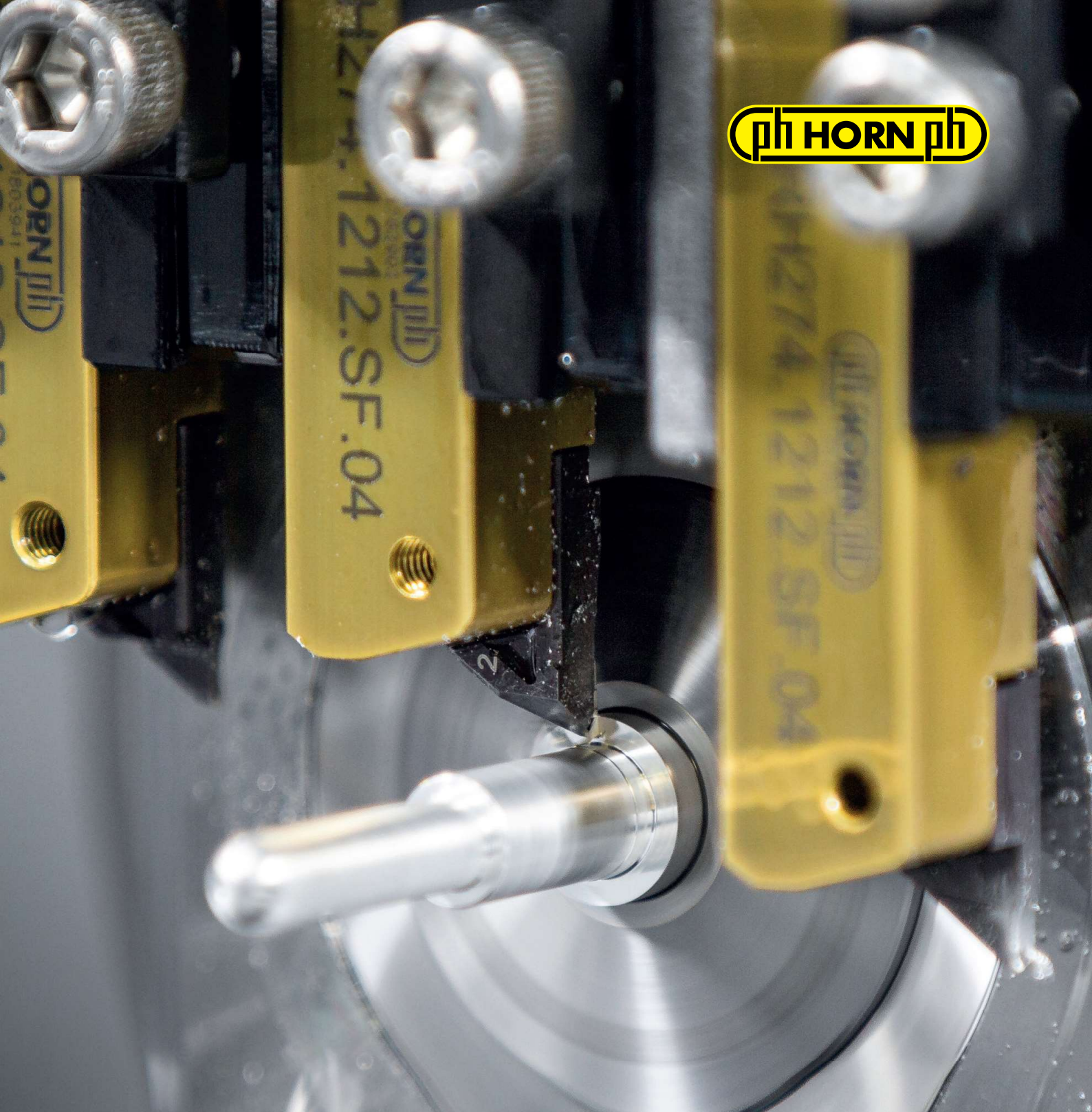




LANGDREHTECHNIK

TECHNOLOGY FOR SWISS
TYPE MACHINES

2020/2021



**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

312



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

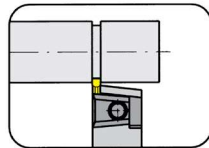
Stechbreite 0,5 - 6,3 mm

**Toolholder with
Inserts**

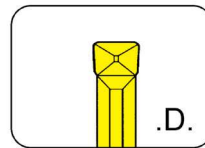
Width of groove 0,5 - 6,3 mm

G

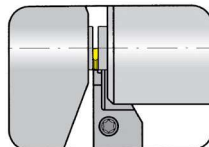
Klemmhalter
Toolholder
360/361/369/391/368



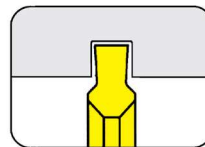
Seite/Page
G3-G5, G9



Seite/Page
G17



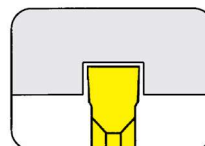
Seite/Page
G6-G7



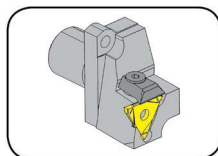
Seite/Page
G18, G22



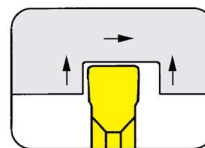
Seite/Page
G8



Seite/Page
G19-G21



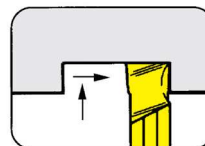
Seite/Page
G9



Seite/Page
G23

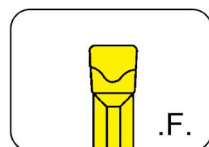


Seite/Page
G11-G13

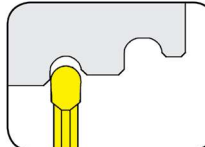


Seite/Page
G24

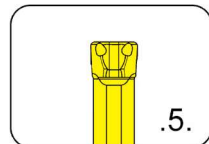
Wendeschnidplatte
Indexable insert
S312/312



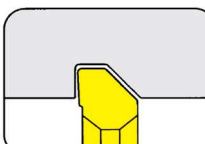
Seite/Page
G14



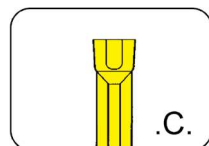
Seite/Page
G25



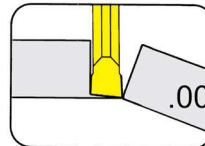
Seite/Page
G15



Seite/Page
G26-G27



Seite/Page
G16



Seite/Page
G28-G32

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

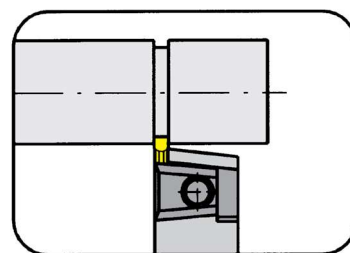
Toolholder

360

Stechtiefe bis
Spannbereich

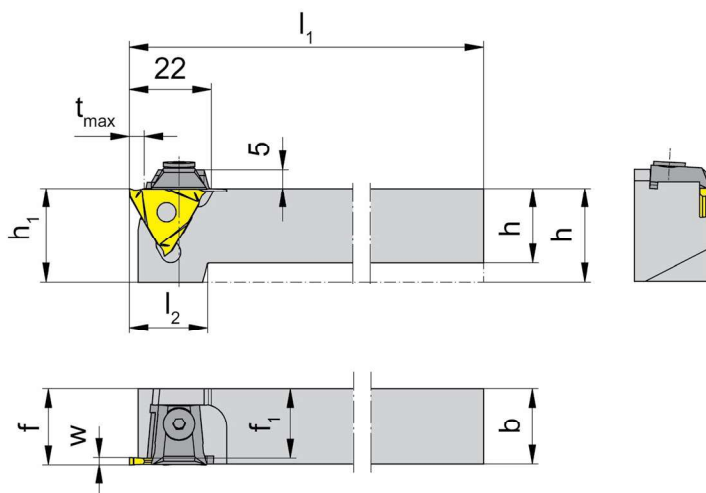
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01	12	12	100	24	25	10,5	f ₁ +w-a ₁	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01	16	16	125	22	25	14,5	f ₁ +w-a ₁	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	9,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	13,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.1212.03	12	12	100	24	25	8,5	f ₁ +w-a ₁	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03	16	16	125	22	25	12,5	f ₁ +w-a ₁	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.04	16	16	125	22	25	10,8	f ₁ +w-a ₁	6	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.

t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360....	SW3,0 DIN911	11.3
R/L360.1616.04	SW3,0 DIN911	13.4

Einstecken und Abstechen

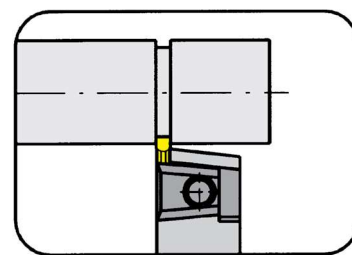
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

360



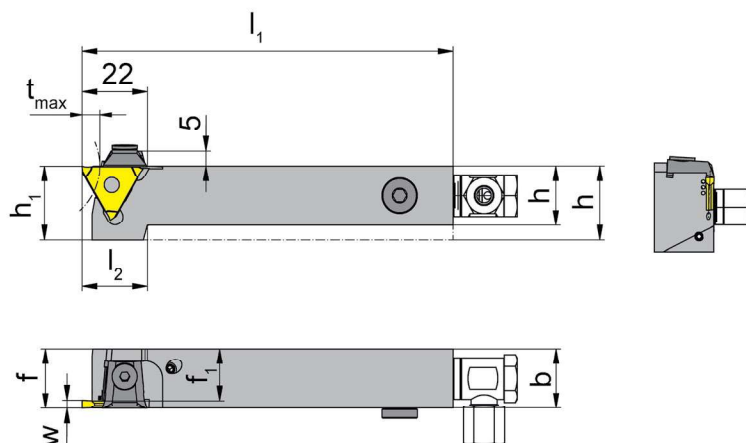
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-3,9 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01.IK	12	12	100	24	25	10,5	f ₁ +w-a ₁	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01.IK	16	16	125	22	25	14,5	f ₁ +w-a ₁	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02.IK	12	12	100	24	25	9,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02.IK	16	16	125	22	25	13,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.1212.03.IK	12	12	100	24	25	8,5	f ₁ +w-a ₁	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03.IK	16	16	125	22	25	12,5	f ₁ +w-a ₁	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element	Dichtstopfen Sealing plug
R/L360.1212....	3.03.913	SW2,0 DIN911	004.00.61	11.3	
R/L360.1616....	18.05.913	SW3,0 DIN911	004.00.16	11.3	
R/L360.1616.01/03.IK	18.05.913	SW3,0 DIN911	004.00.16	11.3	004.00.26

Einstecken (außen)

Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

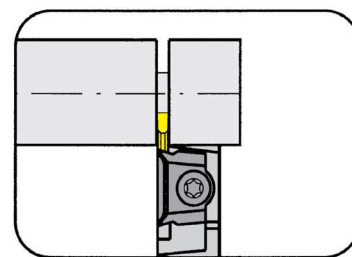
361

verringerte Kopfgröße
reduced head size

Stechtiefe bis
Spannbereich

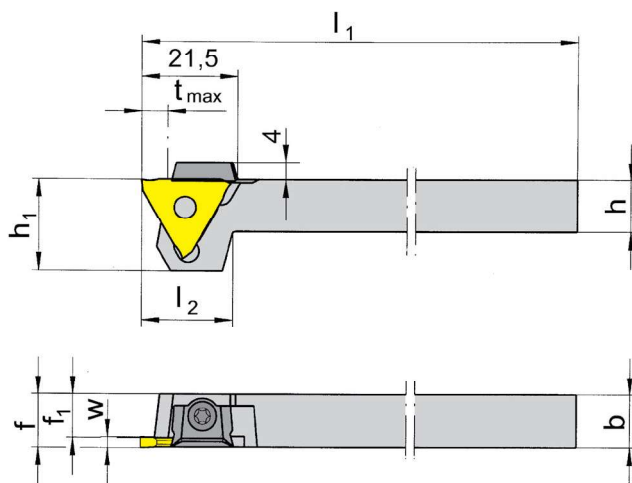
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L361.1212.01	12	12	100	17	19	10,5	f ₁ +w-a ₁	4	01	0,5-1,9
R/L361.1212.02	12	12	100	17	19	9,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L361.1212.03	12	12	100	21	21	8,5	f ₁ +w-a ₁	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.

t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L361...	12.3	030.0422.T10P	T10PL

G

Klemmhalter

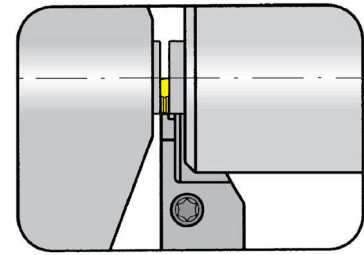
Toolholder

368

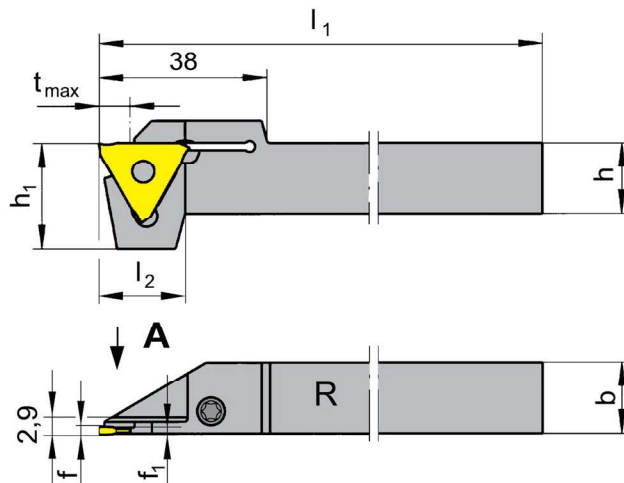
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
0,5-1,5 mm



für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

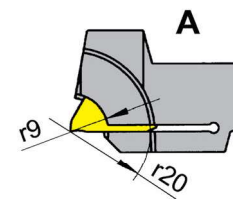


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w < 1,5 mm
Type



nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f ₁ +a ₁	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a₁ siehe WSP
a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

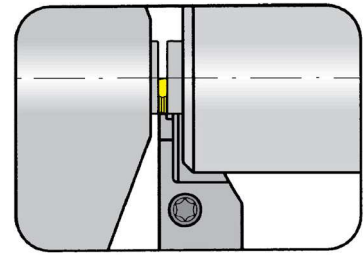
368

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

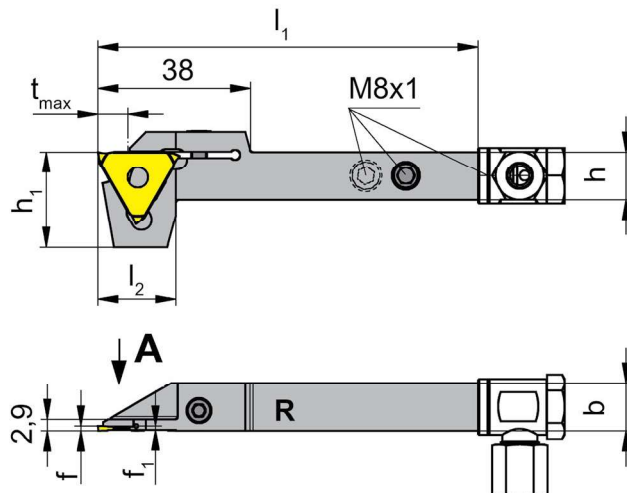
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
0,5-1,5 mm



für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

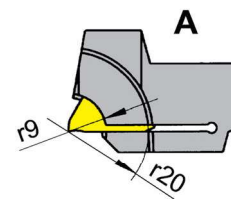


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}
R/L368.1212.08.IK	12	12	95	19,5	24	1,0	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1212.11.IK	12	12	95	19,5	24	1,3	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1616.08.IK	16	16	95	19,5	24	1,0	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1616.11.IK	16	16	95	19,5	24	1,3	f ₁ +a ₁	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a₁ siehe WSP
a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08.IK für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08.IK for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11.IK für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Toolholder R/L368...11.IK for indexable inserts

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368.1212...	4.15T15P	3.03.913	004.00.61	T15PQ
R/L368.1616...	4.15T15P	18.05.913	004.00.16	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

912

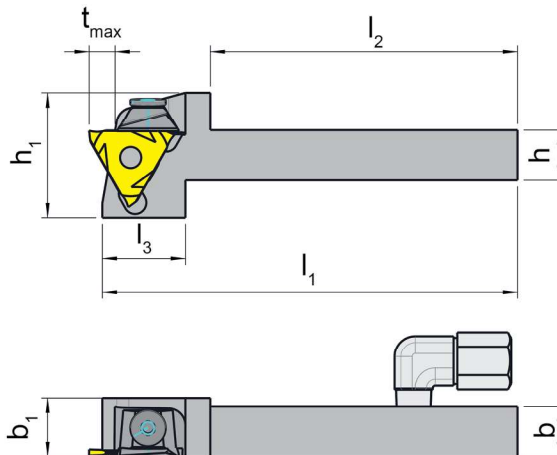
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis Depth of groove up to 6 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
 N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	l_2	t_{max}	Spannbereich Clamping range
912.L.1012.01.IK	10	12	100	20	30	74	6	0,5-1,9
912.L.1012.02.IK	10	12	100	20	30	74	6	1,9-2,9
912.L.1212.01.IK	12	12	100	20	30	74	6	0,5-1,9
912.L.1212.02.IK	12	12	100	20	30	74	6	1,9-2,9
912.L.1616.01.IK	16	16	100	20	34	74	6	0,5-1,9
912.L.1616.02.IK	16	16	100	20	34	74	6	1,9-2,9
912.R.1012.01.IK	10	12	100	20	30	74	6	0,5-1,9
912.R.1012.02.IK	10	12	100	20	30	74	6	1,9-2,9
912.R.1212.01.IK	12	12	100	20	30	74	6	0,5-1,9
912.R.1212.02.IK	12	12	100	20	30	74	6	1,9-2,9
912.R.1616.01.IK	16	16	100	20	34	74	6	0,5-1,9
912.R.1616.02.IK	16	16	100	20	34	74	6	1,9-2,9

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

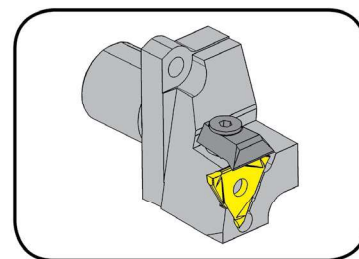
Ersatzteile

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply
912...	004.00.22

Klemmhalter

Toolholder

369



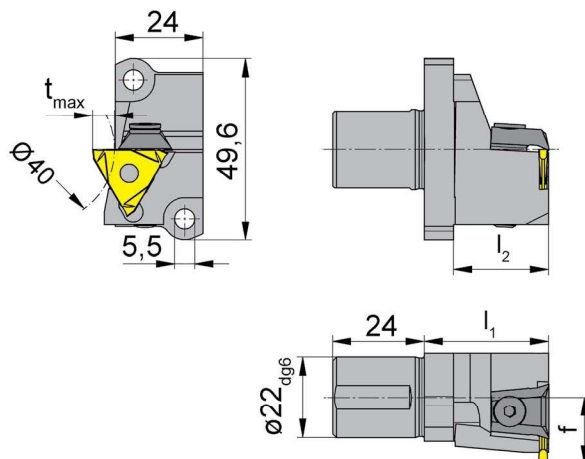
Stechtiefe
Spannbereich

Depth of groove
Clamping range

4-6 mm
0,5-2,9 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm

Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

L = links wie gezeichnet

L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	l_2	f	t_{max}	l_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
L369.A022.18.01	26	18,2	4	34	01	0,5-1,9
L369.A022.18.02	26	18,2	6	34	02	1,9-2,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
L369...	SW3,0 DIN911	16.4

Einstecken (außen)

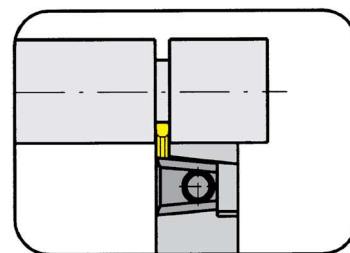
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

391



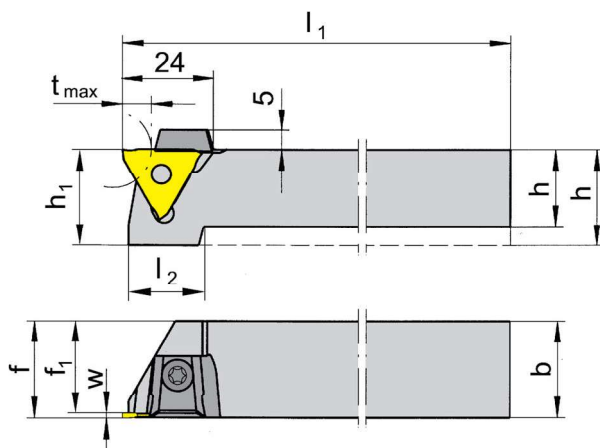
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

8 mm
0,5-1,9 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L391.1212.01	12	12	100	21	21	10,5	f ₁ +w-a ₁	8	01	0,5-1,9
R/L391.1616.01	16	16	125	21	21	14,5	f ₁ +w-a ₁	8	01	0,5-1,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

G

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L391.1212.01	12.3	T10PL
R/L391.1616.01	14.4	T15PQ

Einstecken und Drehen

Grooving and Turning



Einbauhalter Graf

Cartridge Graf

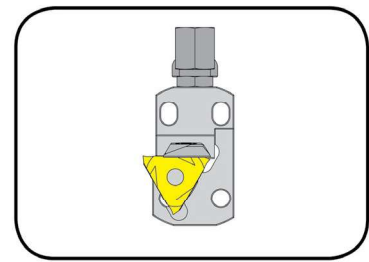
64/65

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe
Spannbereich

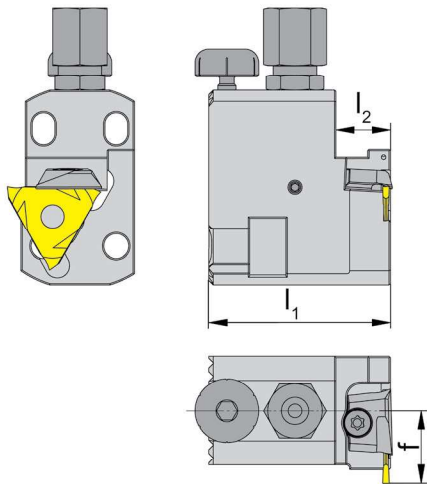
Depth of groove
Clamping range

4 mm
0,5-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L.64.IK	40	12	16	01	0,5-1,9
R/L.65.IK	40	12	16	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

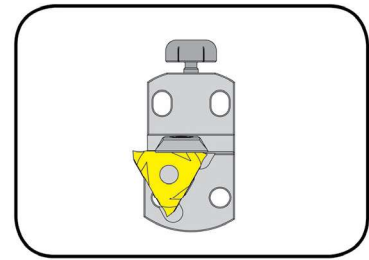
Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element
L.6...	002.00.69	004.00.19	4.082L
R.6..	002.00.69	004.00.19	4.081R

G

Einbauhalter Graf

Cartridge Graf

64/65/99



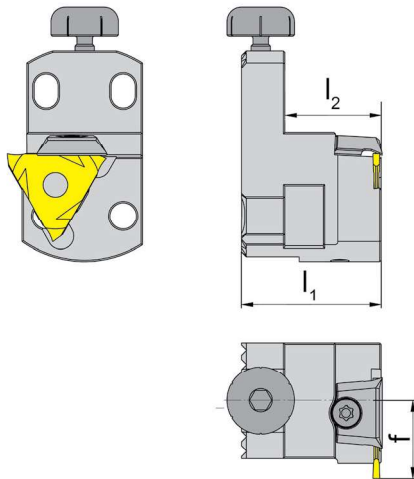
Stechtiefe
Spannbereich

Depth of groove
Clamping range

4 mm
0,5-3,9 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L.64	29	20	16	01	0,5-1,9
R/L.65	29	20	16	02	1,9-2,9
R/L99	29	20	16	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

G

Ersatzteile

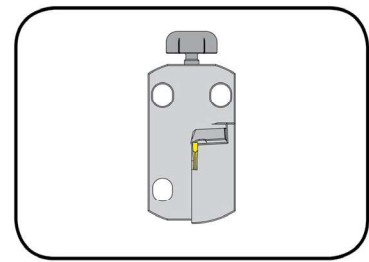
Spare Parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Spannelement Clamping element
R/L6.../99	002.00.69	12.3

Einstellbare Halter

Adjustable holder

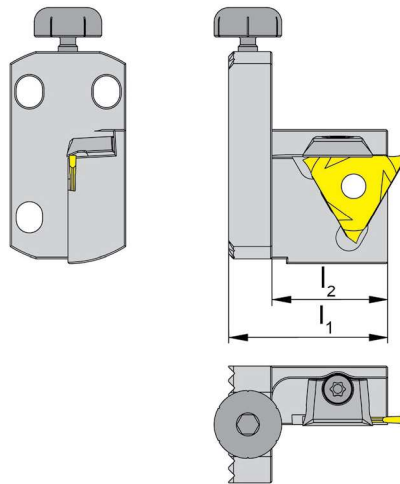
N67/N68/N98



Stechtiefe
Spannbereich

Depth of groove
Clamping range

4 mm
0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
N.67	33	29	01	0,5-1,9
N.68	33	29	02	1,9-2,9
N98	33	29	02	2,9-3,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Höhenverstellerschraube Screw to adjust the height	Spannelement Clamping element
N.67	002.00.69	12.3

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

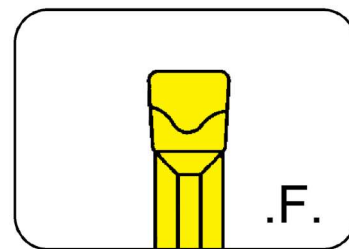
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechbreite

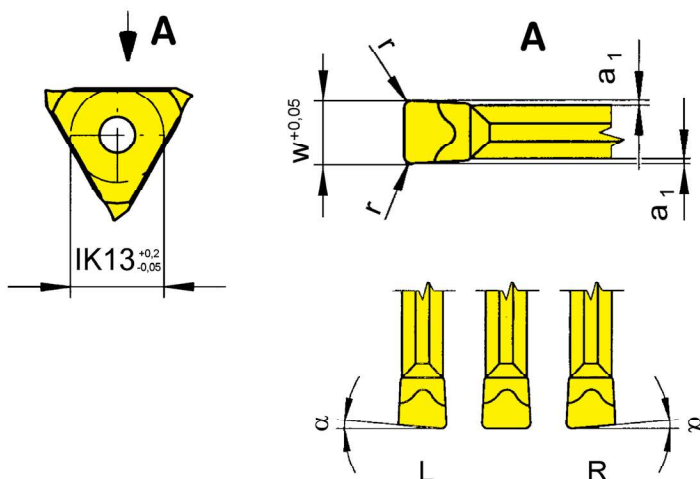
Width of groove

2-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .F
Geometry .F

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	AL96	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	5°	0,25	02		Δ/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0200.F2	2,0	0,2	0°	0,25	02	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲
R/LS312.0525.F2	2,5	0,2	5°	0,25	02		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0250.F2	2,5	0,2	0°	0,25	02	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	▲
S312.0400.F2	4,0	0,2	0°	0,25	04		Δ			▲	Δ
S312.0400.F4	4,0	0,4	0°	0,25	04		▲			▲	▲
S312.0500.F2	5,0	0,2	0°	0,25	04		▲			▲	
S312.0500.F4	5,0	0,4	0°	0,25	04		Δ			Δ	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

	P	M	K	N	S	H
AL96	●	●	●	●	●	●
EG56	-	o	-	●	o	●
TC92	●	o	-	●	●	●
TF45	●	-	-	●	●	●
TF46	-	-	-	●	o	●
TI25	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

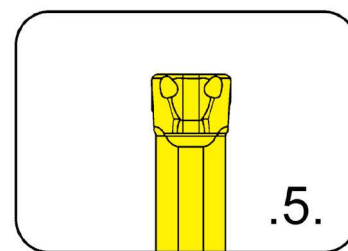
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechbreite

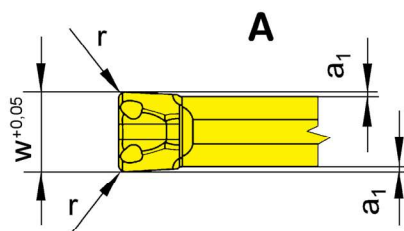
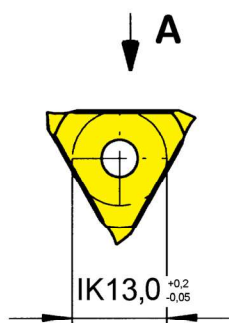
Width of groove

2,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



Geometrie .5
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a ₁	Größe Size		AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
S312.0250.52	2,5	0,2	0,25	02		▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
S312.0250.54	2,5	0,4	0,25	02		Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.52	3,0	0,2	0,25	03		Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
S312.0300.54	3,0	0,4	0,25	03		Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	-	-	o	o	-	•	o	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	-	•	o	-	•	•	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	•	-	-	•	•	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	o	-	-	•	o	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

G

Wendeschneidplatte

Indexable insert

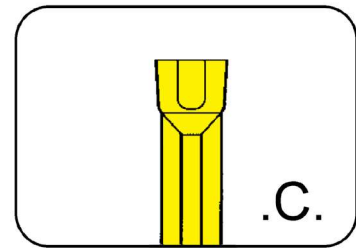
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechtiefe bis
Stechbreite

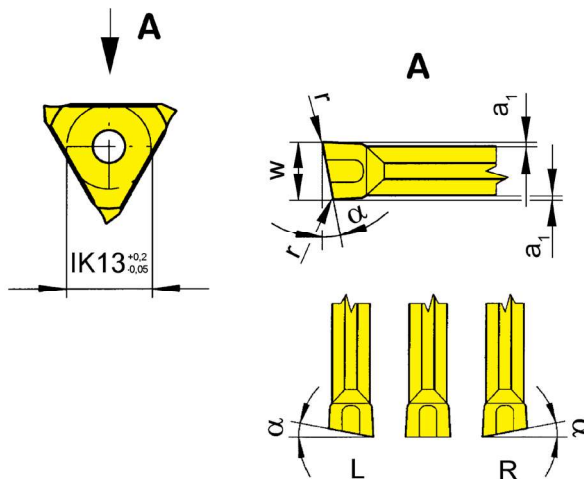
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .C.
Geometry .C

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	EG55	TF46	TI25
S312.0200.C2	2,0	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
R/LS312.0520.C2	2,0	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S312.0250.C2	2,5	0,2	0°	0,25	02	▲	Δ	▲
R/LS312.0525.C2	2,5	0,2	5°	0,25	02	Δ/▲	▲/Δ	▲/▲
S312.0300.C2	3,0	0,2	0°	0,25	03	Δ	Δ	Δ
R/LS312.0530.C2	3,0	0,2	5°	0,25	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

	P	M	K	N	S	H
EG55	●	○	○	-	-	-
TF46	●	○	○	-	-	-
TI25	●	○	○	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

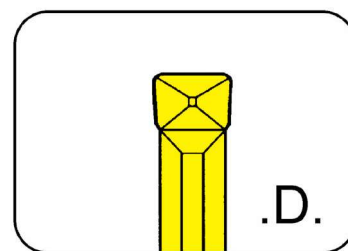
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechbreite

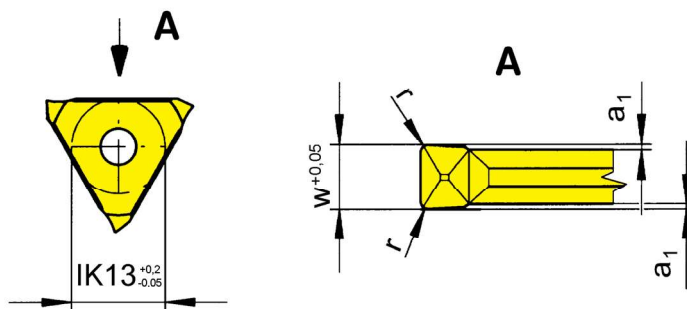
Width of groove

2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a ₁	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲
S312.0200.D4	2,0	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	Δ
S312.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D4	3,0	0,4	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	○	○	-	○	●	-
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	●	○	-	●	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	●	-	-	●	●	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	○	-	-	○	●	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken (außen)

Grooving (external)

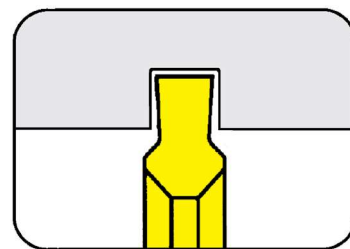


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

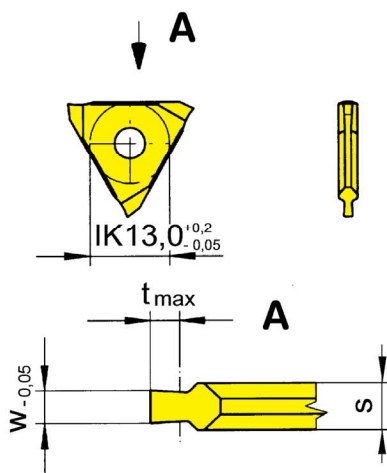
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t _{max}	s	Größe Size	EG52	TN32
312.0050.15	0,57	0,5	0,7	1,5	01	▲	▲
312.0060.15	0,67	0,6	0,8	1,5	01	▲	▲
312.0070.15	0,77	0,7	1,1	1,5	01	▲	▲
312.0080.15	0,87	0,8	1,2	1,5	01	▲	▲
312.0090.15	0,97	0,9	1,4	1,5	01	▲	▲
312.0100.15	1,07	1,0	1,6	1,5	01	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	-
K	-	-
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)

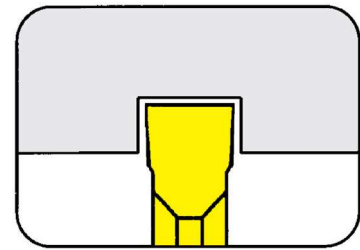


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

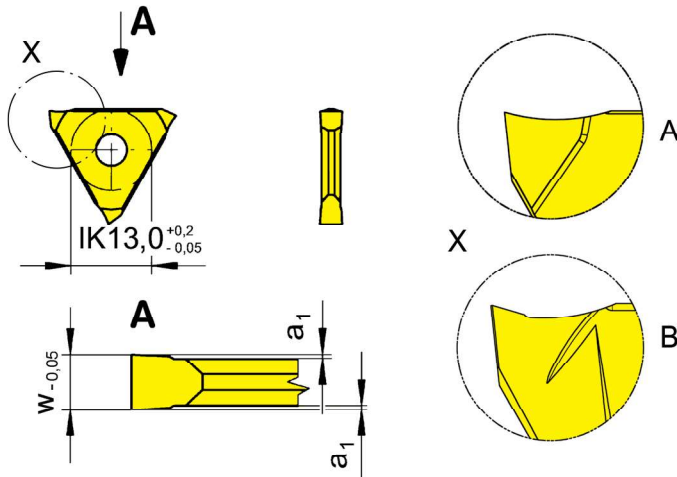
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
0,5-5, 15 mm



Form A = komplett geschliffen
Form A = completely ground

Form B = teilgeschliffen
Form B = partially ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a ₁	Form Form	Größe Size	K10	MG12	EG35	EG55	EG56	H20	HS32	HS36	P20	TA45	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
312.0050.00	0,57	0,50	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0060.00	0,67	0,60	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0070.00	0,77	0,70	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0080.00	0,87	0,80	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0090.00	0,97	0,90	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0100.00	1,07	1,00	0,09	A	01	▲			▲		Δ			▲			▲	▲		▲	▲
312.0110.00	1,24	1,10	0,20	A	01	▲			▲			Δ	Δ	▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0130.00	1,44	1,30	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0160.00	1,74	1,60	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0185.00	1,99	1,85	0,20	B	01	▲	▲		▲	Δ	▲			▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲
312.0215.00	2,29	2,15	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲
312.0265.00	2,79	2,65	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	Δ	▲	▲	▲		▲	▲
312.0315.00	3,29	3,15	0,20	B	03	▲			▲		▲			▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0415.00	4,29	4,15	0,20	B	04	▲			▲		▲			▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0515.00	5,29	5,15	0,20	B	04	▲		▲	▲		Δ			▲		Δ	▲	▲		▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks						P	●	○	●	●	●	○	-	●	●	●	●	●	●	●	●
x auf Anfrage / upon request						M	○	●	●	○	○	○	-	-	●	-	●	○	●	-	●
● empfohlen / recommended						K	●	●	○	○	○	-	-	-	●	-	●	●	●	-	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						N	●	●	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●	-	-	●
- nicht geeignet / not suitable						S	○	●	-	-	-	-	-	-	●	-	●	○	●	-	●
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						H	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades																					
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																					

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

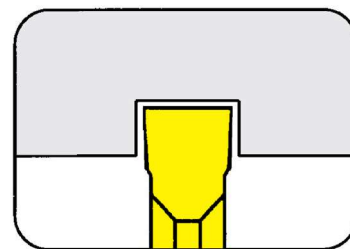
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

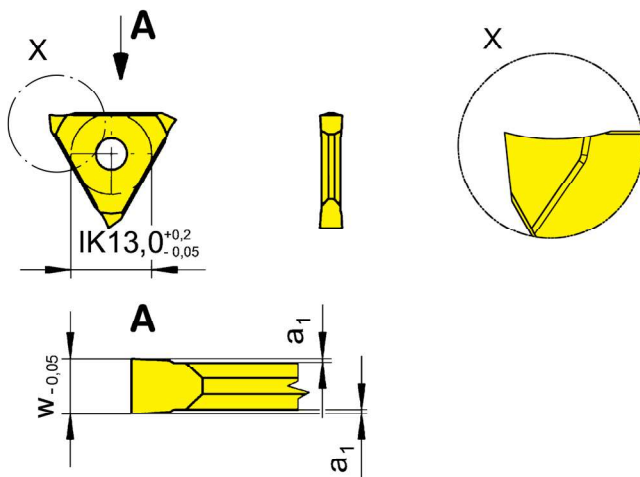
Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
1,85-5,15 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



komplett geschliffen
completely ground

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a ₁	Größe Size		K10	P20	EG56	TN32
312.0185.10	1,99	1,85	0,2	01		Δ	▲		▲
312.0215.10	2,29	2,15	0,2	02		▲	Δ	▲	
312.0265.10	2,79	2,65	0,2	02		▲	▲	Δ	
312.0315.10	3,29	3,15	0,2	03		▲	Δ	Δ	
312.0415.10	4,29	4,15	0,2	04		▲	▲	▲	
312.0515.10	5,29	5,15	0,2	04		▲	▲	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	○	-	○	-
K	●	-	○	-
N	●	-	-	-
S	○	-	-	-
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken (außen)

Grooving (external)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

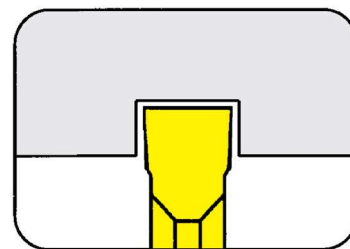
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

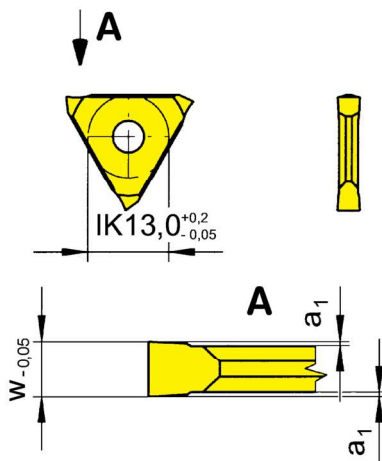
Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
1,1-5,15 mm



besonders geeignet für unterbrochenen Schnitt
recommended for interrupted cut



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a ₁	Größe Size	EG55	TN35
312.0110.80	1,24	1,10	0,2	01	▲	▲
312.0130.80	1,44	1,30	0,2	01	▲	▲
312.0160.80	1,74	1,60	0,2	01	▲	▲
312.0185.80	1,99	1,85	0,2	01	▲	▲
312.0215.80	2,29	2,15	0,2	02	▲	▲
312.0265.80	2,79	2,65	0,2	02	▲	▲
312.0315.80	3,29	3,15	0,2	03	▲	▲
312.0415.80	4,29	4,15	0,2	04	▲	▲
312.0515.80	5,29	5,15	0,2	04	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

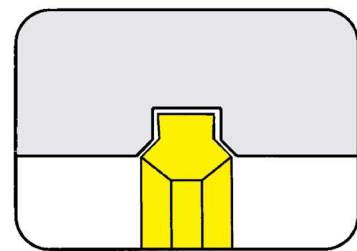
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

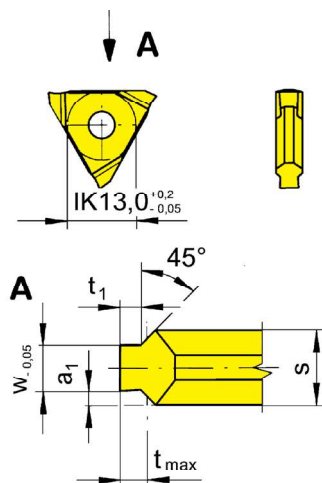
DIN 471/472
1,1-5,15 mm



mit Nutaußenkantenfasung
with chamfer

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t _{max}	a ₁	s	t ₁	Größe Size	P20	EG52	TN32	TN35
312.1101.25	1,24	1,10	0,20	0,64	2,5	0,19	02		Δ	Δ	
312.1102.25	1,24	1,10	0,25	0,64	2,5	0,24	02		▲	▲	
312.1103.25	1,24	1,10	0,30	0,64	2,5	0,29	02		▲	▲	
312.1104.25	1,24	1,10	0,35	0,64	2,5	0,33	02		Δ	▲	
312.1105.25	1,24	1,10	0,40	0,64	2,5	0,36	02	▲	▲	▲	Δ
312.1306.25	1,44	1,30	0,55	0,54	2,5	0,45	02	Δ	▲	▲	
312.1607.33	1,74	1,60	0,70	0,79	3,3	0,60	03		▲	▲	
312.1608.33	1,74	1,60	0,85	0,79	3,3	0,75	03	Δ	▲	▲	
312.1609.33	1,74	1,60	1,00	0,79	3,3	0,85	03		▲	▲	
312.1810.33	1,99	1,85	1,00	0,67	3,3	0,85	03		▲	▲	
312.1812.33	1,99	1,85	1,25	0,67	3,3	1,10	03	Δ	▲	▲	
312.2115.43	2,29	2,15	1,50	1,02	4,3	1,35	04	▲	▲	▲	
312.2616.43	2,79	2,65	1,50	0,77	4,3	1,35	04	Δ	▲	▲	
312.2617.43	2,79	2,65	1,75	0,77	4,3	1,60	04	Δ	▲	▲	
312.3118.53	3,29	3,15	1,75	1,02	5,3	1,60	04	Δ	▲	▲	
312.4120.53	4,29	4,15	2,00	0,52	5,3	1,85	04		▲	▲	
312.4125.53	4,29	4,15	2,50	0,52	5,3	2,35	04		Δ	▲	
312.5130.63	5,29	5,15	3,00	0,52	6,3	2,85	04		Δ	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

P	•	•	•	•
M	-	o	-	•
K	-	-	-	•
N	-	-	-	•
S	-	-	-	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

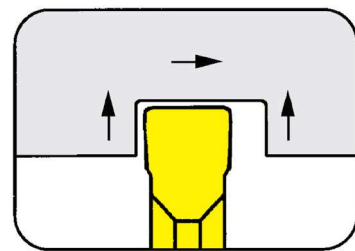
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Stechbreite

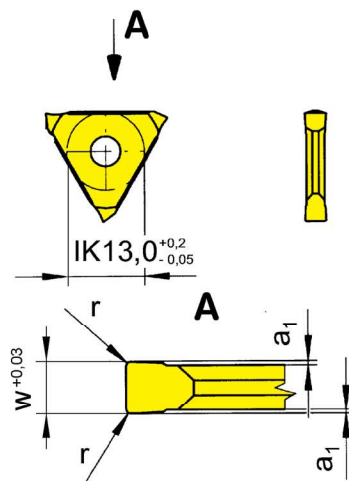
Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
1-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	a ₁	Größe Size		K10	P20	AS62	EG52	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	TN38	H20
312.0100.02	1,0	0,2	0,10	01					▲			▲	▲			
312.0150.02	1,5	0,2	0,25	01		Δ	▲		▲			▲	▲	▲		
312.0200.02	2,0	0,2	0,25	02		▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲
312.0200.04	2,0	0,4	0,25	02			▲	▲	▲			▲	▲			▲
312.0300.02	3,0	0,2	0,25	03		Δ	▲		▲			▲	▲			▲
312.0300.06	3,0	0,6	0,25	03			▲		▲			▲	▲			
312.0300.08	3,0	0,8	0,25	03			Δ		▲			▲	▲		Δ	
312.0400.02	4,0	0,2	0,25	04			▲		▲			▲	▲			▲
312.0400.08	4,0	0,8	0,25	04			Δ		▲			▲	▲			
312.0400.12	4,0	1,2	0,25	04			Δ		Δ							
						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
						M	o	-	-	o	•	-	•	-	•	o
						K	•	-	-	-	•	•	-	-	-	-
						N	•	-	-	-	•	-	-	•	-	-
						S	o	-	-	-	•	-	-	•	-	-
						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

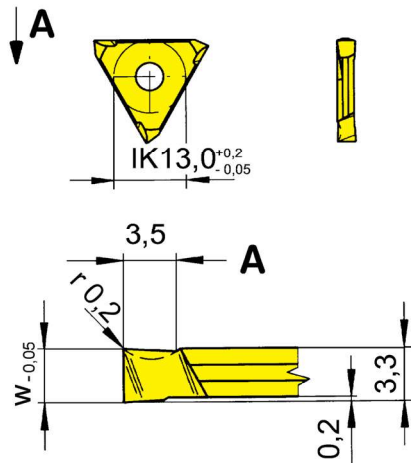
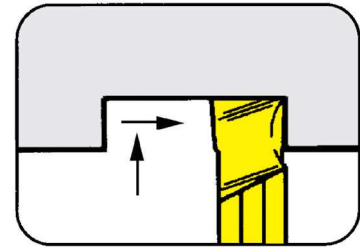
Indexable insert

312

Schnitttiefe bis

Depth of cut up to

3,5 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Größe Size		P20	EG52	TC92	TN32
R/L312.3031.33	3,29	03		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request			P	•	•	•	•
● empfohlen / recommended			M	-	o	-	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation			K	-	-	-	-
- nicht geeignet / not suitable			N	-	-	-	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades			S	-	-	-	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades			H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt unter Beibehaltung einer geraden und rechtwinkligen Hauptschneide sowohl in radialer als auch in axialer Richtung positive Spanwinkel.

The special cutting geometry permits a positive chip breaking angle when keeping a straight and right angled cutting edge.

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken/Profildrehen (Vollradius)

Grooving and Profiling (Full radius)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

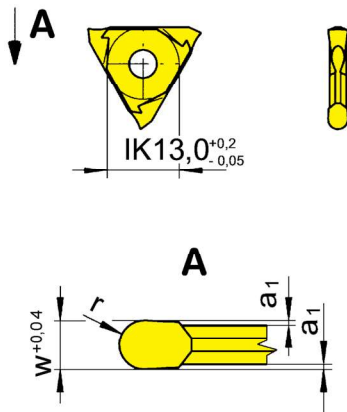
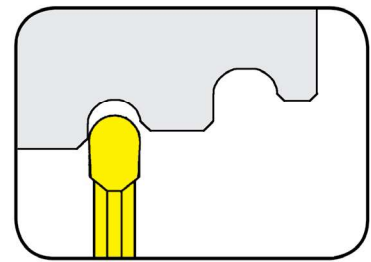
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Vollradius

Depth of groove up to
Full radius

6 mm
0,25-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	a ₁	r	Größe Size	P20	AS45	EG35	EG55	TF45	TH35	TI25	TN32	TN35
312.0050.02	0,5	0,07	0,25	01	▲	▲	▲					▲	
312.0100.05	1,0	0,09	0,50	01	▲	▲	▲			Δ		▲	Δ
312.0110.05	1,1	0,09	0,55	01		▲		Δ					
312.0120.06	1,2	0,20	0,60	01	▲	▲		▲				▲	
312.0140.07	1,4	0,20	0,70	01		▲		▲					
312.0160.08	1,6	0,25	0,80	01	▲	▲		▲				▲	
312.0180.09	1,8	0,25	0,90	01		▲		▲					
312.0200.10	2,0	0,25	1,00	01	▲	▲		▲	Δ		Δ	▲	
312.0220.11	2,2	0,25	1,10	02		▲		▲					
312.0250.12	2,5	0,25	1,25	02	▲	▲		Δ				▲	
312.0280.14	2,8	0,25	1,40	02		▲		Δ					
312.0300.15	3,0	0,25	1,50	02	▲	▲		▲				▲	
312.0360.18	3,6	0,25	1,80	03		▲		Δ					
312.0400.20	4,0	0,25	2,00	03	▲	▲		Δ				▲	
312.0400.20	4,0	0,25	2,00	03	▲	▲		Δ				▲	
					P	•	•	•	•	•	•	•	•
					M	-	•	•	•	•	•	-	•
					K	-	•	•	•	•	•	-	•
					N	-	•	-	•	•	•	-	•
					S	-	•	-	•	•	•	-	•
					H	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Weitere Radien auf Anfrage

Further radii upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten

Carbide grades

Bearbeitungshinweis:

Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutenstechdrehen empfohlen

Note:

Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

G

Einstecken (außen)

Grooving (external)



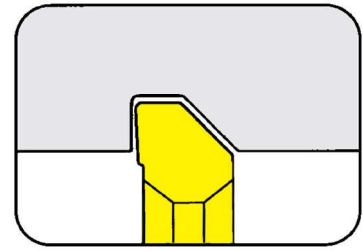
Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

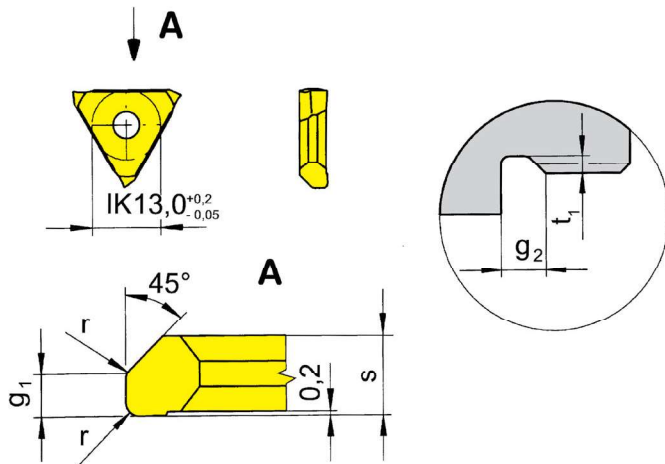
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Gewindefreistiche DIN 76 „Kurzausführung“
Thread relief DIN 76 „Short form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	P	r	t ₁	s	g ₁	g ₂	Größe Size	P20	EG55	TN35
R/L312.1050.17	0,50	0,2	0,40	1,7	0,60	1,0	01	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L312.1060.17	0,60	0,4	0,50	1,7	0,70	1,2	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1070.17	0,70	0,4	0,55	1,7	0,85	1,4	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1080.27	0,80	0,4	0,65	2,7	0,95	1,6	02	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L312.1100.27	1,00	0,6	0,80	2,7	1,20	2,0	02	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L312.1125.27	1,25	0,6	1,00	2,7	1,50	2,5	02	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L312.1150.37	1,50	0,8	1,15	3,7	1,85	3,0	03	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L312.1175.37	1,75	1,0	1,30	3,7	2,20	3,5	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1200.53	2,00	1,0	1,50	5,3	2,50	4,0	04	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1250.53	2,50	1,2	1,80	5,3	3,20	5,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1300.63	3,00	1,6	2,20	6,3	3,80	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	•	•	•
M	-	o	•
K	-	o	•
N	-	-	•
S	-	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen)

Grooving (external)



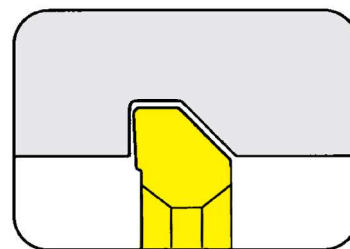
Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

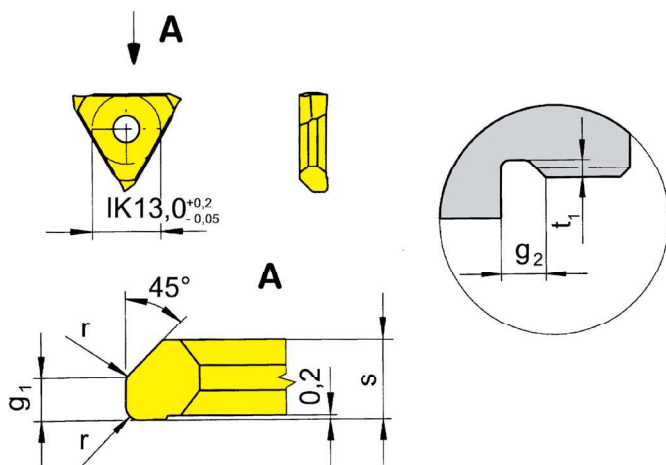
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Gewindefreistiche DIN 76 „Regelausführung“
Thread relief DIN 76 „Standard form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	P	r	t ₁	s	g ₁	g ₂	Größe Size	P20	EG55	TN35
R/L312.3050.17	0,50	0,2	0,40	1,7	1,10	1,5	01	x/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3060.27	0,60	0,4	0,50	2,7	1,30	1,8	02	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L312.3070.27	0,70	0,4	0,55	2,7	1,55	2,1	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3080.27	0,80	0,4	0,65	2,7	1,75	2,4	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3100.37	1,00	0,6	0,80	3,7	2,20	3,0	03	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L312.3125.53	1,25	0,6	1,00	5,3	2,80	3,8	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3150.53	1,50	0,8	1,15	5,3	3,35	4,5	04	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L312.3175.56	1,75	1,0	1,30	5,6	4,00	5,3	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3200.63	2,00	1,0	1,50	6,3	4,50	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	•	•	•
M	-	o	•
K	-	o	•
N	-	-	•
S	-	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

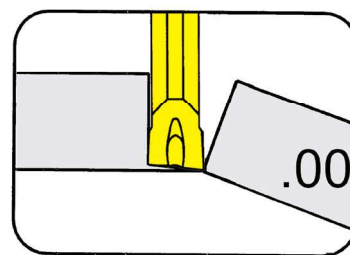


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



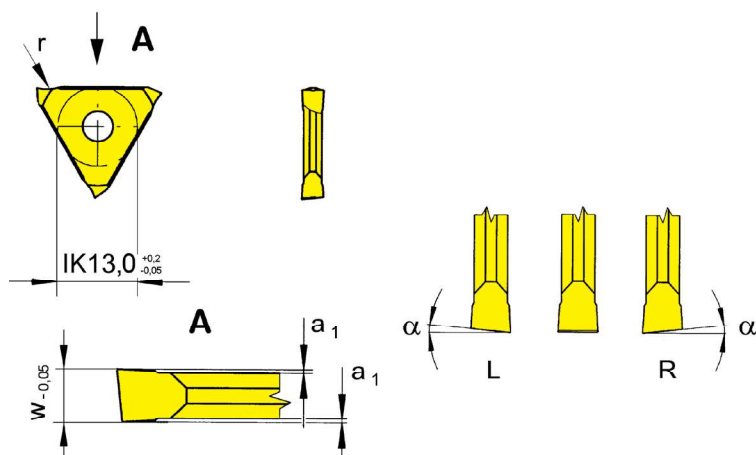
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
1,07-1,44 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Form Form	Größe Size	K10	P20	EG35	EG55	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35	H20
312.0100.00	1,07	-	0,09	A	01	▲	▲		▲		▲	▲		▲	▲	Δ
312.0130.00	1,44	-	0,20	A	01	▲	▲		▲		▲	▲		▲	▲	
R/L312.0614.00	1,44	6°	0,20	-	01			▲/▲			▲/▲	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended						M	○	-	•	○	•	○	•	•	•	○
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	-	○	○	•	•	•	•	•	-
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-	-	•	•	•	•	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	○	-	-	-	•	○	•	•	•	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

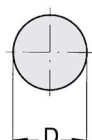
Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

External machining:

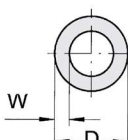
for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



D bis 11 mm
D up to 11 mm

Abstechen von Ringen
parting off tubes



D ≥ 50 mm bis W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm bis W ≈ 4 mm
D ≥ 50 mm up to W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm up to W ≈ 4 mm

Abstechen

Parting Off

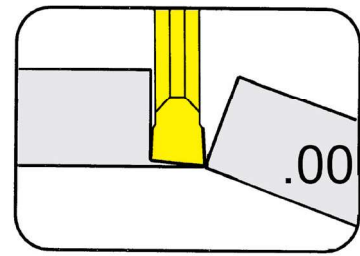


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



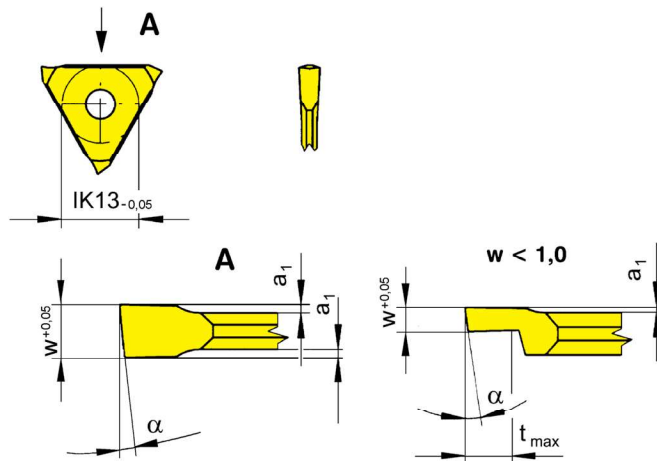
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
0,5-1,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	a ₁	Größe Size	K10	P20	EG35	EG55	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35	H20
R/L312.0805.00	0,5	1,0	8°	0,1	01			▲/▲			▲/▲					
R/L312.0808.00	0,8	1,5	8°	0,1	01			▲/▲			▲/▲					
R/L312.0510.00	1,0	8,0	5°	0,1	01			▲/▲			▲/▲					
R/L312.1210.00	1,0	8,0	12°	0,1	01			▲/▲			▲/▲		Δ/Δ		▲/▲	
R/L312.0512.00	1,2	8,0	5°	0,2	01			▲/▲			▲/▲					
R/L312.0515.00	1,5	8,0	5°	0,2	01	▲/x	▲/x	▲/▲	▲/x	Δ/x	▲/▲	▲/x		▲/x		▲/x
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended						M	o	-	•	o	-	•	o	•	-	o
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	-	o	o	-	•	•	-	•	-
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-	-	-	•	•	-	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	o	-	-	-	-	•	o	•	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

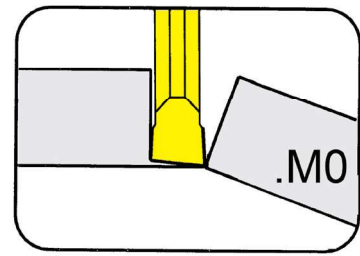
HM-Sorten
Carbide grades

G

Wendeschneidplatte

Indexable insert

312



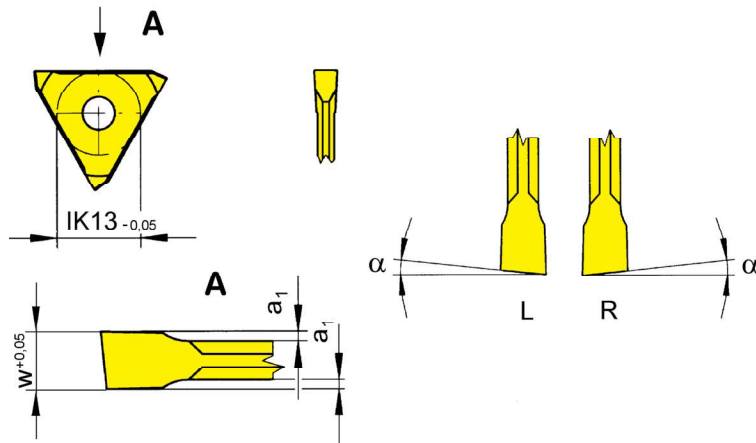
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1,2-1,5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	a ₁	Größe Size		K10	EG35	TF45
R/L312.0512.M0	1,2	8	5°	0,2	01		Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.0515.M0	1,5	8	5°	0,2	01		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
							P	•	•
							M	○	•
							K	•	○
							N	•	-
							S	○	•
							H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

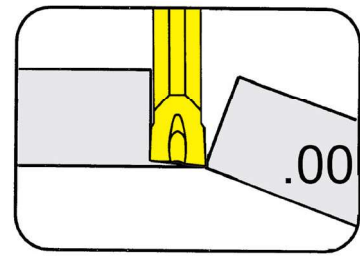


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

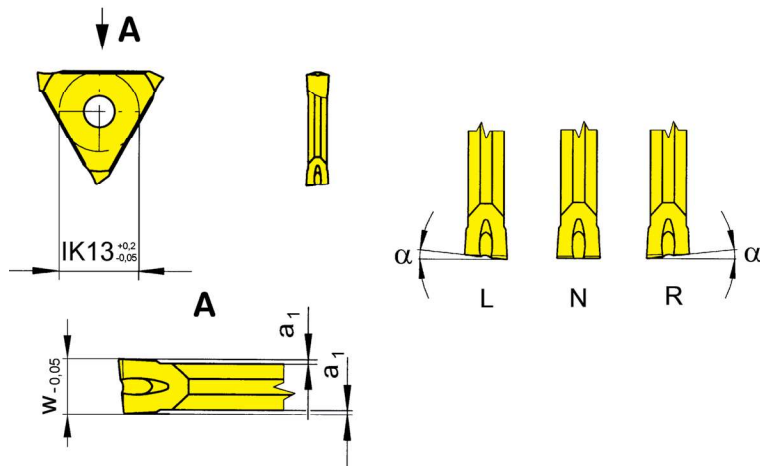
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
1,44-2,29 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	MG12	P20	EG55	TC92	TF45	TN32	TN35
R/L312.0514.00	1,44	5°	0,2	01/02		Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ		
R/L312.0518.00	1,99	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L312.0521.00	2,29	5°	0,2	02	Δ/Δ	Δ/▲	▲/Δ	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
N312.0014.00	1,44	0°	0,2	01/02			▲	Δ	▲		
N312.0018.00	1,99	0°	0,2	02			▲	Δ	▲	Δ	Δ
N312.0021.00	2,29	0°	0,2	02		Δ	▲	Δ			▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

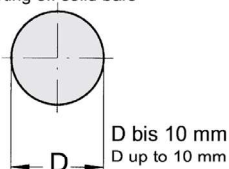
Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

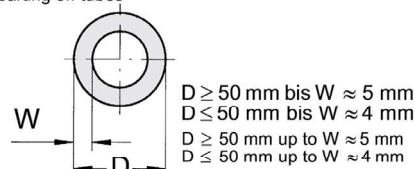
External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



Abstechen von Rohren
parting off tubes



$D \geq 50$ mm bis $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm bis $W \approx 4$ mm
 $D \geq 50$ mm up to $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm up to $W \approx 4$ mm

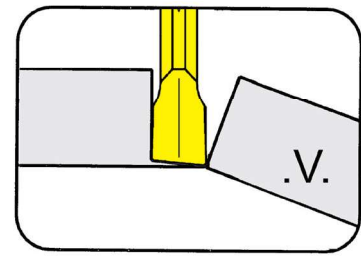
HM-Sorten
Carbide grades

G

Wendeschneidplatte

Indexable insert

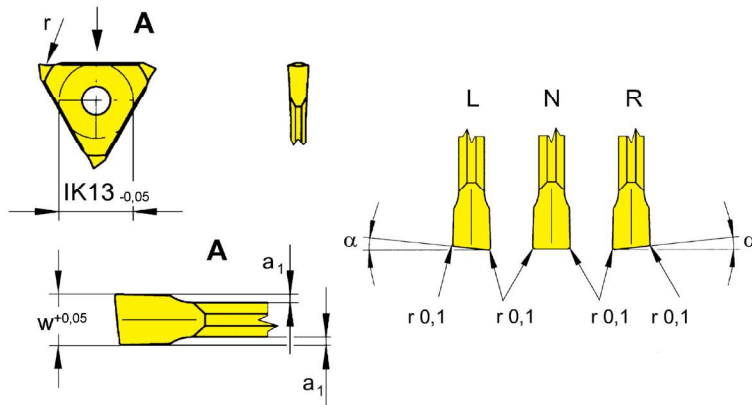
312



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1,2-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391
64/65/99
N67/N68/N98

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	EG35	TF45	TH35
312.0012.V1	1,2	0°	0,2	01	▲	▲	
R/L312.0512.V1	1,2	5°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	
312.0015.V1	1,5	0°	0,2	01	▲	▲	
R/L312.0515.V1	1,5	5°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	
R/L312.0520.V2	2,0	5°	0,2	01	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

WSP R/L312...V2 für Halter R/L368.2608.10.01

Indexable insert R/L312...V2 for Toolholder R/L368.2608.10.01

	P	M	K	N	S	H
EG35	•	•	•	•	•	•
TF45	•	•	•	•	•	•
TH35	•	•	•	•	•	•

HM-Sorten
Carbide grades