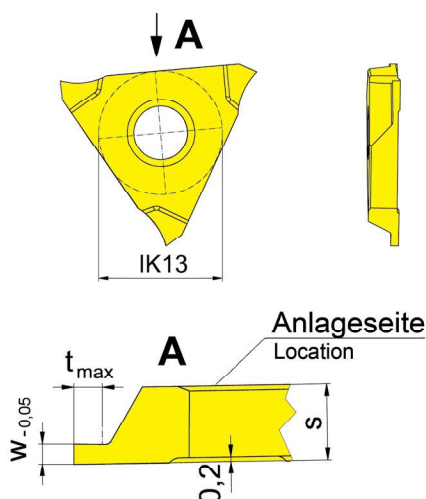
Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN471/472
0,3-1 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...03
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	s	Größe Size	TN32
R/L315.0034.32.00	0,34	0,3	0,6	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0044.32.00	0,44	0,4	0,7	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0050.32.00	0,57	0,5	0,7	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0060.32.00	0,67	0,6	0,8	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0070.32.00	0,77	0,7	1,1	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0080.32.00	0,87	0,8	1,2	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0090.32.00	0,97	0,9	1,4	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0100.32.00	1,07	1,0	1,6	3,2	03	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

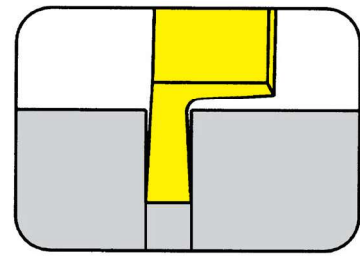
Indexable insert

315

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

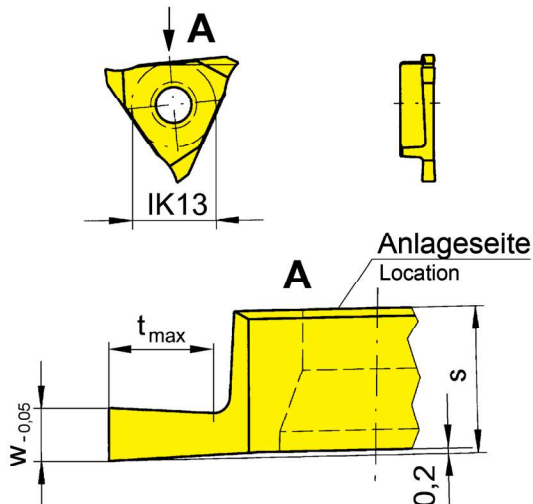
DIN471/472
1,1-5,15 mm



P

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 357
333



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	t _{max}	s	Größe Size	AL96	AS42	AS46	TC92	TF45	TN35
R/L315.0110.00	1,24	1,10	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0130.00	1,44	1,30	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L315.0160.00	1,74	1,60	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0185.00	1,99	1,85	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0215.00	2,29	2,15	4	5,4	05	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0265.00	2,79	2,65	4	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0315.00	3,29	3,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0415.00	4,29	4,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0515.00	5,29	5,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

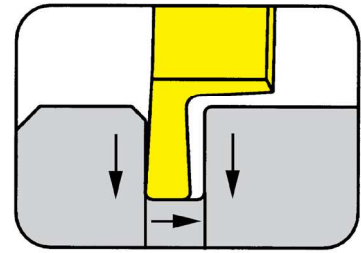
Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

Wendeschneidplatte

Indexable insert

315



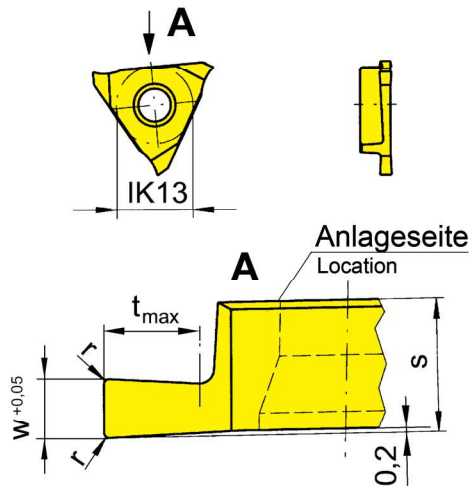
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
2-8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 357
333



