



FRÄSSYSTEME
MILLING SYSTEMS

2020/2021



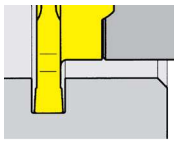
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Nutfräsen

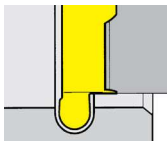
Groove Milling



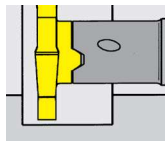
B



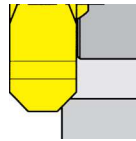
Nutfräsen
Groove milling



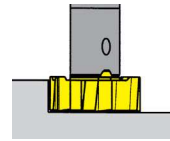
Vollradius
Full radius



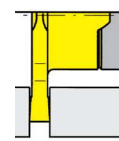
Bohrungsfräsen
Bore milling



**Bohrungsfräsen
und Fasen**
Bore milling
and Chamfering



Stirnfräsen
Face milling



Trennfräsen
Slot milling

M304

Ds ≥ Ø 7,7 mm
Fräferschaft B4-B6
Milling shank

304

Schneidplatten B7-B10
Inserts

M306

Ds ≥ Ø 9,4/9,6/11,7 mm
Fräferschaft B14-B18
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B19
Basic holder

M306.M

Einschraubfräser B20
Screw-in cutter

108/306/606

Schneidplatten B21-B42
Inserts

M308

Ds ≥ Ø 13,4/15,7 mm
Fräferschaft B46-B49
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B50
Basic holder

M308.M

Einschraubfräser B51
Screw-in cutter

111/308/608

Schneidplatten B52-B65
Inserts

M311

Ds ≥ Ø (15,0)/17,7 mm
Fräferschaft B68-B75
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B76
Basic holder

M311.M

Einschraubfräser B77
Screw-in cutter

311/611

Schneidplatten B78-B88
Inserts

M116

Ds ≥ Ø 20,4 mm
Fräferschaft B92
Milling shank

116

Schneidplatten B93-B95
Inserts

M313

Ds ≥ Ø 21,7 mm
Fräferschaft B98-B104
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B105
Basic holder

M313.M

Einschraubfräser B106
Screw-in cutter

313/613/713

Schneidplatten B107-B129
Inserts

M328

Ds ≥ Ø 24,8/27,7/28,0 mm
Fräferschaft B132-B138
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B139
Basic holder

M328.M

Einschraubfräser B140
Screw-in cutter

325/328/628

Schneidplatten B141-B155
Inserts

M332

Ds ≥ Ø 31,7/35,7 mm
Fräferschaft B158-B161
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B162
Basic holder

M313.M

Einschraubfräser B163
Screw-in cutter

332/632/636/932/939

Schneidplatten B164-B178
Inserts

M335

Ds ≥ Ø 34,7 mm
Fräferschaft B182
Milling shank

335

Schneidplatten B183
Inserts

M620

Ds ≥ Ø 21,7 mm
Fräferschaft B186
Milling shank

620

Schneidplatten B187-B188
Inserts

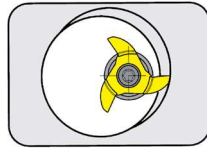
Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

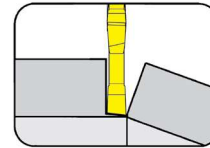


B

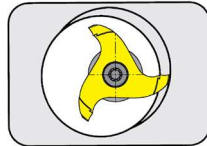
Frälerschaft
Milling shank
M332/M332.ER



Seite/Page
B158, B160-B161

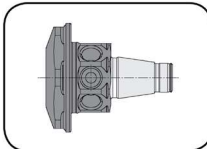


Seite/Page
B171, B174, B178



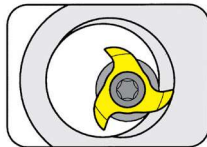
Seite/Page
B159

Grundaufnahme
Basic Holder
WFB



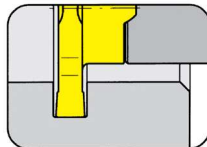
Seite/Page
B162

Einschraubfräser
Screw-in cutter
M332.M

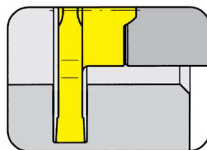


Seite/Page
B163

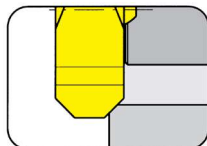
Schneidplatte
Insert
332/632/636/932/939



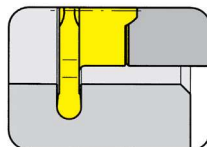
Seite/Page
B164, B169, B172, B175



Seite/Page
B165, B170, B173, B176-B177



Seite/Page
B166



Seite/Page
B167-B168

M332



**Fräser mit wechselbarer
Schneidplatte**

ab Bohrung Ø 32 mm

**Milling shank with
exchangeable insert**

from bore Ø 32 mm

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



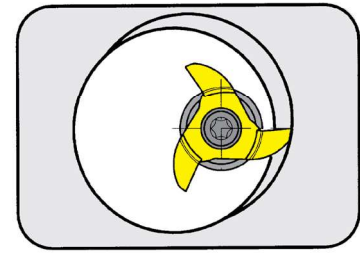
B

Fräaserschaft

Milling shank

M332

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

31,7 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 332
Type 632
636
932

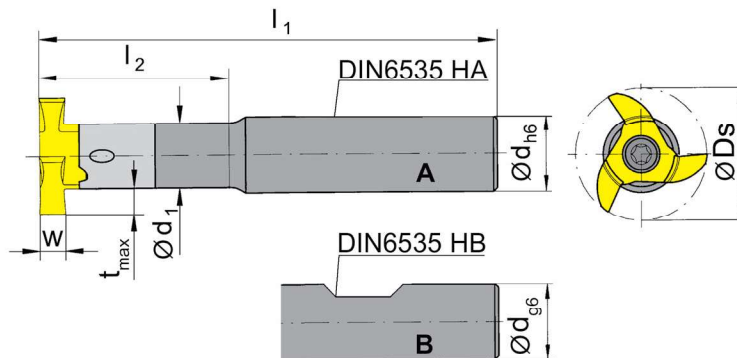


Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	Form Form
M332.0016.01A	16	100	42	14,3	A
M332.0016.02A	16	130	60	14,3	A
M332.0016.03A	16	160	85	14,3	A
M332.0020.01A	20	100	42	14,3	A
M332.0020.02A	20	130	60	14,3	A
M332.0020.03A	20	160	85	14,3	A
M332.0016.01B	16	100	42	14,3	B
M332.0016.02B	16	130	60	14,3	B
M332.0016.03B	16	160	85	14,3	B
M332.0020.01B	20	100	42	14,3	B
M332.0020.02B	20	130	60	14,3	B
M332.0020.03B	20	160	85	14,3	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, Ds, t_{max} siehe Schneidplatte
w, Ds, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Fräaserschäfte mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Milling cutter shanks with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Fräaserschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M332...	5.17T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

Frälerschaft

Milling shank

M332

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

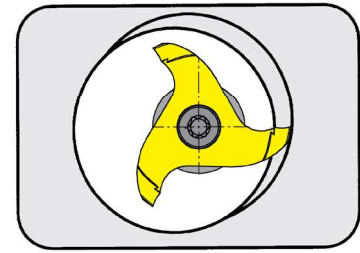
Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

31,7 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 332
Type 632
636
932

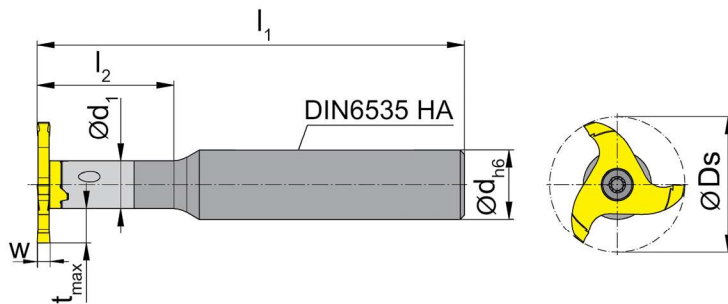


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Schneidplatten mit
erhöhter Frästiefe
for inserts with increased
milling depth

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	Form Form
M332.0012.2.01A	12	100	32	11	A
M332.0012.3.00A	12	100	-	12	A
M332.0016.2.02A	16	130	68	11	A
M332.0016.2.01A	16	100	32	11	A

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, Ds, t_{max} siehe Schneidplatte
w, Ds, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Frälerschäfte mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Milling cutter shanks with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M332...	5.17T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

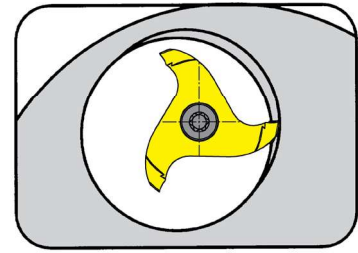


B

Frälerschaft

Milling shank

M332.ST



Zylindrischer Stahl-Frälerschaft für Spannzangen
Cylindrical steel milling shank for collets

für Schneidplatte
for Insert

Typ 332
Type 632
636
932

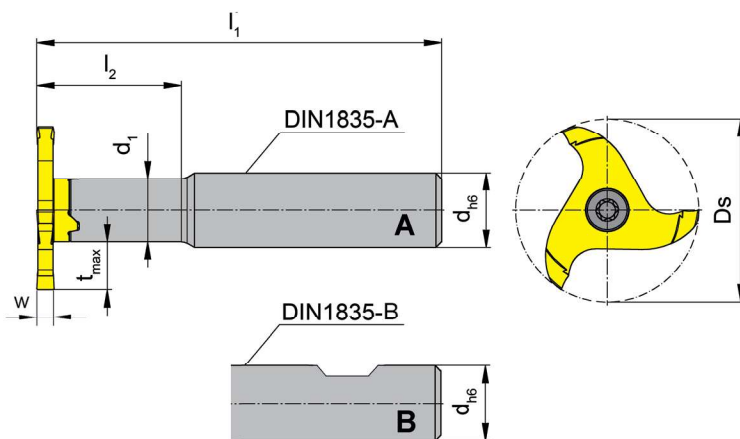


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	Form Form
M332.ST10.2.01A	10	70	25	11,0	A
M332.ST12.2.01A	12	70	25	11,0	A
M332.ST13.2.01A	13	70	25	11,0	A
M332.ST16.01A	16	90	36	14,3	A
M332.ST20.01A	20	100	36	14,3	A
M332.ST12.2.01B	12	70	25	11,0	B
M332.ST16.01B	16	90	36	14,3	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, D_s, t_{max} siehe Schneidplatte
w, D_s, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Frälerschäfte **M332.ST12.2.01A**, **M332.ST12.2.01B** und **M332.ST13.2.01A** sind für Schneidplatten mit erhöhter Frästiefe!

Note:

Milling shanks **M332.ST12.2.01A**, **M332.ST12.2.01B** and **M332.ST13.2.01A** are usable for inserts with increased milling depth!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M332...	5.17T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

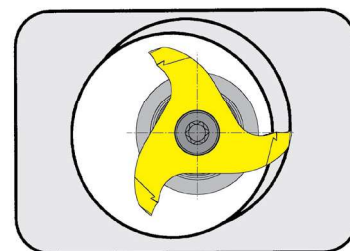
Fräaserschaft

Milling shank

M332.ER

Fräaserschaft für Spannzangenfutter DIN ISO 15488
Milling shanks for collet chucks DIN ISO 15488

zur Direktaufnahme für den Einsatz auf CNC-Drehmaschinen
with ER taper for CNC-lathes



für Schneidplatte
for Insert

Typ 332
Type 632
636
932

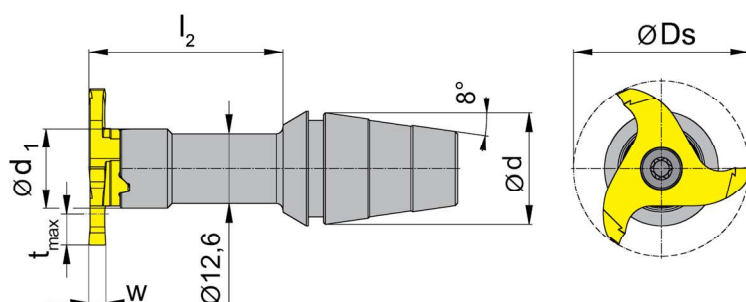


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₂	d ₁	Spannmutter Clamping nut
M332.ER20.02	20	35	14,3	ER20.6499/ERM20.6499

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, Ds, t_{max} siehe Schneidplatte
w, Ds, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Spannmutter ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Ordering note:

Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Fräaserschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M332.ER20.02	5.17T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



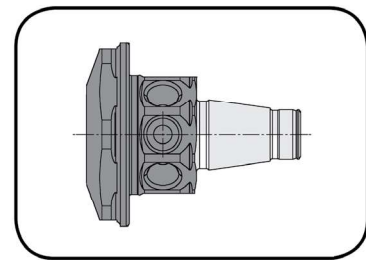
B

Grundaufnahme

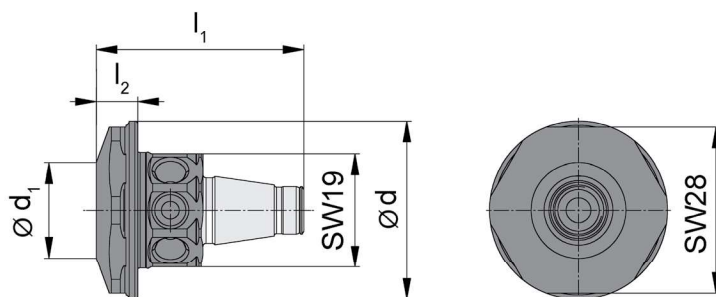
Basic Holder

WFB

Grundaufnahme WFB.20 für Einschraubfräser
Basic holder WFB.20 for screw-in cutter



für Einschraubfräser
for Screw-in cutter



Typ M306.M081...
Type M308.M081...
M313.M081...
M328.M081...
M332.M081...
M311.M081...

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

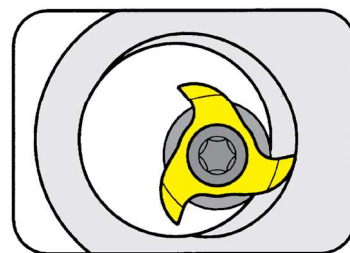


B

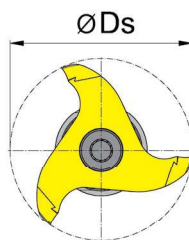
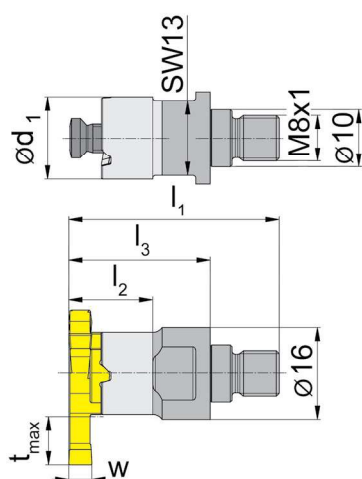
Einschraubfräser

Screw-in cutter

M332.M



Einschraubfräser für Grundaufnahme WFB.20
Screw-in Cutter for basic holder type WFB.20



für Schneidplatte
for Insert

Typ 332
Type 632
932

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW
M332.M081.01	37	15	25	14,3	13

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, D_s , t_{max} siehe Schneidplatte
w, D_s , t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einschraubfräser Screw-in cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M332.M081.01	5.17T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

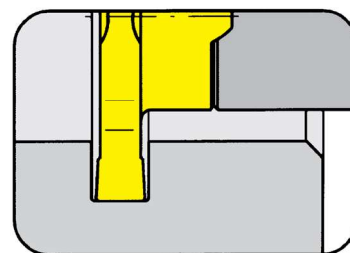


B

Schneidplatte

Insert

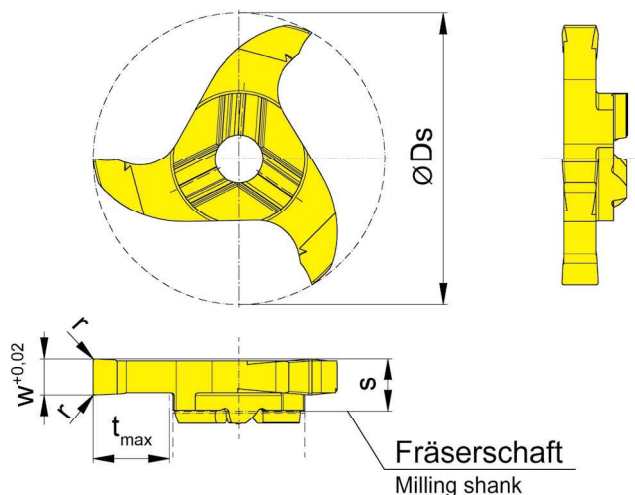
332



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

8,3 mm
2-4 mm
31,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332
Type M332.ER
M332.ST
M332.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45	TI25
332.0200.00	31,7	2,0	5,7	0,2	8,3	3	Δ	▲
332.0250.00	31,7	2,5	5,7	0,2	8,3	3	Δ	▲
332.0300.00	31,7	3,0	5,7	0,2	8,3	3	▲	▲
332.0350.00	31,7	3,5	5,7	0,2	8,3	3	▲	▲
332.0400.00	31,7	4,0	5,7	0,2	8,3	3	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	o	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

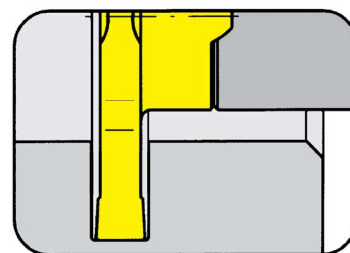


B

Schneidplatte

Insert

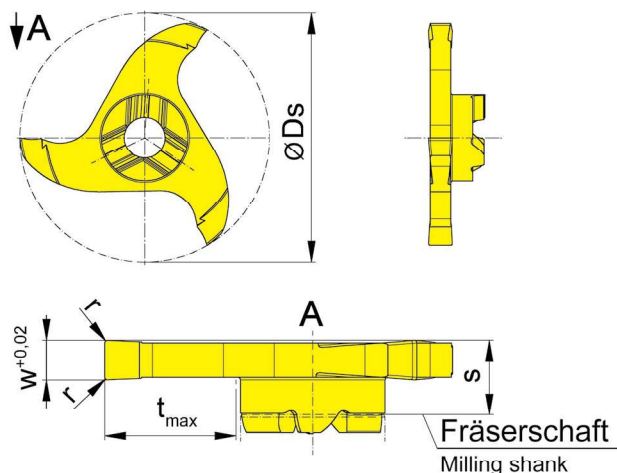
332



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

10 mm
1,5-3 mm
31,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.2.01A
Type M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

erhöhte Frästiefe
increased milling depth

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45	TI25
332.0150.2.00	31,7	1,5	5,7	0,2	10	3	Δ	▲
332.0160.2.00	31,7	1,6	5,7	0,2	10	3	Δ	▲
332.0200.2.00	31,7	2,0	5,7	0,2	10	3	▲	▲
332.0250.2.00	31,7	2,5	5,7	0,2	10	3	▲	▲
332.0300.2.00	31,7	3,0	5,7	0,2	10	3	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

	P	M	K	N	S	H
AS45	•	•	•	○	•	-
TI25	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Bohrungsfräsen und Fasen

Milling of bores and Chamfering

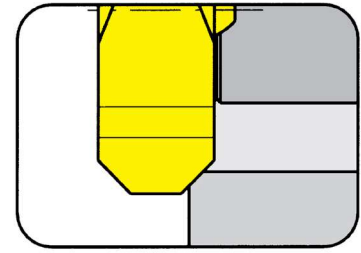


B

Schneidplatte

Insert

332



Fastiefe bis
Schneidkreis-Ø

Size of chamfer up to
Cutting edge Ø

3,5 mm
31,7 mm

für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M332
Type M332.ER
M332.ST
M332.M

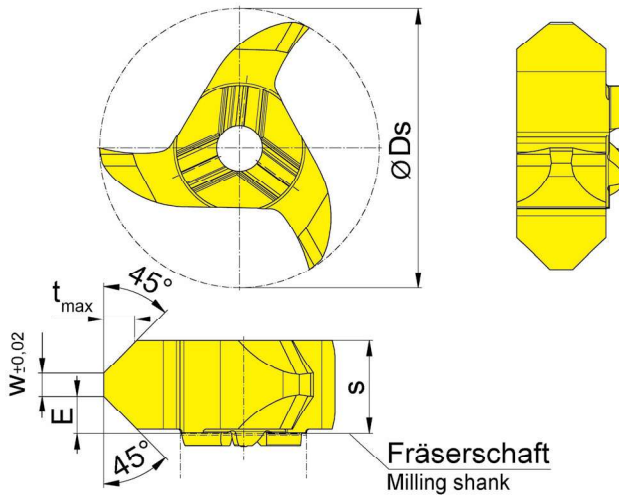


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	E	s	Ds	w	t _{max}	Z	TA45
332.4545.35.00	4,25	10,6	31,7	2,6	3,5	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

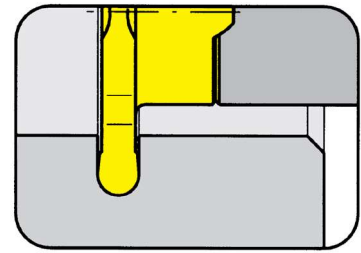


B

Schneidplatte

Insert

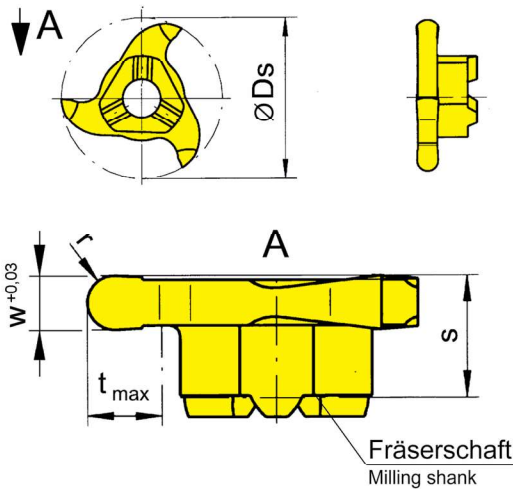
332



Nuttiefe bis
Vollradius
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Full radius
Cutting edge Ø

8,3 mm
1-2 mm
31,7 mm



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M332
Type M332.ER
M332.ST
M332.M

Vollradius
Full radius

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45
332.0010.20	31,7	2	5,7	1,0	8,3	3	▲
332.0015.30	31,7	3	5,7	1,5	8,3	3	▲
332.0020.40	31,7	4	5,7	2,0	8,3	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

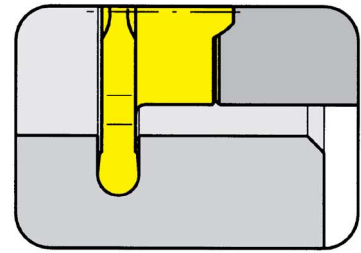


B

Schneidplatte

Insert

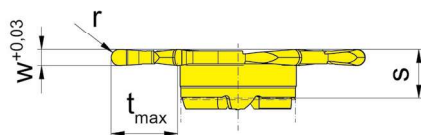
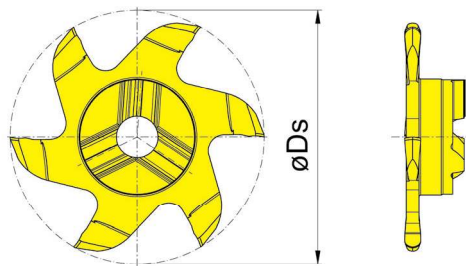
632



Nuttiefe bis
Vollradius
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Full radius
Cutting edge Ø

8,3 mm
1-2 mm
31,7 mm



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M332
Type M332.ER
M332.ST
M332.M

Vollradius
Full radius

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45
632.0010.20	31,7	2	6,1	1,0	8,3	6	▲
632.0015.30	31,7	3	6,1	1,5	8,3	6	▲
632.0020.40	31,7	4	6,1	2,0	8,3	6	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

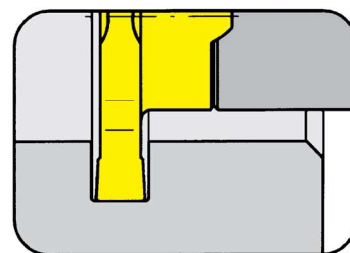


B

Schneidplatte

Insert

632

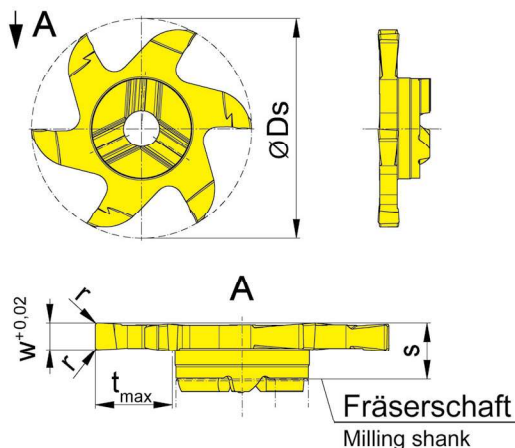


Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

8,3 mm
2-4 mm
31,7 mm

ab Schneidbreite 2,5 mm Kreuzverzahnung
from width of groove 2,5 mm toothing with cross-cut



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332
Type M332.ER
M332.ST
M332.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45	TA45
632.0200.00	31,7	2,0	6,1	0,2	8,3	6	▲	▲
632.0250.00	31,7	2,5	6,1	0,2	8,3	6	△	▲
632.0300.00	31,7	3,0	6,1	0,2	8,3	6	▲	▲
632.0400.00	31,7	4,0	6,1	0,2	8,3	6	▲	▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

	P	M	K	N	S	H
AS45	•	•	•	○	•	-
TA45	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

Schneidplatte

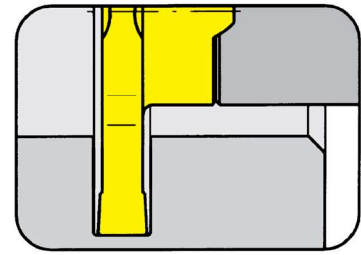
Insert

632

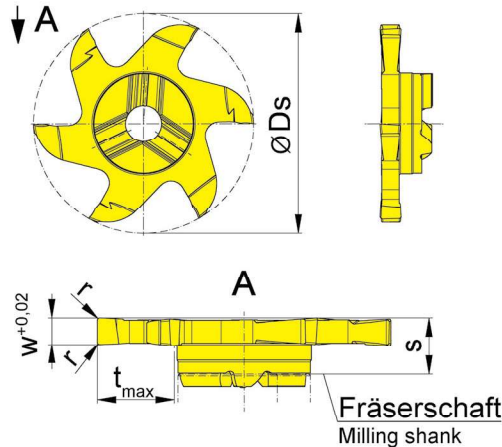
Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

10 mm
1-3 mm
31,7 mm



ab Schneidbreite 2,5 mm Kreuzverzahnung
from width of groove 2,5 mm toothing with cross-cut



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.2.01A
Type M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

erhöhte Frästiefe
increased milling depth

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45	TA45
632.0100.2.00	31,7	1,0	6,1	-	10	6	Δ	
632.0120.2.00	31,7	1,2	6,1	0,1	10	6	Δ	
632.0150.2.00	31,7	1,5	6,1	0,2	10	6	Δ	▲
632.0160.2.00	31,7	1,6	6,1	0,2	10	6	▲	▲
632.0200.2.00	31,7	2,0	6,1	0,2	10	6	Δ	▲
632.0250.2.00	31,7	2,5	6,1	0,2	10	6	Δ	▲
632.0300.2.00	31,7	3,0	6,1	0,2	10	6	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

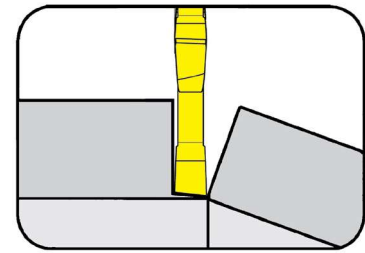
	P	M	K	N	S	H
AS45	•	•	•	○	•	-
TA45	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

632

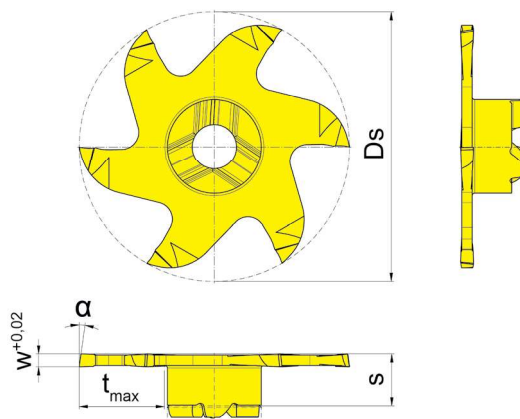


Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

10 mm
1-2 mm
31,7 mm

ab Schneidbreite 2,5 mm Kreuzverzahnung
from width of groove 2,5 mm toothing with cross-cut



für Fräferschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.2.01A
Type M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

mit Schräge
with Lead angle

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	α	t _{max}	Z	AN25
632.L810.2.00	31,7	1,0	6,1	8°	10	6	▲
632.L815.2.00	31,7	1,5	6,1	8°	10	6	▲
632.L820.2.00	31,7	2,0	6,1	8°	10	6	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

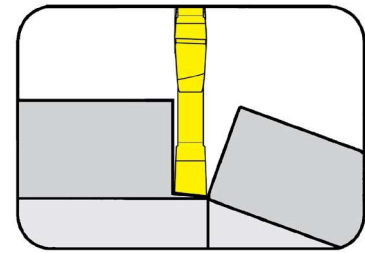
Insert

636

Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

12 mm
1-2 mm
35,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.2.01A
Type M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

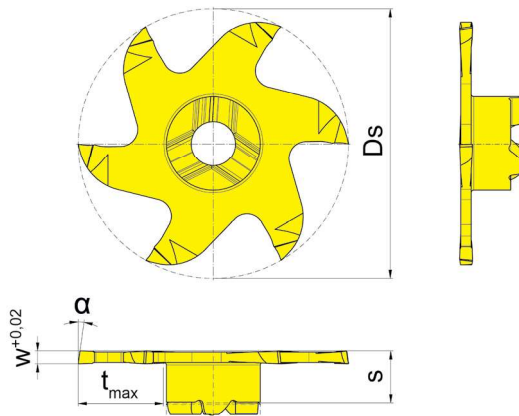


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit Schräge
with Lead angle

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	α	t _{max}	Z	AN25
636.L810.2.00	35,7	1,0	6,1	8°	12	6	▲
636.L815.2.00	35,7	1,5	6,1	8°	12	6	▲
636.L820.2.00	35,7	2,0	6,1	8°	12	6	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

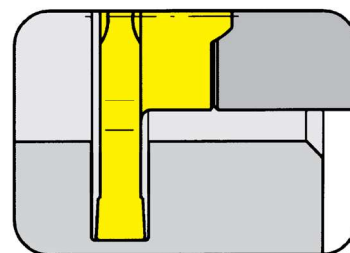


B

Schneidplatte

636

Insert

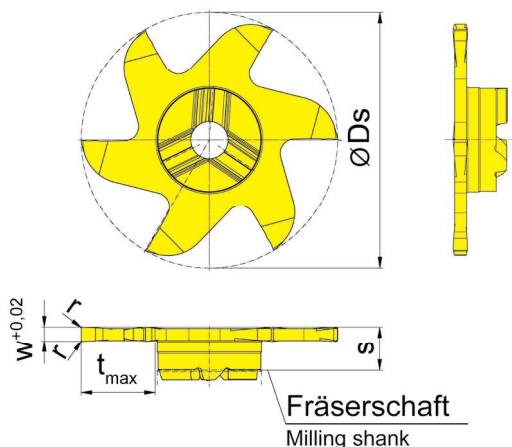


Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

10,2 mm
1,5-3 mm
35,7 mm

ab Schneidbreite 2,5 mm Kreuzverzahnung
from width of groove 2,5 mm toothing with cross-cut



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M332
Type M332.ST
M332.M
M332.ER

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45	TA45
636.0150.00	35,7	1,5	6,1	0,1	10,2	6	▲	▲
636.0200.00	35,7	2,0	6,1	0,2	10,2	6	▲	▲
636.0250.00	35,7	2,5	6,1	0,2	10,2	6	▲	▲
636.0300.00	35,7	3,0	6,1	0,2	10,2	6	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Hinweis:

Bitte Verzahnungs-Ø d1 von Frälerschaft beachten!

Note:

Please consider pocket seat Ø d1 of the milling shank!

	P	M	K	N	S	H
AS45	•	•	•	o	•	-
TA45	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

Schneidplatte

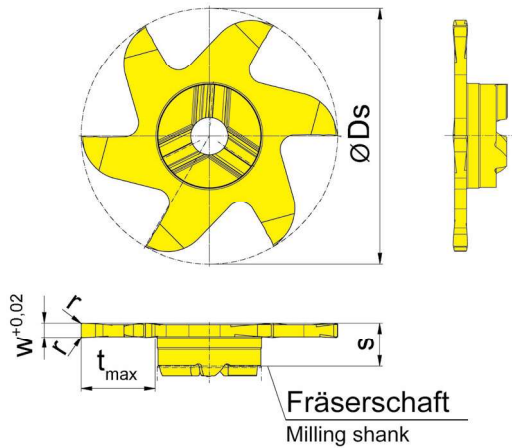
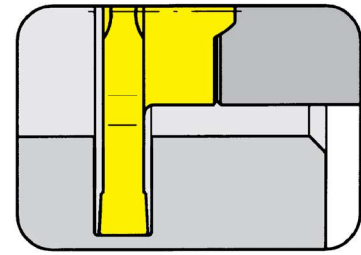
Insert

636

Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

12 mm
1,1-2,5 mm
35,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.2.01A
Type M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

erhöhte Frästiefe
increased milling depth

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45	TA45
636.0110.2.00	35,7	1,1	6,1	0,1	12	6	Δ	
636.0130.2.00	35,7	1,3	6,1	0,1	12	6	Δ	
636.0150.2.00	35,7	1,5	6,1	0,1	12	6	▲	▲
636.0200.2.00	35,7	2,0	6,1	0,2	12	6	▲	▲
636.0250.2.00	35,7	2,5	6,1	0,2	12	6	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Hinweis:

Bitte Verzahnungs-Ø d1 von Fräaserschaft beachten!

Note:

Please consider pocket seat Ø d1 of the milling shank!

	P	M	K	N	S	H
AS45	•	•	•	○	•	-
TA45	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

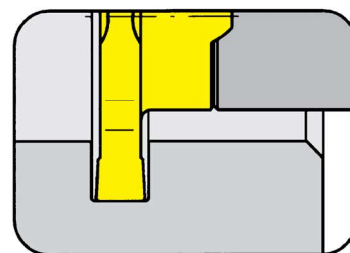


B

Schneidplatte

Insert

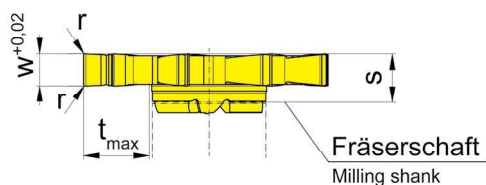
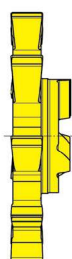
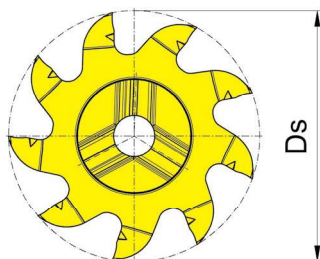
932



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

8,3 mm
2-4 mm
31,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332
Type M332.ST
M332.M
M332.ER

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45
932.0200.00	31,7	2,0	6,1	0,2	8,3	9	▲
932.0250.00	31,7	2,5	6,1	0,2	8,3	9	▲
932.0300.00	31,7	3,0	6,1	0,2	8,3	9	▲
932.0400.00	31,7	4,0	6,1	0,2	8,3	9	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

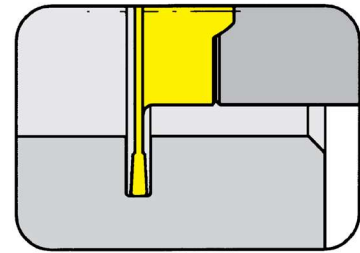


B

Schneidplatte

Insert

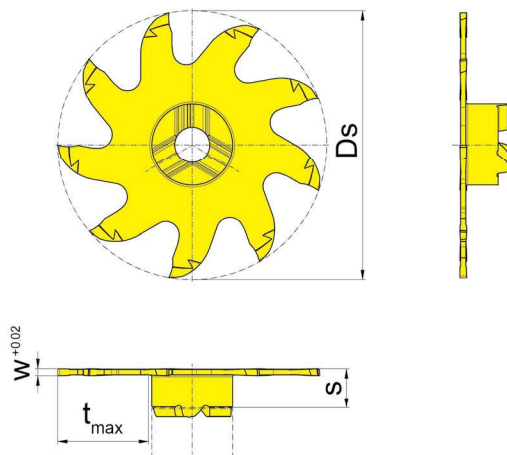
939



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

13,5 mm
1-2,5 mm
40 mm



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.3.00A
Type

erhöhte Frästiefe
increased milling depth

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	AN25
939.0100.3.00	40	1,0	5,8	13,5	9	▲
939.0150.3.00	40	1,5	5,8	13,5	9	▲
939.0200.3.00	40	2,0	5,8	13,5	9	▲
939.0250.3.00	40	2,5	5,8	13,5	9	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

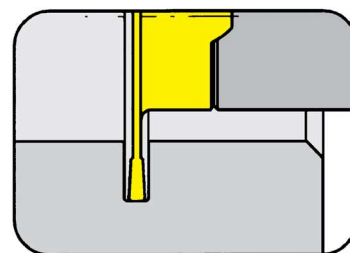


B

Schneidplatte

939

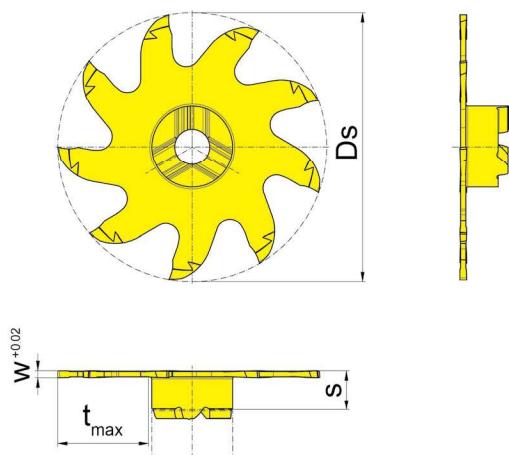
Insert



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

14 mm
1-1,5 mm
40 mm



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.2.01A
Type M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

erhöhte Frästiefe
increased milling depth

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	t _{max}	Z	AN25
939.0100.4.00	40	1,0	5,8	14	9	▲
939.0150.4.00	40	1,5	5,8	14	9	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Trennfräsen

Slot Milling

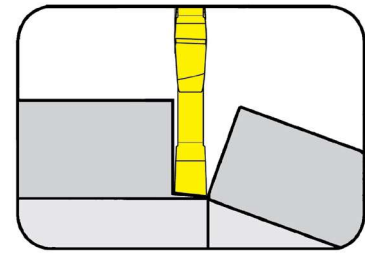


B

Schneidplatte

Insert

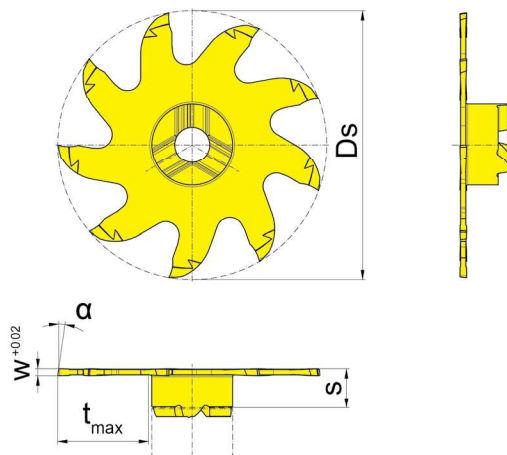
939



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

13,5 mm
1 mm
40 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M332.0012.3.00A
Type

mit Schräge
with Lead angle

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	α	t _{max}	Z	AN25
939.L810.3.00	40	1	5,8	8°	13,5	9	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-