



SUPERMINI UND MINI INNENBEARBEITUNG

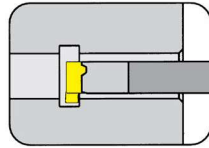
SUPERMINI AND MINI
INTERNAL MACHINING

2020/2021

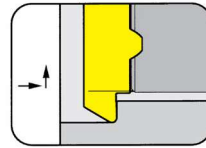


**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Klemmhalter
Toolholder
B111

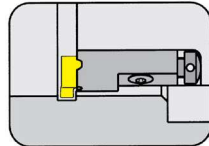


Seite/Page
B59-B61

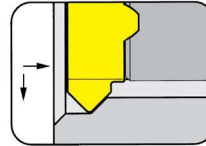


Seite/Page
B71

Kurzklemmhalter
Cartridge
125

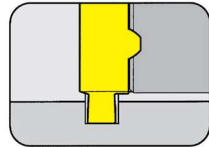


Seite/Page
B62

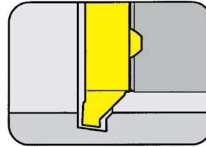


Seite/Page
B73

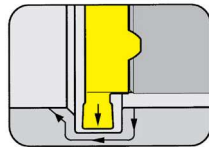
Schneidplatte
Insert
111/S111



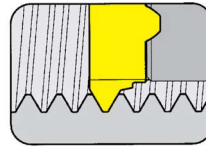
Seite/Page
B63-B64, B66



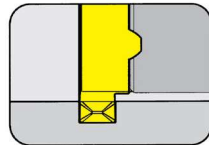
Seite/Page
B74



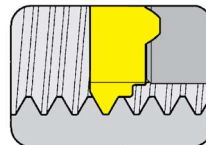
Seite/Page
B65



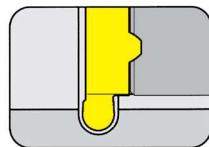
Seite/Page
B75-B76



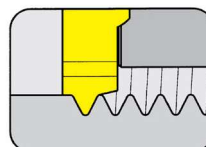
Seite/Page
B67



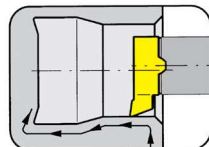
Seite/Page
B77-B78



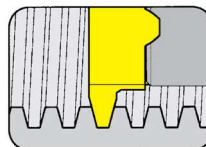
Seite/Page
B68



Seite/Page
B79



Seite/Page
B69-B70, B72



Seite/Page
B80

111



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 3 mm

B

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	
Bohrung-Drehen / Bore and Profiling	•											

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter

Toolholder

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

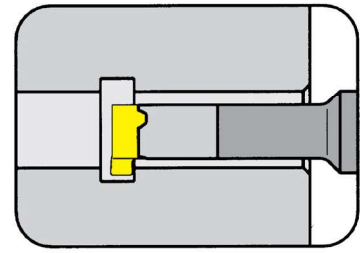
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

11 mm
2,3 mm
3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

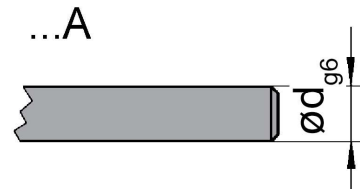
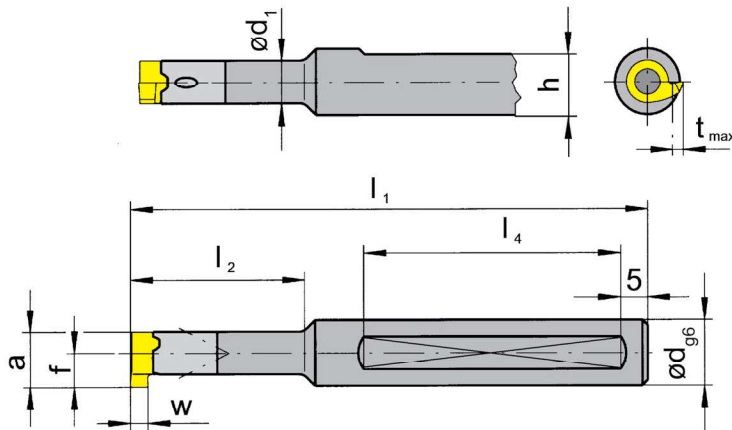


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	d ₁
B111.0008.01A	8	80	-	-	-	-
B111.0012.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.01	12	95	29,0	11	50	8
B111.0012.02	12	110	42,0	11	50	8
B111.0012.03	12	120	56,0	11	50	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

Klemmhalter

Toolholder

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

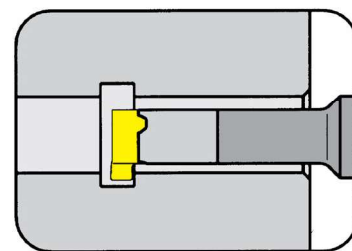
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

11 mm
2,3 mm
3 mm

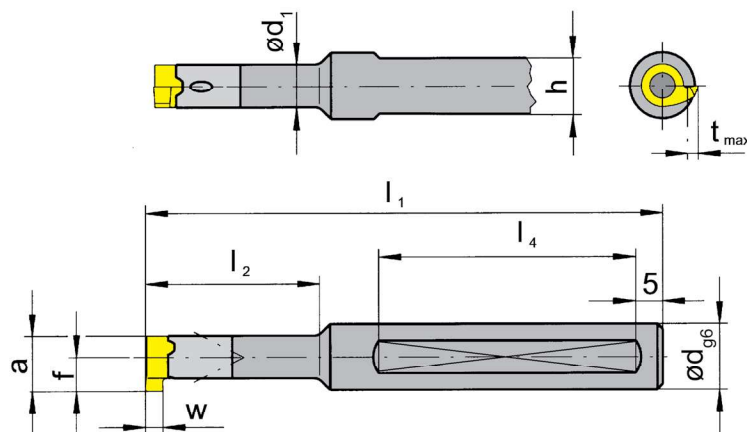
Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111



R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	d ₁
B111.0012.2.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.2.01	12	95	29,0	11	50	8
B111.0012.2.02	12	110	42,0	11	50	8
B111.0012.2.03	12	120	56,0	11	50	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



Klemmhalter

Toolholder

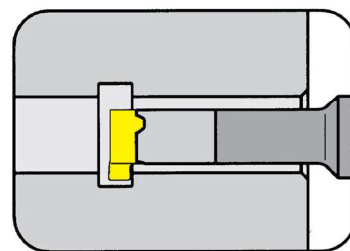
B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

11 mm
2,3 mm
3 mm



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

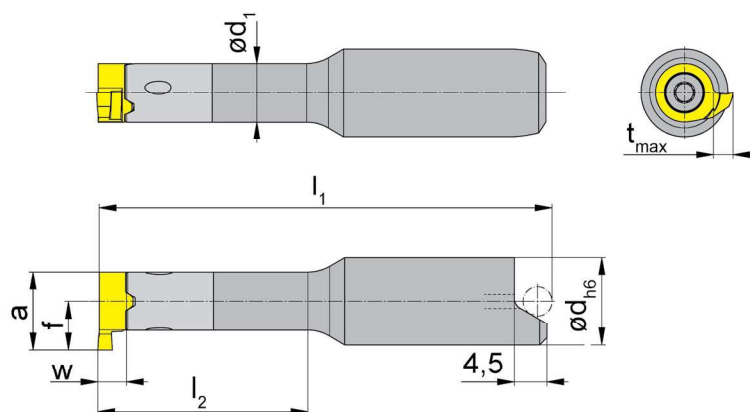


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁
B111.0012.00S	12	50,7	16,5	8
B111.0012.01S	12	62,7	29,0	8
B111.0012.02S	12	75,7	42,0	8
B111.0012.03S	12	89,7	56,0	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

Einstecken (innen)

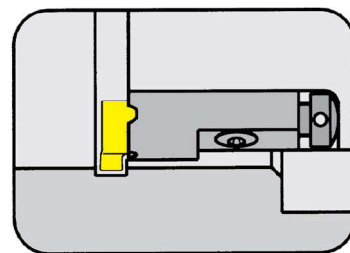
Grooving (internal)



Kurzklemmhalter

Cartridge

125



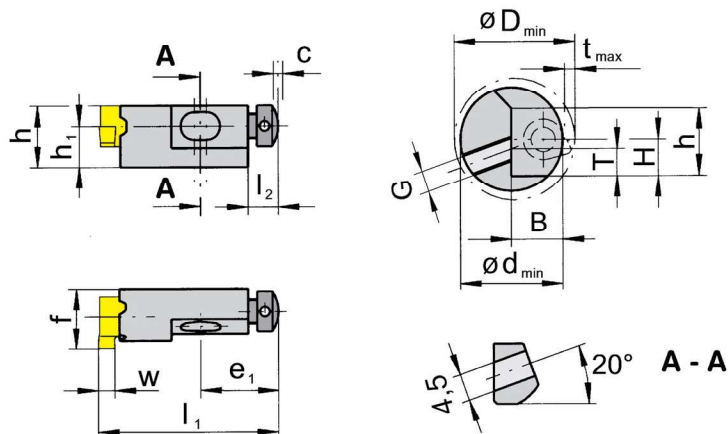
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

20 mm
2,3 mm
3 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	l ₁	h ₁	f	E ₁	l ₂	C	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L125.0608.00	10	30	6	11,2	12,8	5	2	20	2,3	0	0,5-3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h₁

Sonderhöhe h₁ = 5 mm auf Anfrage möglich

Height of cutting edge h₁

Special height h₁ = 5 mm available upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Einbaumaße Seating sizes	H	T	B	G	d _{min}	h
R/L125.0608.00	6	4,5	8,5	M4	16	10

Ersatzteile

Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Stellschraube Setting screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L125.0608.00	3.5.12T10EP	4.06.020	T10PL

Einstecken (innen)

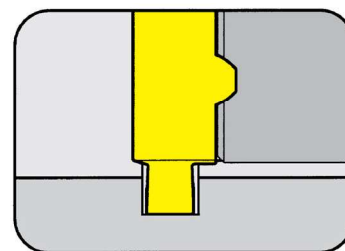
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

111



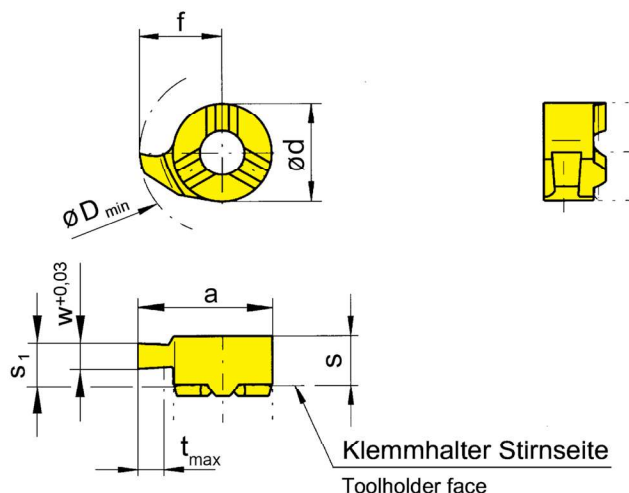
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Nuttennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of circlip Nw

11 mm
1,5 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



Klemmhalter Stirnseite

Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Zapfenausführung
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	s ₁	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0070.00	0,7	0,74	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,2	11			▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0080.00	0,8	0,84	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,3	11			▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0090.00	0,9	0,94	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,5	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	o	•	•
● empfohlen / recommended											M	-	o	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	-	o	•
- nicht geeignet / not suitable											N	-	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	-	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Einstecken (innen)

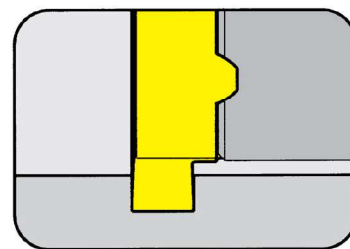
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

111



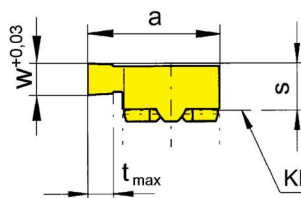
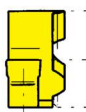
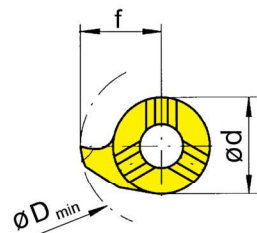
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of circlip Nw

11 mm
2,3 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0110.00	1,1	1,19	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0130.00	1,3	1,39	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0160.00	1,6	1,69	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
										P	o	•	•
										M	-	o	•
										K	-	o	•
										N	-	-	•
										S	-	-	•
										H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

NC-Feindrehen (innen)

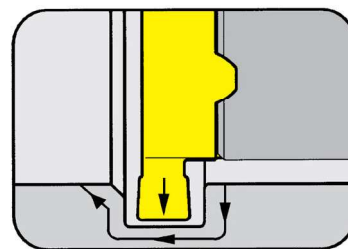
NC-Profiling (internal)



Schneidplatte

Insert

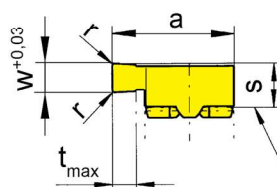
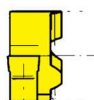
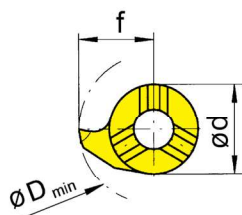
111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
2 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L111.0200.02	2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock										P	o	•	•	•
• empfohlen / recommended										M	-	o	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	-	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

B

Einstecken (innen)

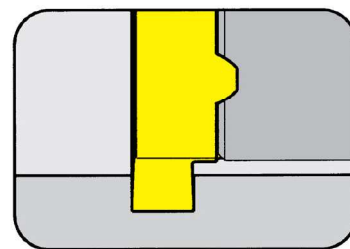
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

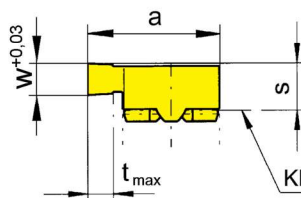
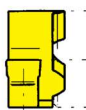
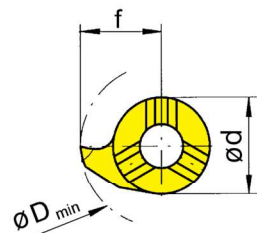
111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
1-3 mm



Klemhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	d	s	a	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0100.1.00	1,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11			Δ/Δ		▲/▲
R/L111.0150.00	1,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0200.00	2,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0250.00	2,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0300.00	3,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Einstecken (innen)

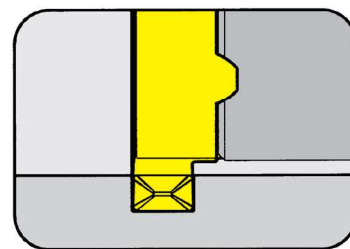
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

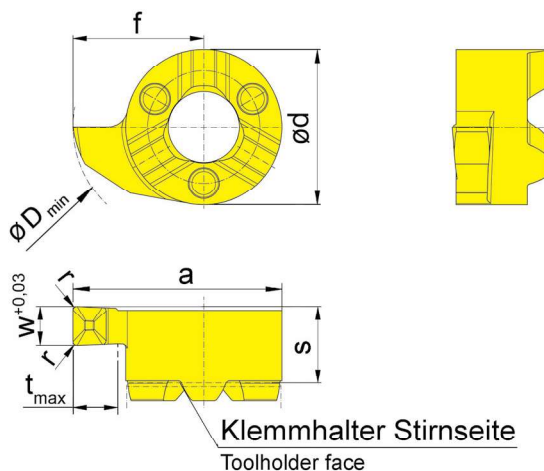
S111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
1,5-2,5 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Geometrie .D
Geometry .D

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS111.0150.D1	1,5	3,95	6,7	10,7	0,1	8	2,3	11	▲/Δ	▲/▲
R/LS111.0200.D2	2,0	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲
R/LS111.0250.D2	2,5	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Einstecken (innen)

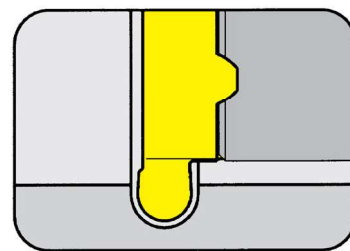
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

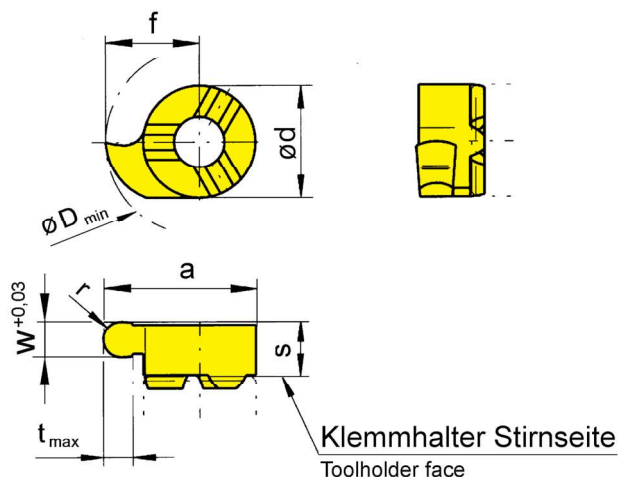
111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Vollradius

Bore Ø from
Depth of groove up to
Full radius

11 mm
2,3 mm
0,4-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

B

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0004.08	0,8	3,95	6,7	10,7	8	0,4	2,3	11			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0006.12	1,2	3,95	6,7	10,7	8	0,6	2,3	11		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0009.18	1,8	3,95	6,7	10,7	8	0,9	2,3	11		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0010.20	2,0	3,95	6,7	10,7	8	1,0	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0015.30	3,0	3,95	6,7	10,7	8	1,5	2,3	11		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

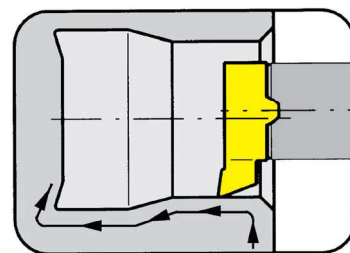
Insert

111

Bohrungs-Ø ab

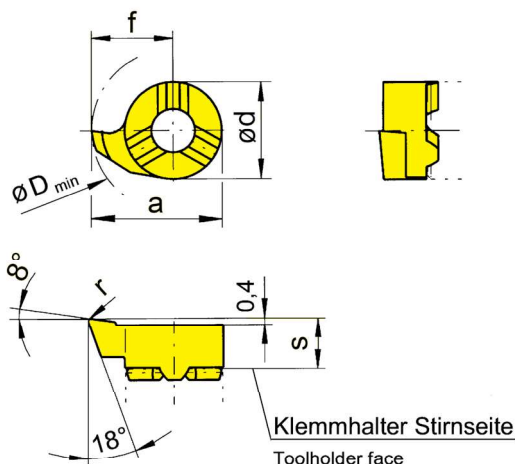
Bore Ø from

9,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L111.1855.02	3,95	5,5	9,5	0,2	8	9,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1867.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock							P	o	•	•	•
• empfohlen / recommended							M	-	o	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	-	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable							N	-	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	-	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades							H	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 9,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 9,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

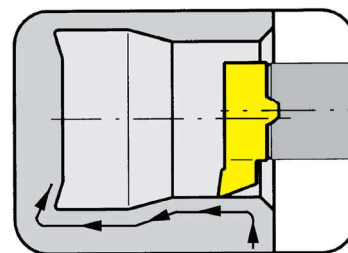
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte

Insert

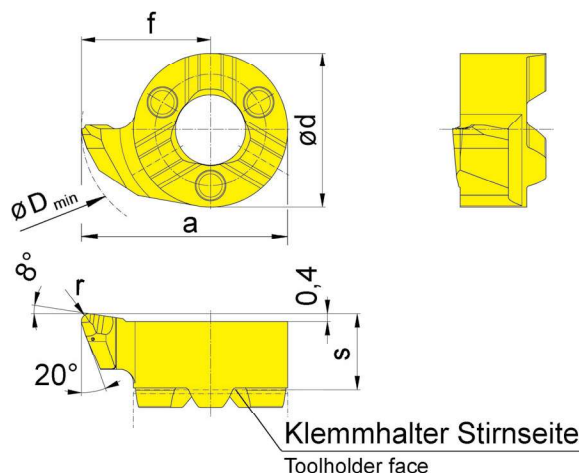
S111



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

11 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS111.1867.R2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11	▲/▲	▲/▲
R/LS111.1867.R4	3,95	6,7	10,7	0,4	8	11	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen ≥ Ø 11 mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 11 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)



Schneidplatte

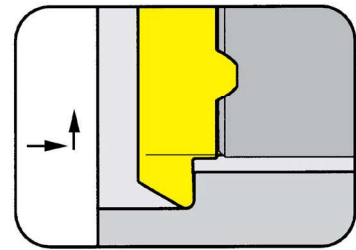
111

Insert

Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

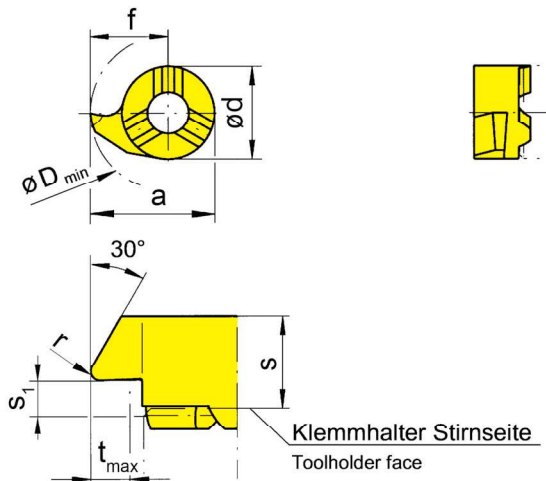
Bore Ø from
Depth of undercut up to

11 mm
2,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	s ₁	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35	TN35
R/L111.3067.02	4,15	6,7	10,7	0,2	1,4	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.3067.04	4,15	6,7	10,7	0,4	1,4	8	2,3	11		Δ/▲	▲/Δ	Δ/▲
										P	•	•
										M	○	•
										K	○	•
										N	-	•
										S	-	•
										H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

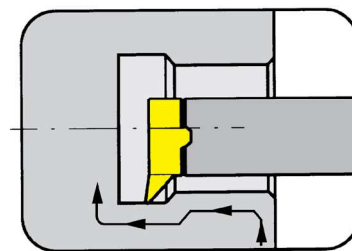
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte

Insert

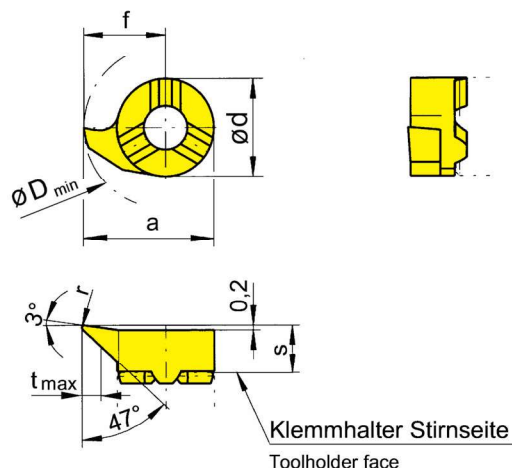
111



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

11 mm
2,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35	TI25	TN35
R/L111.4767.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.4767.04	3,95	6,7	10,7	0,4	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	x/Δ	
									P	•	•	•
									M	o	•	•
									K	o	•	•
									N	-	•	•
									S	-	•	•
									H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 11$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 11$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

HM-Sorten
Carbide grades

Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

Chamfering and Backboring (internal)



Schneidplatte

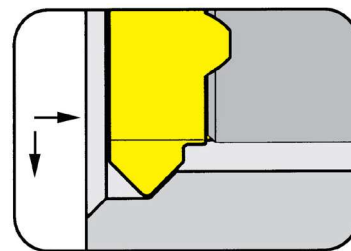
111

Insert

Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

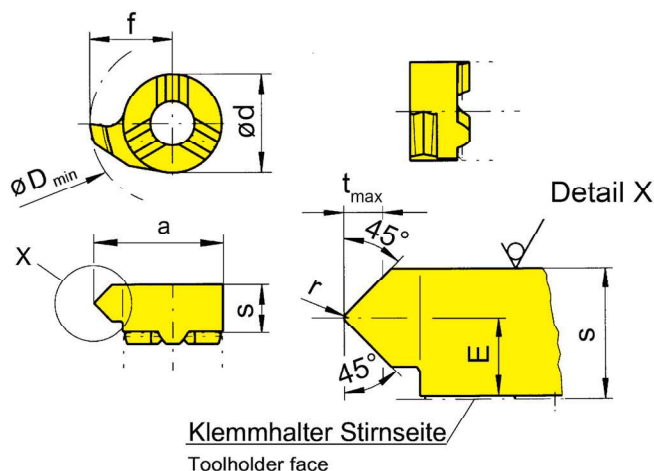
Bore Ø from
Depth of cut up to

11 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}	EG55	TN35
R/L111.4545.02	2,4	4,15	6,7	10,7	8	0,2	1,5	11	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock									P	•
Δ 4 Wochen / 4 weeks									M	○
x auf Anfrage / upon request									K	○
• empfohlen / recommended									N	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									S	-
- nicht geeignet / not suitable									H	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										
beschichtete HM-Sorten / coated grades										
bestückt/Cermet / brazed/Cermet										

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Vorstechen und Fasen (innen)

Pregrooving and Chamfering (internal)



Schneidplatte

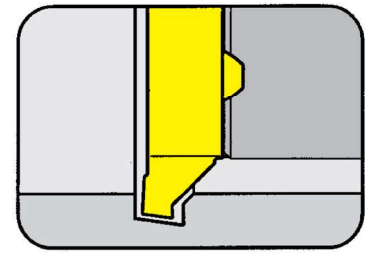
111

Insert

Bohrungs-Ø ab

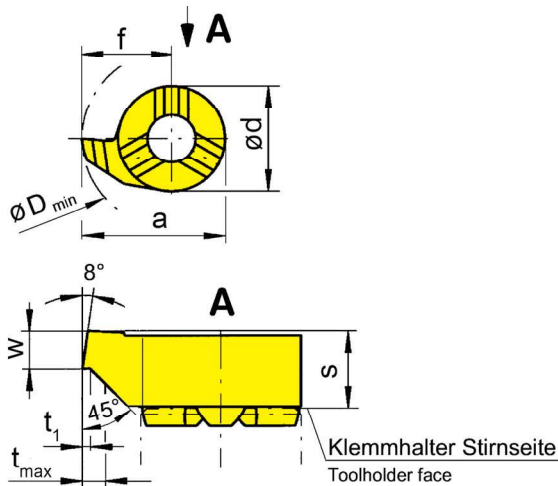
Bore Ø from

11 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	a	f	d	t _{max}	t _{1max}	D _{min}		MG12	EG55	TI25
R/L111.0810.45	1	3,95	10,7	6,7	8	1,5	0,2	11		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
										P	o	•
										M	-	o
										K	-	o
										N	-	-
										S	-	-
										H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

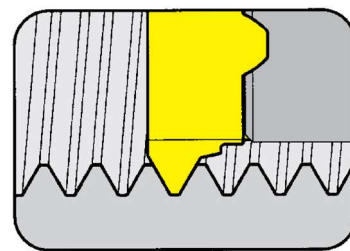
Insert

111

Bohrungs-Ø ab
Steigung

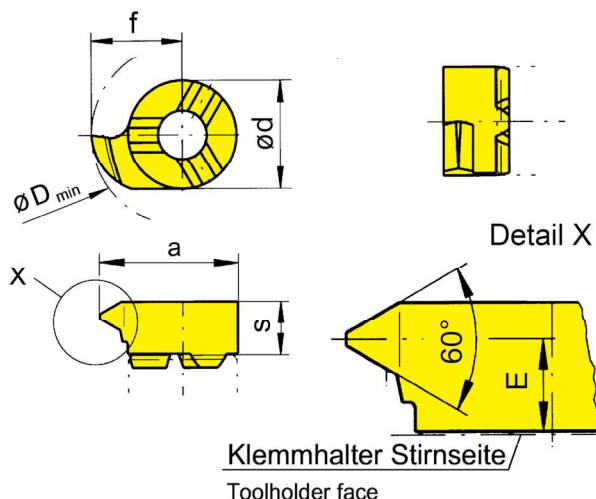
Bore Ø from
Pitch

11 mm
2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



Klemmhalter Stirnseite

Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.1020.01	2,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	11			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L111.1325.01	2,5	2,8	4,15	6,7	10,7	8	11		Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
									P	o	•	•
									M	-	o	•
									K	-	o	•
									N	-	-	•
									S	-	-	•
									H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

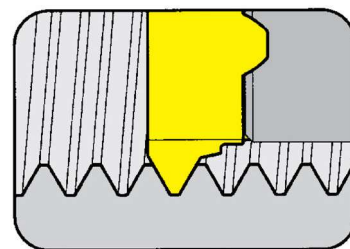
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

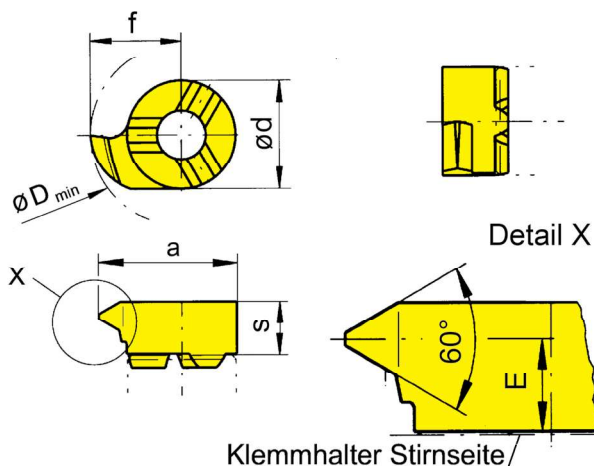
111



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
0,5-1,75 mm



Klemmhalter Stirnseite

Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	s	f	a	d	D _{min}		EG55	TH35	TN35	
R/L111.0205.01	0,5	0,75	3,5	4,15	6,7	10,7	8	11		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	
R/L111.0510.01	1,0	1,25	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11		▲/▲	▲/Δ	▲/▲	
R/L111.0815.01	1,5	1,75	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11		▲/▲	▲/Δ	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										P	•	•	•
● empfohlen / recommended										M	○	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	○	•	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

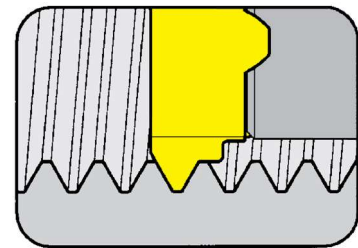
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

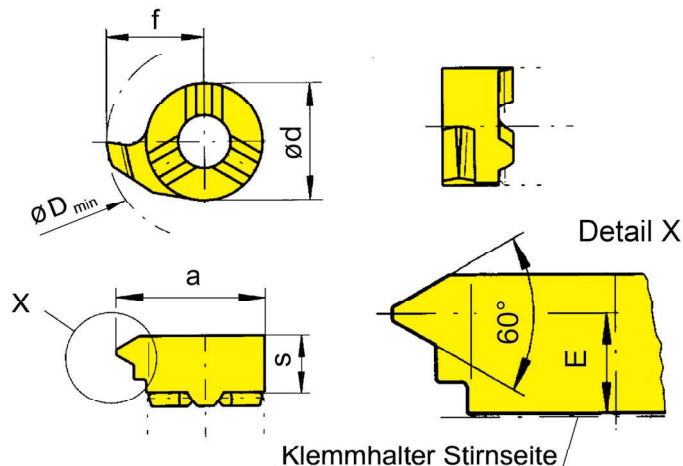
111



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
2-3 mm



Klemmhalter Stirnseite

Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	Ti25	TN35
R/L111.1020.02	2,0	3,0	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L111.1325.02	2,5	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/Δ		▲/Δ
R/L111.1630.02	3,0	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/Δ	Δ/x	▲/Δ
								P	•	•
								M	o	•
								K	o	•
								N	-	•
								S	-	•
								H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

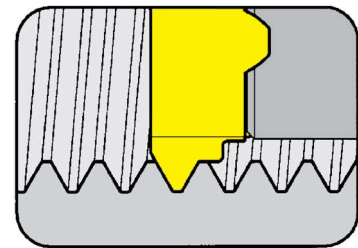
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

111



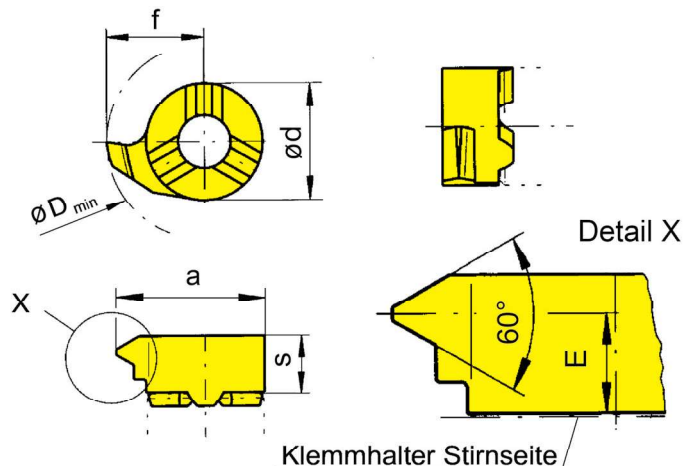
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
1-1,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



Klemmhalter Stirnseite

Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO-thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}		MG12	EG55	TI25	TN35
R/L111.0510.02	1,0	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11			▲/Δ		▲/▲
R/L111.0815.02	1,5	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	o	•	•
									M	-	o	•
									K	-	o	•
									N	-	-	•
									S	-	-	•
									H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

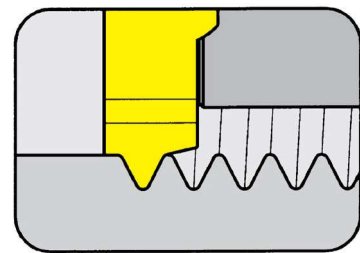
111

Insert

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

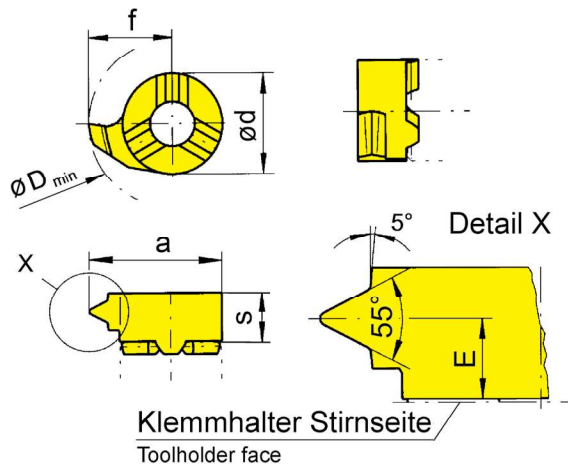
Bore Ø from
Threads per inch

11 mm
14-19



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	s	f	a	d	D _{min}	EG55	TA45	TN35
R/L111.5514.02	14	2,5	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/Δ		▲/▲
R/L111.5519.02	19	2,9	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
								P	•	•
								M	○	•
								K	○	•
								N	-	•
								S	-	•
								H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

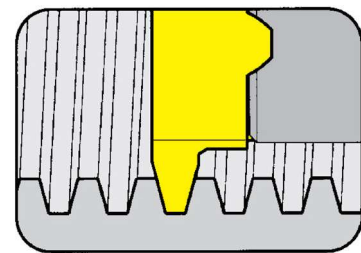
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

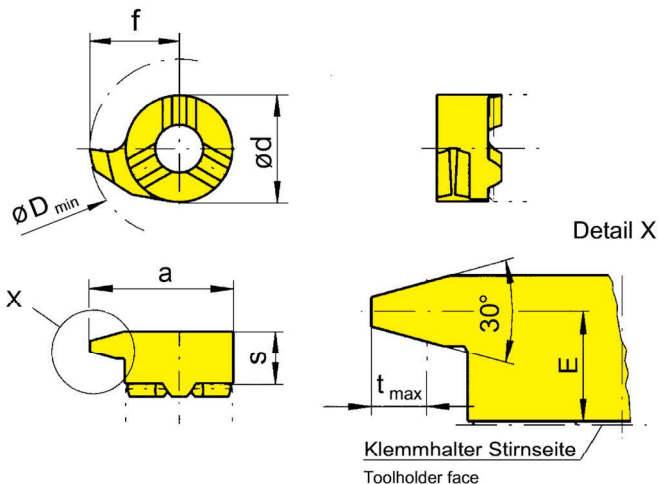
111



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
1,5-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TN35
R/L111.1015.01	1,5	3,5	4,15	6,7	10,7	8	0,90	11			▲/Δ	▲/Δ
R/L111.1220.01	2,0	3,3	4,15	6,7	10,7	8	1,25	11			▲/▲	▲/▲
R/L111.1730.01	3,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	1,75	11		Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L111.2240.01	4,0	2,5	4,15	6,7	10,7	8	2,25	11			▲/▲	▲/▲
										P	o	•
										M	-	o
										K	-	o
										N	-	-
										S	-	-
										H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B