



SUPERMINI UND MINI INNENBEARBEITUNG

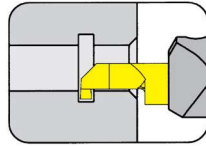
SUPERMINI AND MINI
INTERNAL MACHINING

2020/2021

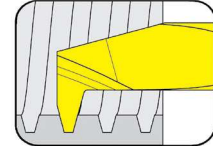


**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

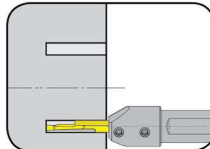
Klemmhalter
Toolholder
B109/B105



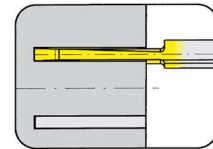
Seite/Page
A129-A130



Seite/Page
A141

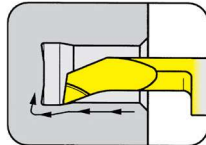


Seite/Page
A143



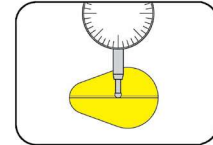
Seite/Page
A144

Schneidplatte
Insert
109/A109

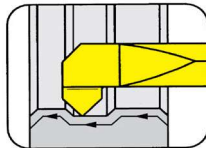


Seite/Page
A131-A134

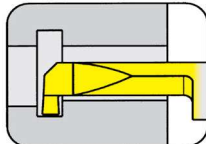
Platte
Insert
109



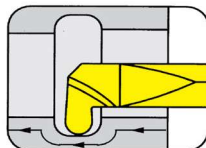
Seite/Page
A142



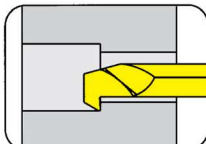
Seite/Page
A135



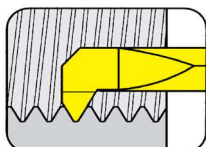
Seite/Page
A136-A137



Seite/Page
A138



Seite/Page
A139



Seite/Page
A140

109



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1 - 2 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	
Bohrung-Drehen / Bore and Profiling	•											

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter

Toolholder

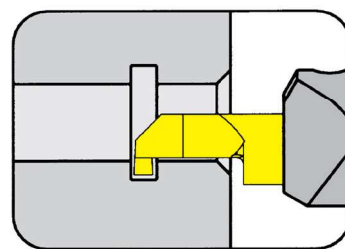
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 109
Type

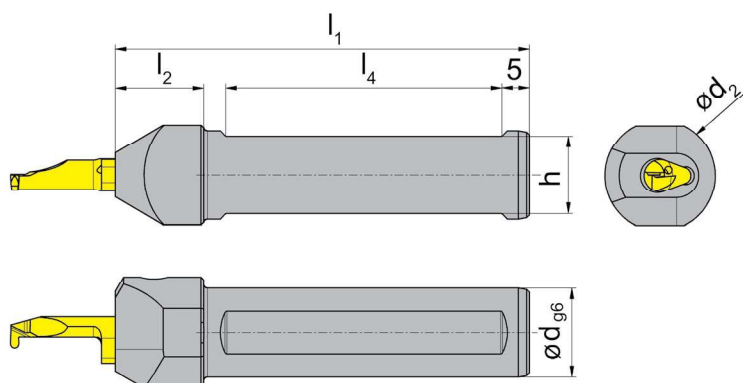


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₂	d ₂
B109.0012.01	12	75	10	50	16	20
B109.0016.01	16	75	14	50	16	20
B109.0020.01	20	90	18	55	-	20
B109.0025.01	25	100	23	55	-	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B109...	6.075T15P	T15PQ

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



A

Klemmhalter

Toolholder

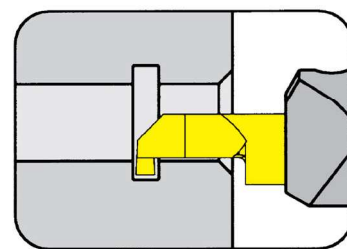
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

6 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 109
Type

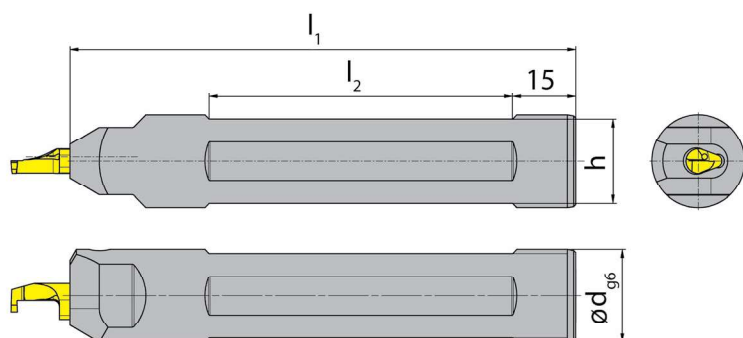


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₂
B109.0022.1.2.01	22	120	20	72

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

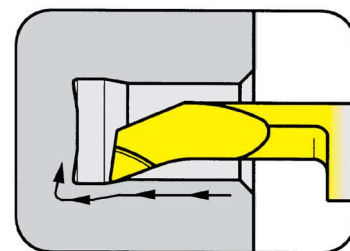
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B109.0022.1.2.01	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte

Insert

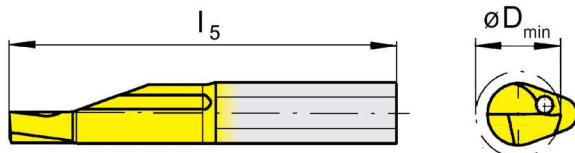
109



Bohrungs-Ø ab

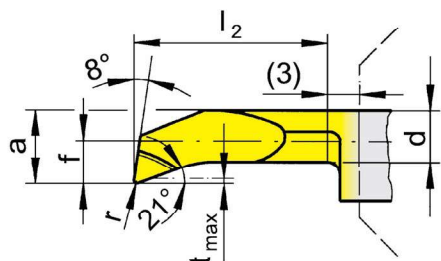
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.1.6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.2.6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.3.6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1828.4.6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.5.6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.6.6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.7.6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1838.2.7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.3.7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.4.7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.5.7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/Δ
R/L109.1838.6.7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/Δ
R/L109.1838.7.7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/Δ
R/L109.1838.8.7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

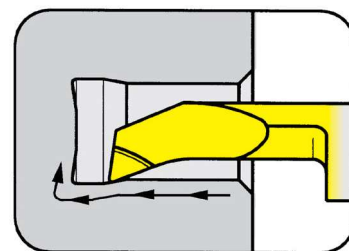
Further sizes upon request

A

Schneidplatte

Insert

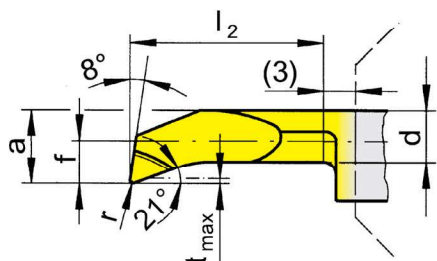
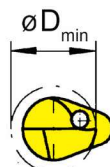
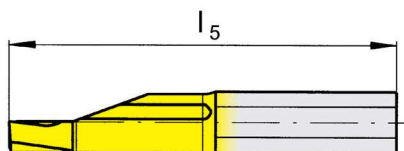
109



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.2.6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.3.6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.4.6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.5.6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.6.6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.7.6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1838.04.2.7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.3.7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.4.7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.5.7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.6.7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.7.7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/Δ
R/L109.1838.04.8.7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

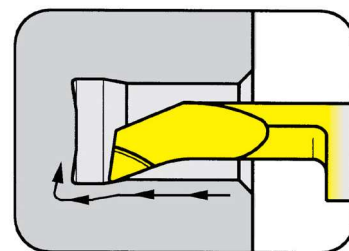
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte

Insert

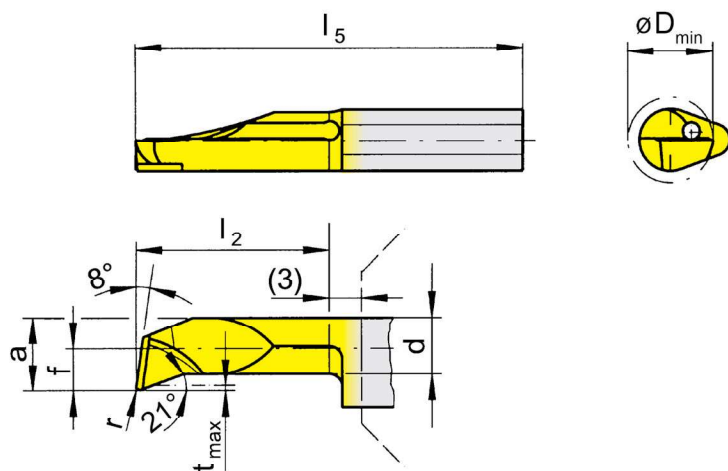
109



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.1.HV6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.2.HV6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.3.HV6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.4.HV6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.5.HV6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1828.6.HV6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1828.7.HV6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1838.2.HV7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.3.HV7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.4.HV7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.5.HV7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.6.HV7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.7.HV7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.8.HV7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

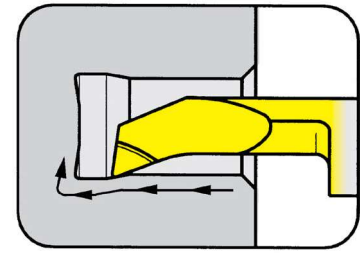
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

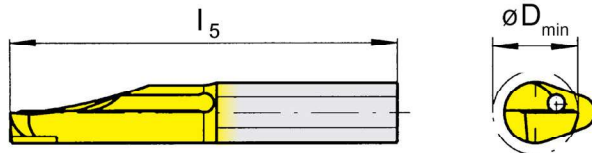
109



Bohrungs-Ø ab

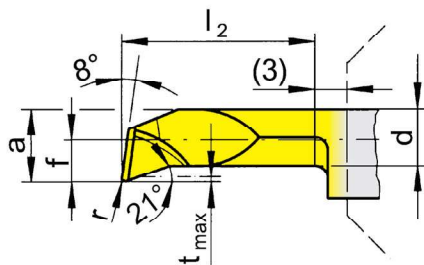
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.HV6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.2.HV6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.3.HV6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.4.HV6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.5.HV6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.6.HV6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.7.HV6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1838.04.2.HV7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.3.HV7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.4.HV7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.5.HV7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.6.HV7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.7.HV7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.8.HV7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

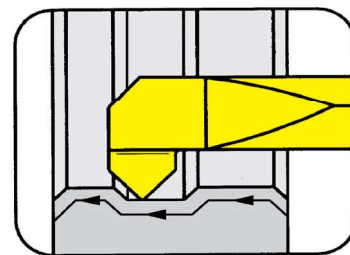
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

109



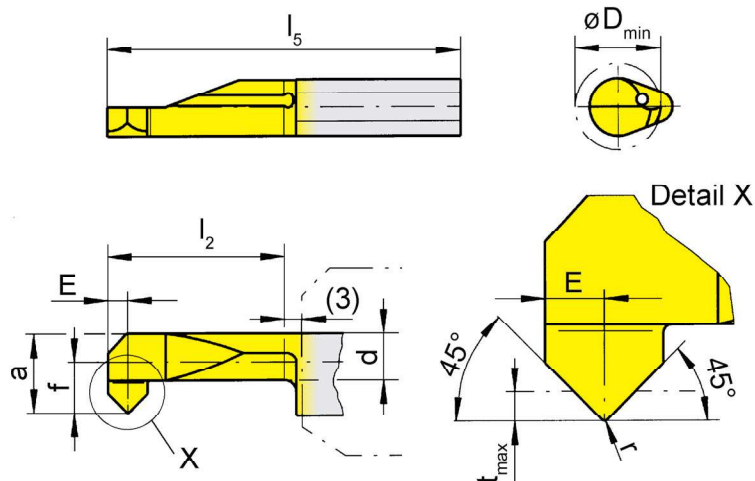
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	E	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.4545.3.6	0,2	2,8	1,2	5,7	4,3	20	38	0,9	6	Δ/Δ
R/L109.4545.5.7	0,2	3,8	1,2	6,7	5,3	30	48	0,9	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

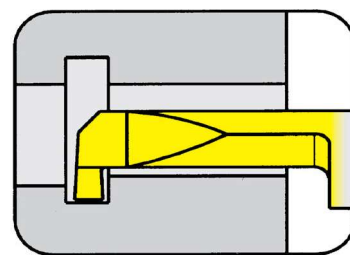


A

Schneidplatte

Insert

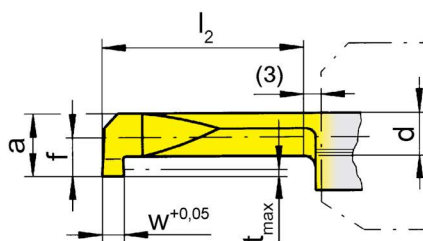
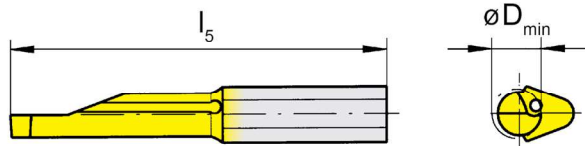
109



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

6 mm
1,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0100.1.6	1,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.1.6	1,5	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.1.6	2,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.2.6	1,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.2.6	1,5	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.2.6	2,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.3.6	1,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.3.6	1,5	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.3.6	2,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.4.6	1,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.4.6	1,5	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.4.6	2,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.5.6	1,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.5.6	1,5	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.5.6	2,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.6.6	1,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.6.6	1,5	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.6.6	2,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

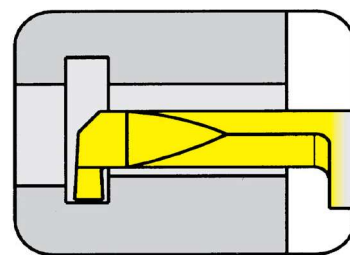


A

Schneidplatte

Insert

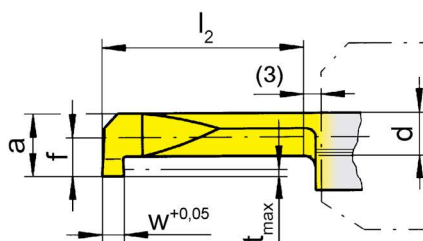
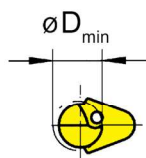
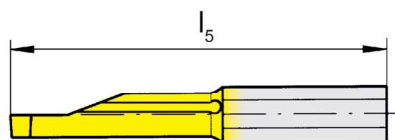
109



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

7 mm
2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0100.1.7	1,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.1.7	1,5	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.1.7	2,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0100.2.7	1,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.2.7	1,5	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0200.2.7	2,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0100.3.7	1,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.3.7	1,5	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.3.7	2,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0100.4.7	1,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.4.7	2,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.4.7	1,5	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0100.5.7	1,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	Δ/▲
R/L109.0150.5.7	1,5	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.5.7	2,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0100.6.7	1,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.6.7	1,5	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.6.7	2,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



A

Schneidplatte

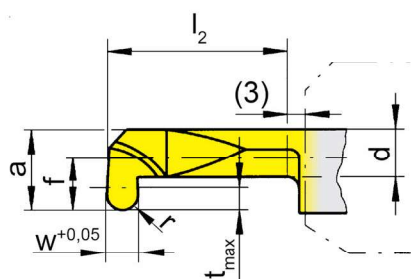
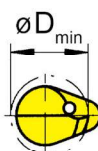
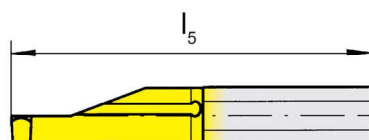
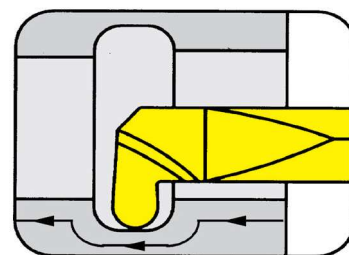
Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6 mm
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0005.4.6	1,0	0,50	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0007.4.6	1,5	0,75	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0010.4.6	2,0	1,00	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0005.6.7	1,0	0,50	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0007.6.7	1,5	0,75	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0010.6.7	2,0	1,00	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)



Schneidplatte

Insert

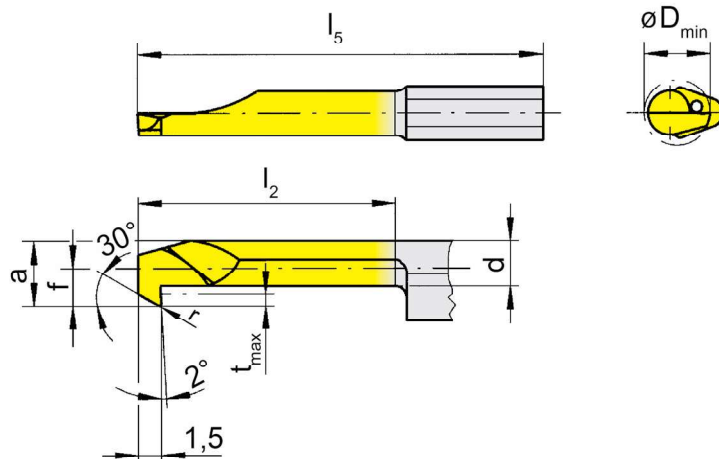
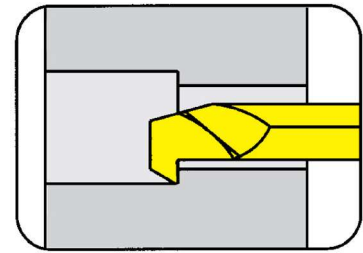
109

A

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.3028.3.6	0,2	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.3028.5.6	0,2	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.3038.3.7	0,2	3,8	6,7	4,0	20	38	2,5	7	▲/Δ
R/L109.3038.5.7	0,2	3,8	6,7	4,0	30	48	2,5	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



A

Schneidplatte

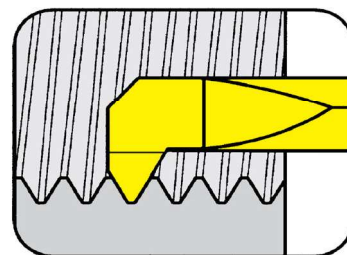
Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Steigung

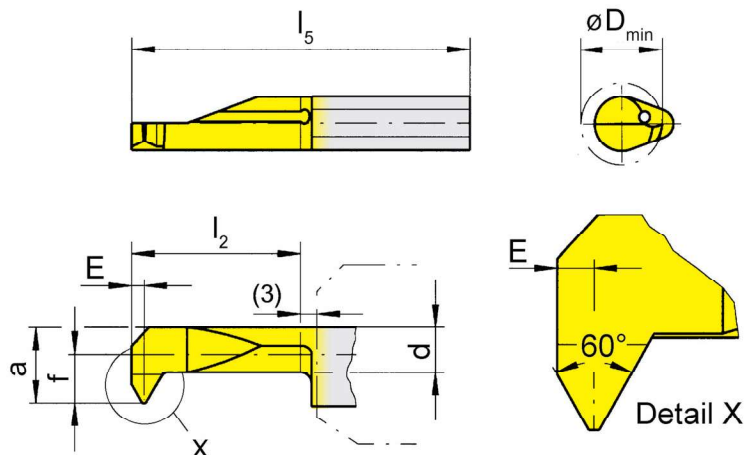
Bore Ø from
Pitch

7 mm
1,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metrisches ISO-Gewinde

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	l ₂	l ₅	D _{min}	TH35
R/L109.0815.1.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	10	28	7	Δ/Δ
R/L109.0815.3.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	20	38	7	▲/Δ
R/L109.0815.5.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	30	48	7	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

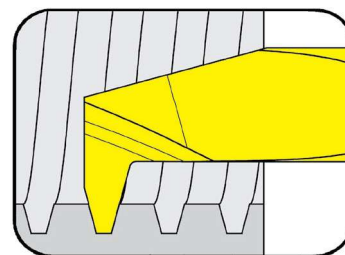


A

Schneidplatte

Insert

109



Bohrungs-Ø ab
Steigung

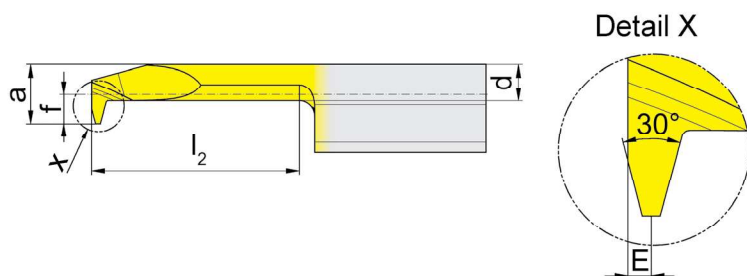
Bore Ø from
Pitch

6 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type B105...09



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	TH35
R109.0915.3.6	1,5	0,6	2,8	5,7	3,5	20	38	6	▲
R109.1220.3.6	2,0	0,8	2,8	5,7	3,5	20	38	6	▲
R109.1220.3.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	20	38	7	▲
R109.1220.5.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	30	48	7	▲
R109.1730.3.7	3,0	1,2	3,8	6,7	4,3	20	38	7	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

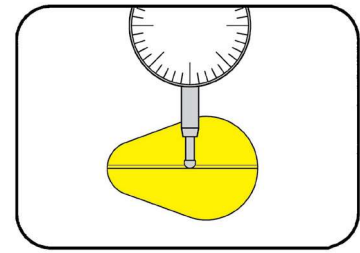
A

Platte

Insert

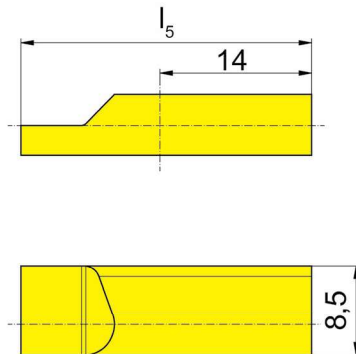
109

Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_5
R/L109.LEHR.H.01 MG12	28

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Klemmhalter

Toolholder

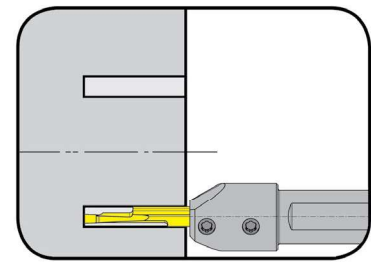
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

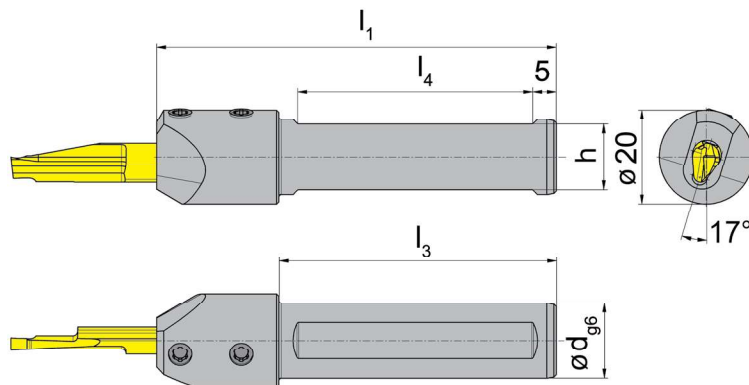
from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

15 mm
20 mm
2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ A109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB109.0016.14.2	16	85	59	14	50

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

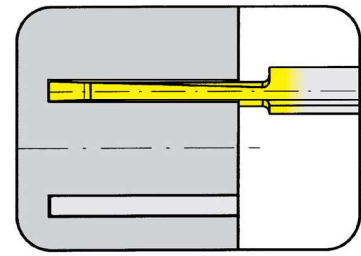
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB109.0016.14.2	6.075T15P	T15PQ

A

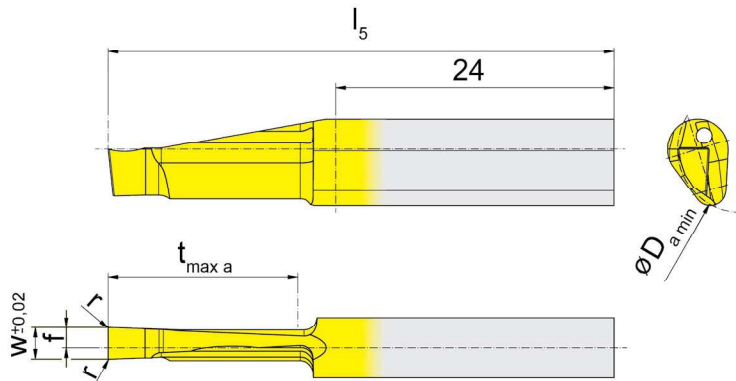
Schneidplatte

Insert

A109



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe	Depth of groove	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109...14.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{max a}	D _{a min}	Ti25
R/LA109.1520.3.2	2,0	0,1	1,0	48	20	15	▲/Δ
R/LA109.1525.3.2	2,5	0,1	1,2	48	20	15	▲/Δ
R/LA109.1530.3.2	3,0	0,1	1,5	48	20	15	▲/▲
							P •
							M •
							K •
							N •
							S •
							H -

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA109 in Klemmhalter RB109 und Schneidplatte LA109 in Klemmhalter LB109 verwenden

Note:

Use insert RA109 in toolholder RB109 Use insert LA109 in toolholder LB109

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 15 - 40 mm möglich!

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 15 - 40 mm!

HM-Sorten
Carbide grades