



FRÄSSYSTEME
MILLING SYSTEMS

2020/2021



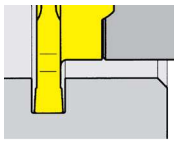
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Nutfräsen

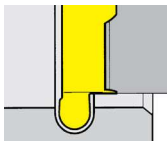
Groove Milling



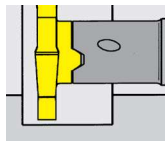
B



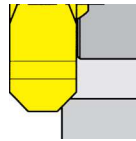
Nutfräsen
Groove milling



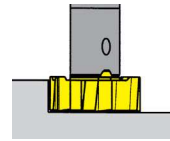
Vollradius
Full radius



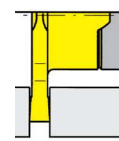
Bohrungsfräsen
Bore milling



**Bohrungsfräsen
und Fasen**
Bore milling
and Chamfering



Stirnfräsen
Face milling



Trennfräsen
Slot milling

M304

Ds ≥ Ø 7,7 mm
Fräferschaft B4-B6
Milling shank

304

Schneidplatten B7-B10
Inserts

M306

Ds ≥ Ø 9,4/9,6/11,7 mm
Fräferschaft B14-B18
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B19
Basic holder

M306.M

Einschraubfräser B20
Screw-in cutter

108/306/606

Schneidplatten B21-B42
Inserts

M308

Ds ≥ Ø 13,4/15,7 mm
Fräferschaft B46-B49
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B50
Basic holder

M308.M

Einschraubfräser B51
Screw-in cutter

111/308/608

Schneidplatten B52-B65
Inserts

M311

Ds ≥ Ø (15,0)/17,7 mm
Fräferschaft B68-B75
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B76
Basic holder

M311.M

Einschraubfräser B77
Screw-in cutter

311/611

Schneidplatten B78-B88
Inserts

M116

Ds ≥ Ø 20,4 mm
Fräferschaft B92
Milling shank

116

Schneidplatten B93-B95
Inserts

M313

Ds ≥ Ø 21,7 mm
Fräferschaft B98-B104
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B105
Basic holder

M313.M

Einschraubfräser B106
Screw-in cutter

313/613/713

Schneidplatten B107-B129
Inserts

M328

Ds ≥ Ø 24,8/27,7/28,0 mm
Fräferschaft B132-B138
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B139
Basic holder

M328.M

Einschraubfräser B140
Screw-in cutter

325/328/628

Schneidplatten B141-B155
Inserts

M332

Ds ≥ Ø 31,7/35,7 mm
Fräferschaft B158-B161
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B162
Basic holder

M313.M

Einschraubfräser B163
Screw-in cutter

332/632/636/932/939

Schneidplatten B164-B178
Inserts

M335

Ds ≥ Ø 34,7 mm
Fräferschaft B182
Milling shank

335

Schneidplatten B183
Inserts

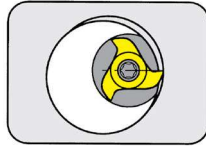
M620

Ds ≥ Ø 21,7 mm
Fräferschaft B186
Milling shank

620

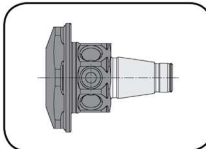
Schneidplatten B187-B188
Inserts

Frälerschaft
Milling shank
M308/M308.ST/
M308.ER



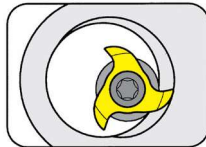
Seite/Page
B46-B49

Grundaufnahme
Basic Holder
WFB



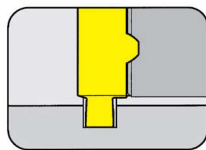
Seite/Page
B50

Einschraubfräser
Screw-in cutter
M308.M

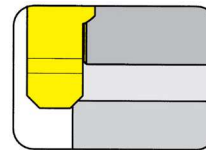


Seite/Page
B51

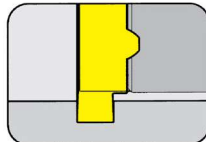
Schneidplatte
Insert
111/308/608



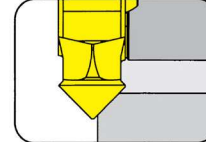
Seite/Page
B52



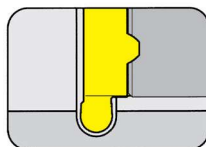
Seite/Page
B63



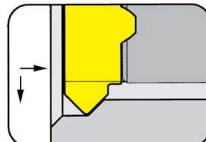
Seite/Page
B53-B54, B58-B61, B64



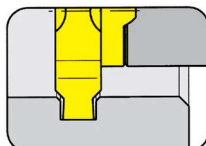
Seite/Page
B65



Seite/Page
B55, B62



Seite/Page
B56, B65



Seite/Page
B57

M308



**Fräser mit wechselbarer
Schneidplatte**

ab Bohrung Ø 13,7 mm

**Milling shank with
exchangeable insert**

from bore Ø 13,7 mm

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



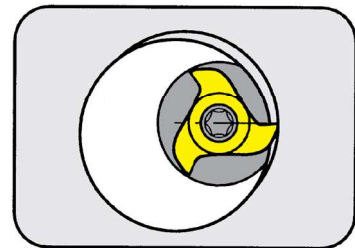
B

Frälerschaft

Milling shank

M308

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

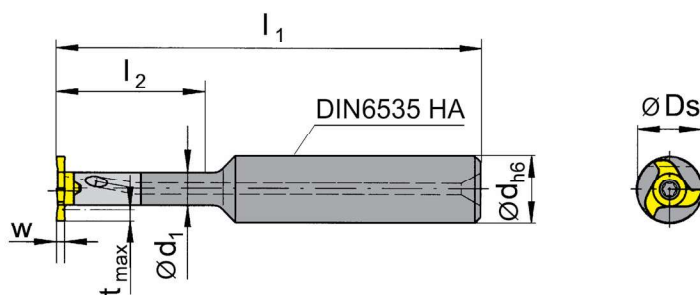
13,4/15,7 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type 308
608



Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	Form Form
M308.0012.01A	12	95	29	8,0	A
M308.0012.02A	12	110	42	8,0	A
M308.0012.03A	12	120	56	8,0	A
M308.0012.07 A	12	160	-	8,0	A
M308.1012.02A	12	110	42	9,5	A
M308.1016.01A	16	110	33	9,5	A
M308.1016.02A	16	110	45	9,5	A
M308.1016.03A	16	130	64	9,5	A

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, Ds, t_{max} siehe Schneidplatte
w, Ds, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Frälerschäfte sind jeweils für **rechte** und **linke** Schneidplatten Typ 111 verwendbar.

Frälerschäfte mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

All milling cutter shanks can be used for **right** and **left** hand inserts type 111.

Milling cutter shanks with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



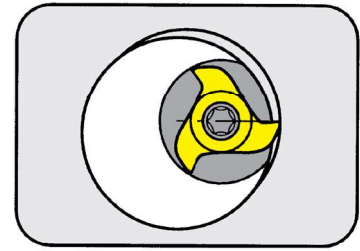
B

Fräaserschaft

Milling shank

M308

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

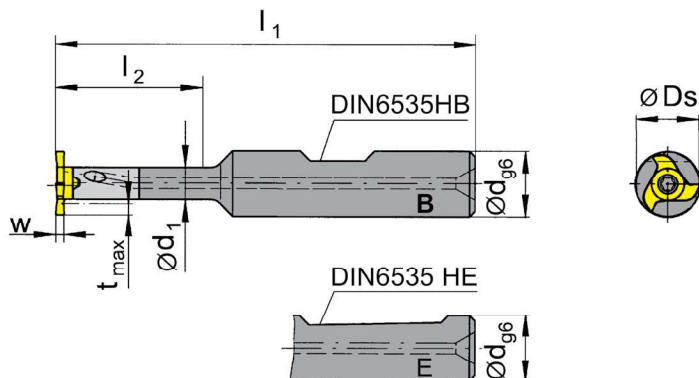
13,4/15,7 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type 308
608



Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	Form Form
M308.0012.01B	12	95	29	8,0	B
M308.0012.02B	12	110	42	8,0	B
M308.0012.03B	12	120	56	8,0	B
M308.1012.02B	12	110	42	9,5	B
M308.1016.01B	16	110	33	9,5	B
M308.1016.02B	16	110	45	9,5	B
M308.1016.03B	16	130	64	9,5	B
M308.0012.01E	12	95	29	8,0	E
M308.0012.02E	12	110	42	8,0	E
M308.0012.03E	12	120	56	8,0	E
M308.1012.02E	12	110	42	9,5	E
M308.1016.01E	16	110	33	9,5	E
M308.1016.02E	16	110	45	9,5	E
M308.1016.03E	16	130	64	9,5	E

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, Ds, t_{max} siehe Schneidplatte
w, Ds, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Fräaserschäfte sind jeweils für **rechte** und **linke** Schneidplatten Typ 111 verwendbar.

Fräaserschäfte mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

All milling cutter shanks can be used for **right** and **left** hand inserts type 111.

Milling cutter shanks with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Fräaserschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

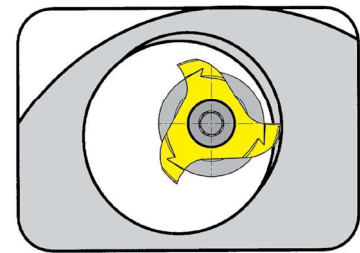
Frälerschaft

Milling shank

M308.ST

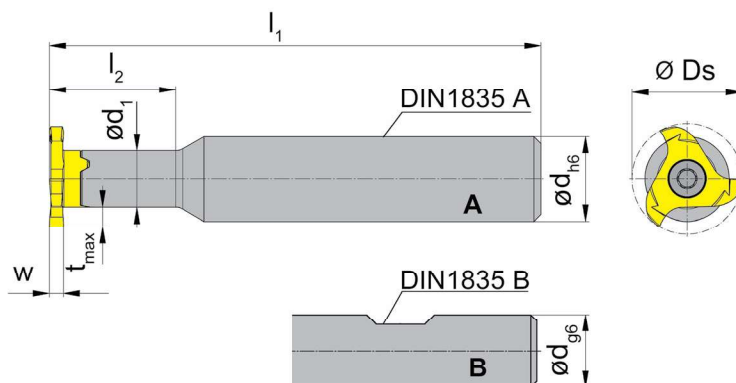
Zylindrischer Stahl-Frälerschaft für Spannzangen
Cylindrical steel milling shank for collets

für den Einsatz auf CNC-Drehmaschinen
with cylindrical shank for CNC-lathes



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type 308
608



Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	Form Form
M308.ST10.01A	10	60	18	8	A
M308.ST12.01A	12	70	18	8	A
M308.ST13.01A	13	70	26	8	A
M308.ST10.01B	10	60	18	8	B
M308.ST12.01B	12	70	18	8	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, Ds, t_{max} siehe Schneidplatte
w, Ds, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Frälerschäfte sind jeweils für **rechte** und **linke** Schneidplatten Typ 111 verwendbar.

Ordering note:

All milling cutter shanks can be used for **right** and **left** hand inserts type 111.

Ersatzteile

Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

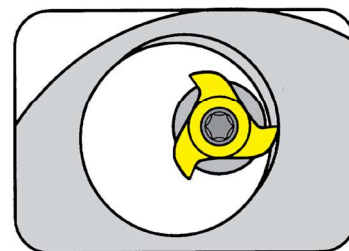


B

Frälerschaft

Milling shank

M308.ER

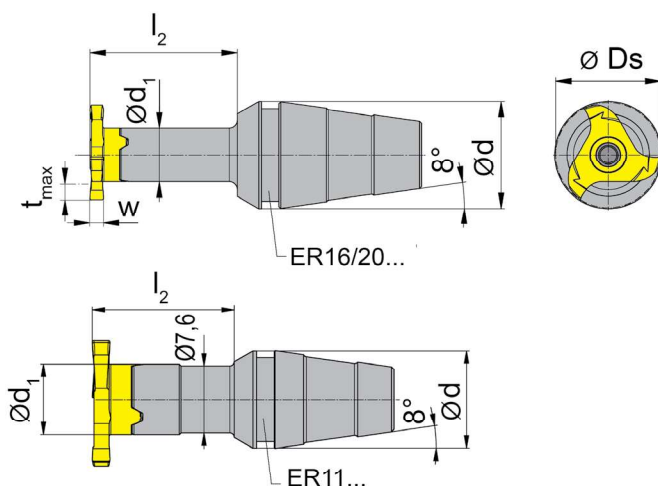


Frälerschaft für Spannzangenfutter DIN ISO 15488
Milling shanks for collet chucks DIN ISO 15488

zur Direktaufnahme für den Einsatz auf CNC-Drehmaschinen
with ER taper for CNC-lathes

für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type 308
608



Bestellnummer Part number	d	l ₂	d ₁	Spannmutter Clamping nut
M308.ER11.02	11	16	8	ER11.6499
M308.ER16.02	16	22	8	ER16.6499/ERM16.6499
M308.ER20.02	20	22	8	ER20.6499/ERM20.6499

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, Ds, t_{max} siehe Schneidplatte
w, Ds, t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Spannmutter ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Ordering note:

Clamping nut is not combined with milling shank - separate order required!

Frälerschäfte sind jeweils für **rechte** und **linke** Schneidplatten Typ 111 verwendbar.

All milling cutter shanks can be used for **right** and **left** hand inserts type 111.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M308...	3.5.12T10EP	T10PL

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



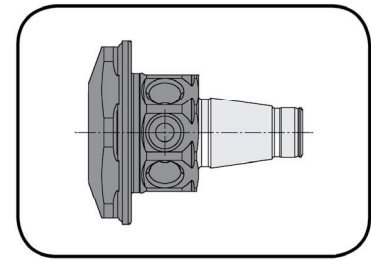
B

Grundaufnahme

Basic Holder

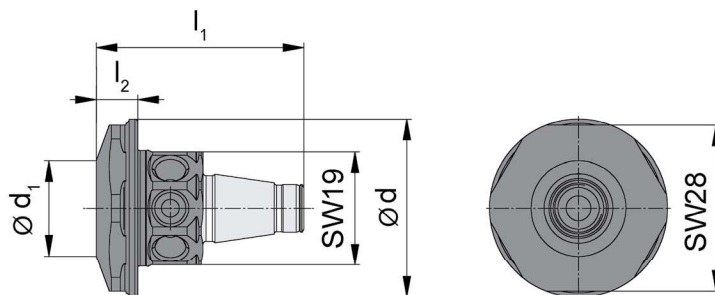
WFB

Grundaufnahme WFB.20 für Einschraubfräser
Basic holder WFB.20 for screw-in cutter



für Einschraubfräser
for Screw-in cutter

Typ M306.M081...
Type M308.M081...
M313.M081...
M328.M081...
M332.M081...
M311.M081...



Bestellnummer Part number	l_1	l_2	d_1	d
WFB.2012.M081.01	35	7	16	30

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

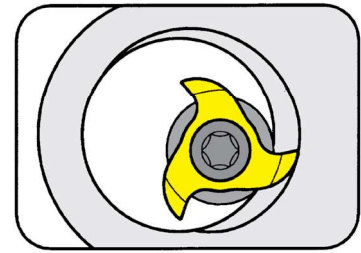


B

Einschraubfräser

Screw-in cutter

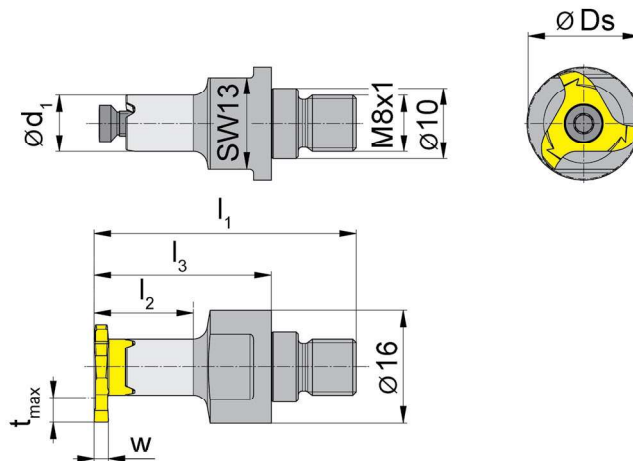
M308.M



Einschraubfräser für Grundaufnahme WFB.20
Screw-in Cutter for basic holder type WFB.20

für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type 308
608



Bestellnummer Part number	l_1	l_2	l_3	d_1	SW
M308.M081.01	37	14	25	8	13

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, D_s , t_{max} siehe Schneidplatte
w, D_s , t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Grundaufnahme „WFB.20“

Basic shank „WFB.20“

Ersatzteile

Spare Parts

Einschraubfräser Screw-in cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M308.M081.01	3.5.12T10EP	T10PL

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

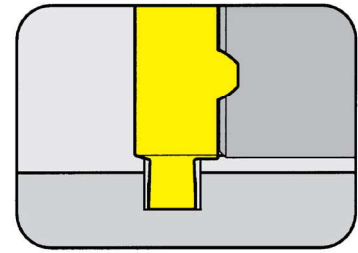


B

Schneidplatte

Insert

111



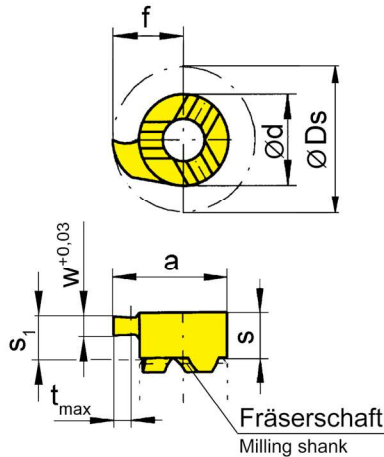
Nuttiefe bis
Nutnennbreite Nw
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of circlip Nw
Cutting edge Ø

1,5 mm
0,7-0,9 mm
13,4 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	s ₁	f	a	d	t _{max}	Z	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0070.00	13,4	0,7	0,74	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,2	1	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0080.00	13,4	0,8	0,84	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,3	1	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0090.00	13,4	0,9	0,94	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,5	1	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	o	•	•
● empfohlen / recommended											M	-	o	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	-	o	•
- nicht geeignet / not suitable											N	-	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	-	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

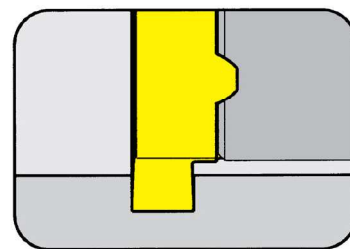


B

Schneidplatte

Insert

111



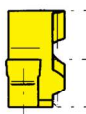
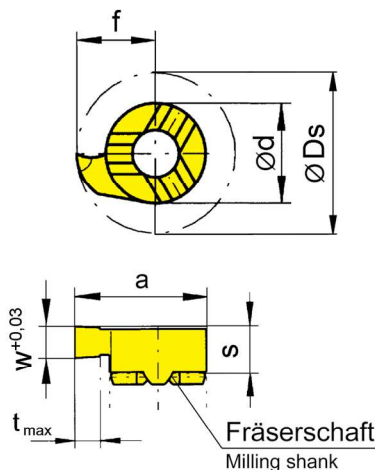
Nuttiefe bis
Nutenbreite Nw
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of circlip Nw
Cutting edge Ø

2,3 mm
1,1-1,6 mm
13,4 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	f	a	d	t _{max}	Z		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0110.00	13,4	1,1	1,19	3,95	6,7	10,7	8	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0130.00	13,4	1,3	1,39	3,95	6,7	10,7	8	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0160.00	13,4	1,6	1,69	3,95	6,7	10,7	8	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
											P	o	•	•
											M	-	o	•
											K	-	o	•
											N	-	-	•
											S	-	-	•
											H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

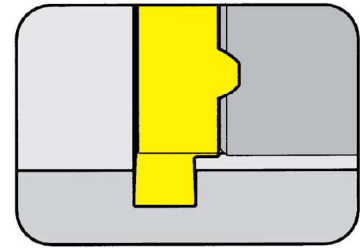


B

Schneidplatte

Insert

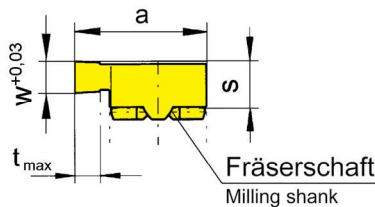
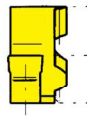
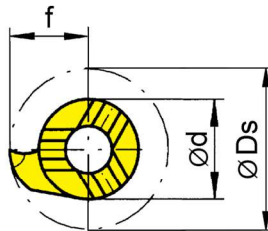
111



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

2,3 mm
1,5-3 mm
13,4 mm



Fräaserschaft
Milling shank

für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	f	a	d	t _{max}	Z		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0150.00	13,4	1,5	3,95	6,7	10,7	8	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0200.00	13,4	2,0	3,95	6,7	10,7	8	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0250.00	13,4	2,5	3,95	6,7	10,7	8	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0300.00	13,4	3,0	3,95	6,7	10,7	8	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

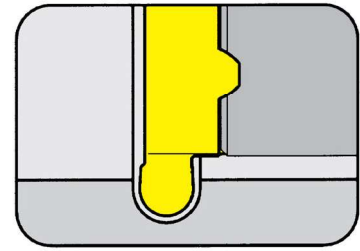


B

Schneidplatte

Insert

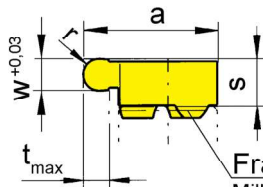
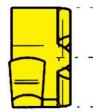
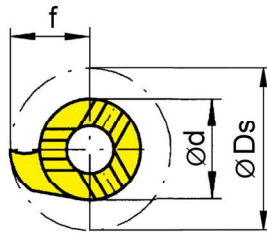
111



Nuttiefe bis
Vollradius
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Full radius
Cutting edge Ø

2,3 mm
0,4-1,5 mm
13,4 mm



Fräaserschaft
Milling shank

für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	f	a	d	r	t _{max}	Z		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0004.08	13,4	0,8	3,95	6,7	10,7	8	0,4	2,3	1			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0006.12	13,4	1,2	3,95	6,7	10,7	8	0,6	2,3	1		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0009.18	13,4	1,8	3,95	6,7	10,7	8	0,9	2,3	1		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0010.20	13,4	2,0	3,95	6,7	10,7	8	1,0	2,3	1		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0015.30	13,4	3,0	3,95	6,7	10,7	8	1,5	2,3	1		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

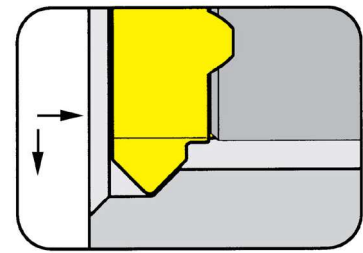
Insert

111

Fastiefe bis
Schneidkreis-Ø

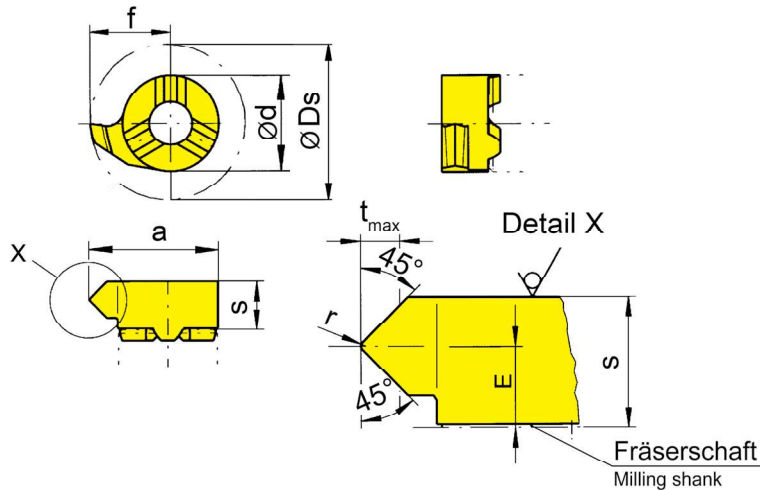
Size of chamfer up to
Cutting edge Ø

1,5 mm
13,4 mm



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	s	f	Ds	a	d	r	t _{max}	Z	EG55	TN35
R/L111.4545.02	2,4	4,15	6,7	13,4	10,7	8	0,2	1,5	1	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

Schneidplatte

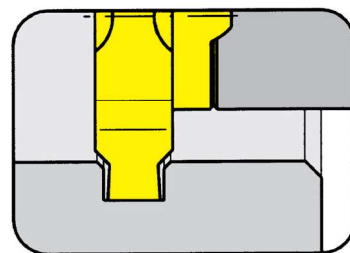
308

Insert

Nuttiefe bis
Nutnennbreite Nw
Schneidkreis-Ø

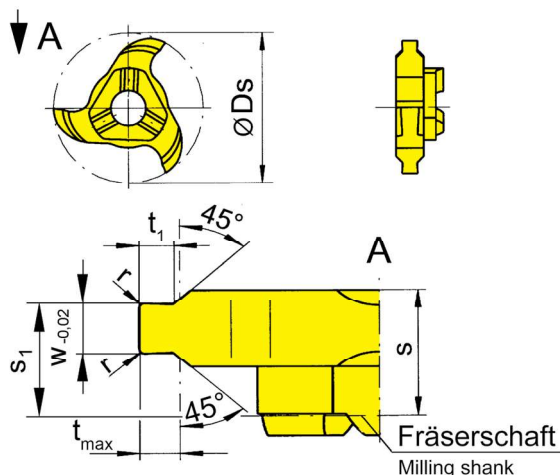
Depth of groove up to
Width of circlip Nw
Cutting edge Ø

0,7 mm
1,1-1,3 mm
15,7 mm



Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

mit Nutaußen-
kantenfasung
with chamfering

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	AS45
308.1105.30	15,7	1,1	1,21	4,7	0,7	3	▲
308.1307.30	15,7	1,3	1,41	4,7	0,7	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

Schneidplatte

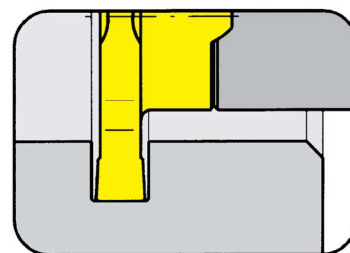
Insert

308

Nuttiefe bis
Nutnennbreite Nw
Schneidkreis-Ø

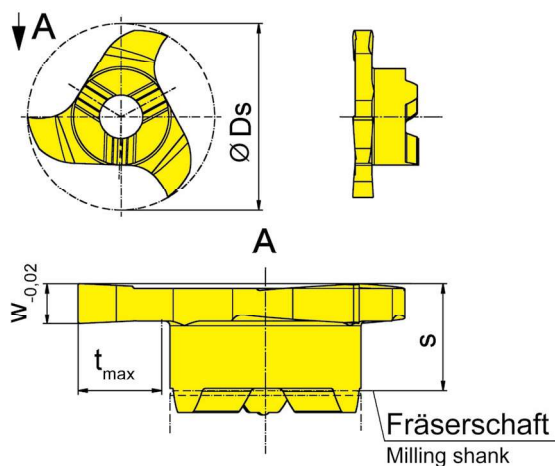
Depth of groove up to
Width of circlip Nw
Cutting edge Ø

3,5 mm
1,1-1,6 mm
15,7 mm



Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	AS45	TF45	TN35
308.0110.00	15,7	1,1	1,21	4,5	3,5	3		▲	▲
308.0130.00	15,7	1,3	1,41	4,5	3,5	3	Δ	Δ	▲
308.0160.00	15,7	1,6	1,71	4,5	3,5	3	Δ	Δ	▲
							P	•	•
							M	•	•
							K	•	•
							N	○	•
							S	•	•
							H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

Schneidplatte

Insert

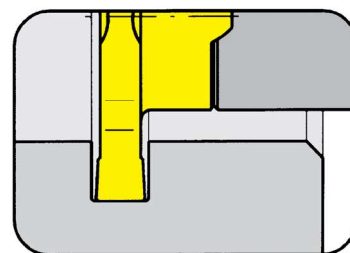
308

für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium

Nuttiefe bis
Nutnennbreite Nw
Schneidkreis-Ø

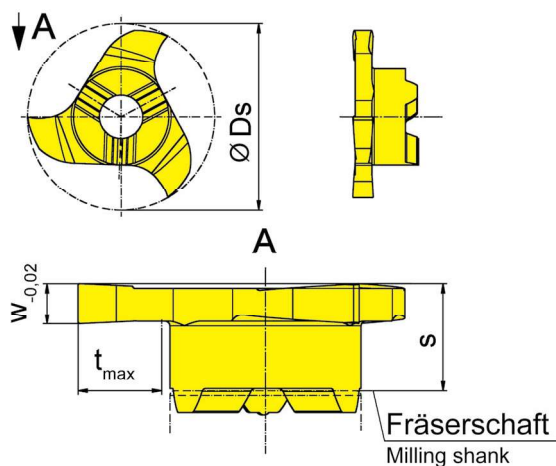
Depth of groove up to
Width of circlip Nw
Cutting edge Ø

3,5 mm
1,1-1,6 mm
15,7 mm



Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t _{max}	Z	TI25
308.0110.40	15,7	1,1	1,21	4,5	3,5	3	▲
308.0130.40	15,7	1,3	1,41	4,5	3,5	3	▲
308.0160.40	15,7	1,6	1,71	4,5	3,5	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

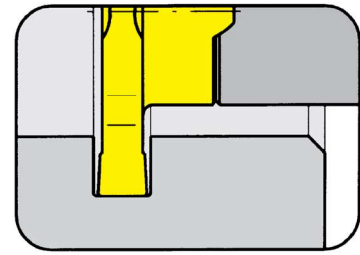


B

Schneidplatte

Insert

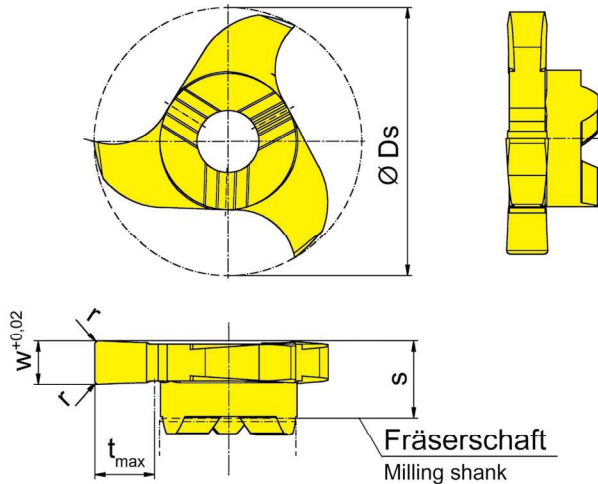
308



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

3,5 mm
1,5-2,5 mm
15,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	MG12	AS45	TF45	TN35
308.0150.00	15,7	1,5	4,5	-	3,5	3	▲	▲	▲	▲
308.0200.00	15,7	2,0	4,5	0,2	3,5	3	Δ	▲	Δ	▲
308.0250.00	15,7	2,5	4,5	0,2	3,5	3	▲	▲	▲	▲
							P	o	•	•
							M	-	•	•
							K	-	•	•
							N	-	o	•
							S	-	•	•
							H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bearbeitungshinweis:

Bei Reduzierung der Frästiefe t_{max} ist eine Schneidbreite w bis 0,5 mm auf Anfrage möglich.

Note:

Inserts for widths of groove t_{max} down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



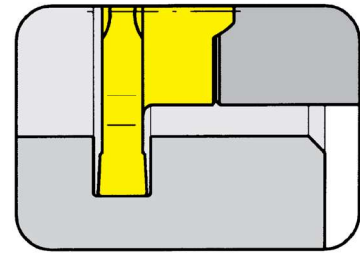
B

Schneidplatte

Insert

308

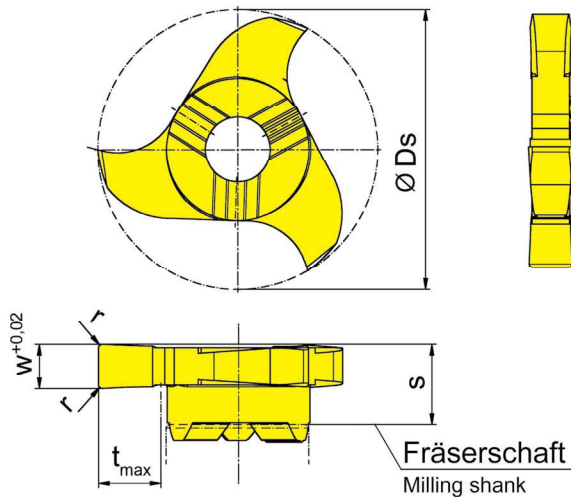
für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

3,5 mm
1,5-2,5 mm
15,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	TI25
308.0150.40	15,7	1,5	4,5	-	3,5	3	▲
308.0200.40	15,7	2,0	4,5	0,2	3,5	3	▲
308.0250.40	15,7	2,5	4,5	0,2	3,5	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bearbeitungshinweis:

Bei Reduzierung der Frästiefe t_{max} ist eine Schneidbreite w bis 0,5 mm auf Anfrage möglich.

Note:

Inserts for widths of groove t_{max} down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



B

Schneidplatte

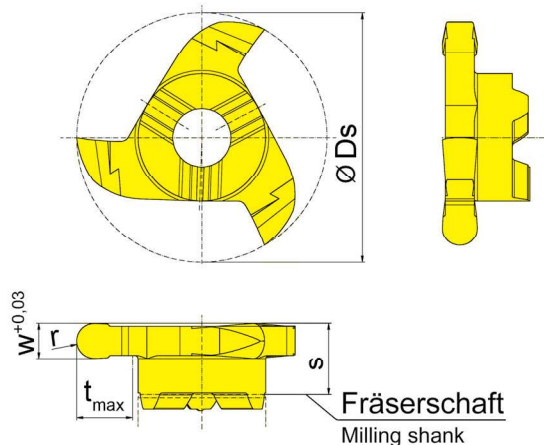
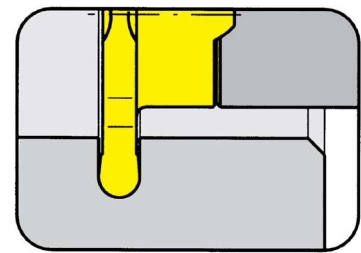
Insert

308

Nuttiefe bis
Vollradius
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Full radius
Cutting edge Ø

3,5 mm
0,5-2 mm
15,7 mm



Fräaserschaft
Milling shank

für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Vollradius
Full radius

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	MG12	AN25	AS45	TF45	TI25	TN35
308.0005.10	15,7	1,0	4,5	0,50	3,5	3		▲				
308.0007.15	15,7	1,5	4,5	0,75	3,5	3			▲			
308.0010.20	15,7	2,0	4,5	1,00	3,5	3			▲			
308.0011.22	15,7	2,2	4,5	1,10	3,5	3	Δ		▲	▲	Δ	▲
308.0015.30	15,7	3,0	4,5	1,50	3,5	3			▲			
308.0020.40	15,7	4,0	4,5	2,00	3,5	3			▲			
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request							P	○	●	●	●	●
● empfohlen / recommended							M	-	○	●	●	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	-	-	●	●	●
- nicht geeignet / not suitable							N	-	-	○	●	●
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	-	-	●	●	●
beschichtete HM-Sorten / coated grades							H	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

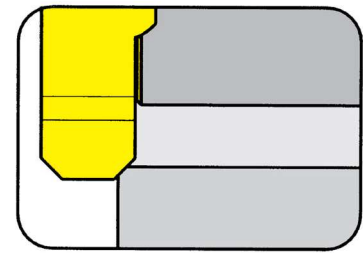
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

