



FRÄSSYSTEME
MILLING SYSTEMS

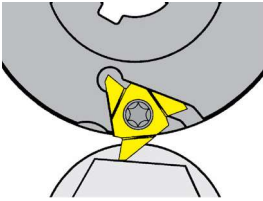
2020/2021



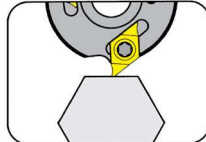
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Mehrkantschlagen

Polygon Milling

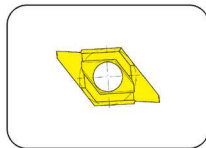


Schlagmesser
Cutter
M275



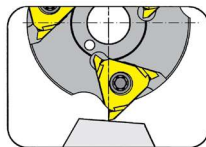
Seite/Page
K4-K5

Wendescheidplatte
Indexable insert
S275



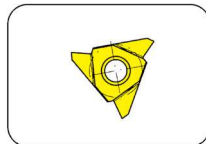
Seite/Page
K6

Schlagmesser
Cutter
381



Seite/Page
K10-K22

Wendescheidplatte
Indexable insert
N314/314

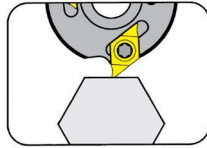


Seite/Page
K23-K24

Technische Informationen
Technical Information

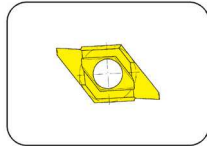
Seite/Page K25-K31

Schlagmesser
Cutter
M275



Seite/Page
K4-K5

Wendeschneidplatte
Indexable insert
S275



Seite/Page
K6

M275



Schlagmesser

ab Schneidkreis Ø 40 mm

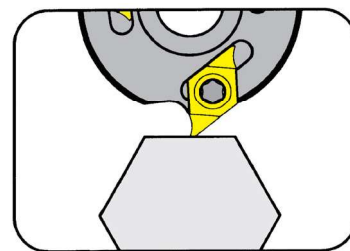
Cutter

from cutting edge Ø 40 mm

Schlagmesser

Cutter

M275



Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

40 mm

für Maschine: **Tornos**

for machine: **Tornos**

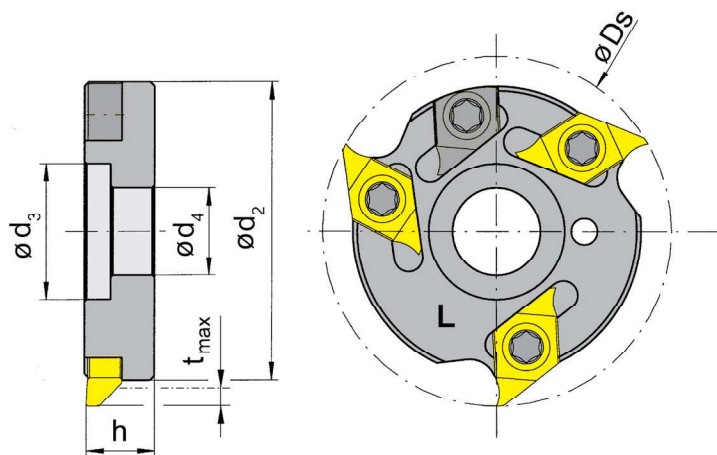


Abbildung = linksschneidend

Picture = left hand cutting version

für Schneidplatte
R/LS275.MK13.M0
for insert **R/LS275.MK13.M0**

Bestellnummer Part number	Ds	d ₂	h	t _{max}	d ₄	d ₃	Maschinentyp Machine type
R/LM275.D040.10.04	40	33	7,9	3	10	15,5	EvoDECO 10

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Rechte Halter für rechte Schneidplatten und linke Halter für linke Schneidplatten verwenden.

Right hand toolholders use right hand inserts. Left hand toolholders use left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

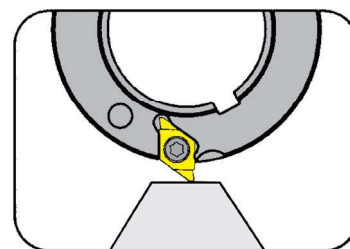
Spare Parts

Schlagmesser Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Wuchtelement links Left hand balancing element	Wuchtelement rechts Right hand balancing element
LM275.D040.10.04	030.357P.0315	T10PL	LS275.AT41.HM	
RM275.D040.10.04	030.357P.0315	T10PL		RS275.AT41.HM

Schlagmesser

Cutter

M275



Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

64 mm

für Maschine: **Traub**

for machine: **Traub**

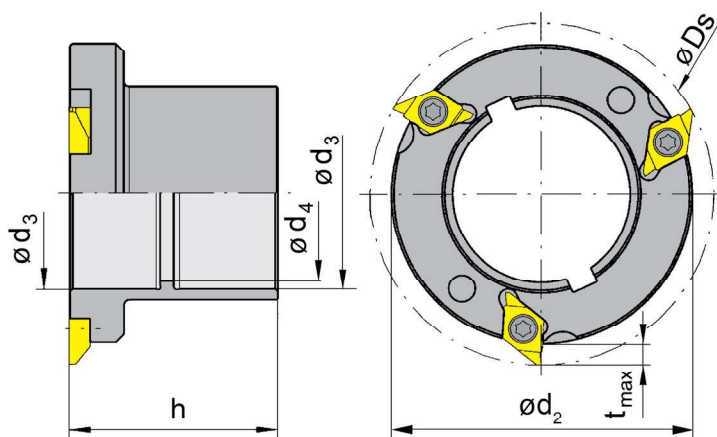


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Schneidplatte
RS275.MK13.M0
for insert **RS275.MK13.M0**

Bestellnummer Part number	Ds	d ₂	h	t _{max}	d ₄	d ₃	Maschinentyp Machine type
RM275.T064.33.03	64	56	39	3	33	36	TNL12-7 Gegenspindel/Subspindle

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



K

Ersatzteile

Spare Parts

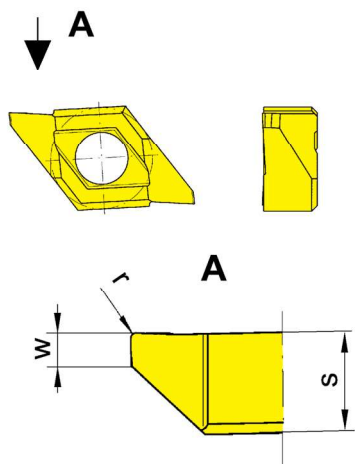
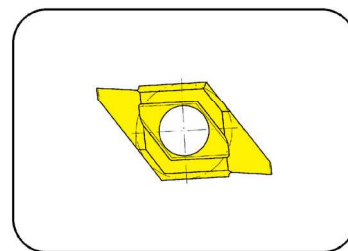
Schlagmesser Cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RM275.T064.33.03	3.510T10P	T10PL

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S275

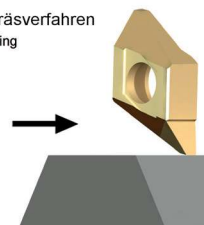
Schnittbreite	Width of cut	1,3 mm
---------------	--------------	--------



Schlagmesser
Cutter

Typ M275
Type

Längsfräsverfahren
Side milling



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	MG12 Δ/Δ	AS45 ▲/▲	TI25 ▲/▲
R/LS275.MK13.M0	1,3	0,2	3,9	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock				P	o	•
• empfohlen / recommended				M	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	•
- nicht geeignet / not suitable				N	-	o
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet						

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades