



SUPERMINI UND MINI INNENBEARBEITUNG

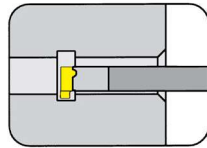
SUPERMINI AND MINI
INTERNAL MACHINING

2020/2021

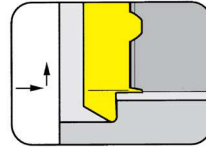


**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

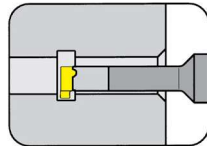
Klemmhalter
Toolholder
B108



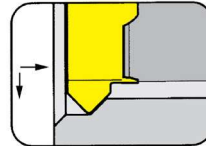
Seite/Page
B23



Seite/Page
B33

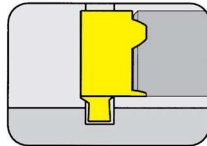


Seite/Page
B24

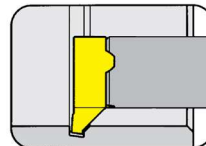


Seite/Page
B35

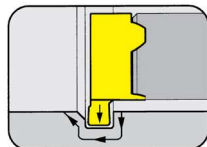
Schneidplatte
Insert
108/S108



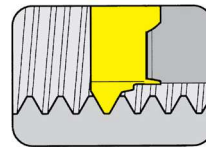
Seite/Page
B25-B26, B28



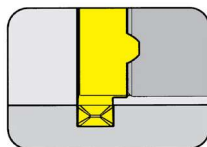
Seite/Page
B36



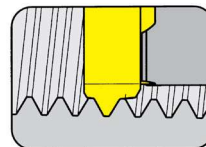
Seite/Page
B27



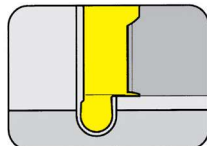
Seite/Page
B37-B38, B41



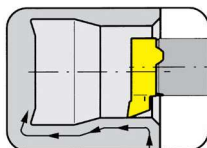
Seite/Page
B29



Seite/Page
B39-B40, B42



Seite/Page
B30



Seite/Page
B31-B32, B34

B

108



B

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 2 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 2 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	
Bohrung-Drehen / Bore and Profiling	•											

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter

Toolholder

B108

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

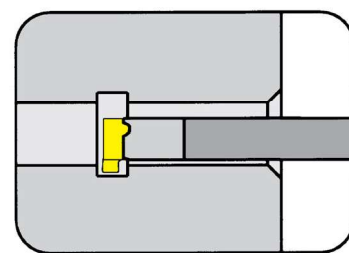
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

8 mm
1 mm
2 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S108

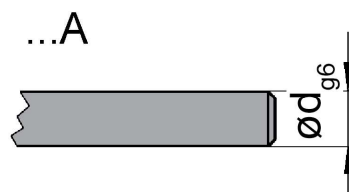
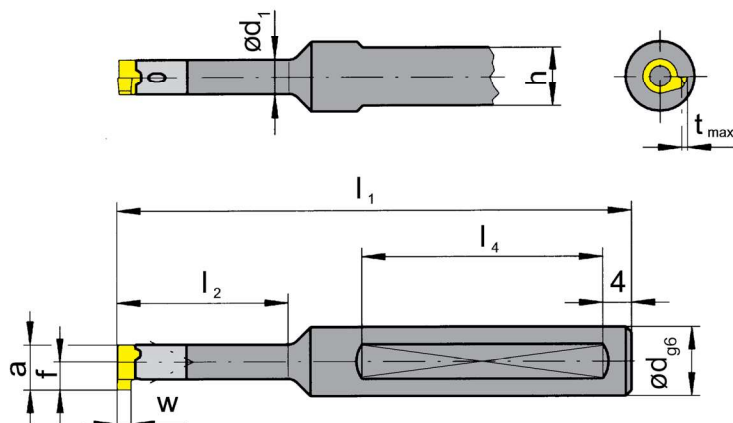


Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	d ₁
B108.0006.01A	6	65	-	-	-	-
B108.0008.00	8	60	12,5	7	35	6
B108.0008.01	8	70	21,0	7	40	6
B108.0012.00	12	70	12,5	11	40	6
B108.0012.01	12	80	21,0	11	45	6
B108.0012.02	12	90	30,0	11	45	6
B108.0012.03	12	100	42,0	11	45	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108...	2.6.5T8EP	T8PL

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring

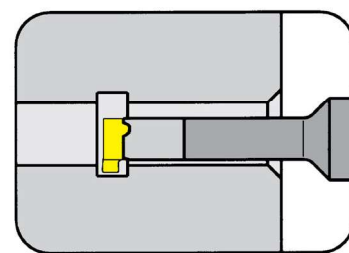


Klemmhalter

Toolholder

B108

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

8 mm
1 mm
2 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S108

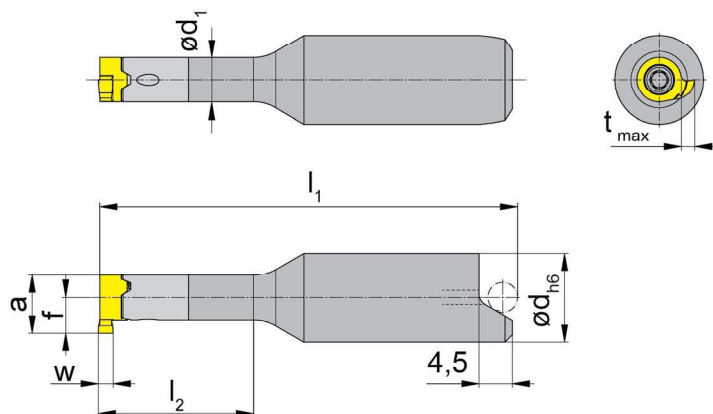


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁
B108.0012.00S	12	48,7	12,5	6
B108.0012.01S	12	56,7	21,0	6
B108.0012.02S	12	65,7	30,0	6
B108.0012.03S	12	77,7	42,0	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108...	2.6.5T8EP	T8PL

Einstecken (innen)

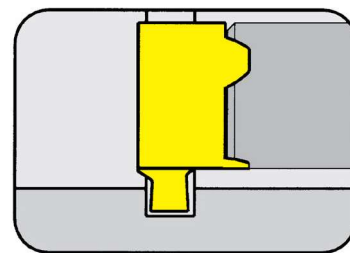
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

108



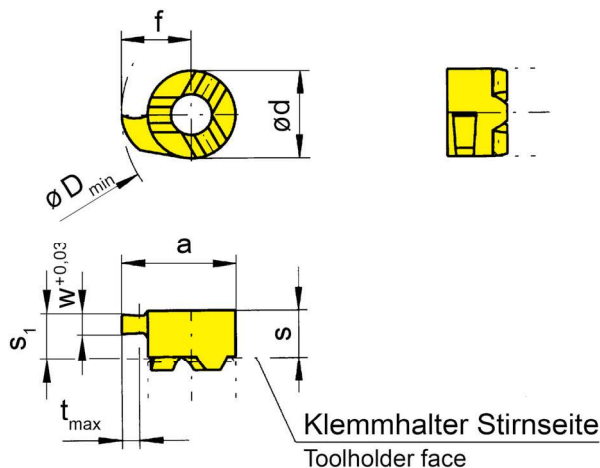
Bohrungs-Ø ab
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

8 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	s ₁	f	a	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L108.0070.00	0,7	0,74	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0080.00	0,8	0,84	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0090.00	0,9	0,94	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
										P	•	•
										M	○	•
										K	○	•
										N	-	•
										S	-	•
										H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Einstecken (innen)

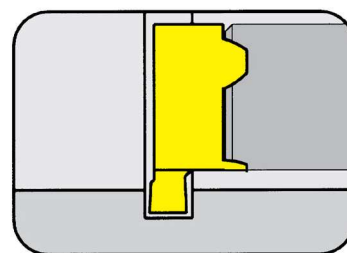
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

108



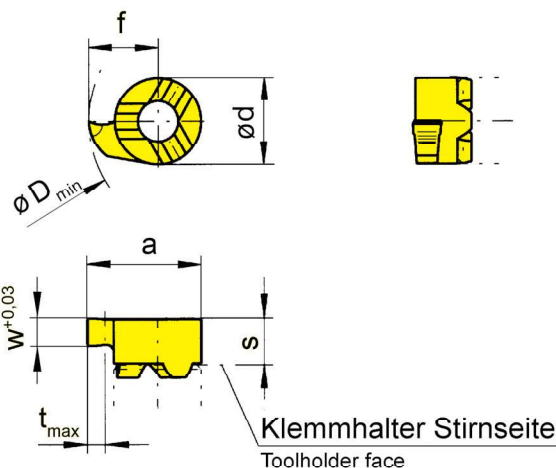
Bohrungs-Ø ab
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

8 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0110.00	1,1	1,19	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0130.00	1,3	1,39	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0160.00	1,6	1,69	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										P	o	•	•
● empfohlen / recommended										M	-	o	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	-	o	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

NC-Feindrehen (innen)

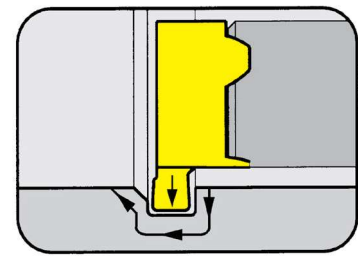
NC-Profiling (internal)



Schneidplatte

Insert

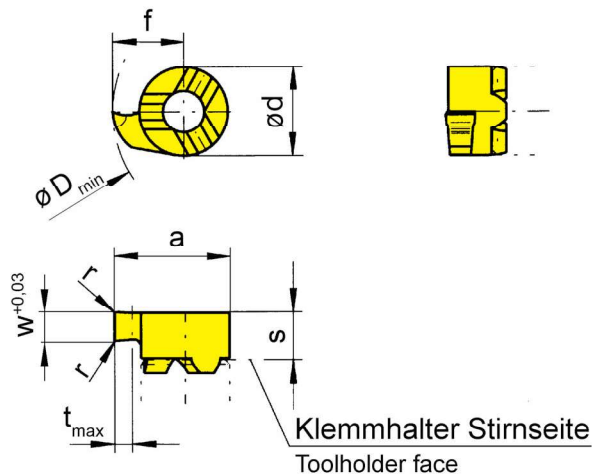
108



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe

Bore Ø from
Depth of groove

8 mm
1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L108.0150.02	1,5	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										P	o	•	•	•
● empfohlen / recommended										M	-	o	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	-	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

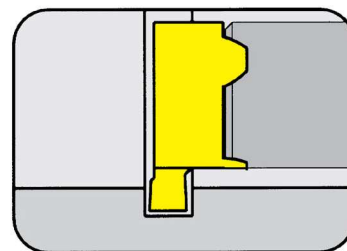
Grooving (internal)



Schneidplatte

108

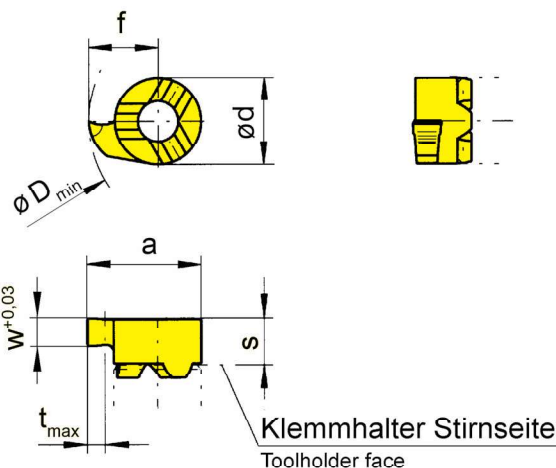
Insert



Bohrungs-Ø ab
Stechbreite

Bore Ø from
Width of groove

8 mm
1,5-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0150.00	1,5	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L108.0200.00	2,0	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	-	o	•	•
K	-	o	•	•
N	-	-	•	•
S	-	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

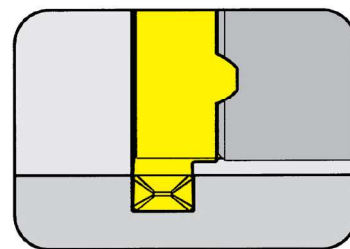
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

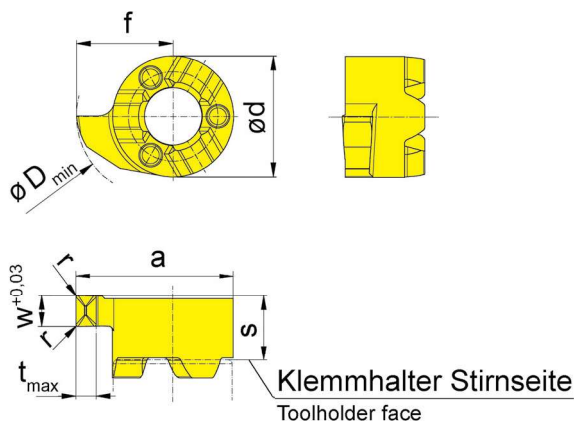
S108



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS108.0100.D1	1,0	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/Δ	▲/▲
R/LS108.0150.D1	1,5	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/Δ	▲/Δ
R/LS108.0200.D2	2,0	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Einstecken (innen)

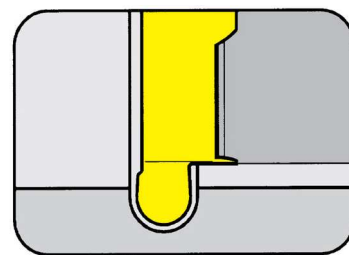
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

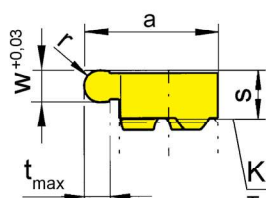
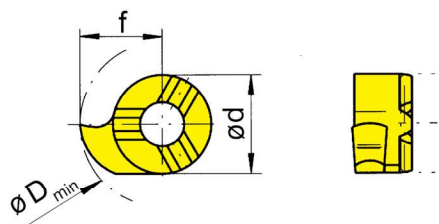
108



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

8 mm
0,4-0,9 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L108.0004.08	0,8	3,2	4,8	7,8	6	0,4	1	8		▲/Δ	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0006.12	1,2	3,2	4,8	7,8	6	0,6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0009.18	1,8	3,2	4,8	7,8	6	0,9	1	8		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										P	○	•	•	•
● empfohlen / recommended										M	-	○	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	-	○	•	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

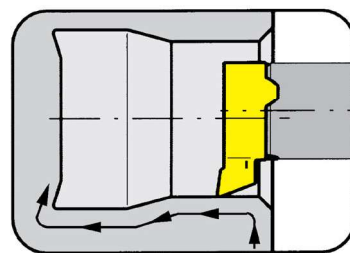
Insert

108

Bohrungs-Ø ab

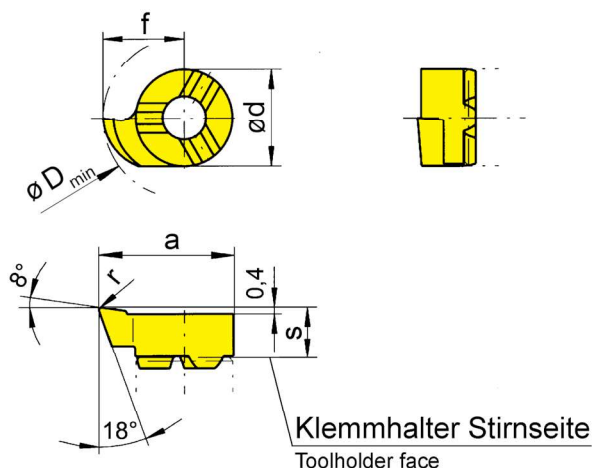
Bore Ø from

7,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}		MG12	EG55	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L108.1846.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8		▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request								P	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended								M	-	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	-	•	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable								N	-	-	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	-	-	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

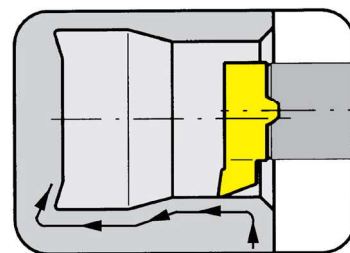
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte

Insert

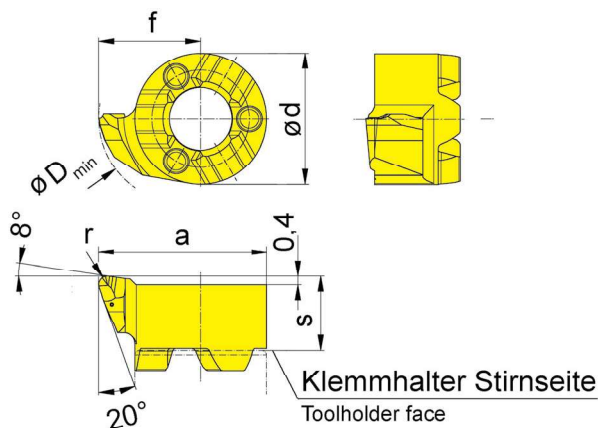
S108



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

7,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS108.1846.R2	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8	▲/▲	▲/▲
R/LS108.1846.R4	3,4	4,65	7,65	0,4	6	7,8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Rückwärtsdrehen (innen)

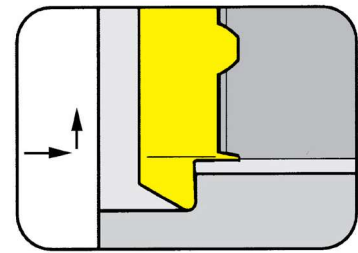
Backboring (internal)



Schneidplatte

108

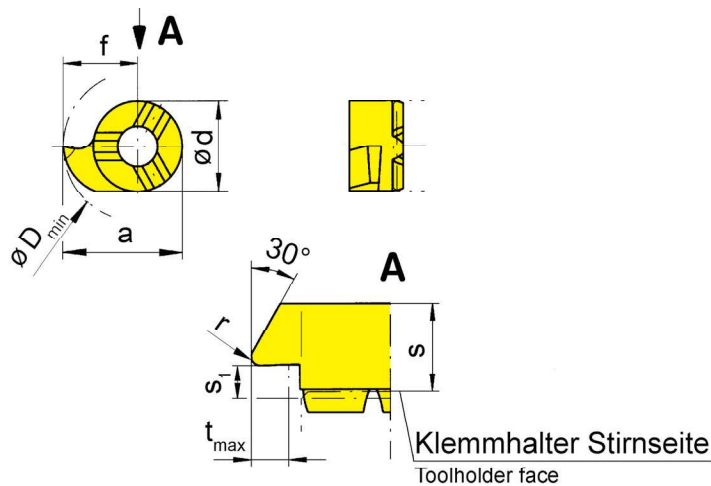
Insert



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

7,8 mm
1,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	s ₁	d	t _{max}	D _{min}		EG55	TH35	TN35
R/L108.3046.02	3,6	4,65	7,65	0,2	0,8	6	1,3	7,8		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
										P	•	•
										M	◦	•
										K	◦	•
										N	-	•
										S	-	•
										H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 ◦ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

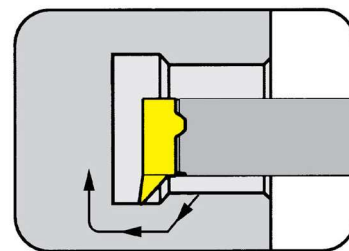
108

Insert

Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

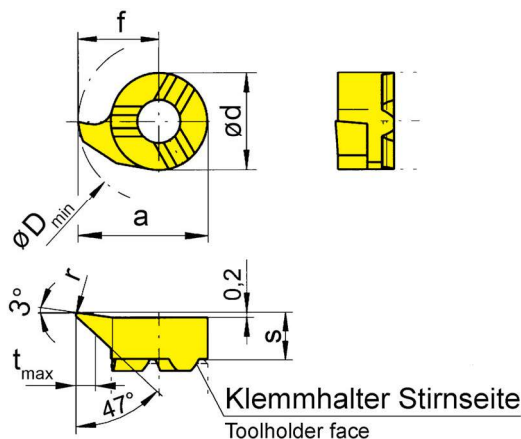
Bore Ø from
Depth of undercut up to

7,8 mm
1,2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.4748.01	3,2	4,65	7,65	0,1	6	1,2	7,8			▲/▲	▲/▲	
R/L108.4748.02	3,2	4,65	7,65	0,2	6	1,2	7,8		Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.4748.04	3,2	4,65	7,65	0,4	6	1,2	7,8			▲/▲	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request									P	o	•	•
● empfohlen / recommended									M	-	o	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	-	o	•
- nicht geeignet / not suitable									N	-	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S	-	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen ≥ Ø 7,8 mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 7,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

HM-Sorten
Carbide grades

Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

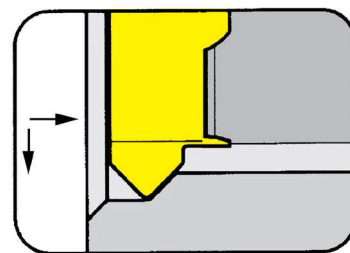
Chamfering and Backboring (internal)



Schneidplatte

Insert

108



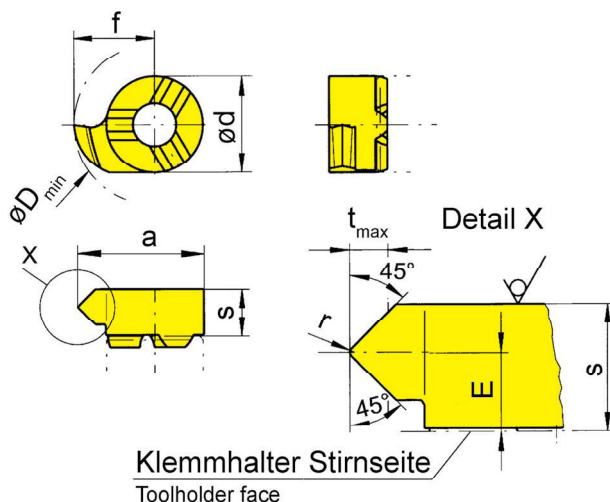
Bohrungs-Ø ab
Schnittiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

7,8 mm
1,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	s	f	a	d	r	α	t _{max}	D _{min}		EG55	TA45	TI25	TN35
R/L108.4545.02	1,8	3,6	4,65	7,65	6	0,2	45°	1,4	7,8		▲/▲	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	•	•	•
● empfohlen / recommended											M	o	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable											N	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Vorstechen und Fasen (innen)

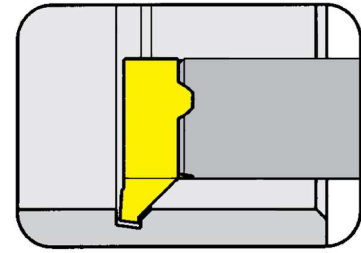
Pregrooving and Chamfering (internal)



Schneidplatte

Insert

108



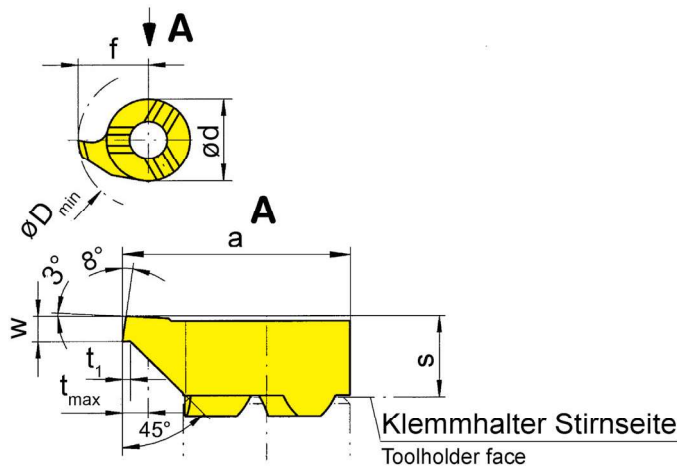
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	t _i	D _{min}		MG12	EG55	TI25	TN35
R/L108.0810.45	1	3,2	4,8	7,8	6	1,5	0,2	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock										P	o	•	•
• empfohlen / recommended										M	-	o	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	-	o	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

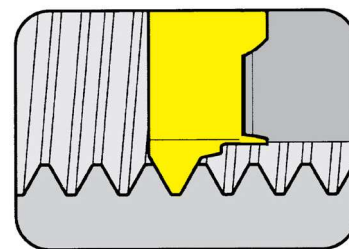
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

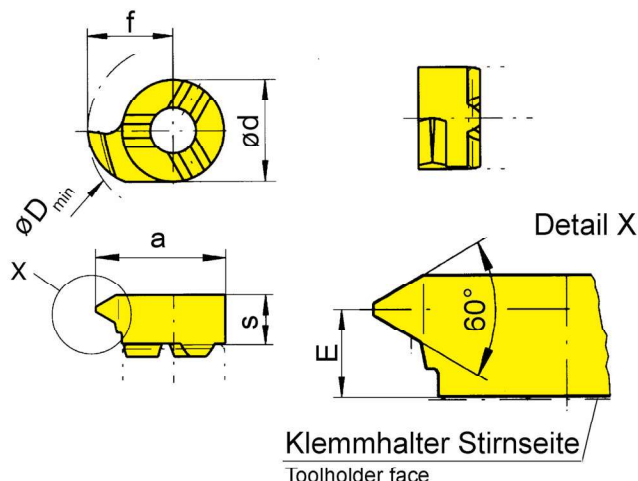
108



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
1,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0815.01	1,5	1,75	2,6	4,8	7,8	6	3,6	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
										P	o	•	•
										M	-	o	•
										K	-	o	•
										N	-	-	•
										S	-	-	•
										H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

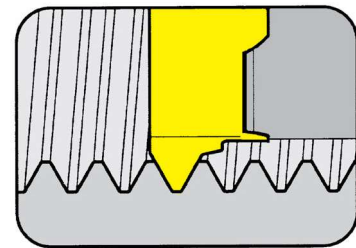
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

108



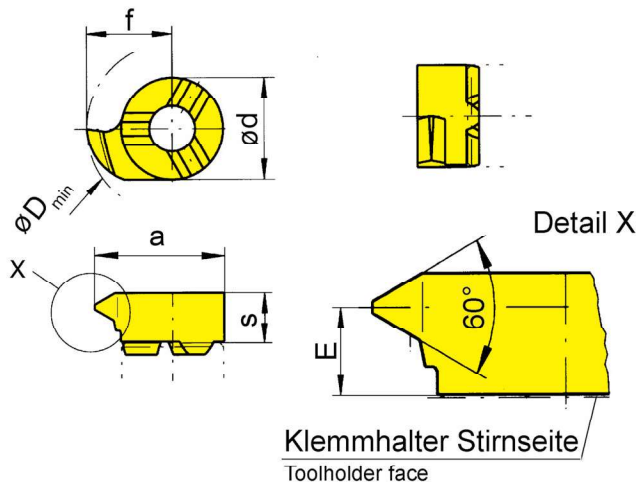
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
0,5-1,25 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L108.0205.01	0,5	0,75	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0510.01	1,0	1,25	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	o	•	•	•
										M	-	o	•	•
										K	-	o	•	•
										N	-	-	•	•
										S	-	-	•	•
										H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

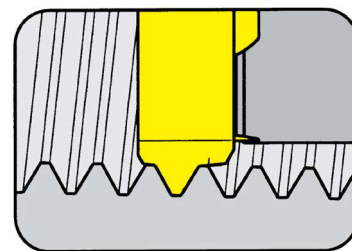
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

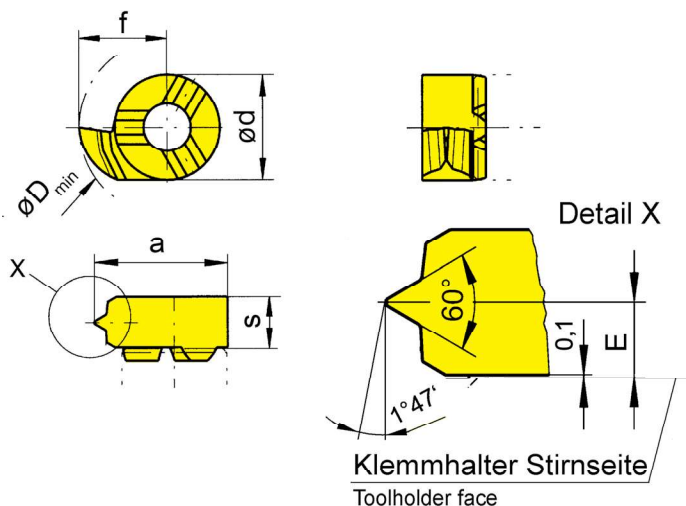
108



Gang pro Zoll

Threads per inch

18-20



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Gewinde NPT
Thread NPT

B

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	d	s	D _{min}	EG55	TI25	TN35
R108.NP14.02	14	1,9	4,8	6	3,6	8	▲		▲
R108.NP18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	x	▲
R108.NP27.02	27	1,9	4,8	6	3,6	8	Δ		▲
							P	•	•
							M	o	•
							K	o	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

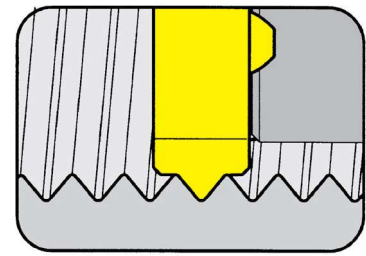
Insert

108

Gang pro Zoll

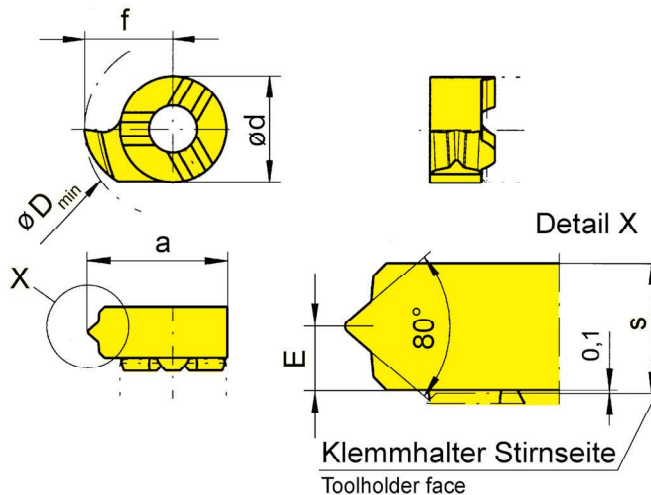
Threads per inch

18-20



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Stahlpanzerrohrgewinde
Thread profile PG

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	d	s	D _{min}		EG55	TN35
R108.PG18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8		▲	▲
R108.PG20.02	20	1,9	4,8	6	3,6	8		▲	▲
							P	•	•
							M	○	•
							K	○	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

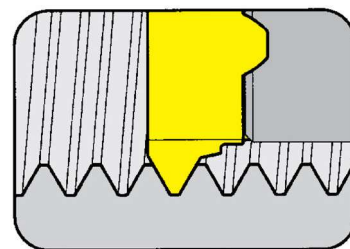
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

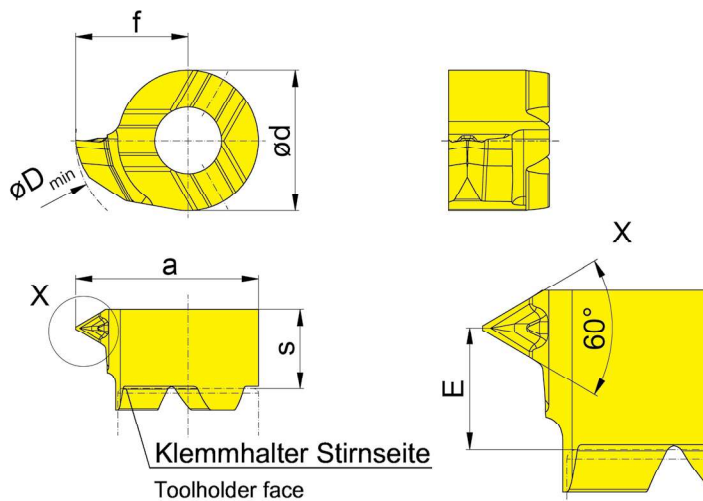
S108



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
0,5-1,25 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55
RS108.0205.GM1	0,5	0,75	2,6	4,8	7,8	6	3,4	8	▲
RS108.0510.GM1	1,0	1,25	2,6	4,8	7,8	6	3,4	8	▲
RS108.0815.GM1	1,5	1,50	2,6	4,8	7,8	6	3,4	8	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

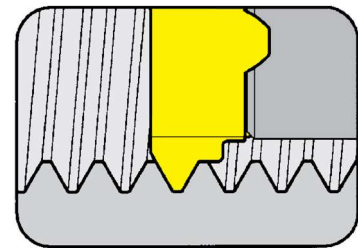
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

S108



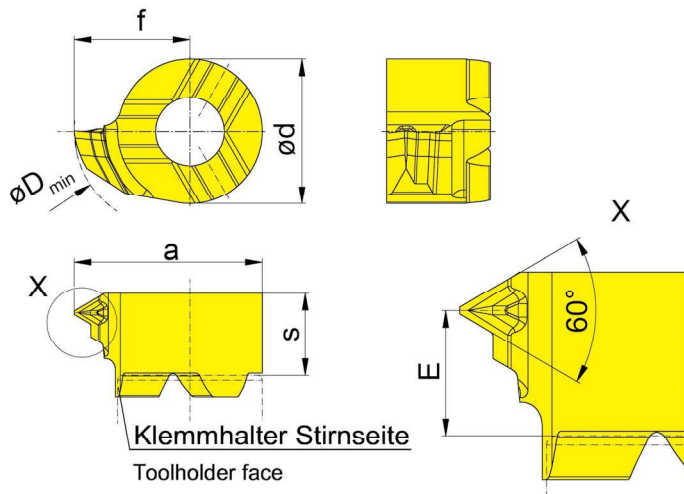
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
0,5-1,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55
RS108.0305.GM2	0,50	2,6	4,8	7,8	6	3,4	8	▲
RS108.0510.GM2	1,00	2,6	4,8	7,8	6	3,4	8	▲
RS108.0512.GM2	1,25	2,6	4,8	7,8	6	3,4	8	▲
RS108.0815.GM2	1,50	2,6	4,8	7,8	6	3,4	8	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades