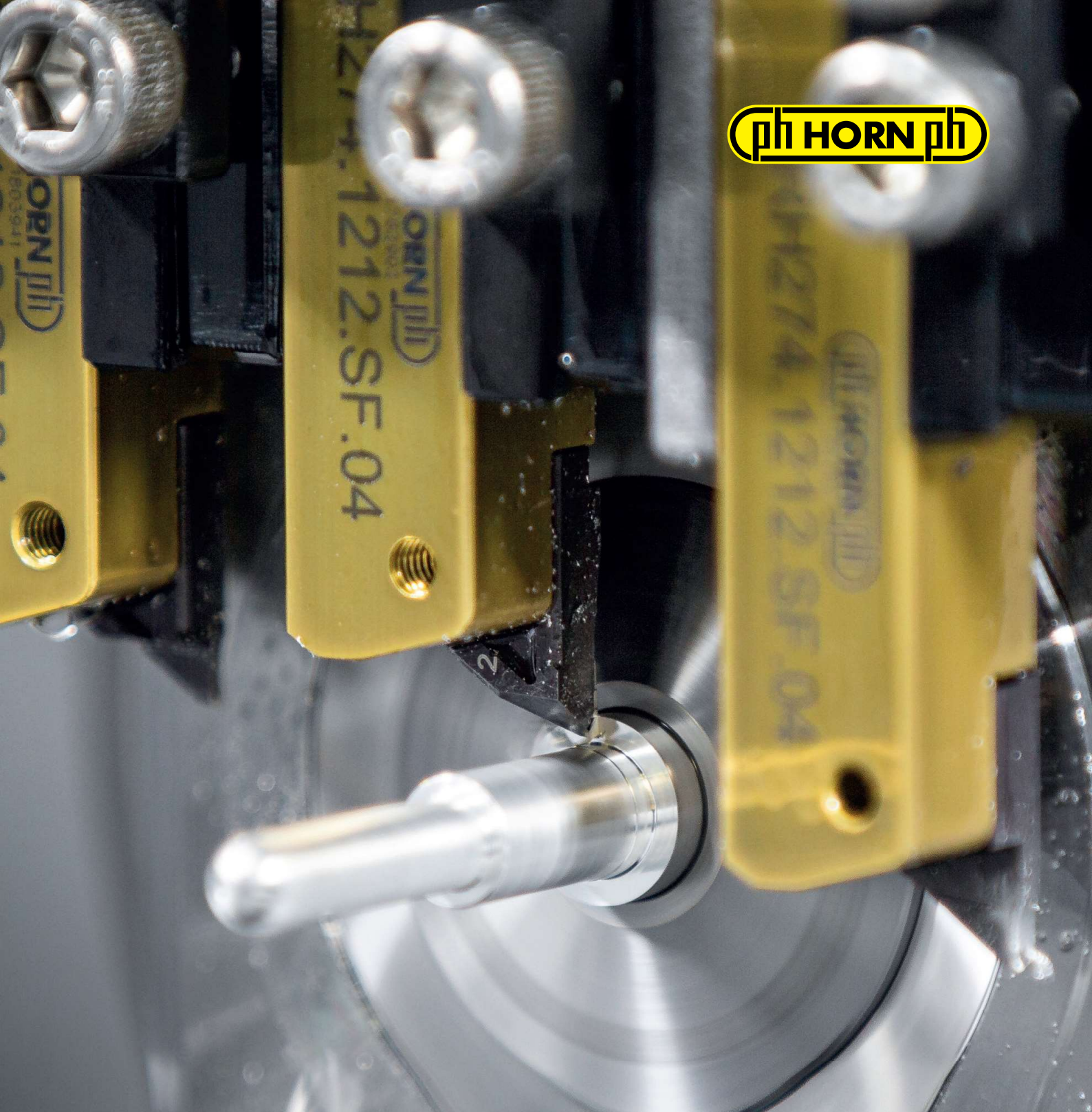




LANGDREHTECHNIK

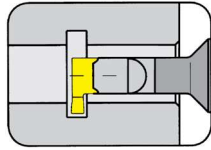
TECHNOLOGY FOR SWISS
TYPE MACHINES

2020/2021



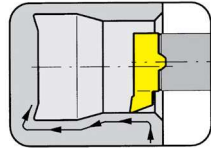
**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Klemmhalter
Toolholder
B106

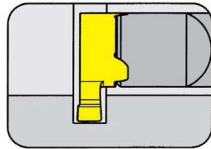


Seite/Page
B5

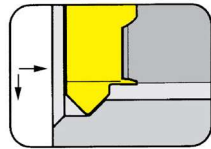
Schneidplatte
Insert
106



Seite/Page
B6



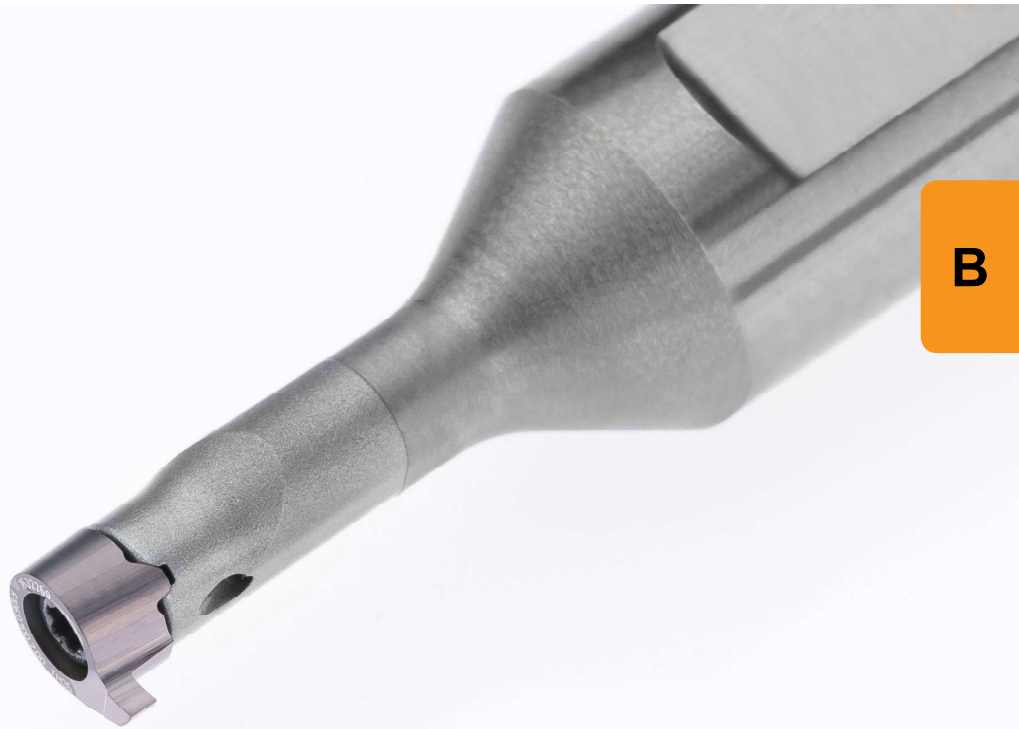
Seite/Page
B7



Seite/Page
B8

B

106



B

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 1,5 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 1,5 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

Innenbearbeitung / Internal Grooving

B

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line		
	106	107	108

≥ 6,0	•		
≥ 6,8	•		
≥ 7,0		•	
≥ 7,8		•	•
≥ 8,0		•	•
≥ 9,0		•	•
≥ 10,0			
≥ 10,5			
≥ 11,0			
≥ 11,5			
≥ 13,8			
≥ 14,0			
≥ 16,0			
≥ 16,5			
≥ 18,0			

Stechtiefe Depth of groove	0,8	2,0	1,0
-------------------------------	-----	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0
--------------------------------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining			
Einstechen / Grooving	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•
Gewindedrehen / Threading		•	•
Fasen / Chamfering	•	•	•
Axialeinstechen / Face Grooving			

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Das komplette Programm für die Innenbearbeitung finden Sie in unserem Katalog „SUPERMINI UND MINI“.

You will find the complete programme for internal machining in our catalogue „SUPERMINI AND MINI“.

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring

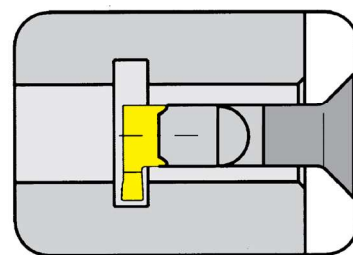


Klemmhalter

Toolholder

B106

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6 mm
0,8 mm
1,5 mm

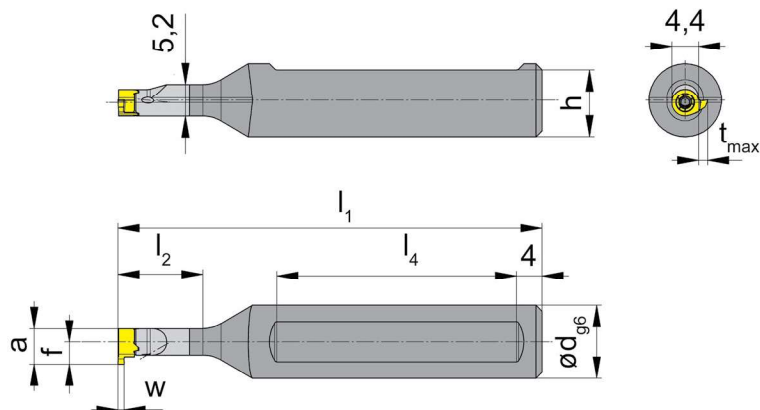
Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 106
Type

B



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
R/LB106.0012.01	12	70	14	11	40
R/LB106.0012.02	12	80	20	11	40
R/LB106.0012.03	12	90	26	11	45

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

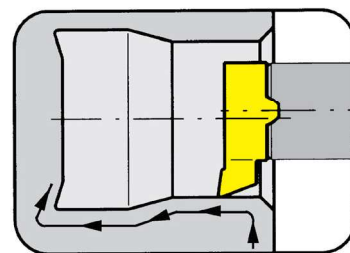
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB106...	1.8.4T6EP	T6PL

Schneidplatte

Insert

106



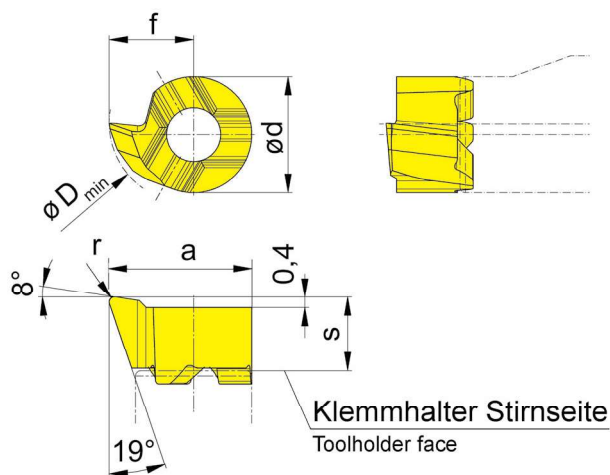
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/L106.1831.1.005	2,8	3,2	5,4	0,05	4,4	6	▲/Δ	▲/Δ
R/L106.1831.1.02	2,8	3,2	5,4	0,20	4,4	6	▲/Δ	▲/▲
R/L106.1831.1.04	2,8	3,2	5,4	0,40	4,4	6	▲/Δ	▲/▲
							P	•
							M	•
							K	•
							N	•
							S	•
							H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 6,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 6,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rechte Schneidplatte in rechten, linke Schneidplatte in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

Einstecken (innen)

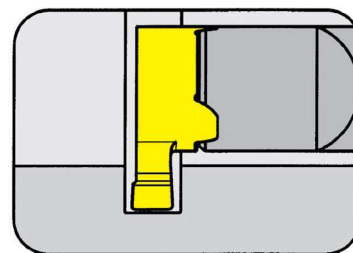
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

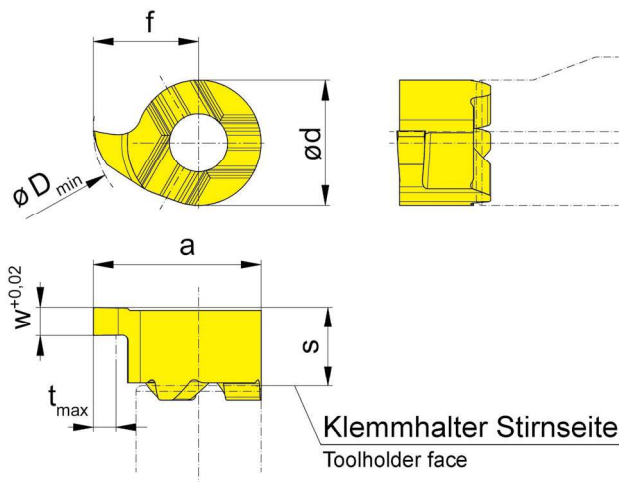
106



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6,5 mm
0,8 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type

B

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L106.0070.2.00	0,74	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	▲/Δ	▲/Δ
R/L106.0100.2.00	1,00	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	Δ/Δ	▲/Δ
R/L106.0150.2.00	1,50	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rechte Schneidplatte in rechten, linke Schneidplatte in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

Chamfering and Backboring (internal)



Schneidplatte

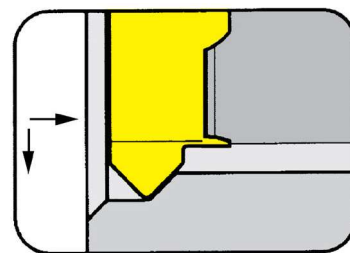
106

Insert

Bohrungs-Ø ab
Schnittiefe bis

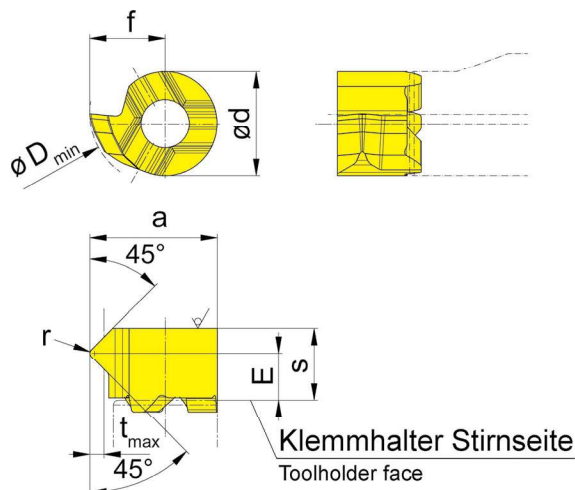
Bore Ø from
Depth of cut up to

6 mm
0,6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55 ▲/Δ	TH35 ▲/Δ
R/L106.4545.1.02	2	3,05	3,2	5,4	0,2	4,4	0,6	6	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rechte Schneidplatte in rechten, linke Schneidplatte in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.