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	s	Größe Size	AL96	AS42	AS45	AS46	TC92	TF45	TN35
R/L315.0200.02	2	0,2	3	5,4	05	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0200.04	2	0,4	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L315.0300.02	3	0,2	4	5,4	05	Δ/Δ	▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0300.04	3	0,4	4	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0400.02	4	0,2	5	5,4	05		Δ/Δ		Δ/Δ			Δ/▲
R/L315.0400.04	4	0,4	5	5,4	05		Δ/Δ		Δ/Δ			▲/▲
R/L315.0500.02	5	0,2	5	5,4	05			Δ/Δ				
R/L315.0600.04	6	0,4	5	6,4	06			Δ/▲				
R/L315.0800.04	8	0,4	5	8,4	07			Δ/Δ				
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	○	•	•
● empfohlen / recommended						M	-	•	•	○	-	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	•	•	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable						N	•	•	○	○	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	-	•	•	○	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

Einstecken/Profildrehen (Vollradius)

Grooving and Profiling (Full radius)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

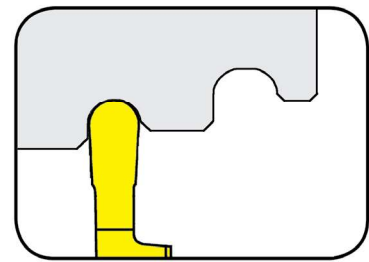
315

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Vollradius

Depth of groove up to
Full radius

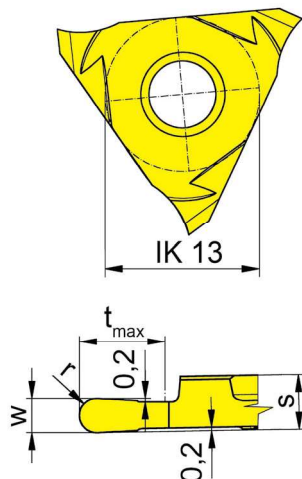
5 mm
0,5-2 mm



P

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 333
357



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	r	s	Größe Size	AS45
R/L315.0100.05	1,0	2,5	0,50	3,2	03	▲/▲
R/L315.0120.06	1,2	3,0	0,60	3,2	03	▲/▲
R/L315.0150.07	1,5	5,0	0,75	3,2	03	▲/▲
R/L315.0160.08	1,6	5,0	0,80	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0180.09	1,8	5,0	0,90	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0200.10	2,0	5,0	1,00	3,2	03	▲/▲
R/L315.0220.11	2,2	5,0	1,10	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0250.12	2,5	5,0	1,25	3,2	03	▲/▲
R/L315.0280.14	2,8	5,0	1,40	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0300.15	3,0	5,0	1,50	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0360.18	3,6	5,0	1,80	5,4	05	Δ/Δ
R/L315.0400.20	4,0	5,0	2,00	5,4	05	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Radien auf Anfrage

Further radii upon request

Bearbeitungshinweis:

Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutenstechdrehen empfohlen

Note:

Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

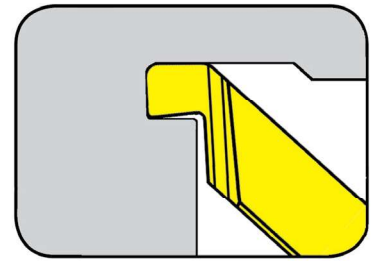
HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	-

Wendeschneidplatte

Indexable insert

A315



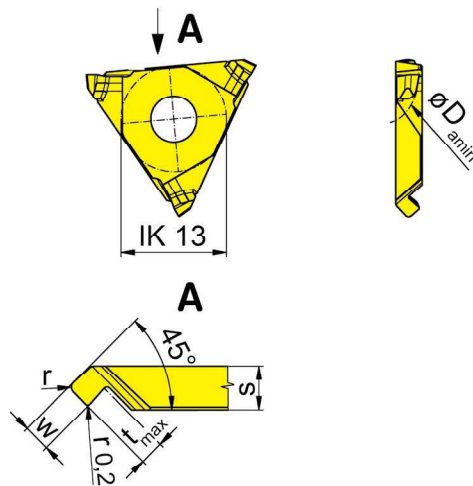
Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
2 mm
1,5-2,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ R/L356...45.03
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.0815.45.04R	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
RA315.0815.45.04L	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
LA315.1220.45.05R	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
RA315.1220.45.05L	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
LA315.2024.45.06R	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲
RA315.2024.45.06L	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Der Freistich muss VOR der Axialbearbeitung eingebracht werden!

The undercut must be placed BEFORE the axial machining!

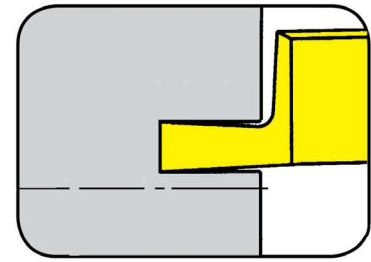
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

A315



P

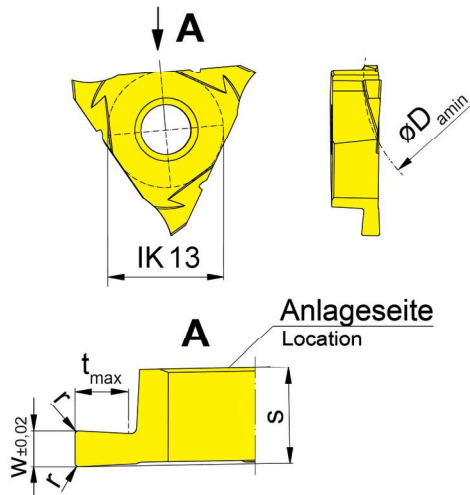
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

3 mm
1,5-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 357
Type 356...03-07



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲	
RA315.2015.02L	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲	
LA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	Δ
RA315.3020.02L	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	x
LA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	
RA315.3030.02L	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

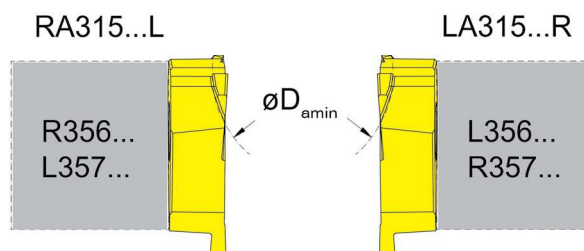
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

	P	M	K	N	S	H
TH35	•	•	•	•	•	-
TN35	•	•	•	•	•	-

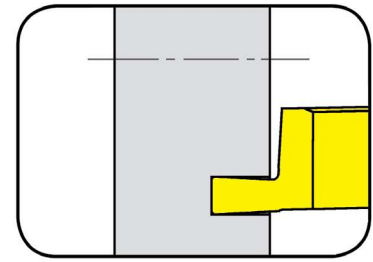
HM-Sorten
Carbide grades



Wendeschneidplatte

Indexable insert

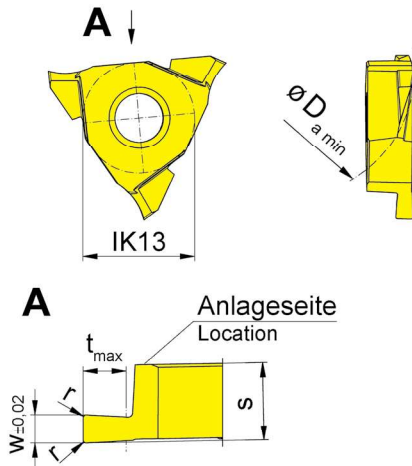
A315



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

20 mm
3 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 357

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	D _{a min}	s	Größe Size	TH35
RA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲
RA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (außen) Teilprofil

Threading (external) Partial profile



Wendeschneidplatte

Indexable insert

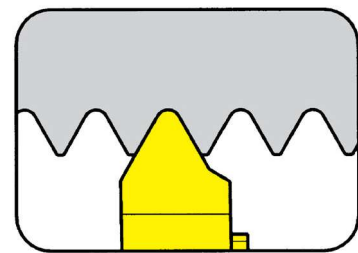
315

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Steigung

Pitch

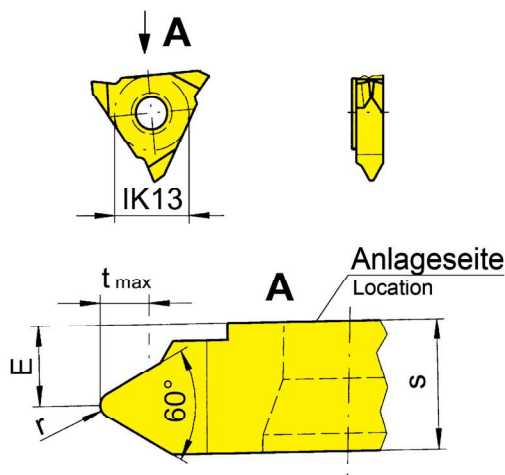
1-6 mm



P

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	r	t _{max}	s	Größe Size	TN35
R/L315.0610.01	1,00	1,00	4,50	0,14	0,61	5,45	05	▲/Δ
R/L315.0712.01	1,25	1,25	4,50	0,15	0,77	5,45	05	▲/Δ
R/L315.0915.01	1,50	1,50	4,15	0,20	0,92	5,45	05	▲/▲
R/L315.1017.01	1,75	1,75	4,15	0,25	1,07	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1220.01	2,00	2,00	4,15	0,25	1,23	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1525.01	2,50	2,50	3,80	0,35	1,53	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1830.01	3,00	3,00	3,60	0,40	1,84	5,45	05	▲/Δ
R/L315.3060.01	3,00	6,00	3,00	0,40	4,15	6,10	05	▲/▲
R/L315.2135.01	3,50	3,50	3,40	0,50	2,15	5,45	05	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

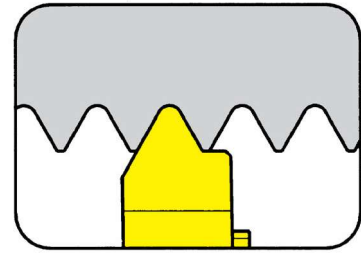


Wendeschneidplatte

Indexable insert

315

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



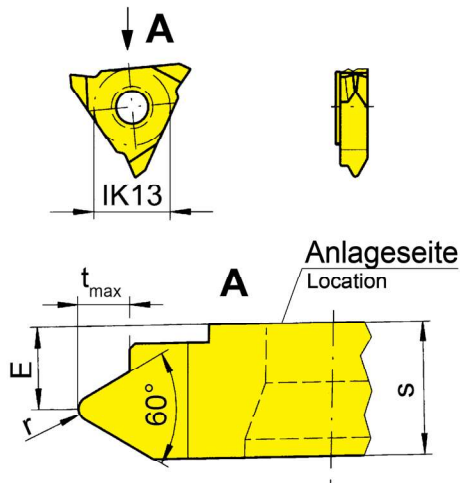
Steigung

Pitch

1-6 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	t _{max}	s	Größe Size	TN35
R/L315.0610.02	1,00	4,50	0,14	0,61	5,45	05	▲/▲
R/L315.0712.02	1,25	4,50	0,15	0,77	5,45	05	▲/Δ
R/L315.0915.02	1,50	4,15	0,20	0,92	5,45	05	▲/▲
R/L315.1017.02	1,75	4,15	0,25	1,07	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1220.02	2,00	4,15	0,25	1,23	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1525.02	2,50	3,80	0,35	1,55	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1830.02	3,00	3,60	0,40	1,84	5,45	05	▲/▲
R/L315.2135.02	3,50	3,40	0,50	2,15	5,45	05	▲/Δ
R/L315.2440.02	4,00	3,30	0,55	2,45	5,45	05	Δ/Δ
R/L315.3050.02	5,00	4,00	0,70	3,07	6,50	06/07	▲/Δ
R/L315.3660.02	6,00	4,10	0,85	3,68	7,00	07	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

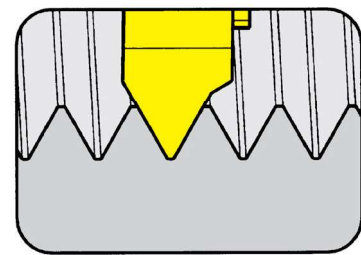


Wendeschneidplatte

Indexable insert

315

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



P

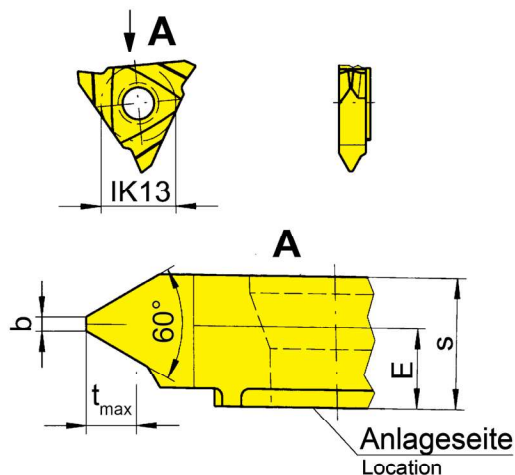
Steigung

Pitch

1-3,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 333
Type 357



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	t _{max}	b	s	D _{min}	Größe Size	TN35
R/L315.0510.01	1,0	4,85	0,55	0,12	5,45	40	05	Δ/Δ
R/L315.0815.01	1,5	4,65	0,81	0,18	5,45	40	05	Δ/Δ
R/L315.1020.01	2,0	4,45	1,08	0,25	5,45	40	05	Δ/Δ
R/L315.1325.01	2,5	4,25	1,35	0,31	5,45	43	05	Δ/Δ
R/L315.1630.01	3,0	4,05	1,62	0,37	5,45	43	05	Δ/Δ
R/L315.1835.01	3,5	3,90	1,89	0,43	5,45	43	05	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Innenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

Internal machining:

Right hand insert in right hand toolholder 333/357, left hand insert in left hand toolholder 333/357

