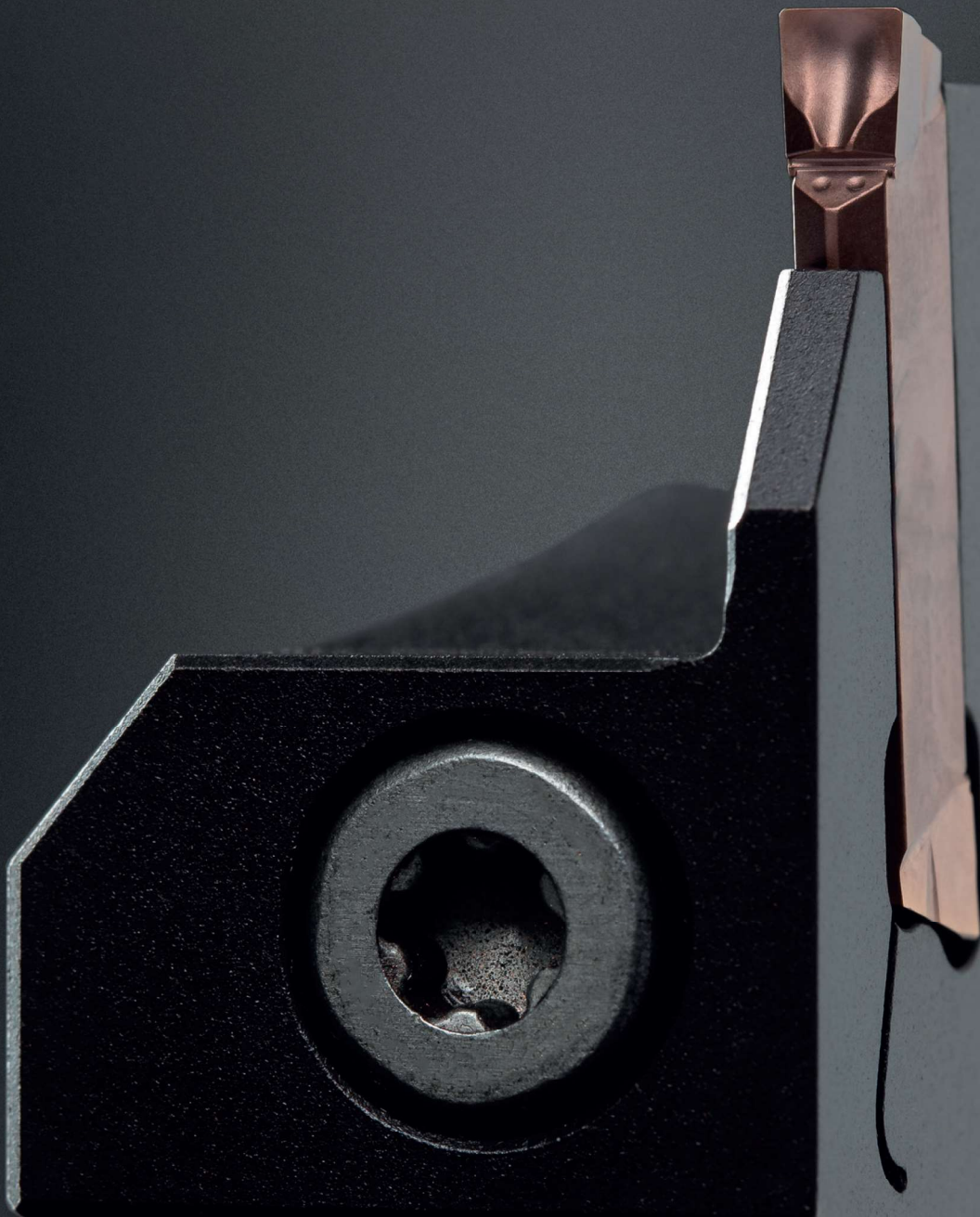


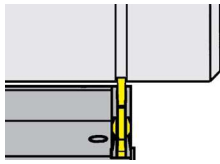


STECHDREHEN
GROOVING

2020/2021

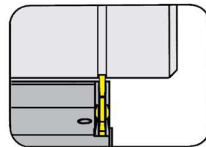


**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**



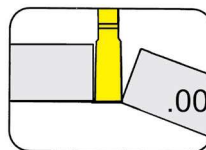
$w = 0,5 - 3,0 \text{ mm}$
 $t_{\text{max}} = 5,5 \text{ mm}$

Klemmhalter
 Toolholder
 H64T

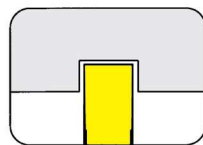


Seite/Page
 R3-R4

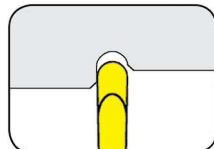
Wendeschneidplatte
 Indexable insert
 S64T



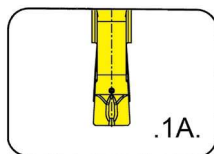
Seite/Page
 R5



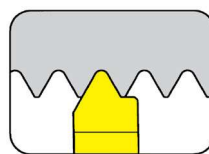
Seite/Page
 R6



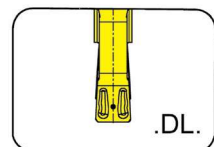
Seite/Page
 R7



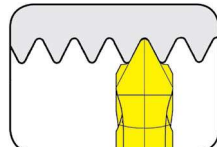
Seite/Page
 R8



Seite/Page
 R10



Seite/Page
 R9



Seite/Page
 R11

R

64T



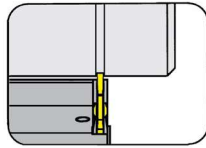
**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 3,15 mm

**Toolholder with
Inserts**

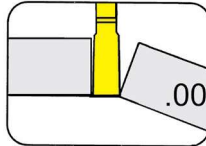
Width of groove 0,5 - 3,15 mm

Klemmhalter
Toolholder
H64T

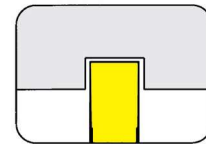


Seite/Page
R3-R4

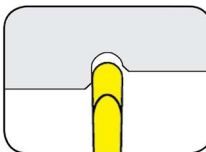
Wendeschnidplatte
Indexable insert
S64T



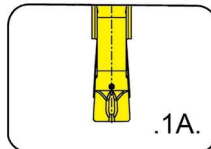
Seite/Page
R5



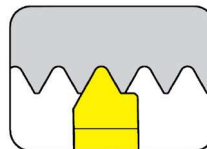
Seite/Page
R6



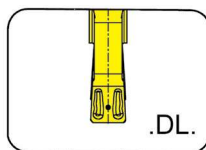
Seite/Page
R7



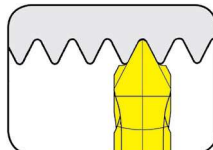
Seite/Page
R8



Seite/Page
R10



Seite/Page
R9



Seite/Page
R11

R

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

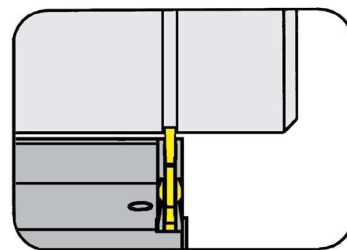
H64T

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe bis

Depth of groove up to

5,5 mm

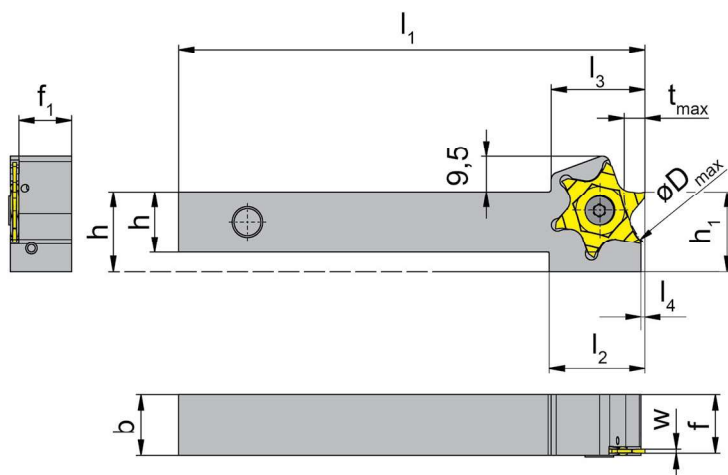
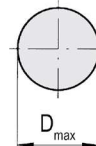


für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S64T
Type

Ein- und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D _{max}	t _{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	l ₄	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Größe Size
R/LH64T.1212.6.10.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,8	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	01
R/LH64T.1616.4.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	01
R/LH64T.1616.6.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	01
R/LH64T.2020.4.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	01
R/LH64T.2020.6.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	01
R/LH64T.2525.4.10.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,8	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	01
R/LH64T.2525.6.10.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,8	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	01
R/LH64T.1212.6.20.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,3	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	02
R/LH64T.1616.4.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	02
R/LH64T.1616.6.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	02
R/LH64T.2020.4.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	02
R/LH64T.2020.6.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	02
R/LH64T.2525.4.20.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,3	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	02
R/LH64T.2525.6.20.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,3	f ₁ +w+a ₁	1	G1/8	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	O-Ring O-ring	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH64T.1212.6...IK	004.00.61	030.4010 T15P	T15PQ	-	-
R/LH64T.4...IK	-	030.4010 T15P	T15PQ	12.37.2.62.3601	-
R/LH64T...IK	004.00.16	030.4010 T15P	T15PQ	-	004.00.26

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

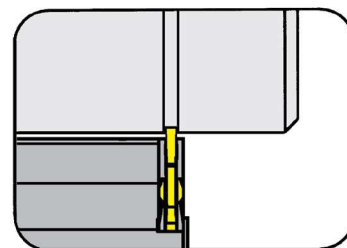
Toolholder

H64T

Stechtiefe bis

Depth of groove up to

5,5 mm

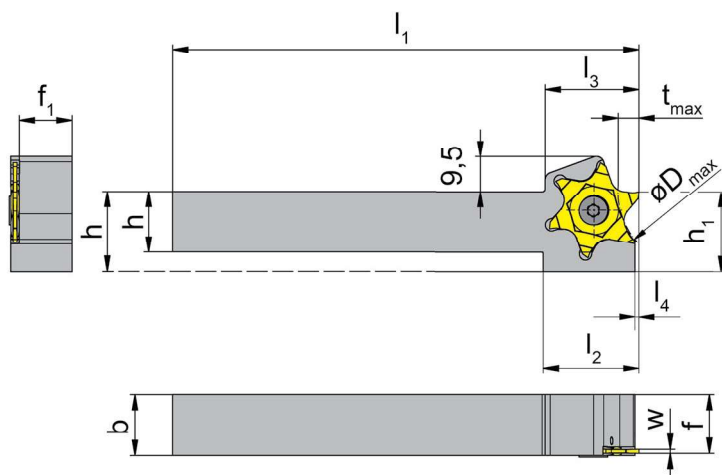
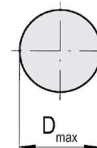


für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S64T
Type

Ein- und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D _{max}	t _{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	l ₄	Größe Size
R/LH64T.1212.10	12	12	125	25	25,4	19	9,8	f ₁ +w+a ₁	1	01
R/LH64T.1616.10	16	16	125	25	25,4	21	13,8	f ₁ +w+a ₁	1	01
R/LH64T.2020.10	20	20	125	25	25,4	25	17,8	f ₁ +w+a ₁	1	01
R/LH64T.2525.10	25	25	125	-	25,4	25	22,8	f ₁ +w+a ₁	1	01
R/LH64T.1212.20	12	12	125	25	25,4	19	9,3	f ₁ +w+a ₁	1	02
R/LH64T.1616.20	16	16	125	25	25,4	21	13,3	f ₁ +w+a ₁	1	02
R/LH64T.2020.20	20	20	125	25	25,4	25	17,3	f ₁ +w+a ₁	1	02
R/LH64T.2525.20	25	25	125	-	25,4	25	22,3	f ₁ +w+a ₁	1	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ

Einstechen und Abstechen

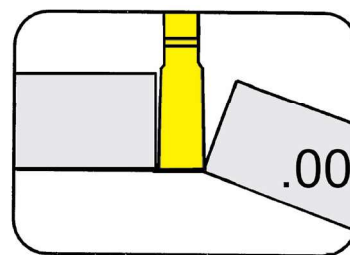
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S64T



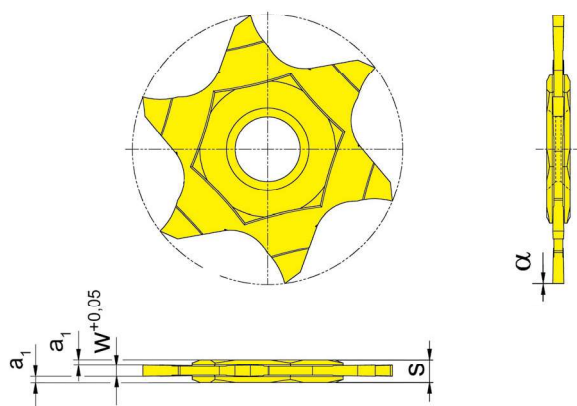
Stechbreite

Width of groove

1-1,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type



R

Bestellnummer Part number	w	a ₁	s	α	Größe Size	EG55
S64T.0010.00	1,0	0,58	2,2	0°	01	▲
S64T.0015.00	1,5	0,34	2,2	0°	01	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

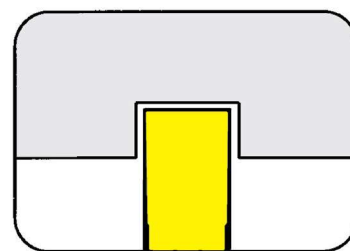
Indexable insert

S64T

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

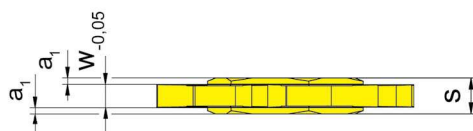
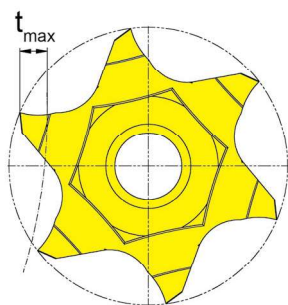
Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN471/472
0,34-3,15 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type



Bestellnummer Part number	w	Nw	t _{max}	a ₁	s	Größe Size	EG35	EG55
S64T.0034.00	0,385	0,34	0,6	0,91	2,2	01	Δ	
S64T.0044.00	0,485	0,44	0,7	0,86	2,2	01	Δ	
S64T.0050.00	0,570	0,50	0,7	0,83	2,2	01		▲
S64T.0060.00	0,670	0,60	0,8	0,78	2,2	01		▲
S64T.0070.00	0,770	0,70	1,1	0,73	2,2	01		▲
S64T.0080.00	0,870	0,80	1,2	0,68	2,2	01		▲
S64T.0090.00	0,970	0,90	1,4	0,63	2,2	01		▲
S64T.0100.00	1,070	1,00	1,6	0,58	2,2	01		▲
S64T.0110.00	1,240	1,10	1,6	0,49	2,2	01		▲
S64T.0130.00	1,440	1,30	2,0	0,39	2,2	01		▲
S64T.0160.00	1,740	1,60	3,5	0,24	2,2	01		▲
S64T.0185.00	1,990	1,85	3,5	0,12	2,2	01		▲
S64T.0215.00	2,290	2,15	3,5	0,07	2,4	01		▲
S64T.0265.00	2,790	2,65	3,5	0,07	2,9	02		▲
S64T.0315.00	3,290	3,15	3,5	0,07	3,4	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•	•
M	•	o
K	o	o
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

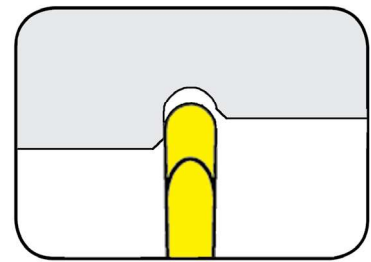
Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S64T



Vollradius

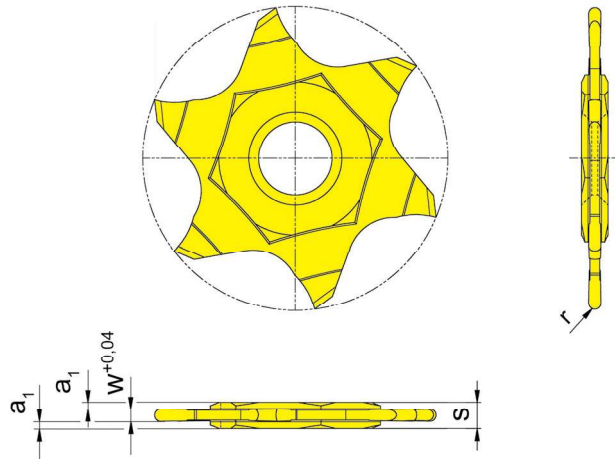
Full radius

0,5-1,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R



Bestellnummer Part number	w	a ₁	r	s	Größe Size	EG55
S64T.0100.05	1,0	0,59	0,50	2,2	01	▲
S64T.0120.06	1,2	0,49	0,60	2,2	01	▲
S64T.0160.08	1,6	0,29	0,80	2,2	01	▲
S64T.0200.10	2,0	0,09	1,00	2,2	01	▲
S64T.0250.12	2,5	0,09	1,25	2,7	02	▲
S64T.0300.15	3,0	0,09	1,50	3,2	02	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	◦
K	◦
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstechen

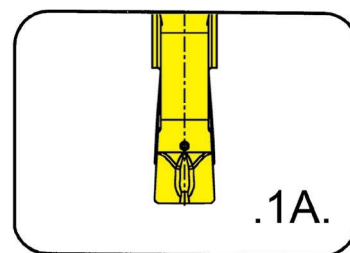
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S64T



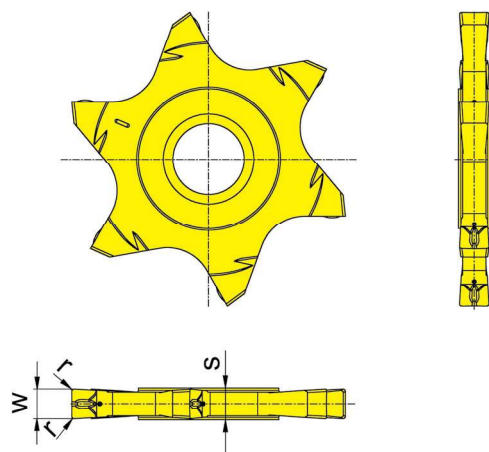
Stechbreite

Width of groove

1,5-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type



R

Bestellnummer Part number	w	r	s	Größe Size	EG55	IG35
S64T.0150.1A2	1,5	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0200.1A2	2,0	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0250.1A2	2,5	0,2	2,7	02	▲	▲
S64T.0300.1A2	3,0	0,2	3,2	02	▲	▲
					P	•
					M	○
					K	○
					N	-
					S	-
					H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

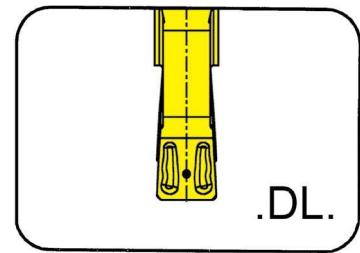
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

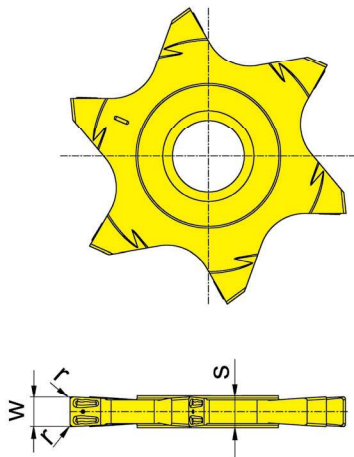
S64T



Stechbreite

Width of groove

1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R

Bestellnummer Part number	w	r	s	Größe Size	EG55
S64T.0150.DL2	1,5	0,2	2,2	01	▲
S64T.0150.DL4	1,5	0,4	2,2	01	Δ
S64T.0200.DL2	2,0	0,2	2,2	01	▲
S64T.0200.DL4	2,0	0,4	2,2	01	Δ
S64T.0250.DL2	2,5	0,2	2,7	02	▲
S64T.0250.DL4	2,5	0,4	2,7	02	Δ
S64T.0300.DL2	3,0	0,2	3,2	02	▲
S64T.0300.DL4	3,0	0,4	3,2	02	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten Carbide grades	EG55
P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

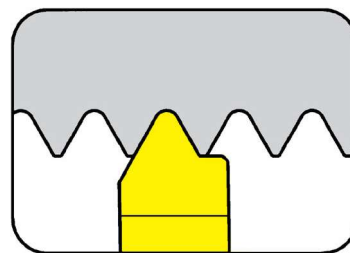


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S64T

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



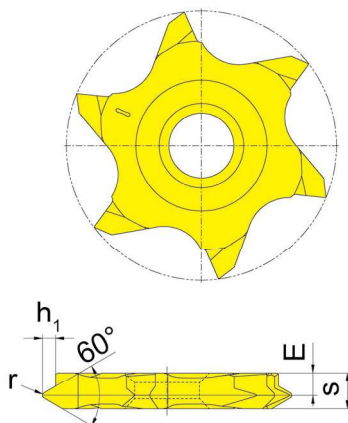
Steigung

Pitch

1-2 mm

für Kassette und Klemmhalter
for Cassette and toolholder

Typ H64T
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h ₁	s	Größe Size	EG55
R/LS64T.0610.02	1,00	2,50	0,14	0,62	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.0712.02	1,25	2,50	0,17	0,78	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.0915.02	1,50	2,20	0,21	0,93	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.1017.02	1,75	2,20	0,25	1,08	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.1220.02	2,00	2,15	0,28	1,24	3,4	02	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

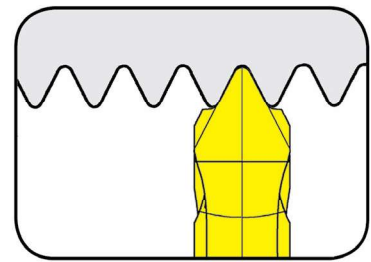


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S64T

Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



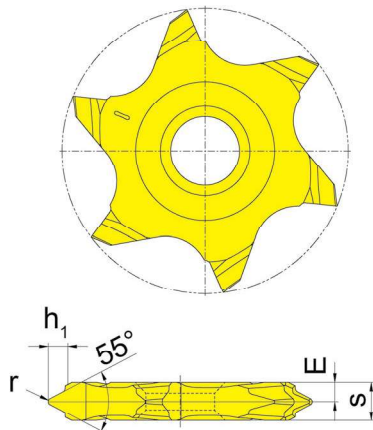
Gang pro Zoll

Threads per inch

11-28

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	r	h ₁	s	Größe Size	EG55
R/LS64T.5519.02	19	2,0	0,17	0,87	3,4	02	Δ/Δ
R/LS64T.5528.02	28	2,3	0,11	0,60	3,4	02	Δ/Δ
NS64T.5511.02	11	1,7	0,30	1,50	3,4	02	Δ
NS64T.5514.02	14	1,7	0,23	1,18	3,4	02	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

R