



SUPERMINI UND MINI INNENBEARBEITUNG

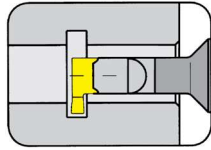
SUPERMINI AND MINI
INTERNAL MACHINING

2020/2021



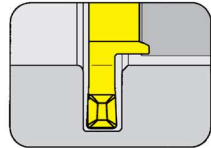
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Klemmhalter
Toolholder
B18P

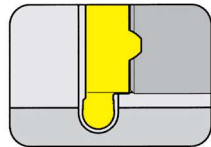


Seite/Page
B153

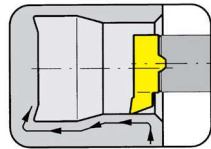
Schneidplatte
Schneidplatte
S18P/18P



Seite/Page
B154, B156



Seite/Page
B155



Seite/Page
B157

18P



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 2 - 3 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	
Bohrung-Drehen / Bore and Profiling	•											

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



Klemmhalter

Toolholder

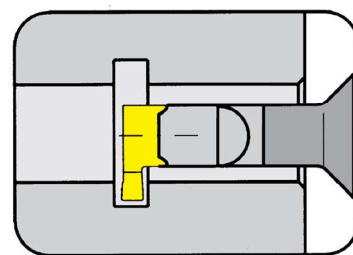
B18P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
8 mm
2-3 mm

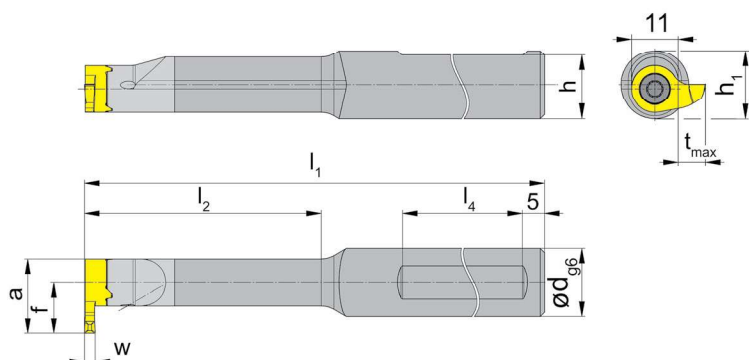


Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 18P
Type S18P



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	h_1
R/LB18P.0012.00	12	100	25	11	50	12,5
R/LB18P.0012.01	12	120	40	11	50	12,5
R/LB18P.0016.00	16	100	25	15	50	13,0
R/LB18P.0016.01	16	120	40	15	50	13,0
R/LB18P.0016.02	16	130	56	15	50	13,0
R/LB18P.0016.03	16	150	80	15	50	13,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB18P...	5.13T20EP	T20PQ

B

Einstecken (innen)

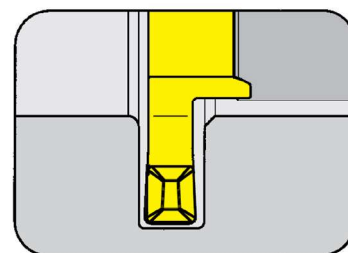
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

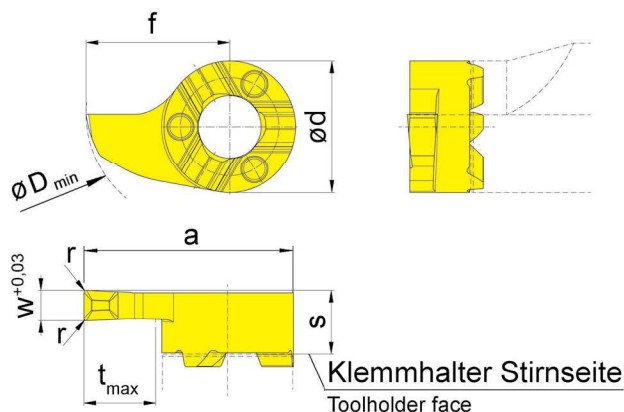
S18P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

18 mm
6 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS18P.0200.1.D2	2,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.1.D2	2,5	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0300.1.D2	3,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Einstechen (innen)

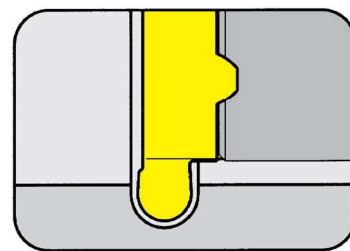
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

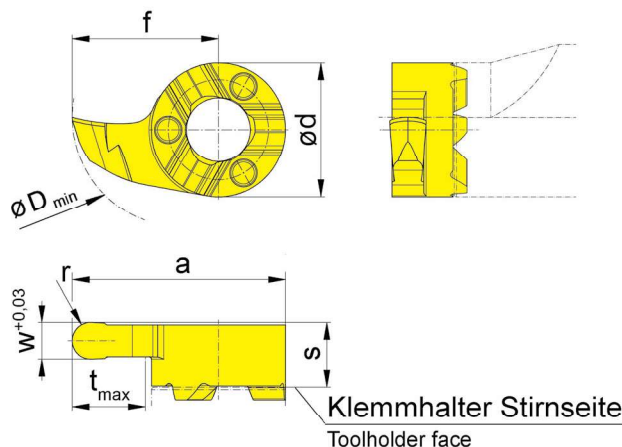
18P



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

18 mm
0,9-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35
R/L18P.0009.1.18	1,8	5,3	12	17,5	0,9	11	6	18		▲/Δ	▲/▲
R/L18P.0011.1.22	2,2	5,3	12	17,5	1,1	11	6	18		▲/Δ	▲/▲
R/L18P.0015.1.30	3,0	5,3	12	17,5	1,5	11	6	18		▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

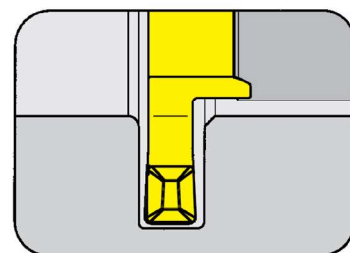
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

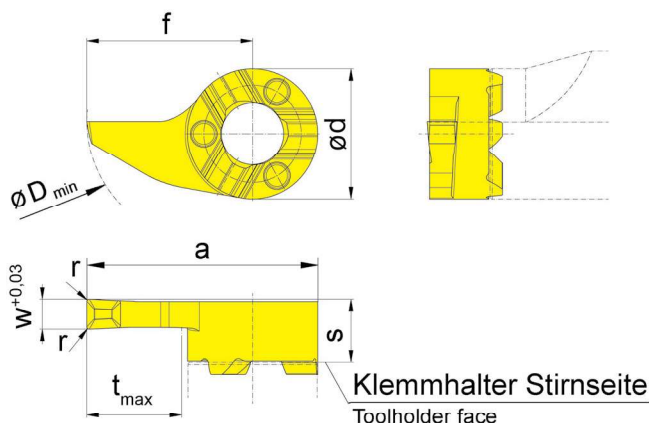
S18P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

20 mm
8 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35
R/LS18P.0200.2.D2	2,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.2.D2	2,5	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0300.2.D2	3,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request									P	•	•
● empfohlen / recommended									M	○	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	○	•
- nicht geeignet / not suitable									N	-	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades									H	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

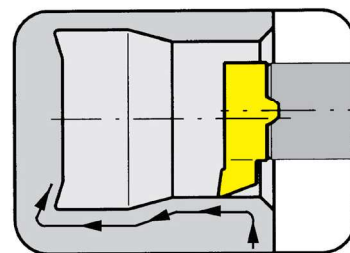
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

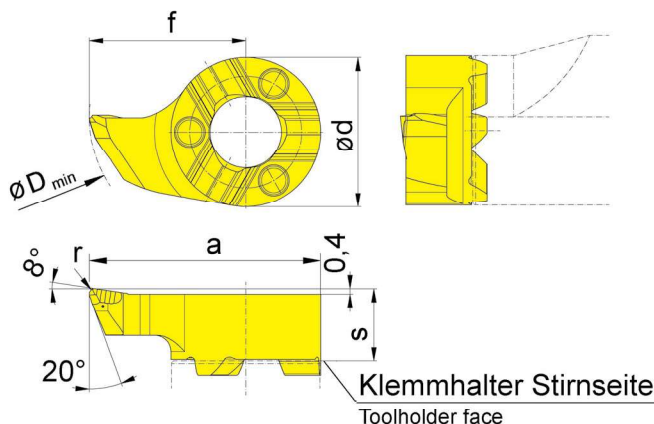
S18P



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

17,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS18P.1815.R2	5,3	11,5	17	0,2	11	17,5	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS18P.1815.R4	5,3	11,5	17	0,4	11	17,5	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 17,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 17,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.