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

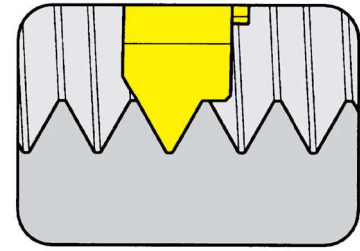


Wendeschneidplatte

Indexable insert

315

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



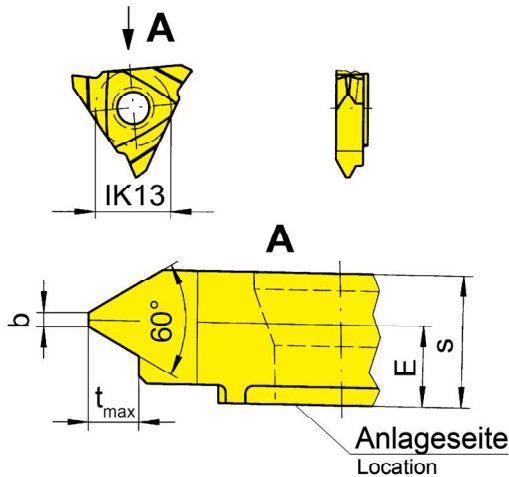
Steigung

Pitch

1-3,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 333
Type 357



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	t _{max}	b	s	D _{min}	Größe Size	TN35
R/L315.0510.02	1,0	4,85	0,55	0,12	5,45	40	05	Δ/Δ
R/L315.0815.02	1,5	4,65	0,81	0,18	5,45	40	05	▲/Δ
R/L315.1020.02	2,0	4,45	1,08	0,25	5,45	40	05	▲/Δ
R/L315.1325.02	2,5	4,25	1,35	0,31	5,45	43	05	Δ/Δ
R/L315.1630.02	3,0	4,05	1,62	0,37	5,45	43	05	▲/Δ
R/L315.1835.02	3,5	3,90	1,89	0,43	5,45	43	05	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Innenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

Internal machining:

Right hand insert in right hand toolholder 333/357, left hand insert in left hand toolholder 333/357

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile



Wendeschneidplatte

Indexable insert

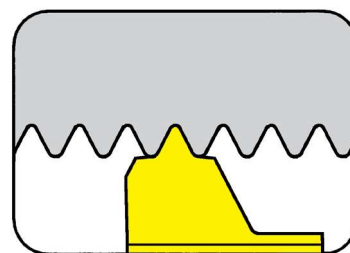
315

Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread

Gang pro Zoll

Threads per inch

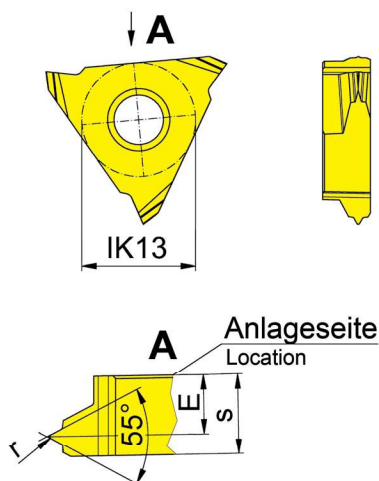
11 - 28



P

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	r	s	Größe Size	TH35
R/L315.5528.02	28	4,35	0,11	5,45	05	Δ/Δ
R/L315.5519.02	19	4,05	0,17	5,45	05	▲/Δ
R/L315.5514.02	14	3,75	0,23	5,45	05	▲/Δ
R/L315.5511.02	11	3,55	0,30	5,45	05	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

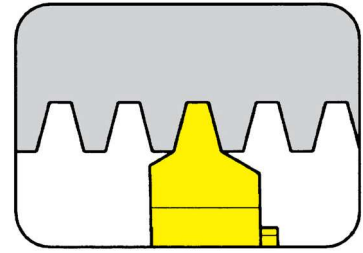
External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Wendeschneidplatte

Indexable insert

315



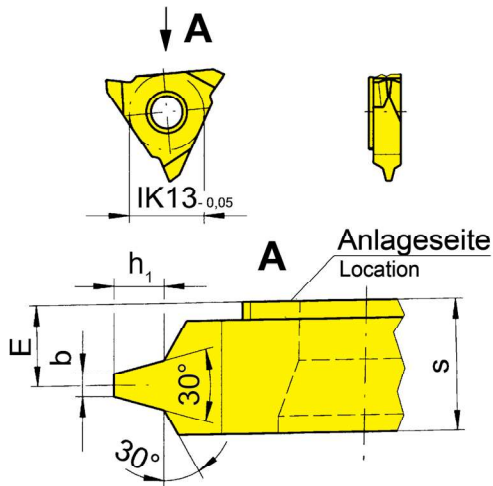
Steigung

Pitch

1,5-6 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 333
Type 356
357



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	h ₁	b	s	D _{min}	Größe Size	TN35
R/L315.1015.02	1,5	4,5	0,90	0,47	5,45	43	05	▲/Δ
R/L315.1320.02	2,0	4,3	1,25	0,60	5,45	43	05	▲/Δ
R/L315.1730.02	3,0	4,0	1,75	0,96	5,45	43	05	▲/▲
R/L315.2240.02	4,0	3,6	2,25	1,33	5,45	43	05	▲/▲
R/L315.2750.02	5,0	3,3	2,75	1,70	5,45	43	05	▲/▲
R/L315.3560.02	6,0	3,0	3,50	1,93	5,45	43	05	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

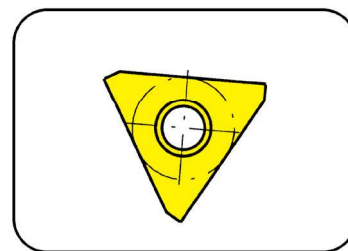
Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

Wendeschneidplatte

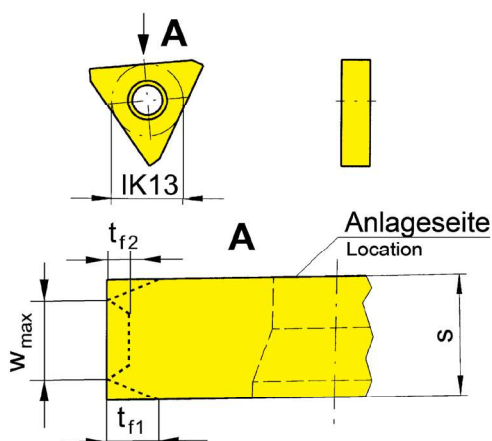
Indexable insert

315



P

Grundabmessungen Typ 315
Basic sizes type 315



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	W _{max}	t _{f1}	t _{f2}	s	Größe Size	TN35	TI25	TA45	TA46
R/L315...	3,05	5,0	-	3,25	03				
R/L315...	5,25	5,0	2,0	5,45	05				
R/L315...	5,90	5,0	2,0	6,10	05 / 06				
R/L315...	6,40	5,0	2,0	6,60	06 / 07				
R/L315...	6,90	5,0	2,0	7,10	07				
R/L315...	7,30	5,0	2,0	7,50	07				
R/L315...	8,30	5,0	2,0	8,50	07				
R/L315...	9,30	5,0	2,0	9,50	10				
R/L315...	10,30	5,0	2,0	10,50	10				
R/L315...	13,30	5,0	2,0	13,50	13				
R/L315...	15,30	5,0	2,0	15,50	13				

AUF ANFRAGE
UPON REQUEST

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

P				
M				
K				
N				
S				
H				

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

Einstechen und Abstechen (außen)

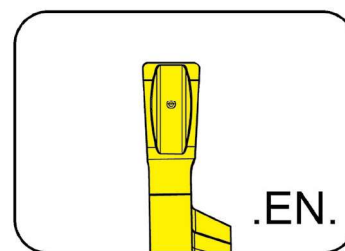
Grooving and Parting off (external)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S315



Stechtiefe bis
Schneidbreite bis

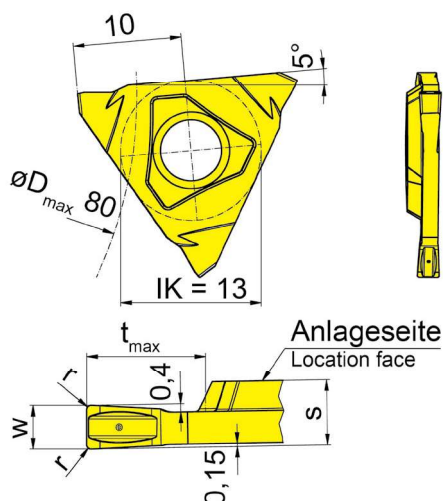
Depth of groove up to
Width of groove up to

5,5 mm
2 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	s	Größe Size	EG5G
R/LS315.0200.EN2	2	0,2	5,5	3	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

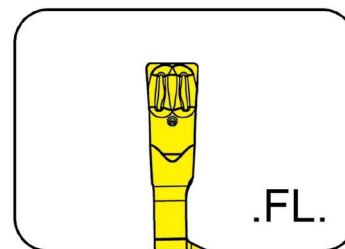
HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S315

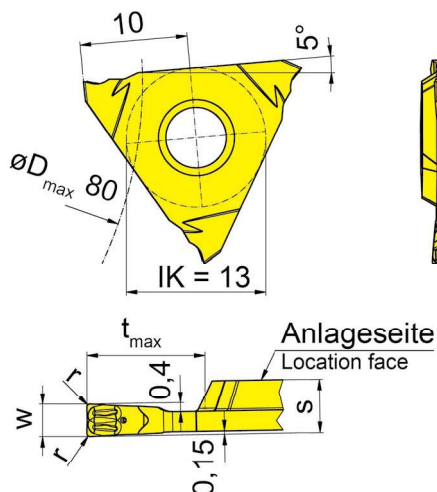


Stechtiefe bis Schneidbreite bis	Depth of groove up to Width of groove up to	5,5 mm 1,5 mm
-------------------------------------	--	------------------

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0150.FL15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

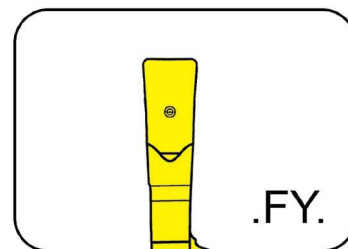
HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S315



Stechtiefe bis
Stechbreite

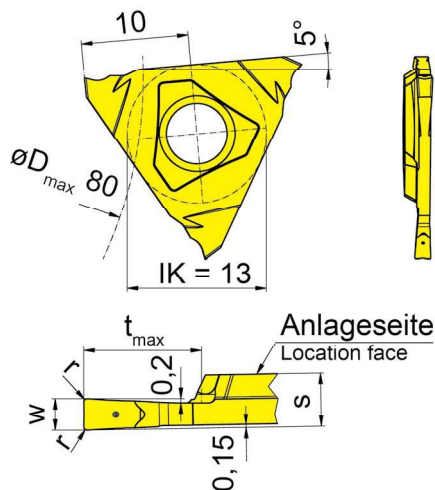
Depth of groove up to
Width of groove

5,5 mm
1,5-2 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0150.FY15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0200.FY2	2,0	0,20	5,5	3,0	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Wendeschneidplatte

Indexable insert

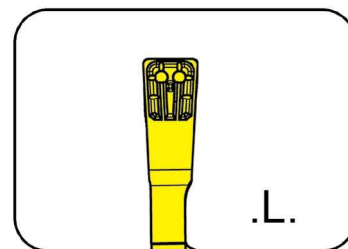
S315

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5,5 mm
1,1-2 mm

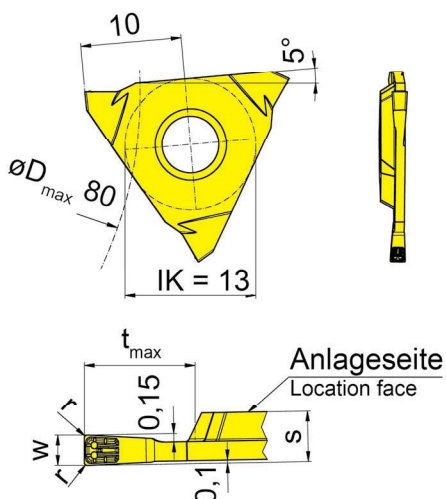
präzisionsgesintert
precision sintered



P

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0110.L1	1,1	0,10	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0130.L1	1,3	0,10	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0150.L15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0200.L2	2,0	0,20	5,5	3,0	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades