



FRÄSSYSTEME
MILLING SYSTEMS

2020/2021



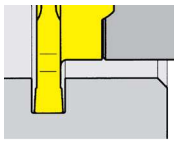
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Nutfräsen

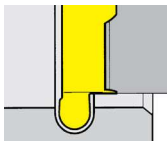
Groove Milling



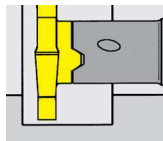
B



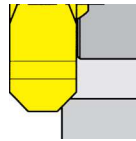
Nutfräsen
Groove milling



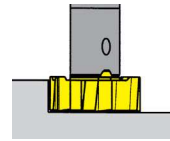
Vollradius
Full radius



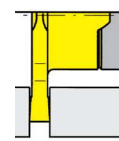
Bohrungsfräsen
Bore milling



**Bohrungsfräsen
und Fasen**
Bore milling
and Chamfering



Stirnfräsen
Face milling



Trennfräsen
Slot milling

M304

Ds ≥ Ø 7,7 mm
Fräferschaft B4-B6
Milling shank

304

Schneidplatten B7-B10
Inserts

M306

Ds ≥ Ø 9,4/9,6/11,7 mm
Fräferschaft B14-B18
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B19
Basic holder

M306.M

Einschraubfräser B20
Screw-in cutter

108/306/606

Schneidplatten B21-B42
Inserts

M308

Ds ≥ Ø 13,4/15,7 mm
Fräferschaft B46-B49
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B50
Basic holder

M308.M

Einschraubfräser B51
Screw-in cutter

111/308/608

Schneidplatten B52-B65
Inserts

M311

Ds ≥ Ø (15,0)/17,7 mm
Fräferschaft B68-B75
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B76
Basic holder

M311.M

Einschraubfräser B77
Screw-in cutter

311/611

Schneidplatten B78-B88
Inserts

M116

Ds ≥ Ø 20,4 mm
Fräferschaft B92
Milling shank

116

Schneidplatten B93-B95
Inserts

M313

Ds ≥ Ø 21,7 mm
Fräferschaft B98-B104
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B105
Basic holder

M313.M

Einschraubfräser B106
Screw-in cutter

313/613/713

Schneidplatten B107-B129
Inserts

M328

Ds ≥ Ø 24,8/27,7/28,0 mm
Fräferschaft B132-B138
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B139
Basic holder

M328.M

Einschraubfräser B140
Screw-in cutter

325/328/628

Schneidplatten B141-B155
Inserts

M332

Ds ≥ Ø 31,7/35,7 mm
Fräferschaft B158-B161
Milling shank

WFB

Grundaufnahme B162
Basic holder

M313.M

Einschraubfräser B163
Screw-in cutter

332/632/636/932/939

Schneidplatten B164-B178
Inserts

M335

Ds ≥ Ø 34,7 mm
Fräferschaft B182
Milling shank

335

Schneidplatten B183
Inserts

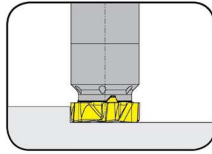
M620

Ds ≥ Ø 21,7 mm
Fräferschaft B186
Milling shank

620

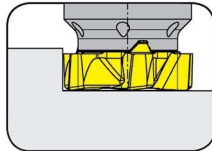
Schneidplatten B187-B188
Inserts

Fräaserschaft
Milling shank
M620



Seite/Seite
B186

Schneidplatte
Insert
620



Seite/Seite
B187-B188

M620



**Fräser mit wechselbarer
Schneidplatte**

Schneidkreis-Ø 21,7 mm

**Milling shank with
exchangeable insert**

Cutting edge Ø 21,7 mm

B

Frälerschaft

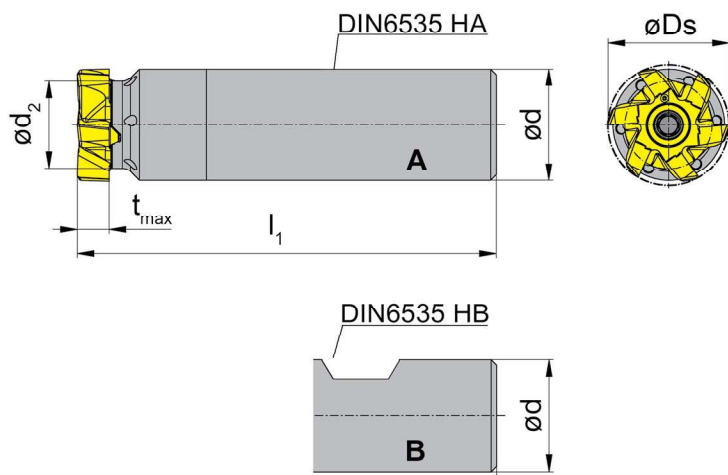
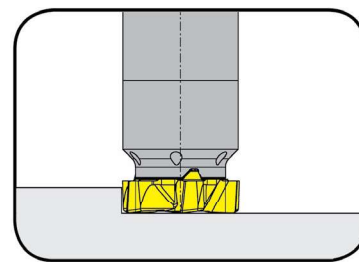
Milling shank

M620

Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

21,7 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 620
Type

Bestellnummer Part number	Ds	d	l ₁	d ₂	Form Form
M620.0020.D.00A	21,7	20	75	15,6	A
M620.0020.D.00B	21,7	20	75	15,6	B
M620.0020.D.04A	21,7	20	130	15,6	A
M620.0020.D.04B	21,7	20	130	15,6	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} siehe Schneidplatten
t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidplatte

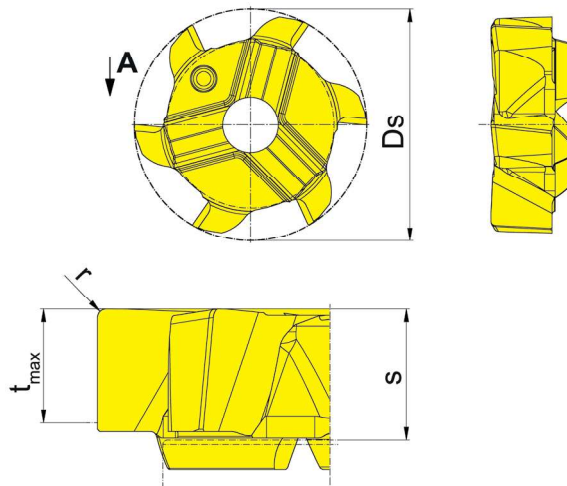
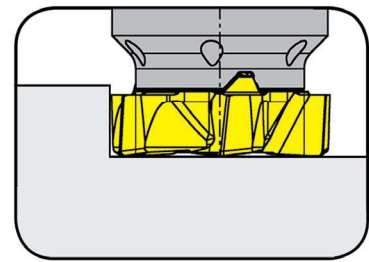
Insert

620

Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

21,7 mm



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M620
Type

Bestellnummer Part number	Ds	r	t _{max}	s	AS45
620.PL53.64	21,7	0,4	5,3	6,1	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

B

Schneidplatte

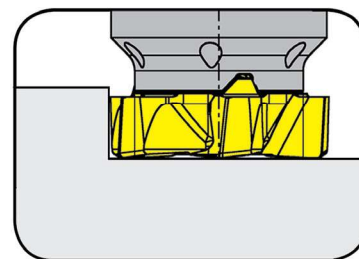
Insert

620

Schneidkreis-Ø

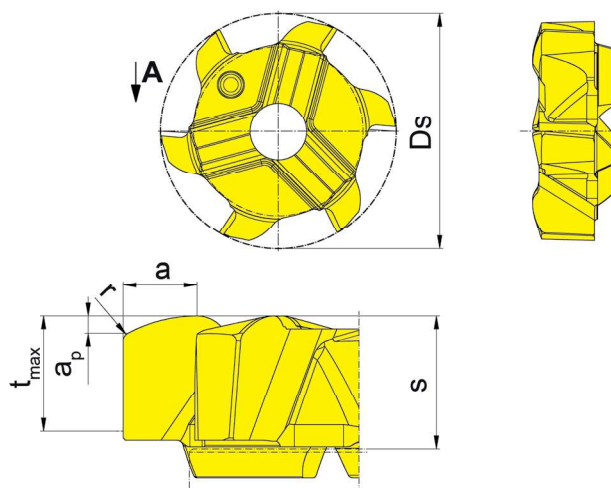
Cutting edge Ø

21,7 mm



für Frälerschaft
for Milling shank

Typ M620
Type



Bestellnummer Part number	Ds	a	r	t _{max}	a _p	s	AS45
620.HV08.04	21,7	4,4	0,4	5,3	0,8	6,1	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Eintauchwinkel Diving angle	theorethischer Eckenradius r _{th} = Programmierradius theoretical corner radius = programming radius	max. Abweichung max. difference
1°	1,15 mm	0,43 mm