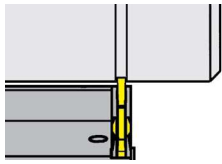


**STECHDREHEN**  
GROOVING

**2020/2021**

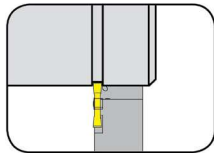


**DAS WERKZEUG  
HORN TOOLS**



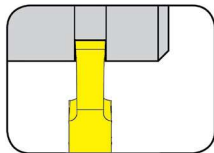
w = 0,5 - 2,5 mm  
t<sub>max</sub> = 3,50 mm

**Klemmhalter**  
Toolholder  
H32T

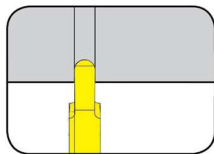


Seite/Page  
M3

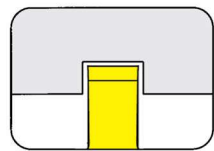
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
S32T



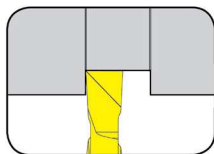
Seite/Page  
M4-M5



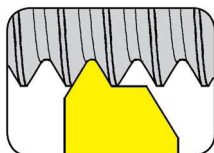
Seite/Page  
M6



Seite/Page  
M7



Seite/Page  
M8



Seite/Page  
M9

**32T**



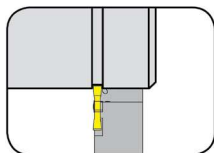
**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 2,5 mm

**Toolholder with  
Inserts**

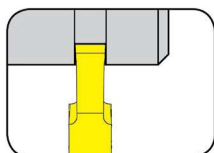
Width of groove 0,5 - 2,5 mm

Klemmhalter  
Toolholder  
H32T

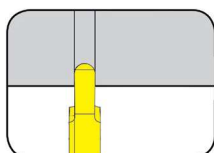


Seite/Page  
M3

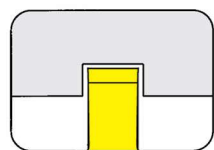
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S32T



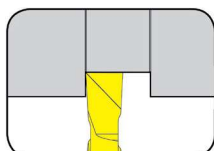
Seite/Page  
M4-M5



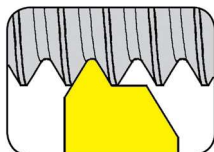
Seite/Page  
M6



Seite/Page  
M7



Seite/Page  
M8



Seite/Page  
M9

# Einstechen und Abstechen (außen)

## Grooving and Parting off (external)

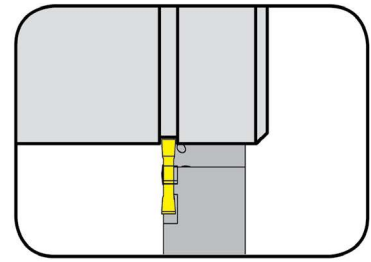


### Klemmhalter

#### Toolholder

## H32T

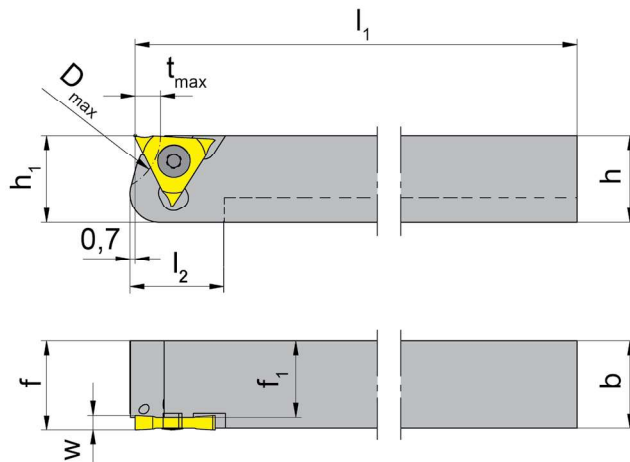
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Stechtiefe	Depth of groove	3,5 mm
------------	-----------------	--------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S32T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH32T.0808.6.10.IK	8	8	100	13	8	6,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.0808.6.20.IK	8	8	100	13	8	6,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02
R/LH32T.1010.6.10.IK	10	10	100	-	10	8,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.1010.6.20.IK	10	10	100	-	10	8,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02
R/LH32T.1212.6.10.IK	12	12	100	-	12	10,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.1212.6.20.IK	12	12	100	-	12	10,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02
R/LH32T.1616.6.10.IK	16	16	125	-	16	14,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.1616.6.20.IK	16	16	125	-	16	14,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, s<sub>1</sub> siehe WSP  
w, s<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH32T.0808.6...	3.03.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.37
R/LH32T.1010.6...	3.03.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.22
R/LH32T.1212.6...	3.03.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.22
R/LH32T.1616.6...	18.05.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.16

# Einstecken und Abstecken (außen)

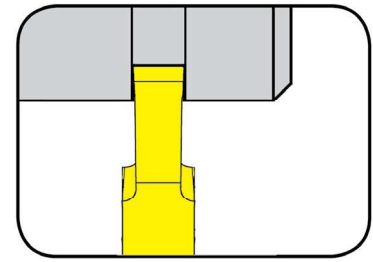
## Grooving and Parting off (external)



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

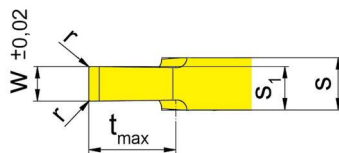
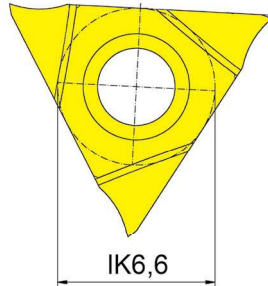
# S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3,5 mm 0,5-2,5 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type



Bestellnummer Part number	w	r	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG35	EG55
S32T.0050.00	0,5	0,05	1,5	1,00	1,5	01	▲	
S32T.0070.00	0,7	0,05	1,5	1,10	2,0	01	▲	
S32T.0080.00	0,8	0,05	1,5	1,15	2,5	01	▲	
S32T.0100.00	1,0	0,05	1,5	1,25	2,5	01		▲
S32T.0120.00	1,2	0,05	1,5	1,35	2,5	01		▲
S32T.0150.00	1,5	0,05	1,5	1,50	2,5	01		▲
S32T.0200.00	2,0	0,05	1,5	1,75	3,5	01		▲
S32T.0250.00	2,5	0,05	2,0	2,25	3,5	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen (außen)

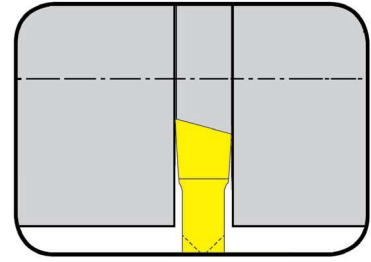
## Grooving and Parting off (external)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

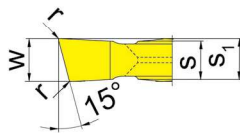
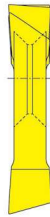
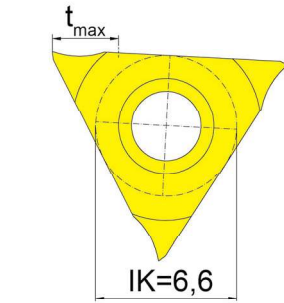
# S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3,5 mm 2 mm
-------------------------------	--	----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG55
<b>R/LS32T.1520.10</b>	2	0,05	1,5	1,75	3,5	01	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstecken (außen)

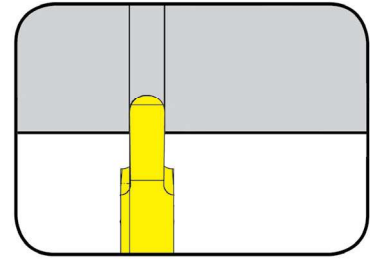
## Grooving (external)



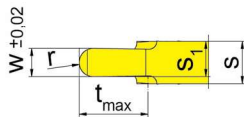
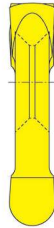
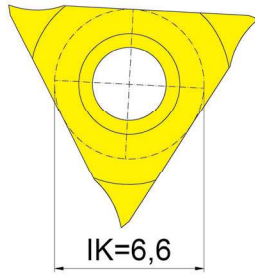
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S32T



Stechbreite Vollradius	Width of groove Full radius	0,5-2 mm 0,25-1 mm
---------------------------	--------------------------------	-----------------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type

Bestellnummer Part number	w	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	r	Größe Size	EG35	EG55
<b>S32T.0050.25</b>	0,5	1,5	1,00	1,5	0,25	01	▲	▲
<b>S32T.0100.50</b>	1,0	1,5	1,25	2,5	0,50	01		▲
<b>S32T.0200.10</b>	2,0	1,5	1,75	3,5	1,00	01		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

	EG35	EG55
P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

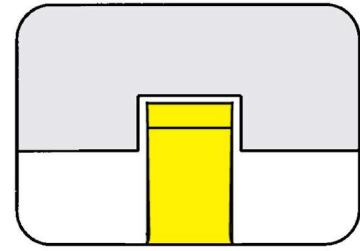
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S32T



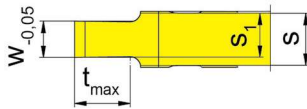
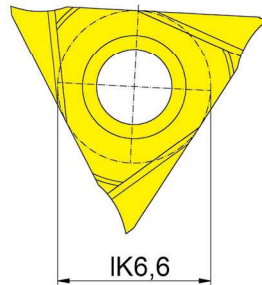
Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN471/472  
0,34-2,15 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type



Bestellnummer Part number	w	Nw	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG35	EG55
S32T.0034.01.00	0,41	0,34	1,5	0,94	0,6	01	Δ	
S32T.0044.01.00	0,51	0,44	1,5	0,99	0,7	01	Δ	
S32T.0050.01.00	0,57	0,50	1,5	1,02	0,7	01	▲	
S32T.0060.01.00	0,67	0,60	1,5	1,07	0,8	01	▲	
S32T.0070.01.00	0,77	0,70	1,5	1,12	1,1	01	▲	
S32T.0080.01.00	0,87	0,80	1,5	1,17	1,2	01	▲	
S32T.0090.01.00	0,97	0,90	1,5	1,22	1,4	01	▲	
S32T.0100.01.00	1,07	1,00	1,5	1,27	1,6	01		▲
S32T.0110.01.00	1,24	1,10	1,5	1,36	1,6	01		▲
S32T.0130.01.00	1,44	1,30	1,5	1,46	2,0	01		▲
S32T.0160.01.00	1,74	1,60	1,5	1,61	3,0	01		▲
S32T.0185.01.00	1,99	1,85	1,5	1,73	3,0	01		▲
S32T.0215.01.00	2,29	2,15	2,0	2,13	3,0	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

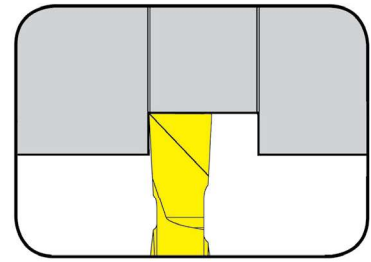
## Grooving and Side Turning



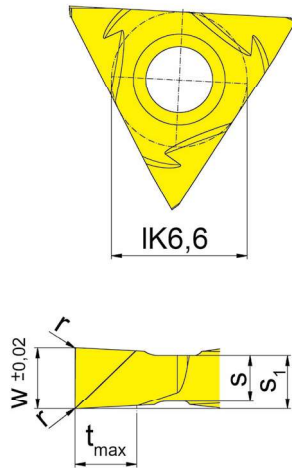
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	2 mm 1,5-2,5 mm
-------------------------------	--	--------------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG55
<b>R/LS32T.0150.P0</b>	1,5	0,05	1,5	1,70	2	01	▲▲
<b>R/LS32T.0200.P0</b>	2,0	0,05	1,5	1,75	2	01	▲▲
<b>R/LS32T.0250.P0</b>	2,5	0,10	2,0	2,25	2	02	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

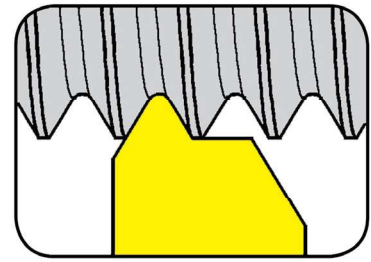


### Wendeschneidplatte

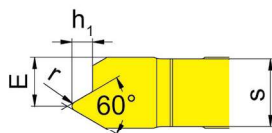
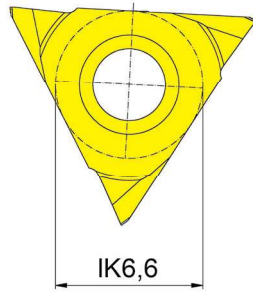
#### Indexable insert

## S32T

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	s	Größe Size	EG55
R/LS32T.0305.02	0,50	1,6	0,07	0,32	2	02	▲▲
R/LS32T.0306.02	0,60	1,5	0,09	0,38	2	02	▲▲
R/LS32T.0307.02	0,70	1,5	0,10	0,44	2	02	▲▲
R/LS32T.0407.02	0,75	1,5	0,11	0,47	2	02	▲▲
R/LS32T.0408.02	0,80	1,4	0,12	0,50	2	02	▲▲
R/LS32T.0610.02	1,00	1,4	0,14	0,62	2	02	▲▲
R/LS32T.0712.02	1,25	1,4	0,18	0,78	2	02	▲▲
R/LS32T.0915.02	1,50	1,3	0,22	0,93	2	02	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	◦
K	◦
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades