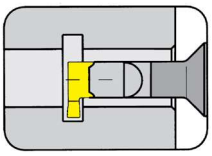
SUPERMINI UND MINI INNENBEARBEITUNG

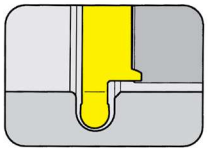
SUPERMINI AND MINI INTERNAL MACHINING

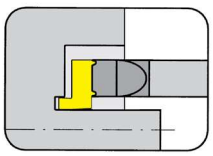
2020/2021

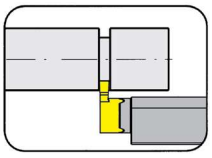
DAS WERKZEUG
HORN TOOLS

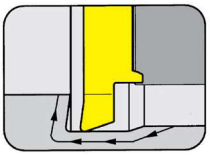
Klemmhalter
Toolholder
B114/H114.WF/
BA114/HC114

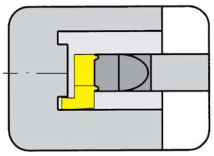

Seite/Page
B97-B99

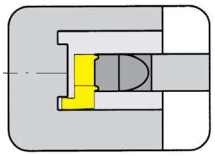

Seite/Page
B110

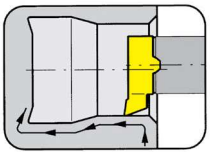

Seite/Page
B123, B125

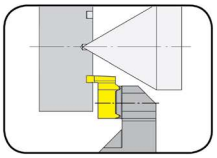

Seite/Page
B100

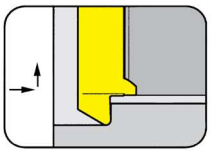

Seite/Page
B111, B114


Seite/Page
B124, B126

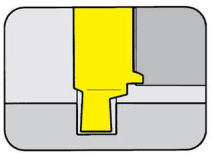

Seite/Page
B101

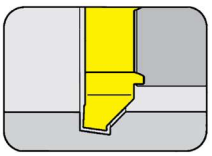

Seite/Page
B112

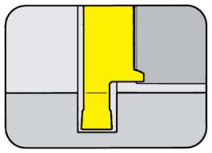

Seite/Page
B102

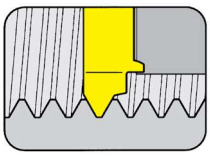

Seite/Page
B113

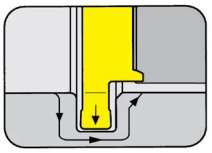
Schneidplatte
Insert
114/S114

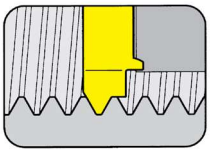

Seite/Page
B103

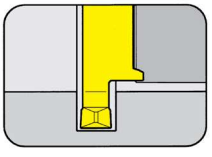

Seite/Page
B115

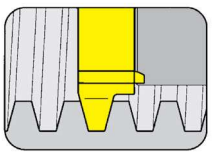

Seite/Page
B104, B106, B108


Seite/Page
B116-B117, B120


Seite/Page
B105


Seite/Page
B118-B119, B121


Seite/Page
B107, B109


Seite/Page
B122

B

114

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 0,7 - 3 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 3 mm

B

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	
Bohrung-Drehen/Bring and Profiling	•											

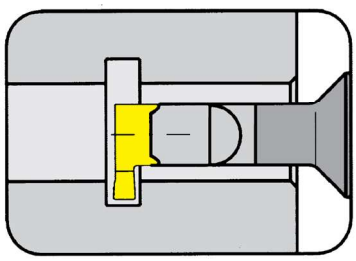
Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)
Grooving (internal)

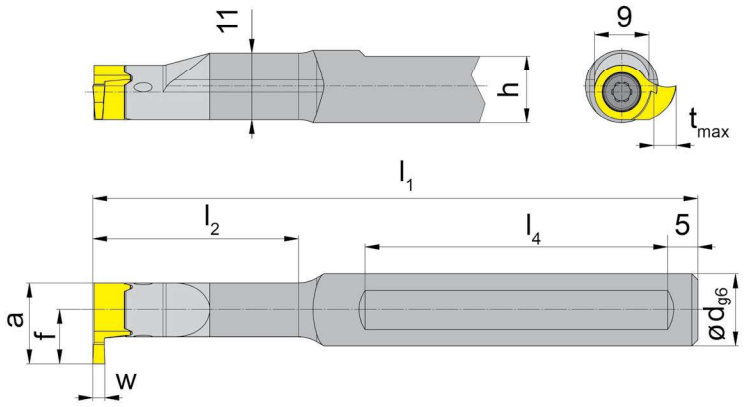
Klemmhalter
Toolholder

B114
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ	114
Type	S114

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
B114.0012.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.00	16	80	19,5	15	40
B114.0016.01	16	100	34,0	15	50
B114.0016.02	16	110	45,0	15	50
B114.0016.03	16	130	64,0	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

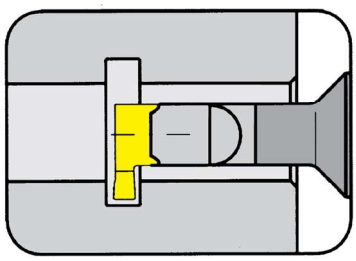
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B114
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

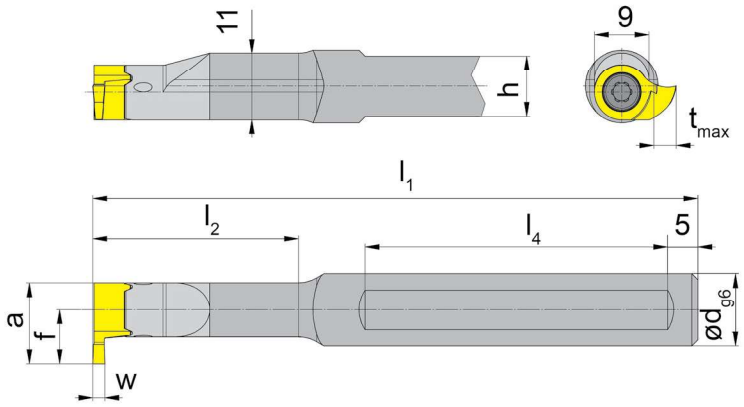


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
B114.0012.2.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.2.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.2.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.2.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.2.00	16	80	19,5	14	40
B114.0016.2.01	16	100	34,0	14	50
B114.0016.2.02	16	110	45,0	14	50
B114.0016.2.03	16	130	64,0	14	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

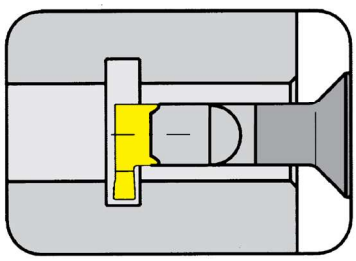
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B114
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

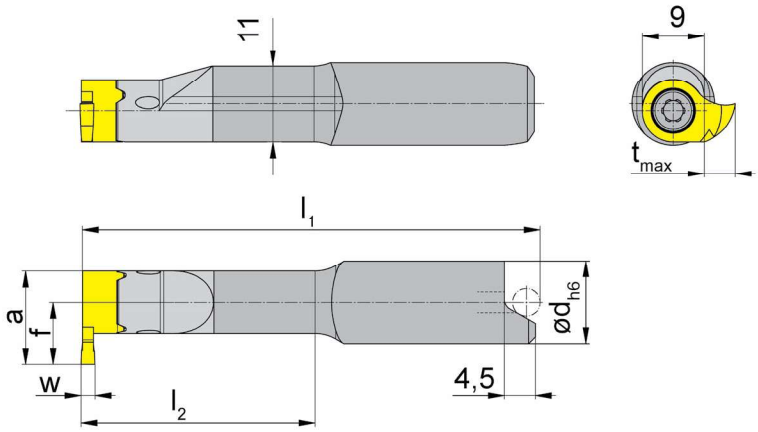


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

zum lageorientierten Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2
B114.0012.00S	12	52,7	19,5
B114.0012.01S	12	66,7	34,0
B114.0012.02S	12	77,7	45,0
B114.0012.03S	12	96,7	64,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

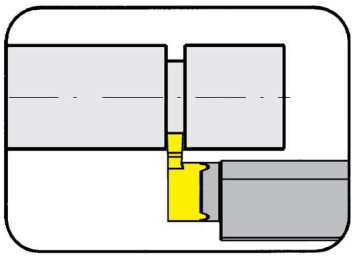
B

Ersatzteile
Spare Parts

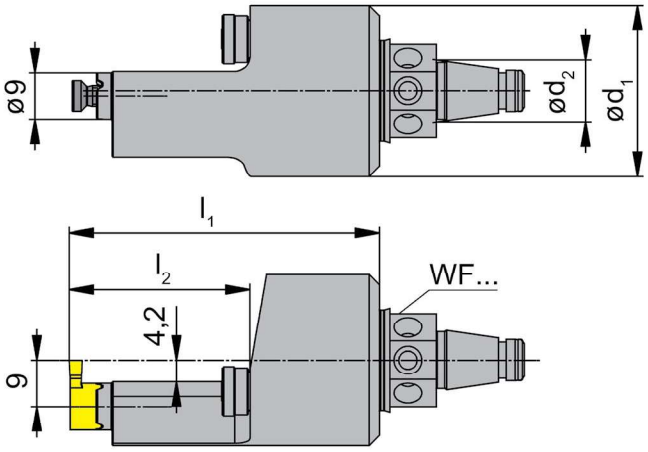
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H114.WF
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe	Depth of groove	4,2 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

Bestellnummer Part number	d_1	l_1	d_2	l_2
RH114.WF20.02	33	60	12	35
RH114.WF24.02	40	80	16	55
RH114.WF32.02	50	80	20	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

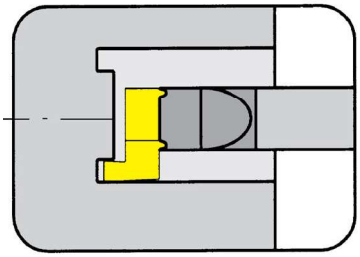
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

B

Klemmhalter
Toolholder

RBA114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø	Bore Ø	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ R114 (axial)
Type

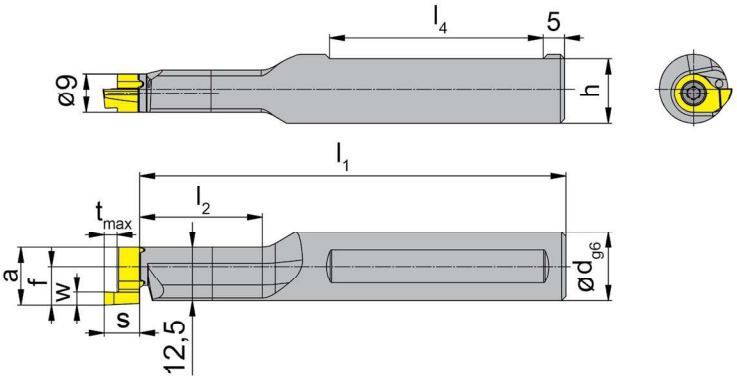


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
RBA114.0016.01	16	99,7	28,7	15	50
RBA114.0016.02	16	109,7	39,7	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, s, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, s, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

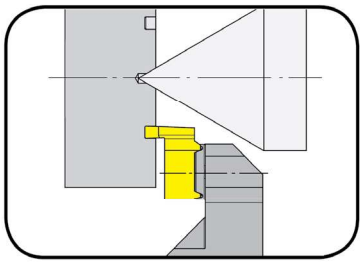
B

Ersatzteile
Spare Parts

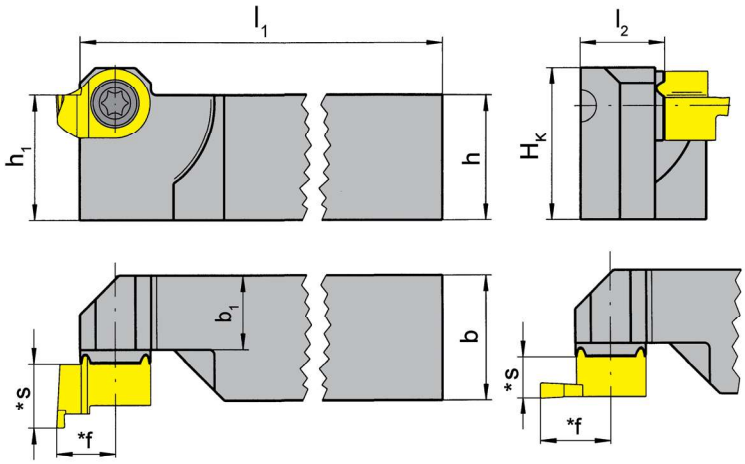
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RBA114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

HC114



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114 (axial)
Type S114

axial und radial
axial and radial

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	H_K
R/LHC114.1212.01	12	12	122	11,2	12	9,5	15,6
R/LHC114.1616.01	16	16	122	11,2	16	9,5	19,6
R/LHC114.2020.01	20	20	122	15,2	20	13,5	23,6
R/LHC114.2525.01	25	25	147	20,2	25	18,5	28,6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* siehe Schneidplatten
* see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Bestellhinweis:
Rechte Klemmhalter verwendbar für linke Schneidplatten. Linke Klemmhalter verwendbar für rechte Schneidplatten.
Ordering note:
Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.

B

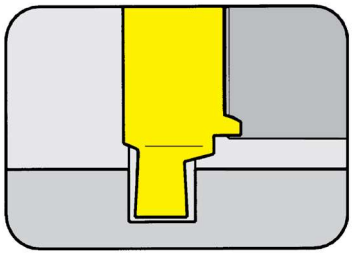
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LHC114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

Einstechen (innen)
Grooving (internal)

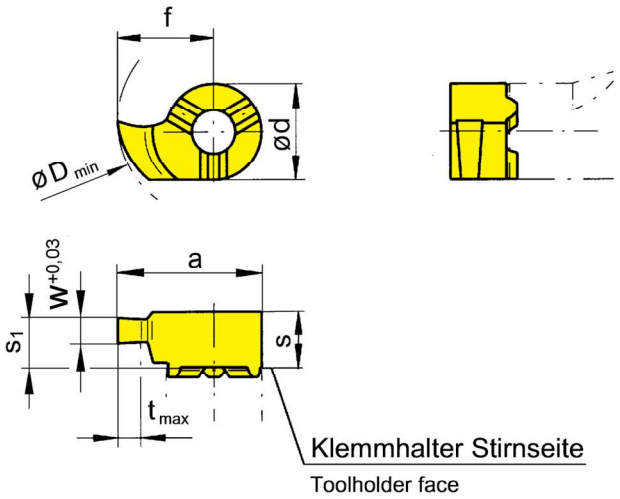
Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	1,2-1,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	s_1	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TN35
R/L114.0070.00	0,74	0,7	5,5	9	13,5	5,3	9	1,2	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.0080.00	0,84	0,8	5,5	9	13,5	5,3	9	1,3	14	▲/Δ	▲/▲
R/L114.0090.00	0,94	0,9	5,5	9	13,5	5,3	9	1,5	14	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

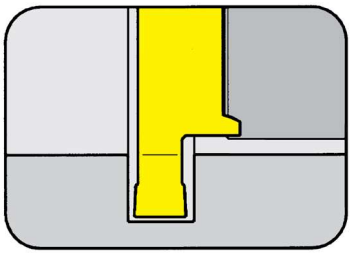
Stechtiefe t_{max} = 1,5 x w
Depth of groove t_{max} = 1,5 x w

B

Einstechen (innen)
Grooving (internal)

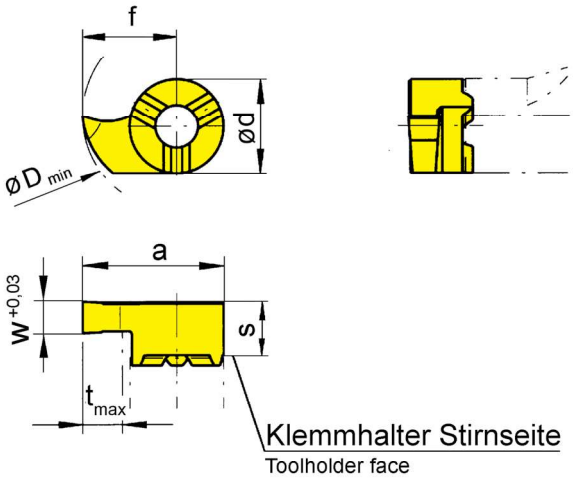
Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.0110.00	1,19	1,1	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0130.00	1,39	1,3	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0160.00	1,69	1,6	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲

	EG55	TH35	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

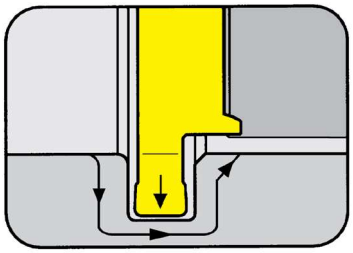
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

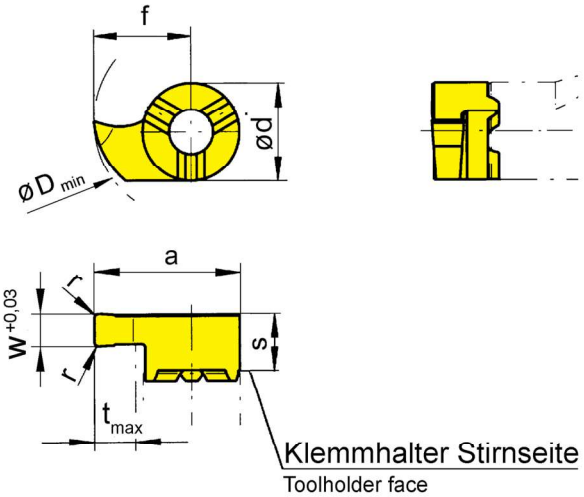
B

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}
R/L114.0200.02	2	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14

	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	o	•	•	•	•
M	-	o	•	•	•
K	-	o	•	•	•
N	-	-	•	•	•
S	-	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

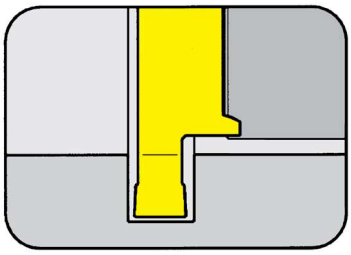
HM-Sorten
Carbide grades

B

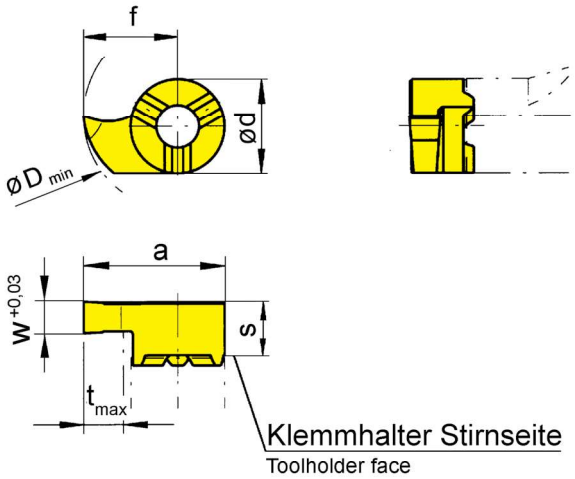
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L114.0150.00	1,5	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0200.00	2,0	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0250.00	2,5	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0300.00	3,0	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●
M	-	o	●	●
K	-	o	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

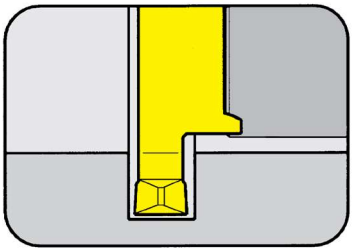
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

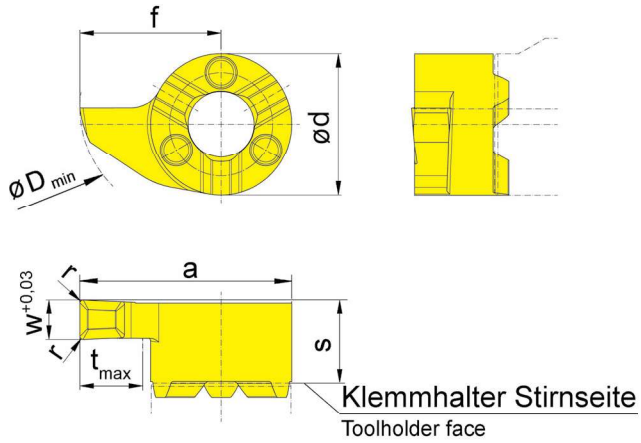
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Schneidplatte
Insert

S114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}
R/LS114.0200.D2	2,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14
R/LS114.0250.D2	2,5	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14
R/LS114.0300.D2	3,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14

	EG55	TF45	TH35	TN35
	▲/▲	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

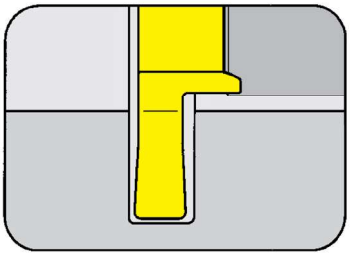
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

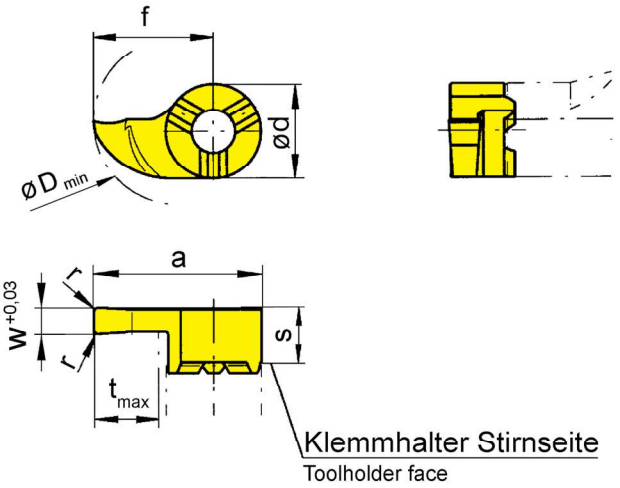
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.0150.1.02	1,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0200.1.02	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L114.0250.1.02	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0300.1.02	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲		▲/▲

P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

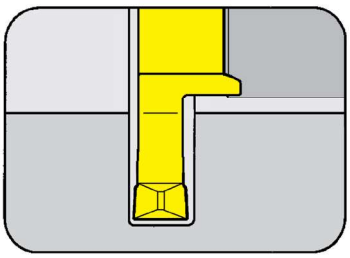
HM-Sorten
Carbide grades

B

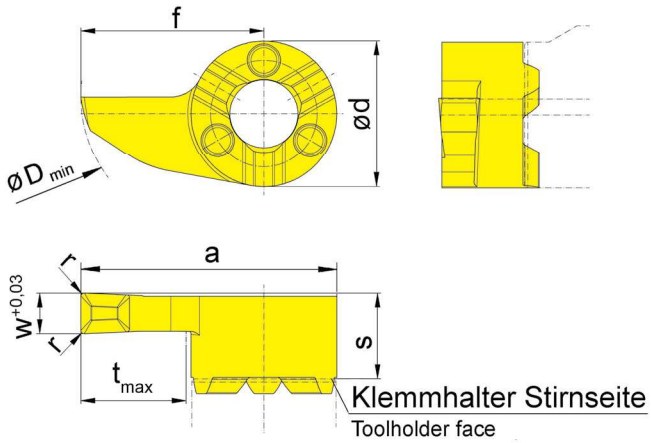
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Schneidplatte
Insert

S114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS114.0200.1.D2	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲
R/LS114.0250.1.D2	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/Δ	▲/▲
R/LS114.0300.1.D2	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

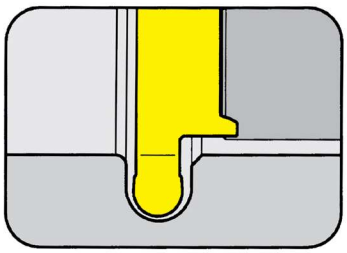
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

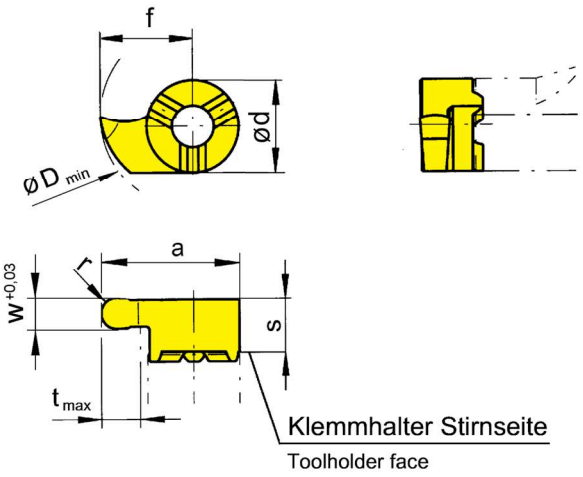
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab Vollradius	Bore Ø from Full radius	14 mm 0,4-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.0004.08	0,8	5,3	9	13,5	0,4	9	4	14			Δ/▲	
R/L114.0006.12	1,2	5,3	9	13,5	0,6	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0009.18	1,8	5,3	9	13,5	0,9	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0010.20	2,0	5,3	9	13,5	1,0	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0011.22	2,2	5,3	9	13,5	1,1	9	4	14	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.0015.30	3,0	5,3	9	13,5	1,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0020.40	4,0	5,3	9	13,5	2,0	9	4	14	▲/Δ	▲/Δ		

P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

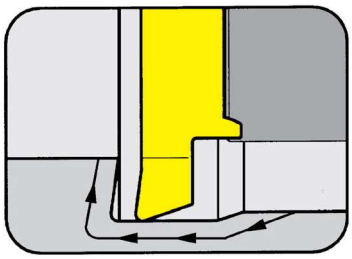
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

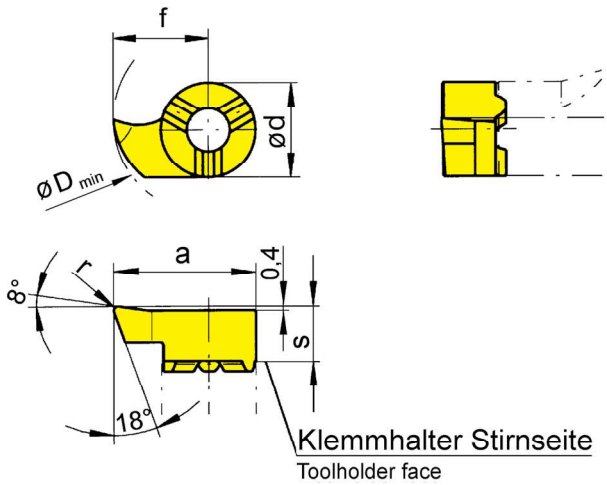
B

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	13,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D_{min}
R/L114.1890.02	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8

	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
P	o	•	•	•	•
M	-	o	•	•	•
K	-	o	•	•	•
N	-	-	•	•	•
S	-	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

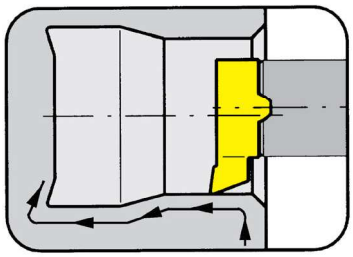
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen ≥ Ø 13,8 mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 13,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

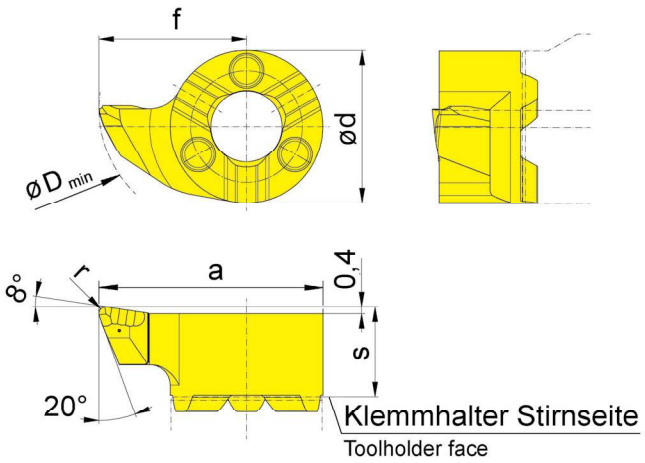
B

Schneidplatte
Insert

S114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	13,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35
R/LS114.1890.R2	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8	▲/▲	▲/▲
R/LS114.1890.R4	5,3	8,7	13,2	0,4	9	13,8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

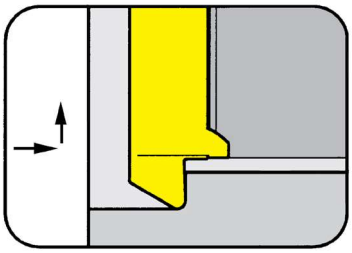
Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen ≥ Ø 13,8 mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 13,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

B

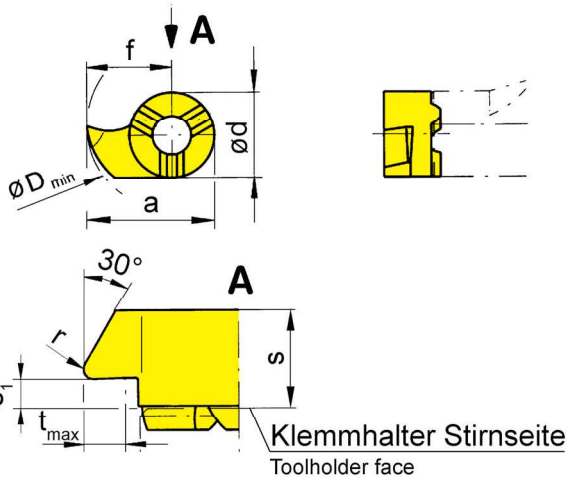
Rückwärtsdrehen (innen)
Backboring (internal)

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab Profiltiefe bis	Bore Ø from Depth of undercut up to	13,8 mm 3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	r	s_1	d	t_{max}	D_{min}
R/L114.3090.02	5,5	8,7	0,2	2,4	9	3,5	13,8

	EG55	TH35	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

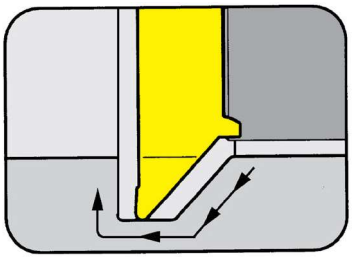
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

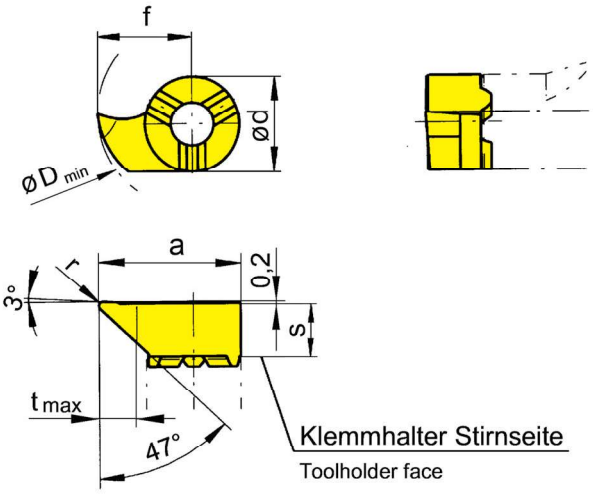
B

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	13,8 mm
Profiltiefe bis	Depth of undercut up to	5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.4710.02	5,3	11,0	15,5	0,2	9	5	16,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.4787.02	5,3	8,7	13,2	0,2	9	3	13,8	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L114.4787.04	5,3	8,7	13,2	0,4	9	3	13,8	▲/▲	▲/▲		

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TI25	TN35
P	●	●	●	●
M	o	●	●	●
K	o	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

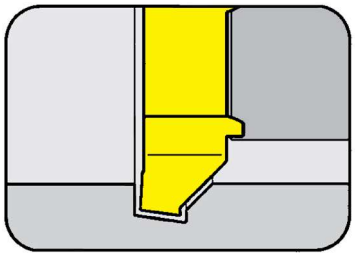
Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen ≥ Ø 13,8 mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 13,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

B

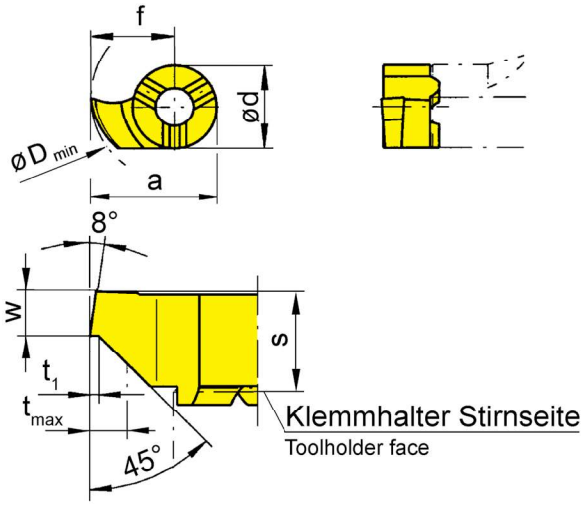
Vorstechen und Fasen (innen)
Pregrooving and Chamfering (internal)

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	t_1	D_{min}
R/L114.0815.45	1,5	5,3	9	13,5	9	1,5	0,2	14

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TI25	TN35
	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	Δ/x
P	o	●	●	●
M	-	o	●	●
K	-	o	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

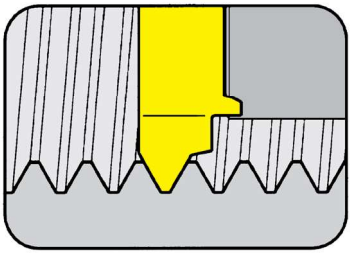
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

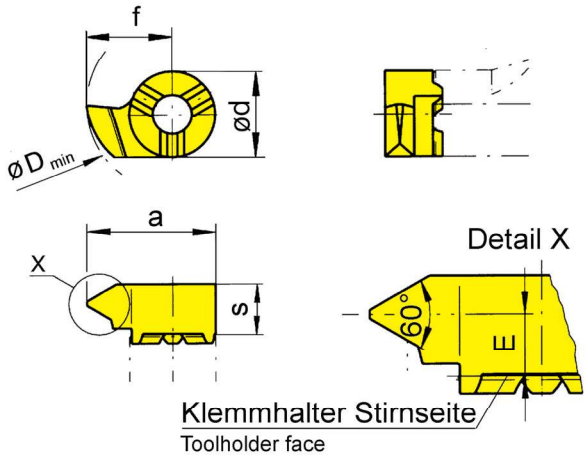
Gewindedrehen (innen) Teilprofil
Threading (internal) Partial profile

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Steigung	Pitch	2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}
R/L114.1020.01	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14
R/L114.1325.01	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
	▲/Δ	▲/▲	▲/Δ
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

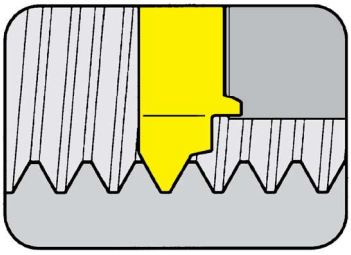
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

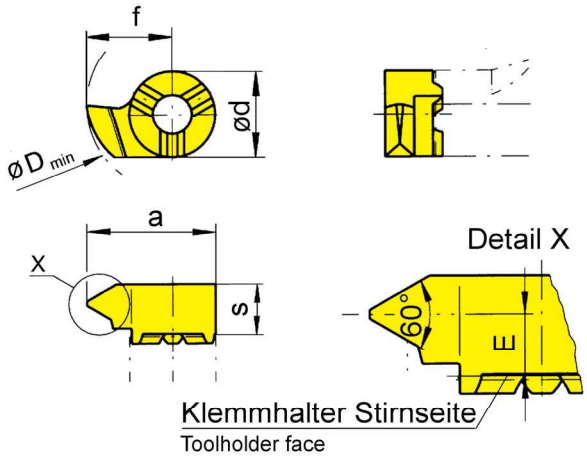
Gewindedrehen (innen) Teilprofil
Threading (internal) Partial profile

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Steigung	Pitch	0,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.0205.01	0,5	0,75	4,8	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L114.0510.01	1,0	1,25	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L114.0815.01	1,5	1,75	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲

P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

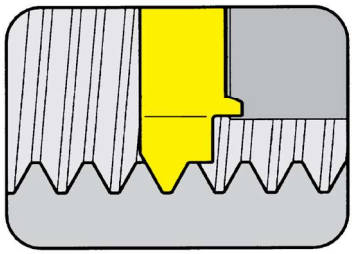
HM-Sorten
Carbide grades

B

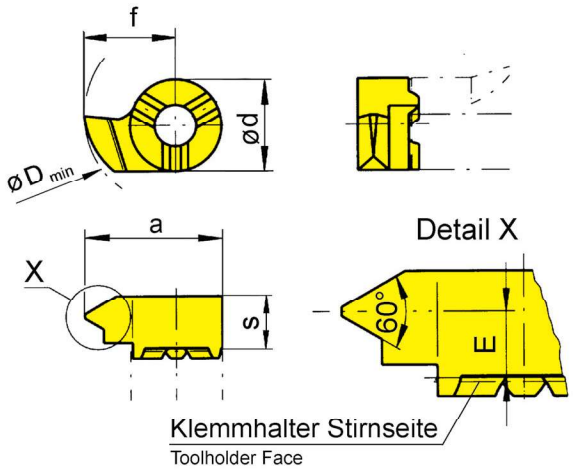
Gewindedrehen (innen) Vollprofil
Threading (internal) Full profile

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Steigung	Pitch	2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R/L/114.1020.02	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14	Δ/▲	▲/▲
R/L/114.1325.02	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

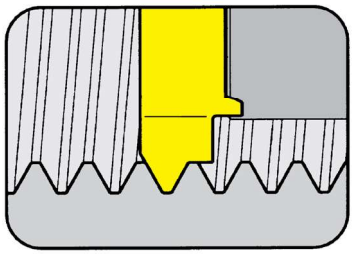
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

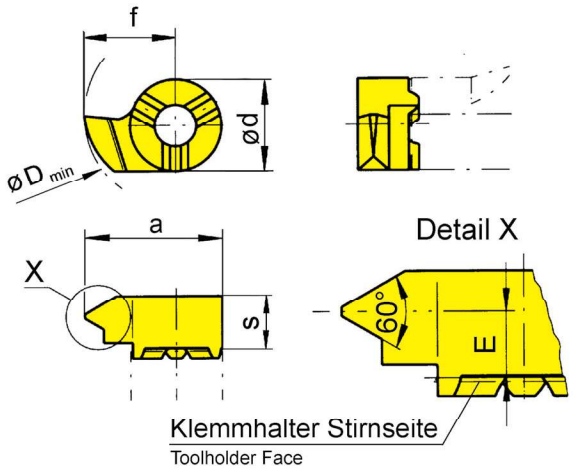
Gewindedrehen (innen) Vollprofil
Threading (internal) Full profile

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Steigung	Pitch	1-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R/L/114.0510.02	1,0	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲
R/L/114.0815.02	1,5	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

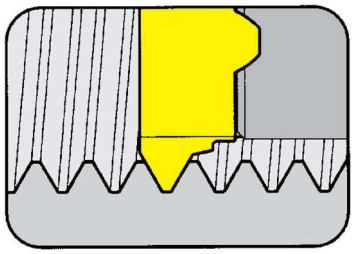
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

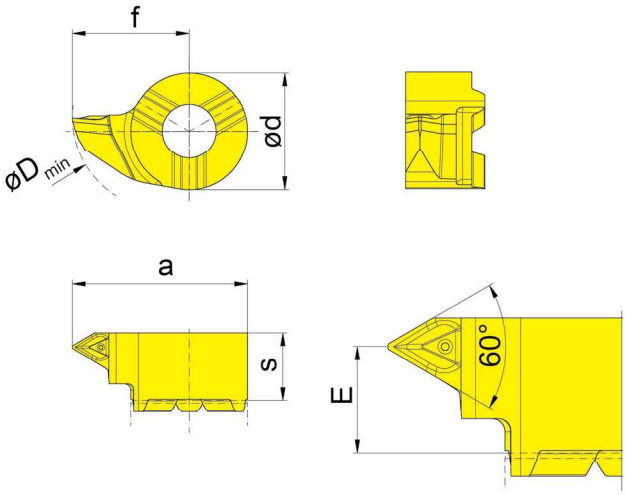
Gewindedrehen (innen) Teilprofil
Threading (internal) Partial profile

Schneidplatte
Insert

S114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Steigung	Pitch	0,5-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55
RS114.0205.GM1	0,5	0,75	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲
RS114.0510.GM1	1,0	1,25	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲
RS114.0815.GM1	1,5	1,75	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲
RS114.1020.GM1	2,0	2,00	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲
RS114.1325.GM1	2,5	2,50	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

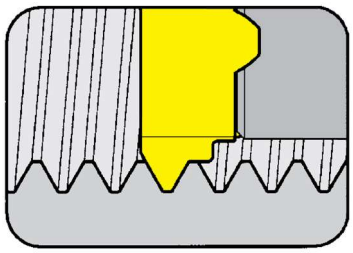
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

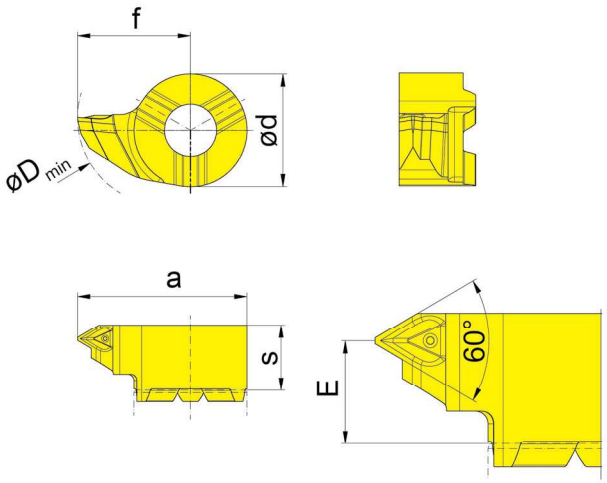
Gewindedrehen (innen) Vollprofil
Threading (internal) Full profile

Schneidplatte
Insert

S114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Steigung	Pitch	1-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55
RS114.0510.GM2	1,0	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲
RS114.0815.GM2	1,5	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲
RS114.1020.GM2	2,0	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲
RS114.1325.GM2	2,5	4,1	9	13,5	9	5,2	14	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

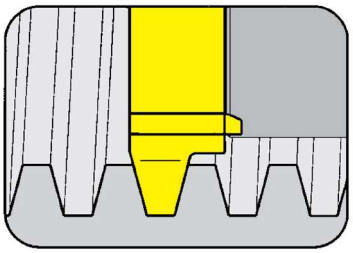
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

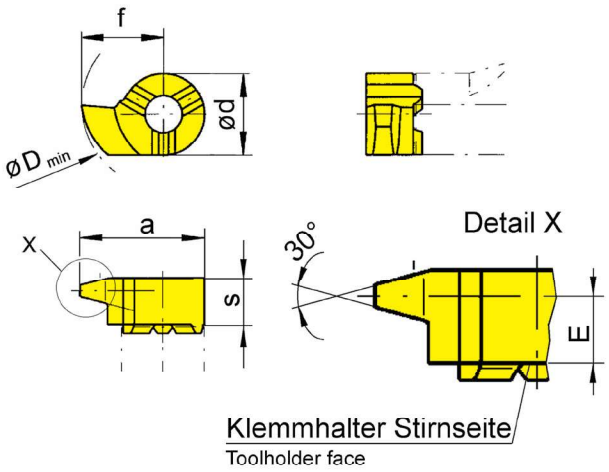
Gewindedrehen (innen) Teilprofil
Threading (internal) Partial profile

Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Steigung	Pitch	3-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R114.1730.01	3	4,30	9	13,5	9	5,5	14		Δ
R/L114.2240.01	4	4,00	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L/114.2750.01	5	3,55	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

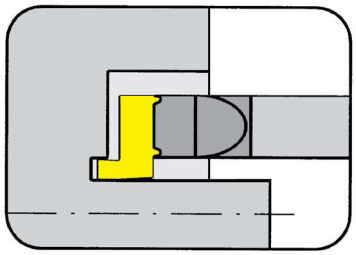
HM-Sorten
Carbide grades

B

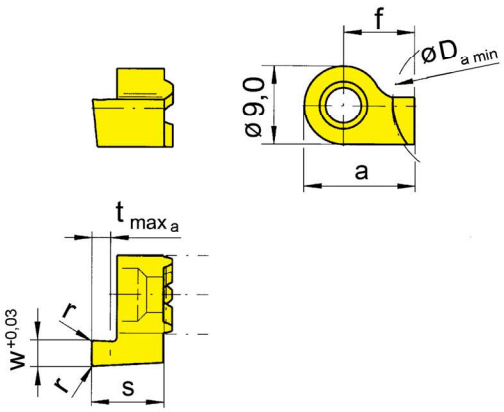
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	12 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114
	RBA114
	H114.WF

Bearbeitung **HINTER** der Drehmitte!
Machining **BEHIND** centre line

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1205.00	0,5	8,3	7,5	12	-	1,0	12	Δ/Δ	▲/▲
R/L114.1210.00	1,0	8,3	7,5	12	-	1,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.00	2,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.00	3,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.5.00	2,0	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.00	3,0	11,8	7,5	12	0,2	6,0	12	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

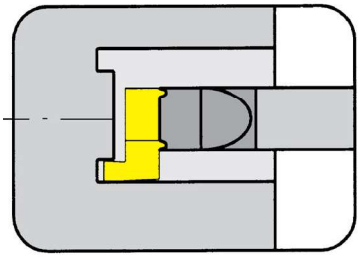
Note:
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l_1 and l_2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

B

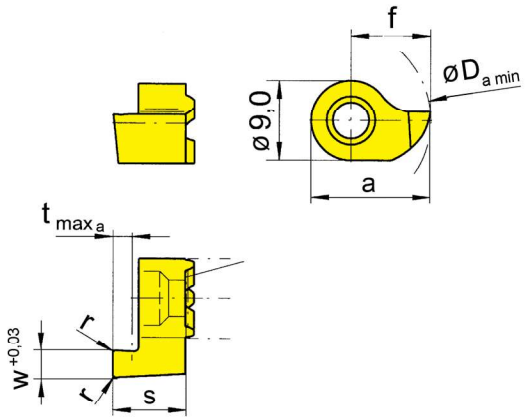
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114
	RBA114
	H114.WF

Bearbeitung **VOR** der Drehmitte!
Machining **IN-FRONT** of centre line

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	MG12	EG55	TF45	TN35
R/L114.1410.00	1,0	8,3	9	13,5	-	1,5	14	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1415.00	1,5	8,3	9	13,5	0,2	2,5	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.00	2,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲	x/x	▲/▲
R/L114.1425.00	2,5	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.00	3,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.5.00	2,0	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1425.5.00	2,5	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.6.00	3,0	11,8	9	13,5	0,2	6,0	14		▲/▲		▲/▲

	MG12	EG55	TF45	TN35
P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

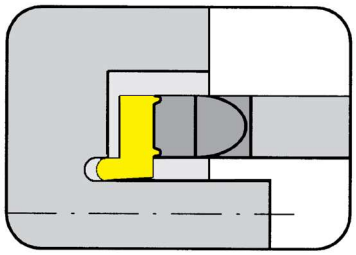
Note:
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l_1 and l_2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

B

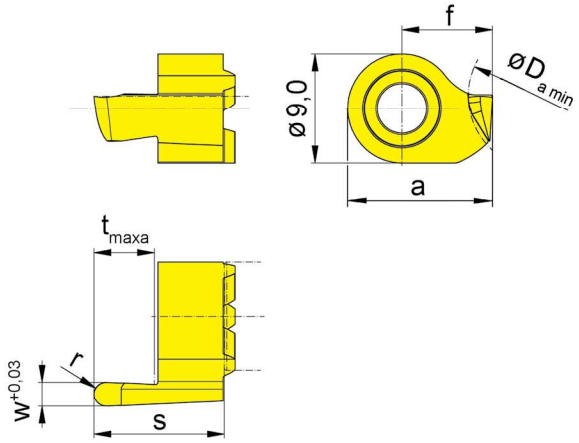
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	12 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114
	RBA114
	H114.WF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius Bearbeitung
HINTER der Drehmitte!
Full radius Machining
BEHIND centre line

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1220.5.10	2,0	10,8	7,5	12	1,00	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.12	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.15	3,0	11,8	7,5	12	1,50	6	12	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

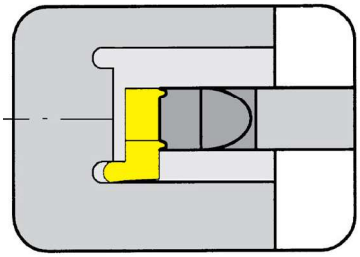
Hinweis:
Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 5,5 oder 6,5 mm.

Note:
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

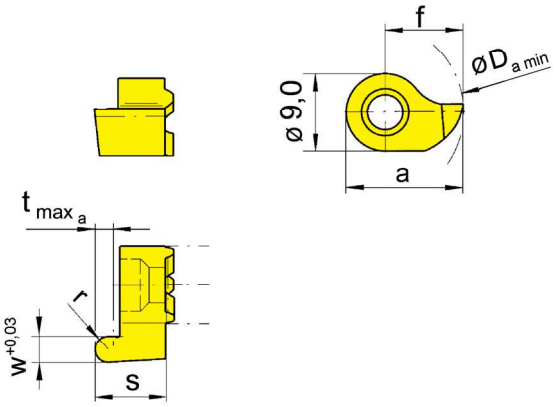
B

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	HC114
	RBA114
	H114.WF

Vollradius Bearbeitung **VOR** der Drehmitte!
Full radius Machining **IN-FRONT** of centre line

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1410.05	1,0	8,3	9	13,5	0,50	1,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1416.08	1,6	8,3	9	13,5	0,80	2,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1420.10	2,0	8,3	9	13,5	1,00	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1425.12	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1430.15	3,0	8,3	9	13,5	1,50	3,0	14	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 3,0 mm.

Note:
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 mm.

B