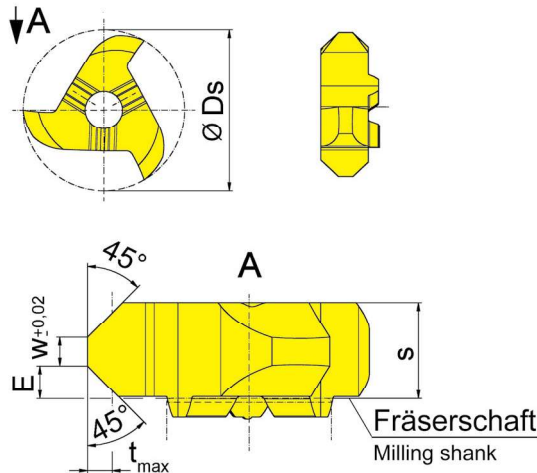
308



Fastiefe bis
Schneidkreis-Ø

Size of chamfer up to
Cutting edge Ø

1,2 mm
15,7 mm



für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	E	s	Ds	w	t _{max}	Z		MG12	TF45	TI25	TN35
308.4545.00	1,6	4,7	15,7	1,4	1,2	3		Δ	Δ	x	▲
								P	o	•	•
								M	-	•	•
								K	-	•	•
								N	-	•	•
								S	-	•	•
								H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

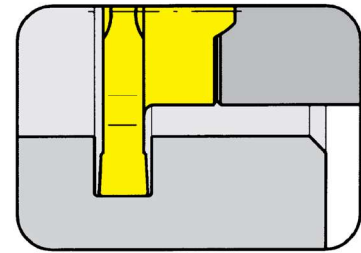


B

Schneidplatte

Insert

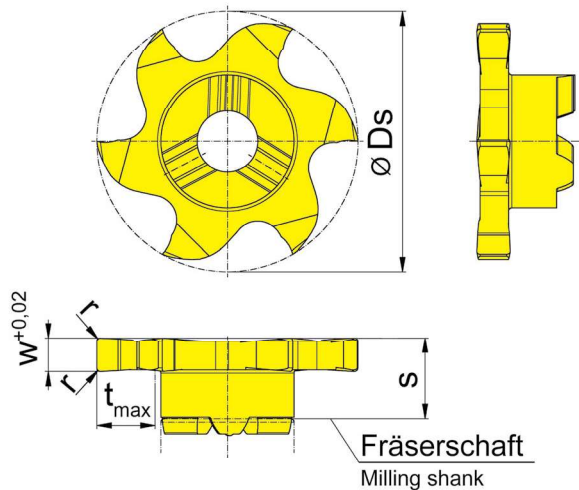
608



Nuttiefe bis
Nutbreite
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove
Cutting edge Ø

3,5 mm
1,5-2,5 mm
15,7 mm



Fräaserschaft
Milling shank

für Fräaserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t _{max}	Z	AS45	TI25
608.0150.00	15,7	1,5	4,9	-	3,5	6	▲	▲
608.0200.00	15,7	2,0	4,9	0,2	3,5	6	▲	▲
608.0250.00	15,7	2,5	4,9	0,2	3,5	6	▲	▲

▲	ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request
●	empfohlen / recommended		
o	bedingt einsetzbar / alternative recommendation		
-	nicht geeignet / not suitable		
■	unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades		
■	beschichtete HM-Sorten / coated grades		
■	bestückt/Cermet / brazed/Cermet		

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	o	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bearbeitungshinweis:

Bei Reduzierung der Frästiefe t_{max} ist eine Schneidbreite w bis 0,5 mm auf Anfrage möglich.

Note:

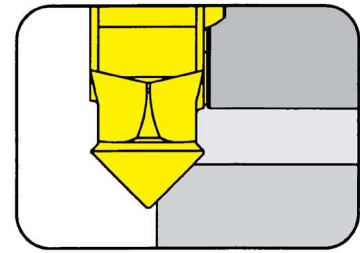
Inserts for widths of groove t_{max} down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

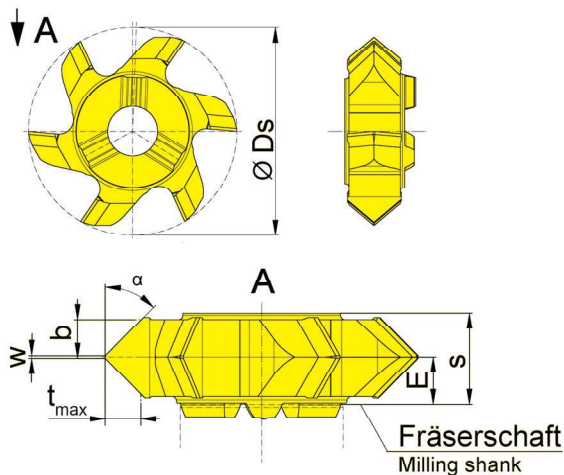
608



Fasbreite
Schneidkreis-Ø

Width of chamfer
Cutting edge Ø

1,7-2,2 mm
15,7 mm



für Fräuserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type M308.ER
M308.ST
M308.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	E	s	w	α	b	t _{max}	Z		TA45	TI25
608.1515.20	15,7	2,6	5,1	0,2	15°	2,2	0,6	6		▲	
608.2020.20	15,7	2,6	5,1	0,2	20°	2,2	0,8	6		▲	
608.3030.20	15,7	2,6	5,1	0,2	30°	2,2	1,3	6		▲	
608.4545.20	15,7	2,6	5,1	0,2	45°	1,7	1,7	6			▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

	P	M	K	N	S	H
TA45	•	•	•	•	•	-
TI25	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades