



SUPERMINI UND MINI INNENBEARBEITUNG

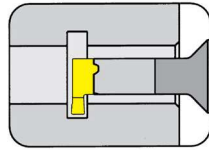
SUPERMINI AND MINI
INTERNAL MACHINING

2020/2021

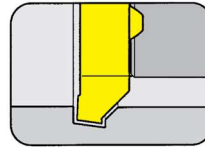


**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Klemmhalter
Toolholder
B116

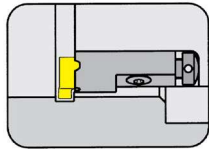


Seite/Page
B131-B132

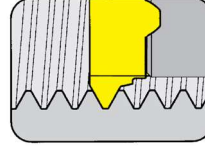


Seite/Page
B143

Kurzklemmhalter
Cartridge
145

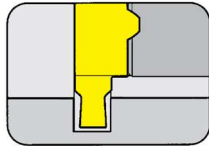


Seite/Page
B133

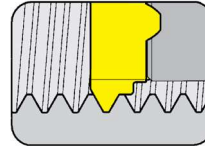


Seite/Page
B144-B145

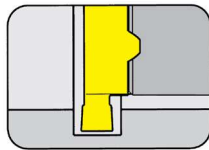
Schneidplatte
Insert
116/S116



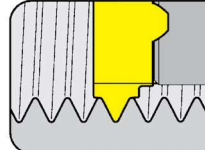
Seite/Page
B134



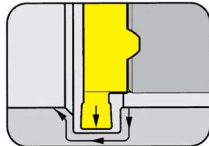
Seite/Page
B146-B147



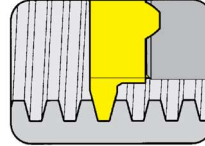
Seite/Page
B135, B137



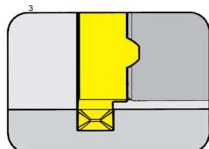
Seite/Page
B148



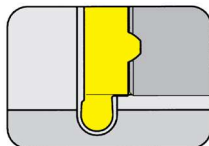
Seite/Page
B136



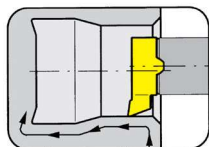
Seite/Page
B149



Seite/Page
B138



Seite/Page
B139



Seite/Page
B140-B142

116



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 4 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 4 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	
Bohrung-Drehen / Bore and Profiling	•											

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

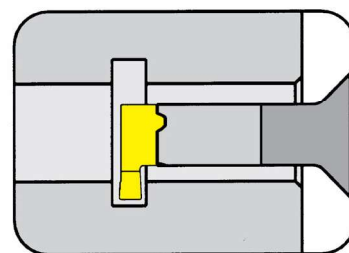


Klemmhalter

Toolholder

B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



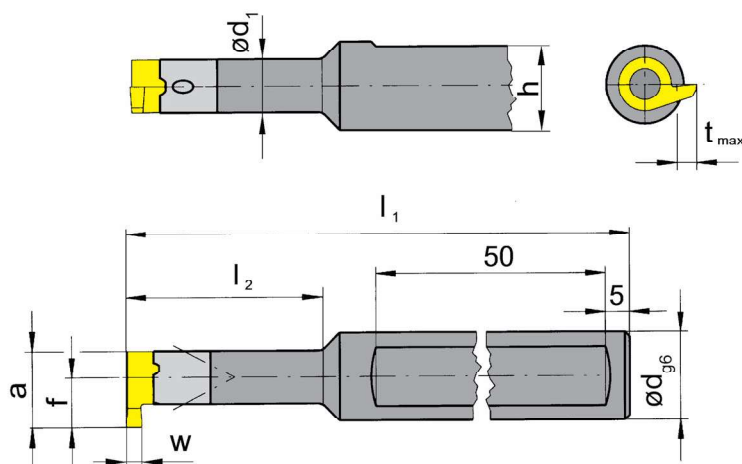
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

16 mm
4,3 mm
4 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	d ₁
B116.0012.01	12	130	40	11	11
B116.0012.02	12	130	56	11	11
B116.0012.03	12	150	80	11	11
B116.0016.01	16	130	40	15	11
B116.0016.02	16	130	56	15	11
B116.0016.03	16	150	80	15	11

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B116...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

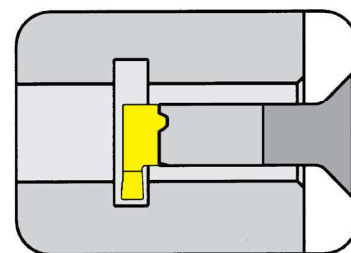


Klemmhalter

Toolholder

B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



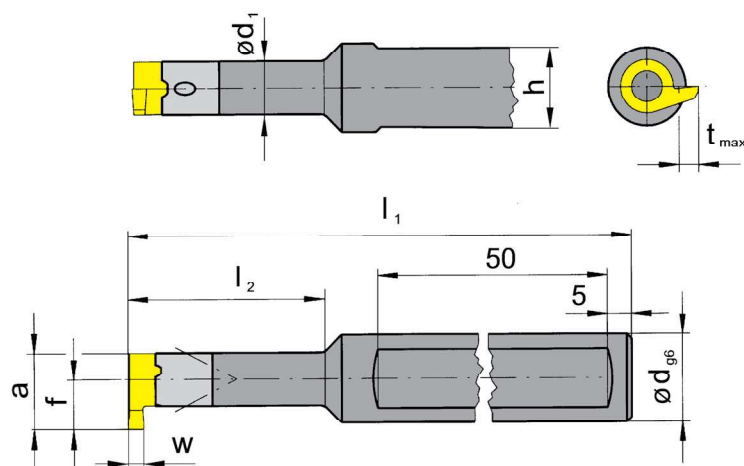
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

16 mm
4,3 mm
4 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	d _i
B116.0012.2.01	12	130	40	11	11
B116.0012.2.02	12	130	56	11	11
B116.0012.2.03	12	150	80	11	11
B116.0016.2.01	16	130	40	14	11
B116.0016.2.02	16	130	56	14	11
B116.0016.2.03	16	150	80	14	11

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

B

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B116...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken (innen)

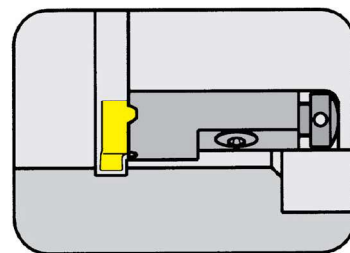
Grooving (internal)



Kurzklemmhalter

Cartridge

145



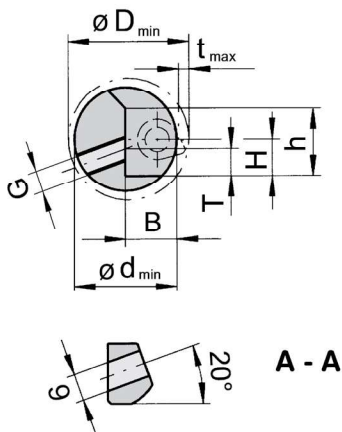
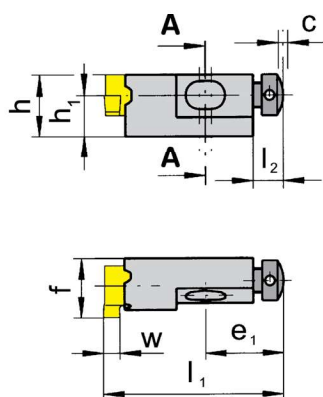
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

32 mm
4,3 mm
4 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116



Bestellnummer Part number	h	I ₁	h ₁	f	E ₁	I ₂	C	D _{min}	t _{max}	Spannbereich Clamping range
R/L145.1012.00	17	36	10	16,7	13,8	5	1	32	4,3	0,5-4,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h₁

Sonderhöhe h₁ = 6 oder 7 mm auf Anfrage möglich.

Height of cutting edge h₁

Special height h₁ = 6 or 7 mm available upon request.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Einbaumaße seating sizes	H	T	B	G	d _{min}	h
R/L145.1012.00	10	9,0	12,0	M6	26	17

Ersatzteile

Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Stellschraube Setting screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L145.1012.00	5.13T20EP	4.06.020	T20PQ

B

Einstecken (innen)

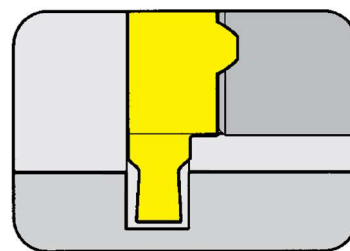
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

116



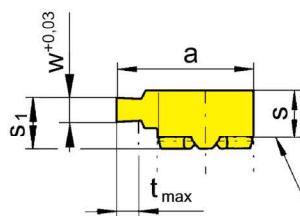
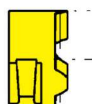
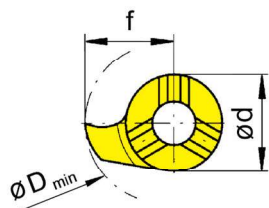
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove
Width of circlip Nw

16 mm
1,2-1,5 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	s ₁	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TN35
R/L116.0070.00	0,74	0,7	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,2	16	▲/Δ	▲/▲
R/L116.0080.00	0,84	0,8	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,3	16	▲/Δ	▲/Δ
R/L116.0090.00	0,94	0,9	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,5	16	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

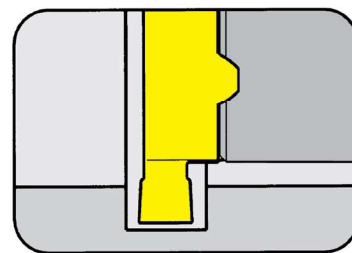
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

116



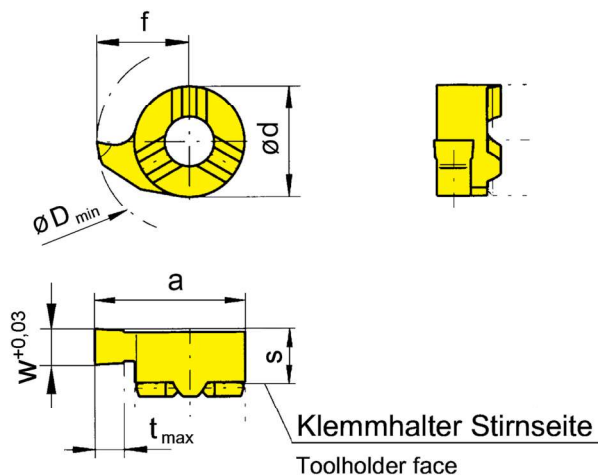
Bohrungs-Ø ab
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

16 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35	
R/L116.0110.00	1,1	1,19	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L116.0130.00	1,3	1,39	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L116.0160.00	1,6	1,69	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										P	o	•	•	•
● empfohlen / recommended										M	-	o	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	-	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

NC-Feindrehen (innen)

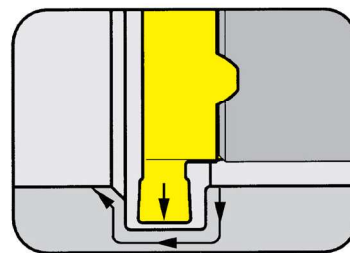
NC-Profiling (internal)



Schneidplatte

Insert

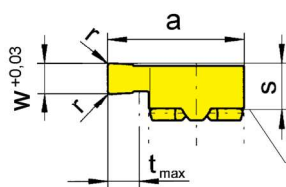
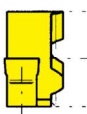
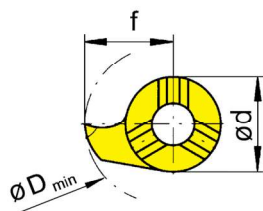
116



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe

Bore Ø from
Depth of groove

16 mm
4,3 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35	TN35
R/L116.0200.02	2	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

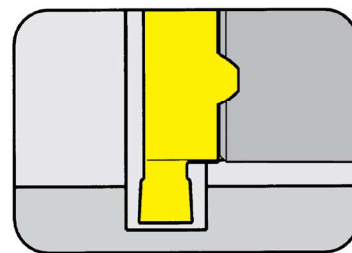
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

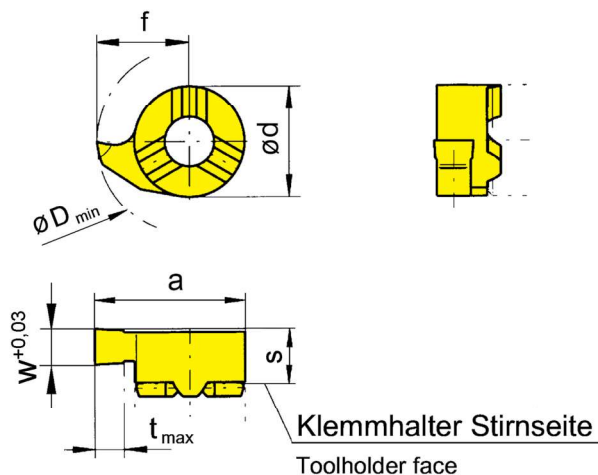
116



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

16 mm
4,3 mm
2-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0200.00	2,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0250.00	2,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0300.00	3,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0350.00	3,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/x	▲/▲	▲/▲
R/L116.0400.00	4,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Einstecken (innen)

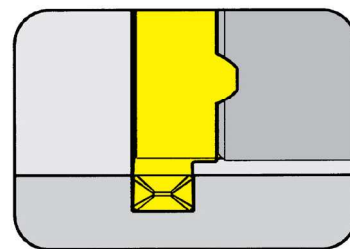
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

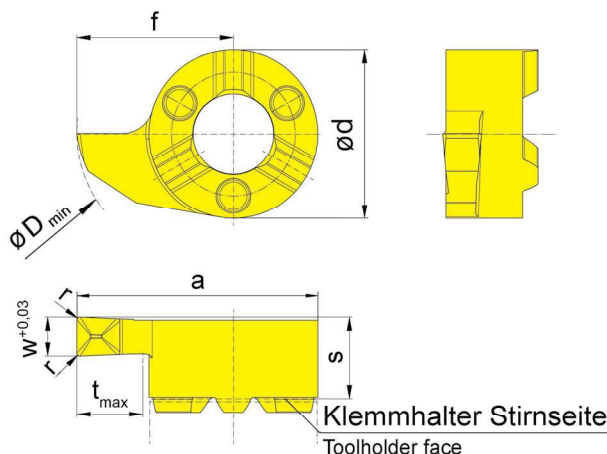
S116



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

16 mm
4,3 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Geometrie .D
Geometry .D

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35
R/LS116.0200.D2	2,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS116.0250.D2	2,5	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS116.0300.D2	3,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

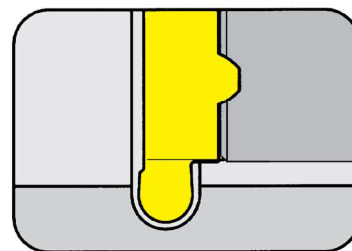
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

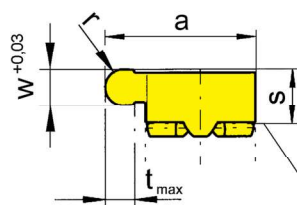
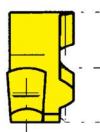
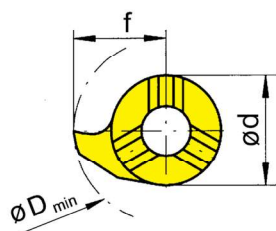
116



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

16 mm
0,9-2 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0009.18	1,8	5,3	10,2	15,7	11	0,9	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0011.22	2,2	5,3	10,2	15,7	11	1,1	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0015.30	3,0	5,3	10,2	15,7	11	1,5	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0020.40	4,0	5,3	10,2	15,7	11	2,0	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

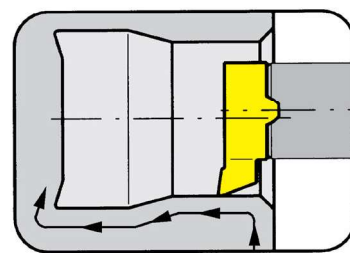
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte

Insert

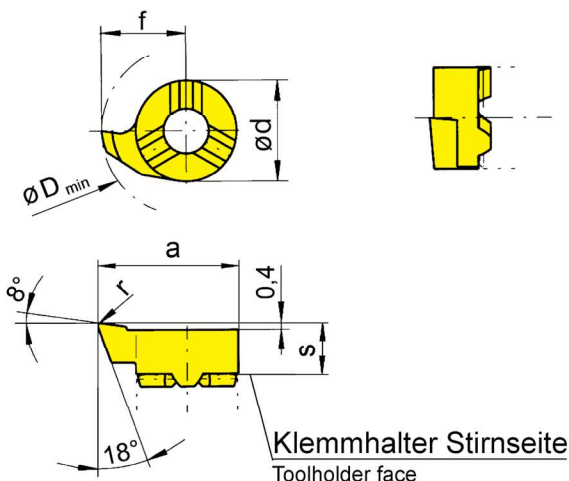
116



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

15,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.1897.02	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock							P	•	•
Δ 4 Wochen / 4 weeks							M	o	•
x auf Anfrage / upon request							K	o	•
• empfohlen / recommended							N	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							S	-	•
- nicht geeignet / not suitable							H	-	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									
beschichtete HM-Sorten / coated grades									
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

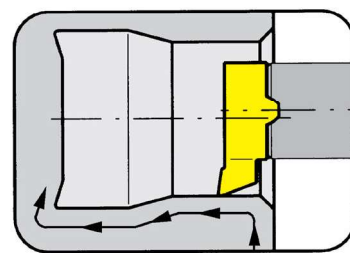
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

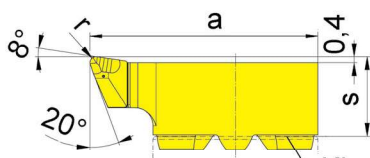
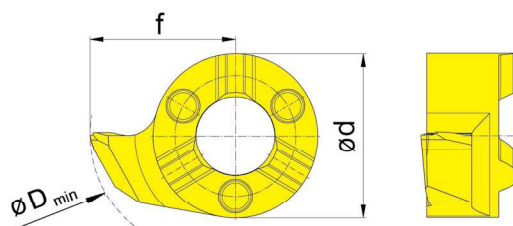
S116



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

15,5 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS116.1897.R2	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲
R/LS116.1897.R4	5,3	9,7	15,2	0,4	11	15,5	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

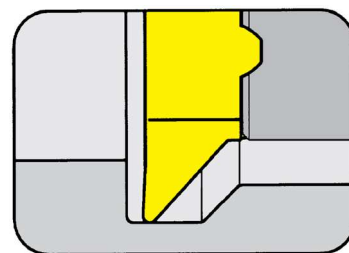
Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen ≥ Ø 15,5 mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 15,5 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Schneidplatte

Insert

116



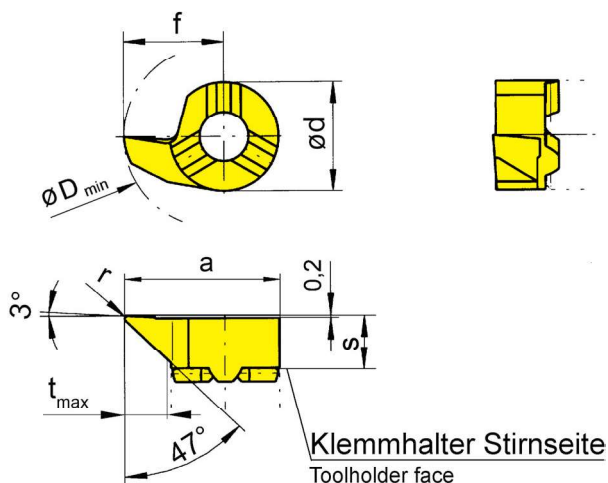
Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

16 mm
4,3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35	TN35
R/L116.4702.02	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.4702.04	5,3	10,2	15,7	0,4	11	4,3	16		▲/▲	▲/▲	▲/▲
									P	•	•
									M	○	•
									K	○	•
									N	-	•
									S	-	•
									H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 16$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 16$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

HM-Sorten
Carbide grades

Vorstechen und Fasen (innen)

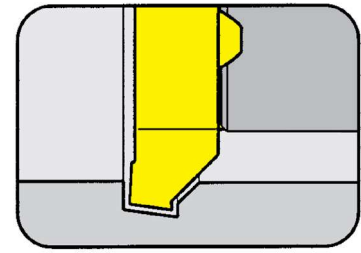
Pregrooving and Chamfering (internal)



Schneidplatte

Insert

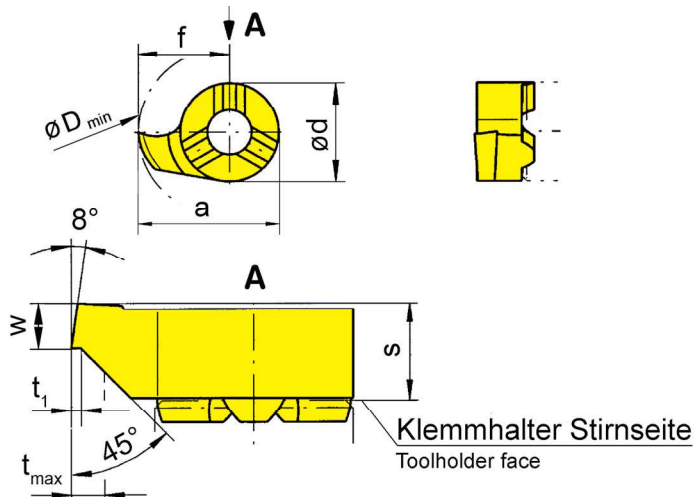
116



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

16 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	t ₁	D _{min}		MG12	EG55	Ti25
R/L116.0815.45	1,5	5,3	10,2	15,7	11	1,5	0,2	16		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock										P	o	•
Δ 4 Wochen / 4 weeks										M	-	o
x auf Anfrage / upon request										K	-	o
• empfohlen / recommended										N	-	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										S	-	-
- nicht geeignet / not suitable										H	-	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades												
beschichtete HM-Sorten / coated grades												
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

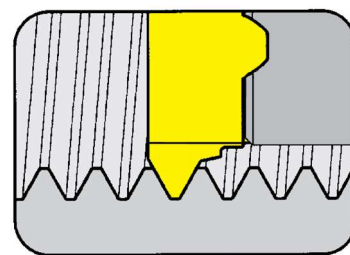
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

116



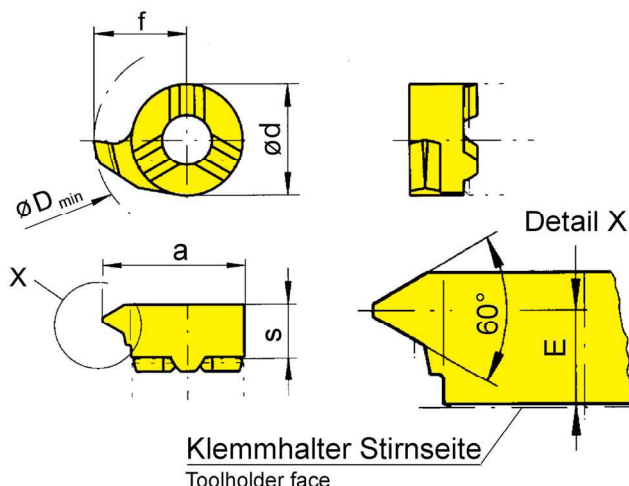
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
2-2,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}		EG55	TH35	TN35
R/L116.1020.01	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L116.1325.01	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
									P	•	•
									M	○	•
									K	○	•
									N	-	•
									S	-	•
									H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

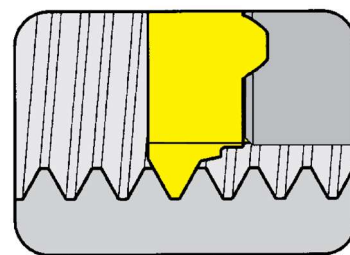
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

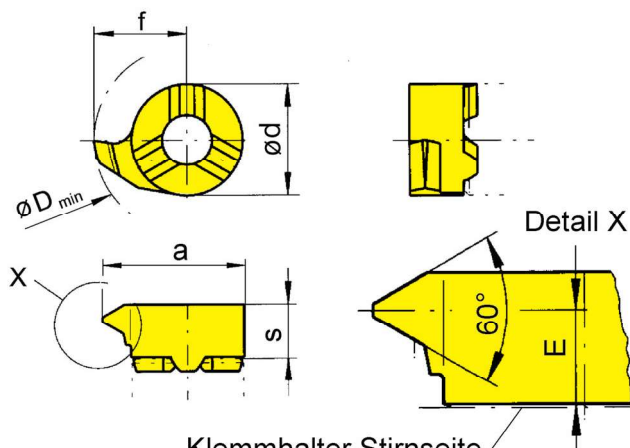
116



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
1-1,5 mm



Klemmhalter Stirnseite

Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.0510.01	1,0	1,25	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L116.0815.01	1,5	1,75	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	EG55	TH35	TN35
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

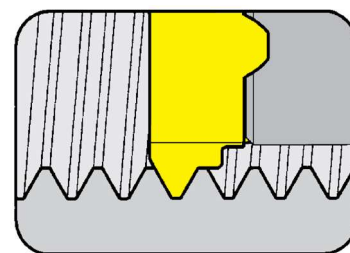
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

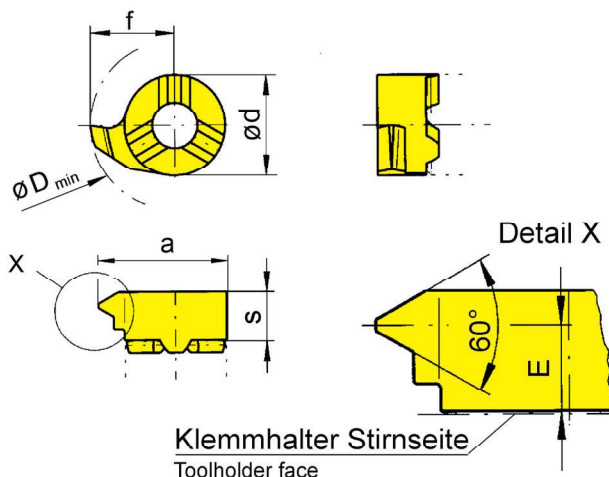
116



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
2,5-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TI25	TN35
R/L116.1325.02	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	x/x	▲/▲
R/L116.1630.02	3,0	4,0	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲		▲/▲
R/L116.1835.02	3,5	3,8	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ		▲/▲
R/L116.2140.02	4,0	3,6	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ		▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

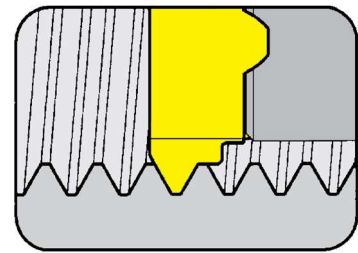
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

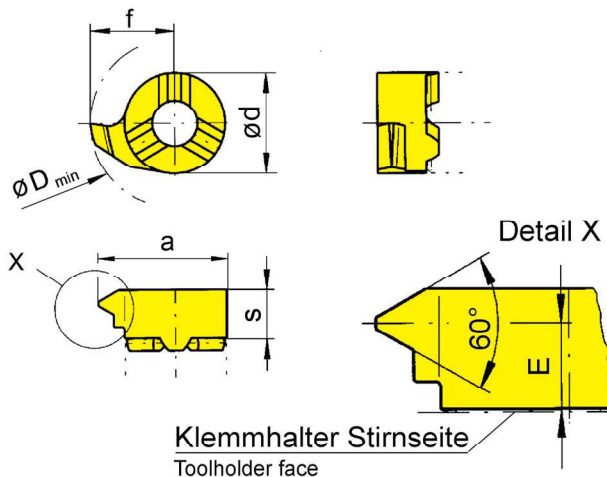
116



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TI25	TN35	
R/L116.0510.02	1,0	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲	Δ/x	▲/Δ	
R/L116.0815.02	1,5	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	Δ/x	▲/▲	
R/L116.1020.02	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ		▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request								P	●	●	●
● empfohlen / recommended								M	○	●	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	○	●	●
- nicht geeignet / not suitable								N	-	●	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	-	●	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

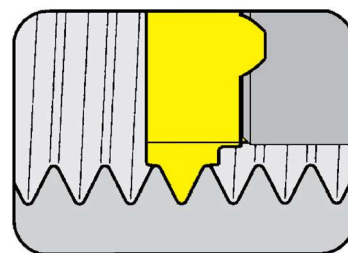
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

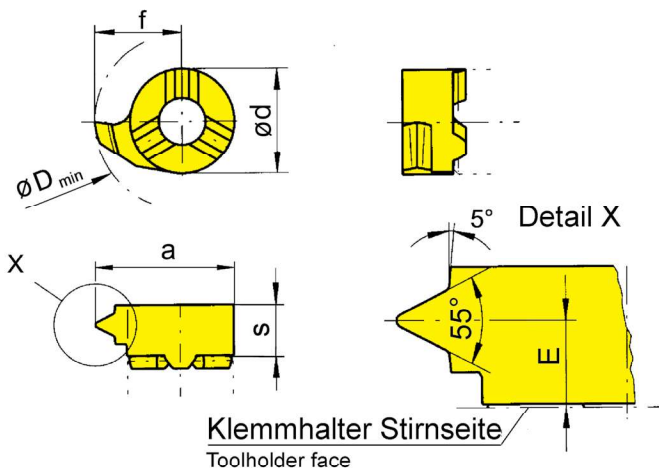
116



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

16 mm
11-14



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228;
(259) und 2999
Whitworth pipe thread
as per DIN ISO 228;
(259) and 2999

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	d	s	D _{min}	EG55	TN35
R/L116.5511.02	11	3,5	10,2	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ
R/L116.5514.02	14	3,9	10,2	11	5,5	16	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

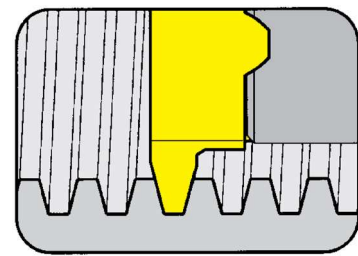
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

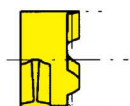
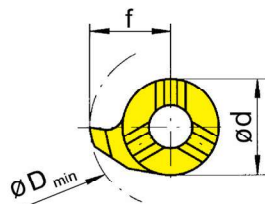
116



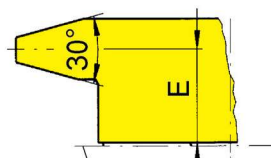
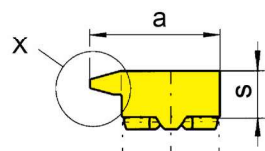
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
2-6 mm



Detail X



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	Gewinde Thread	EG55	Ti25	TN35
R/L116.1220.01	2	4,50	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 20x2	▲/Δ		▲/Δ
R/L116.1730.01	3	4,30	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x3	▲/▲		▲/▲
R/L116.2240.01	4	4,00	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x4	▲/▲		▲/▲
R/L116.2750.01	5	3,55	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 24x5	▲/▲		▲/▲
R/L116.3560.01	6	3,30	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 30x6	▲/▲	▲/▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG55	•	•	•	•	•	•
Ti25	•	•	•	•	•	•
TN35	•	•	•	•	•	•

HM-Sorten
Carbide grades

B