



FRÄSSYSTEME
MILLING SYSTEMS

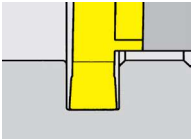
2020/2021



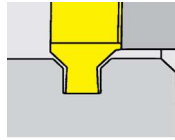
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Nutfräsen

Groove Milling

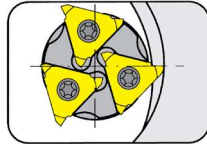


Nutfräsen
Groove milling



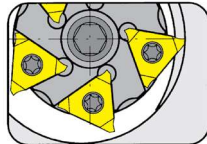
Seegerringnuten
Circlip grooves

Frälerschaft
Milling shank
380



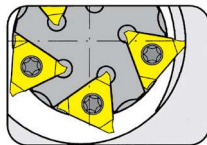
Seite/Page
D3

Aufsteckfräser
Arbor Mounted Cutter
380

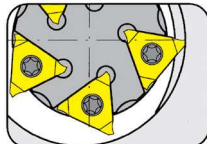


Seite/Page
D4-D7

Monoblockfräser
Mono Milling Cutter
HSK 380/ABS 380

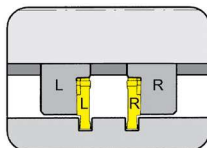


Seite/Page
D8



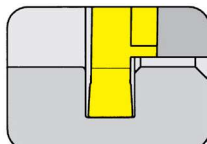
Seite/Page
D9

Scheibenfräser
Disc milling cutter
381

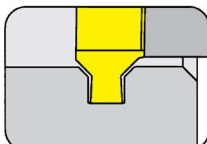


Seite/Page
D10

Wendeschneidplatte
Indexable insert
314



Seite/Page
D11,D13



Seite/Page
D12

380/381



Fräuserschaft

Aufsteckfräser

Monoblockfräser

Scheibenfräser

ab Bohrung Ø 45 mm

Milling Shank

Arbor Mounted Cutter

Mono Milling Cutter

Disc Milling Cutter

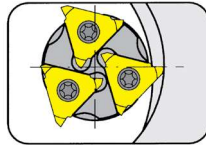
from bore Ø 45 mm

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

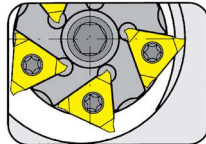


Frälerschaft
Milling shank
380



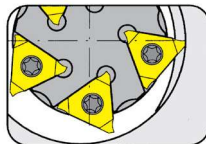
Seite/Page
D3

Aufsteckfräser
Arbor Mounted Cutter
380

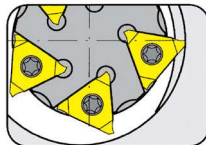


Seite/Page
D4-D7

Monoblockfräser
Mono Milling Cutter
HSK380/ABS 380

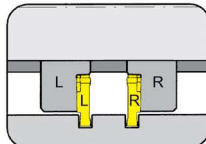


Seite/Page
D8



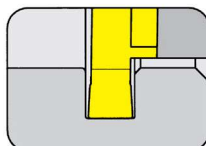
Seite/Page
D9

Scheibenfräser
Disc Milling Cutter
381

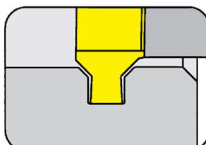


Seite/Page
D10

Wendeschneidplatte
Indexable insert
314



Seite/Page
D11, D13



Seite/Page
D12

D

Nutfräsen (zirkular)

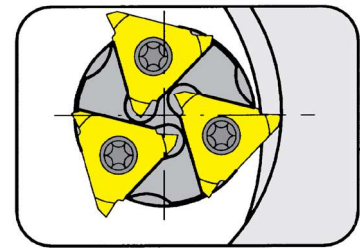
Groove Milling by circular interpolation



Frälerschaft

Milling shank

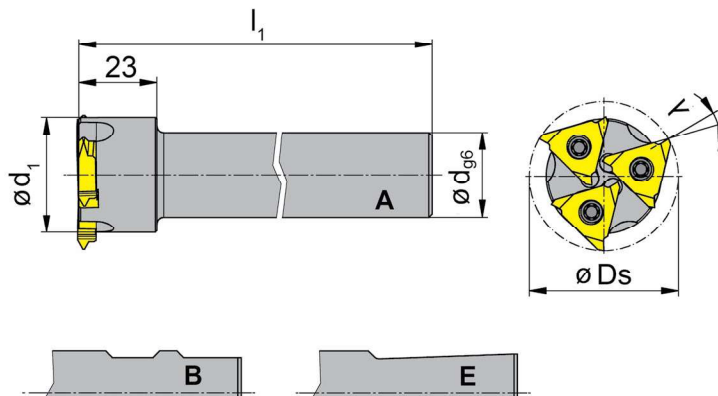
380



Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

4 mm
6 mm
44 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

D

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	d	l ₁	d ₁	t _{max}	λ	Form Form
380.0044.03A	3	44	25	125	34	4	14°	A
380.0044.03B	3	44	25	125	34	4	14°	B
380.0044.03E	3	44	25	125	34	4	14°	E

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380...	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

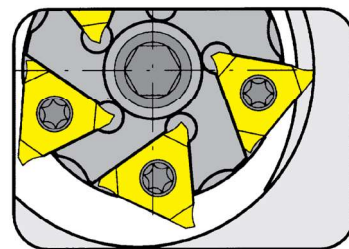
Groove Milling by circular interpolation



Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

380



Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

5 mm
6 mm
63 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138

Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

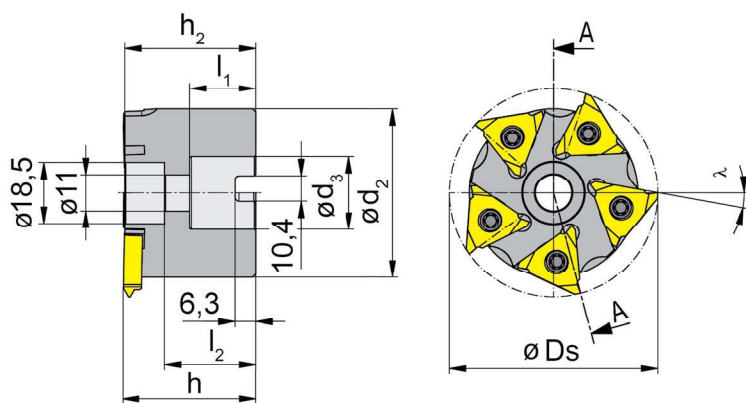


Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h ₂	h	d ₃	l ₁	l ₂	λ	d ₂
380.0063.05	5	63	5	39,6	40	22	20	27,6	10°	51

Weitere Baugrößen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Clamping Screw	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
380.0063.05	5.12T20P	10.25.912	T20PQ	10.5.433

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

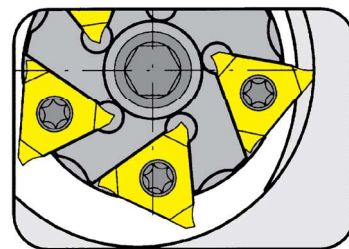
380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

5 mm
6 mm
63 mm



Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

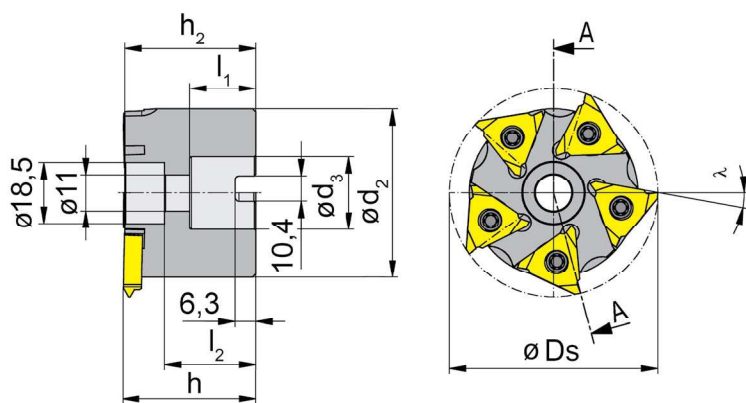


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h ₂	h	d ₃	l ₁	l ₂	λ	d ₂
380.0063.05IK	5	63	5	39,6	40	22	20	27,6	10°	51

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Bestellhinweis:

Fräsdorn gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Milling arbor is not combined with milling cutter - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0063.05IK	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



Aufsteckfräser

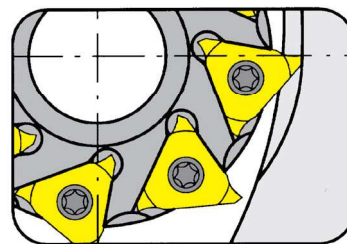
Arbor Mounted Cutter

380

Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

5 mm
6 mm
80 mm



Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138

Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

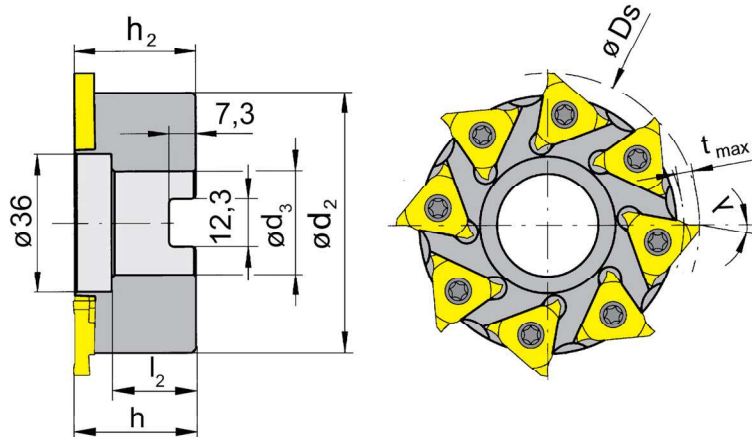


Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t_{max}	h_2	h	d_3	l_2	λ	d_2
380.0080.08	8	80	5	31,6	32	27	21,6	10°	68

Weitere Baugrößen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.08	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

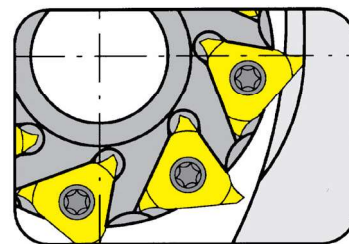
380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

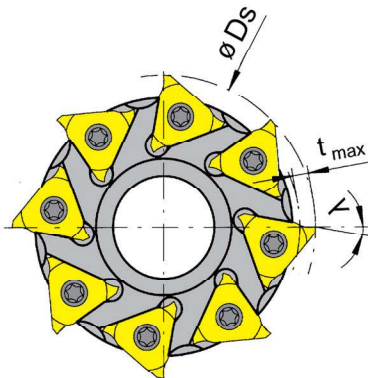
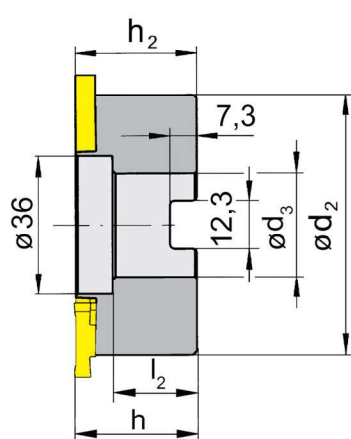
Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

5 mm
6 mm
80 mm



Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138

Cutterhole and cross keyway as per DIN 138



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h ₂	h	d ₃	l ₂	λ	d ₂
380.0080.08IK	8	80	5	39,8	40	27	21,6	10°	68

Weitere Baugrößen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Bestellhinweis:

Fräseranzugsschraube **030.0012.0726** gehört zum Lieferumfang.

Ordering note:

Bolt screw **030.0012.0726** is combined with the milling cutter.

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.08IK	5.12T20P	SW10,0 DIN 911	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

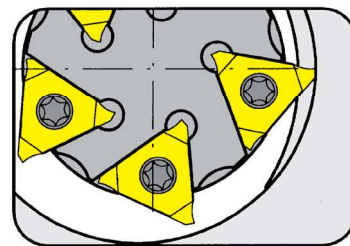


Monoblockfräser

Mono Milling Cutter

HSK380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



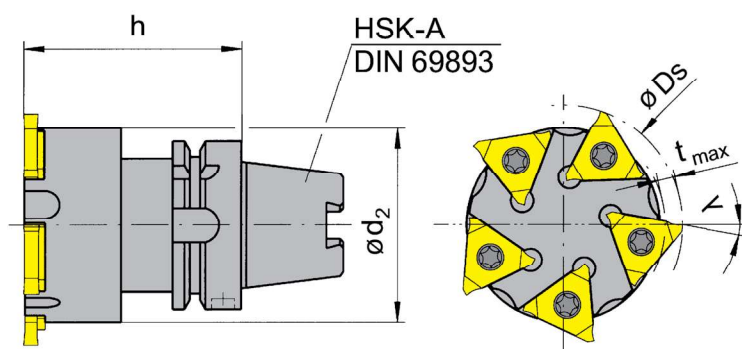
Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø Ds ab

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø Ds from

5 mm
6 mm
44 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type



HSK-Kupplungssystem
HSK-coupling system

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Z	t _{max}	h	d ₂	λ
HSK32-380.0044.03	44	3	4,0	55	34	14°
HSK40-380.0050.04	50	4	4,5	55	40	14°
HSK40-380.0063.05	63	5	5,0	55	51	10°
HSK50-380.0063.05	63	5	5,0	65	51	10°
HSK50-380.0080.08	80	8	5,0	65	68	10°
HSK63-380.0080.08	80	8	5,0	70	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Monoblockfräser Mono Milling Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
HSK32-380...	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

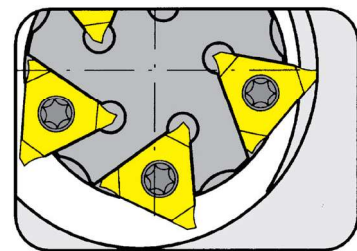


Monoblockfräser

Mono Milling Cutter

ABS 380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø Ds ab

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø Ds from

5 mm
6 mm
44 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

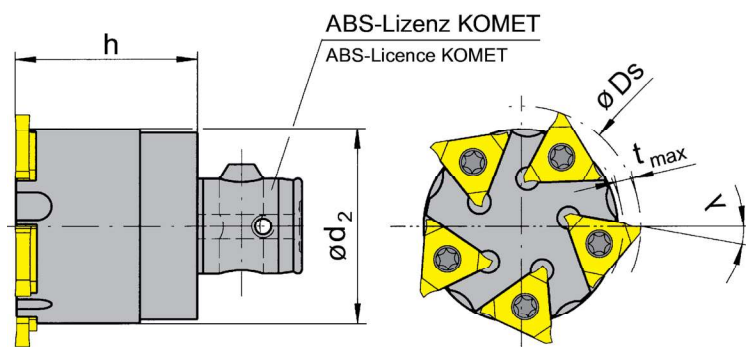


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

ABS-Kupplungssystem
Lizenz KOMET
ABS-coupling system
Licence KOMET

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	λ	d ₂
ABS32.380.0044.03	3	44	4,0	35	14°	34
ABS40.380.0050.04	4	50	4,5	40	14°	40
ABS40.380.0063.05	5	63	5,0	40	10°	51
ABS50.380.0063.05	5	63	5,0	50	10°	51
ABS50.380.0080.08	8	80	5,0	50	10°	68
ABS63.380.0080.08	8	80	5,0	63	10°	68

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Monoblockfräser Mono Milling Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
ABS32...	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



Scheibenfräser

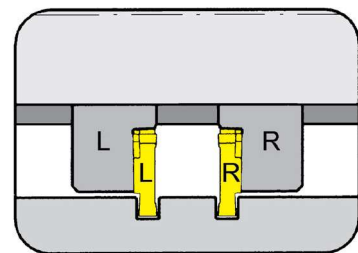
Disc Milling Cutter

381

Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø Ds ab

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø Ds from

5 mm
6 mm
63 mm

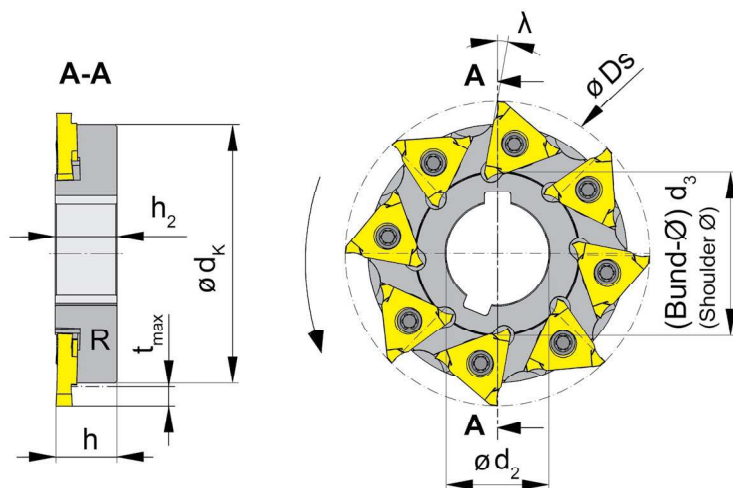


Bohrung (d_2) mit Längsnut nach DIN 138

Bore (d_2) with longitudinal keyway to DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type



R = rechtsschneidend - links verzahnt
R = right hand cutting - left side mounted

L = linksschneidend - rechts verzahnt
L = left hand cutting - right side mounted

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t_{max}	d_2	h_2	h	d_k	λ	d_3
R/L381.0063.05	5	63	5	22	14,2	14	51	14°	34
R/L381.0080.08	8	80	5	27	16,2	16	68	10°	43
R/L381.0100.10	10	100	5	32	20,2	20	88	10°	48

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Baugrößen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Scheibenfräser Disc Milling Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L381...	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

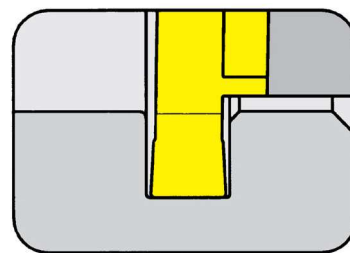
Groove Milling by circular interpolation



Wendeschneidplatte

Indexable insert

314



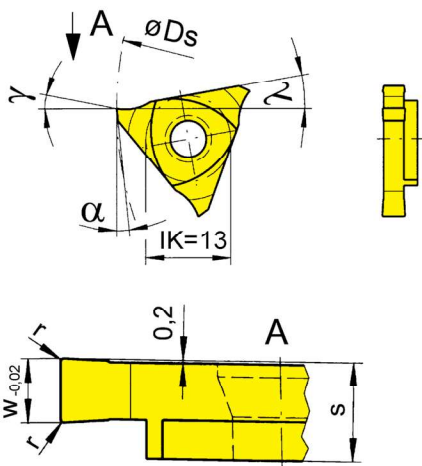
Nuttiefe bis
Nutnennbreite Nw

Depth of groove up to
Width of circlip Nw

5 mm
1,3-5, 15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser
for Milling tool

Typ 380
Type 380...IK
HSK 380
381

Geometrie in Abhängigkeit
des Einlegewinkels λ

Geometries depending on
angle of seating λ

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	MG12	AS45	TI25	TN35
R/L314.0130.00	1,30	1,41	0,10	5,4		▲/Δ		▲/▲
R/L314.0160.00	1,60	1,71	0,10	5,4		▲/Δ		▲/▲
R/L314.0185.00	1,85	1,96	0,15	5,4		▲/▲		▲/Δ
R/L314.0215.00	2,15	2,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲		▲/Δ
R/L314.0265.00	2,65	2,76	0,15	5,4	▲/Δ	▲/Δ	▲/x	▲/▲
R/L314.0315.00	3,15	3,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L314.0415.00	4,15	4,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/Δ	▲/x	▲/▲
R/L314.0515.00	5,15	5,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲	▲/x	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	o	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	o	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

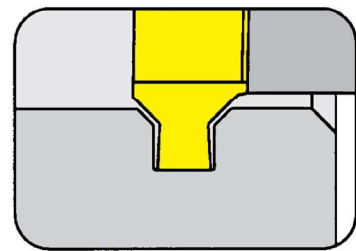
Groove Milling by circular interpolation



Wendeschneidplatte

Indexable insert

314

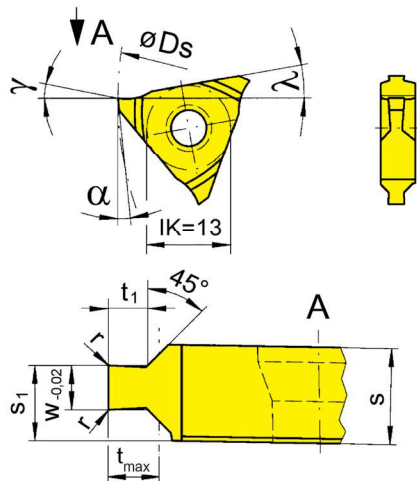


Nuttiefe bis
Nutnennbreite Nw

Depth of groove up to
Width of circlip Nw

3 mm
1,1-5,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung
Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer



für Fräser
for Milling tool

Typ 380
Type 380...IK
HSK 380
381

Geometrie in Abhängigkeit
des Einlegewinkels λ

Geometries depending on
angle of seating λ

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s ₁	s	t _{max}	t ₁	AS45	TN35
R/L314.1105.54	1,10	1,21	0,10	4,52	5,45	0,50	0,49	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.1307.54	1,30	1,41	0,10	4,62	5,45	0,75	0,67	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.1308.54	1,30	1,41	0,10	4,62	5,45	0,85	0,83	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.1609.54	1,60	1,71	0,10	4,52	5,45	0,85	0,83	▲/▲	▲/▲
R/L314.1610.54	1,60	1,71	0,10	4,52	5,45	1,00	0,97	▲/▲	▲/▲
R/L314.1812.54	1,85	1,96	0,15	4,64	5,45	1,25	1,23	▲/▲	▲/▲
R/L314.2115.54	2,15	2,26	0,15	4,79	5,45	1,50	1,47	▲/▲	▲/▲
R/L314.2616.54	2,65	2,76	0,15	4,54	5,54	1,50	1,47	▲/▲	▲/▲
R/L314.2617.54	2,65	2,76	0,15	4,54	5,54	1,75	1,72	▲/▲	▲/▲
R/L314.3118.54	3,15	3,26	0,15	4,54	5,54	1,75	1,72	▲/▲	▲/▲
R/L314.4120.54	4,15	4,26	0,15	4,99	5,45	2,00	1,97	▲/▲	▲/▲
R/L314.4125.54	4,15	4,26	0,15	4,99	5,45	2,50	2,47	▲/▲	▲/▲
R/L314.5130.61	5,15	5,26	0,15	5,85	6,10	3,00	2,97	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	○	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

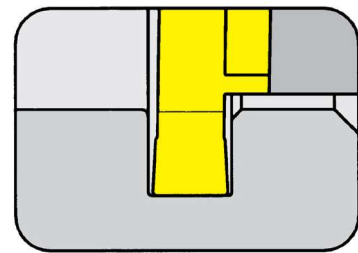


Wendeschneidplatte

Indexable insert

314

für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



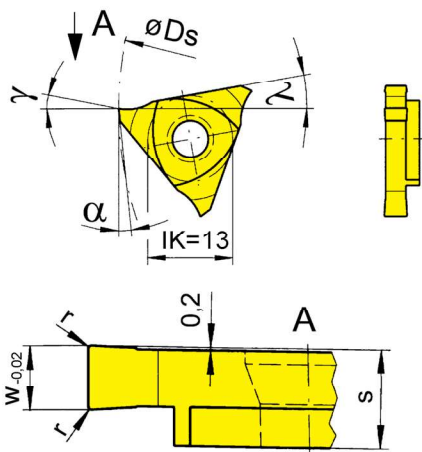
Nuttiefe bis
Nutnennbreite Nw

Depth of groove up to
Width of circlip Nw

5 mm
1,3-5, 15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser
for Milling tool

Typ 380
Type 380...IK
HSK 380
381

Geometrie in Abhängigkeit
des Einlegewinkels λ

Geometries depending on
angle of seating λ

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	MG12	TI25	TN35
R/L314.0130.40	1,30	1,41	0,10	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0160.40	1,60	1,71	0,10	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0185.40	1,85	1,96	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0215.40	2,15	2,26	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0265.40	2,65	2,76	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L314.0315.40	3,15	3,26	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L314.0415.40	4,15	4,26	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L314.0515.40	5,15	5,26	0,15	5,4	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	o	•	•
M	-	•	•
K	-	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades