



HOCHHARTE SCHNEIDSTOFFE
ULTRA HARD CUTTING MATERIALS

2020/2021



**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

Schneidplatte

Insert

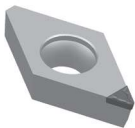
CCGT/CCGW/CPGT/
CPGW/DCGT/DCGW/
RCGT/RCGW/RPGT/
RPGW/SCGT/SCGW/
TCGT/TCGW/VBGT/
VBGW/VCGT/VCGW

C



Seite/Page
A6-A17

D



Seite/Page
A18-A23

R



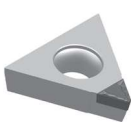
Seite/Page
A24-A27

S



Seite/Page
A28-A32

T



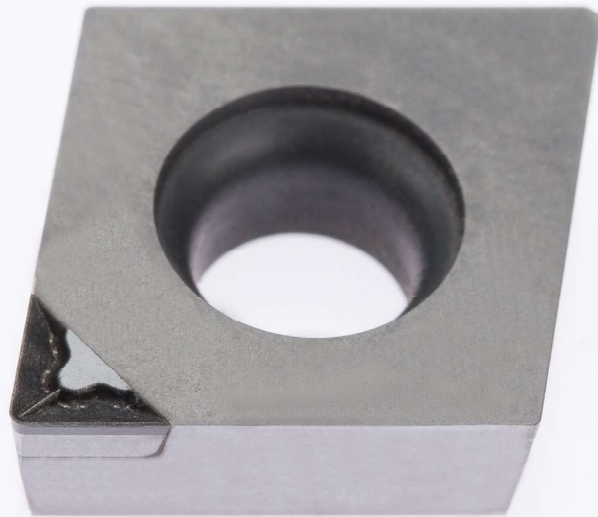
Seite/Page
A33-A40

V



Seite/Page
A41-A45

ISO



**CVD-Dickschicht und
PKD-bestückt
mit HORN 3D-Geometrien**

Die passenden Halter finden Sie im
Katalog Boehlerit

**CVD-D and PCD tipped
with HORN 3D geometries**

For Holders please see our
catalogue Boehlerit

ISO Nummernschlüssel

ISO-Designation-Code

1

2

3

4

5

C

C

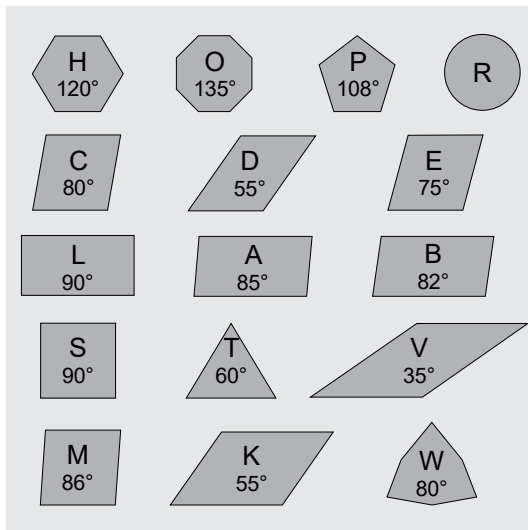
G

T

09

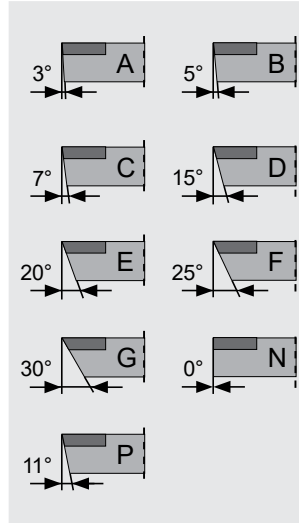
1 Grundform

Shape



2 Freiwinkel

Clearance



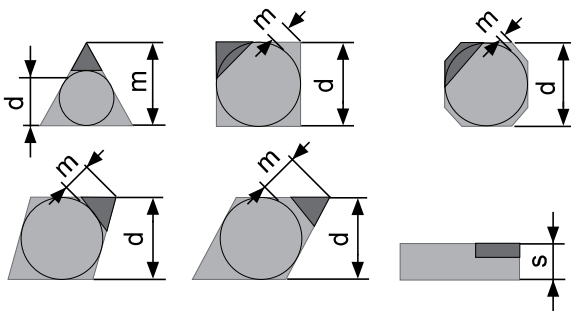
4 Plattentyp

Insert type

A	
G	
M	
N	
P	
R	
T	
W	
X	Sonder Special

3 Toleranzklasse

Tolerance grade

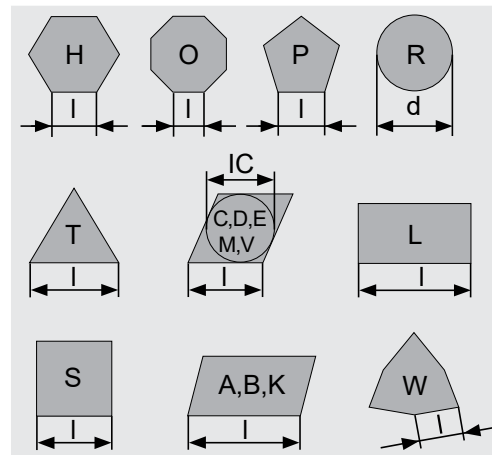


	m	s	d*
A	±0,005	±0,025	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,025	±0,013
G	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,025	±0,013
J	±0,005	±0,025	±0,05-0,15
K	±0,013	±0,025	±0,05-0,15
L	±0,025	±0,025	±0,05-0,15
M	±0,08-0,20	±0,05-0,13	±0,05-0,15
N	±0,08-0,20	±0,025	±0,05-0,15
U	±0,13-0,38	±0,13	±0,08-0,25

Toleranz in mm
Tolerance in mm* Die genaue Toleranz ist von der Größe der Platte abhängig
* Exact tolerance is determined by size of insert

5 Schneidkantenlänge/Plattengröße

Length of cutting edge/insert size

IC "d" siehe Bestellbeschreibung
IC "d" see order description

6

7

8

9

10

11

T3

08

N

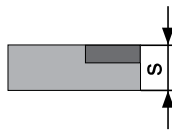
G

HN

HD08

6 Dicke in mm Thickness in mm

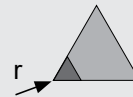
	s
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35



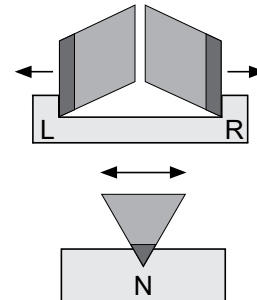
Bei Ziffern unter 10 wird eine Null vorgesetzt, Dezimalstellen bleiben unberücksichtigt.
(Beispiel: 3,18 mm = 03)
If less than 10 use 0 in first place
(Example: 3,18 mm = 03)

7 Schneidenecke Corner configuration

Radius	Radius
00	Scharfe Ecke Sharp corner
01	0,1 mm
02	0,2 mm
04	0,4 mm
08	0,8 mm
12	1,2 mm
16	1,6 mm
00	Runde SP (inch) Round insert (inch)
M0	Runde SP (metr.) Round insert (metr.)



8 Vorschubrichtung Feed direction



9 Bestückungsvariante Tipping type

ohne without	Eckenbestückt Edge tipped
F	Full Face Full face
G	Ganze Schneide Whole cutting edge
W	Wiper Geometrien Wiper Geometries

10 Spanleitstufe Chipbreaker

HN	HORN 3D-Geometrie, mittlere bis Schruppbearbeitung HORN 3D Geometry, medium up to roughing
HS	HORN 3D-Geometrie, Schlichten, geringe a_p für labile Bauteile HORN 3D Geometry, finishing, low a_p for fragile parts
H0	Ausführung neutral 0° Spanwinkel Version neutral 0° Chip angle
H6	Ausführung positiv neutral 6° Spanwinkel Version positive-neutral 6° Chip angle

Details siehe Seite A46-A47
Details see page A46-A47

11 Schneidstoffe Cutting materials

MD10	MKD / MCD
HD08	CVD-D / CVD-D
PD02	PKD / PCD
PD70	
PD75	

Details siehe Seite D6
Details see page D6

Universale Schraubensenkung Universal screw counterbore

Durch die besondere Gestaltung der Schraubensenkung können HORN ISO-Schneidplatten in allen gängigen Haltersystemen gespannt werden.

HORN ISO Inserts can be clamped in all standard holder systems thanks to the special screw counterbore design.

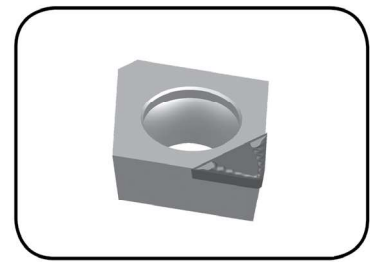


Schneidplatte

Insert

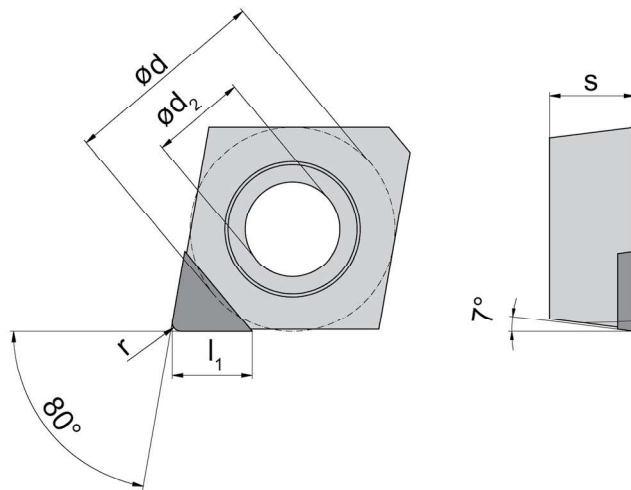
CCGT

Diamantbestückt, mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
CCGT060201N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 2,7	0,1		▲	▲
CCGT060202N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
CCGT060202N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
CCGT060204N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	▲
CCGT060204N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	▲
CCGT060208N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,8		▲	Δ
CCGT060208N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,8		▲	▲
CCGT09T301N.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,1		▲	▲
CCGT09T302N.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGT09T302N.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGT09T304N.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGT09T304N.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGT09T308N.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,8		▲	▲
CCGT09T308N.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,8		▲	▲
CCGT120402N.HN	12,700	5,5	4,76	4,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGT120402N.HS	12,700	5,5	4,76	4,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGT120404N.HN	12,700	5,5	4,76	4,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGT120404N.HS	12,700	5,5	4,76	4,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGT120408N.HN	12,700	5,5	4,76	4,0 / 3,5	0,8		▲	▲
CCGT120408N.HS	12,700	5,5	4,76	4,0 / 3,5	0,8		▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

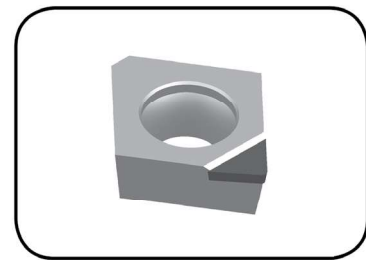
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

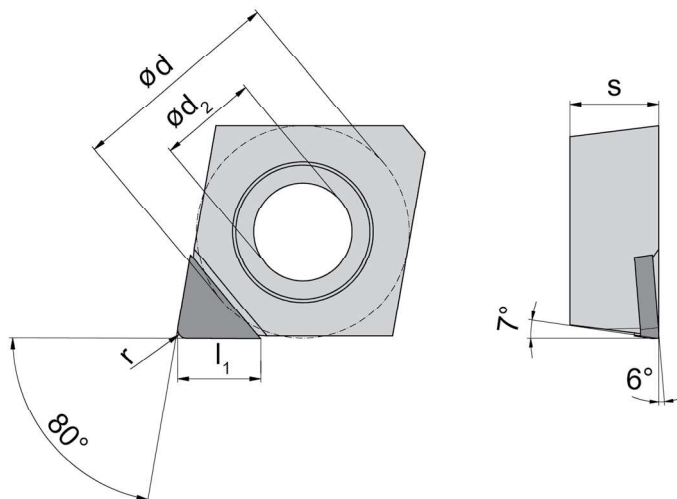
CCGT

Diamantbestückt, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
CCGT060201N.H6	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,2	0,1		▲	▲
CCGT060202N.H6	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGT060204N.H6	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGT060208N.H6	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,8		▲	▲
CCGT09T301N.H6	9,525	4,4	3,97	4,5 / -	0,1		▲	
CCGT09T302N.H6	9,525	4,4	3,97	4,5 / 4,0	0,2		▲	▲
CCGT09T304N.H6	9,525	4,4	3,97	4,5 / 4,0	0,4		▲	▲
CCGT09T308N.H6	9,525	4,4	3,97	4,5 / 4,0	0,8		▲	▲
CCGT09T312N.H6	9,525	4,4	3,97	4,5 / -	1,2		▲	
CCGT120402N.H6	12,700	5,5	4,76	4,5 / 4,0	0,2		▲	▲
CCGT120404N.H6	12,700	5,5	4,76	4,5 / 4,0	0,4		▲	▲
CCGT120408N.H6	12,700	5,5	4,76	4,5 / 4,0	0,8		▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

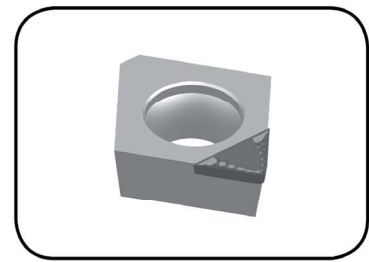
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

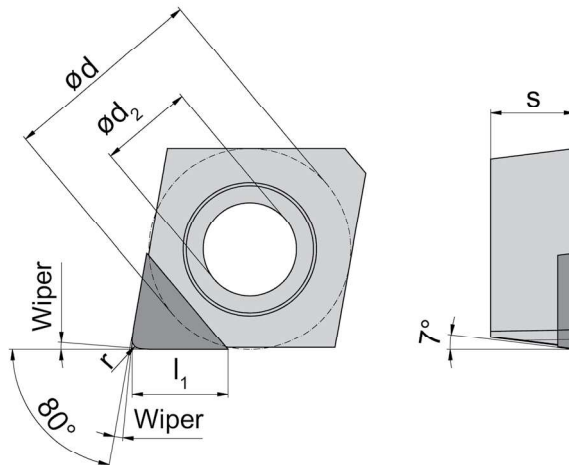
CCGT

Diamantbestückt, Wiper Geometrie mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, Wiper geometry with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Anstellwinkel beachten!
Siehe Seite D4
Please note the approach
angle! See page D4

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
CCGT060202N.W.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
CCGT060202N.W.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
CCGT060204N.W.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	Δ
CCGT060204N.W.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	▲
CCGT09T302N.W.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGT09T302N.W.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGT09T304N.W.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGT09T304N.W.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGT120402N.W.HN	12,700	5,5	4,76	4,0 / -	0,2		▲	
CCGT120402N.W.HS	12,700	5,5	4,76	4,0 / -	0,2		▲	
CCGT120404N.W.HN	12,700	5,5	4,76	4,0 / -	0,4		▲	
CCGT120404N.W.HS	12,700	5,5	4,76	4,0 / -	0,4		▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!

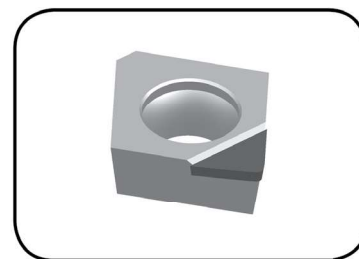
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

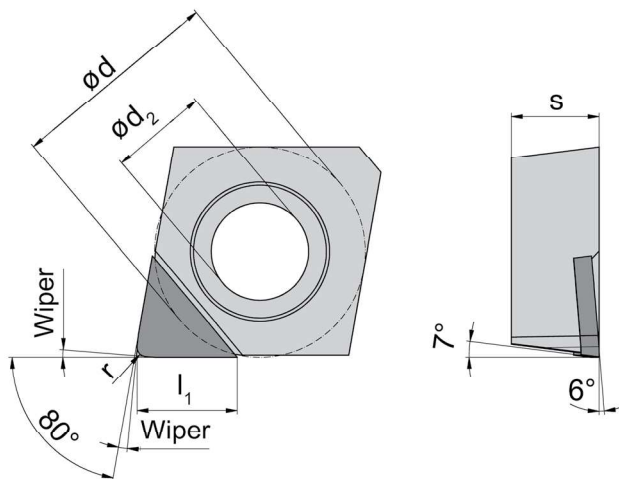
CCGT

Diamantbestückt, Wiper Geometrie, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, Wiper geometry, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Anstellwinkel beachten!
Siehe Seite D4
Please note the approach
angle! See page D4

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
CCGT060201N.W.H6	6,350	2,8	2,38	3,0	0,1	▲
CCGT060202N.W.H6	6,350	2,8	2,38	3,5	0,2	▲
CCGT060204N.W.H6	6,350	2,8	2,38	3,5	0,4	▲
CCGT09T301N.W.H6	9,525	4,4	3,97	3,7	0,1	▲
CCGT09T302N.W.H6	9,525	4,4	3,97	4,0	0,2	▲
CCGT09T304N.W.H6	9,525	4,4	3,97	4,0	0,4	▲
CCGT120402N.W.H6	12,700	5,5	4,76	4,0	0,2	Δ
CCGT120404N.W.H6	12,700	5,5	4,76	4,0	0,4	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

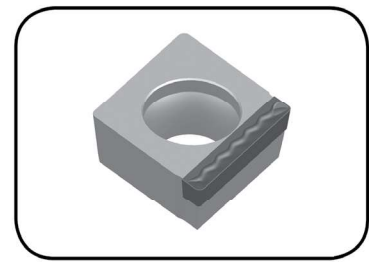
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

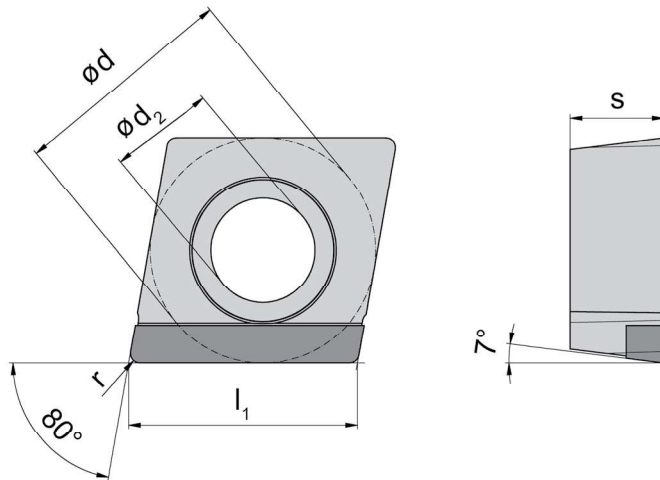
CCGT

Diamantbestückt, ganze Schneide mit HORN 3D-Spanleitsufe
Diamond tipped, complete edge with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
CCGT09T304L.G.HN	9,525	4,4	3,97	9,6	0,4	▲
CCGT09T304R.G.HN	9,525	4,4	3,97	9,6	0,4	▲
CCGT09T308L.G.HN	9,525	4,4	3,97	9,5	0,8	▲
CCGT09T308R.G.HN	9,525	4,4	3,97	9,5	0,8	▲
CCGT120404L.G.HN	12,700	5,5	4,76	12,8	0,4	▲
CCGT120404R.G.HN	12,700	5,5	4,76	12,8	0,4	▲
CCGT120408L.G.HN	12,700	5,5	4,76	12,7	0,8	▲
CCGT120408R.G.HN	12,700	5,5	4,76	12,7	0,8	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

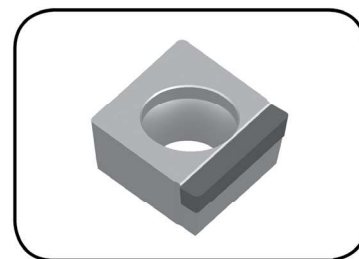
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

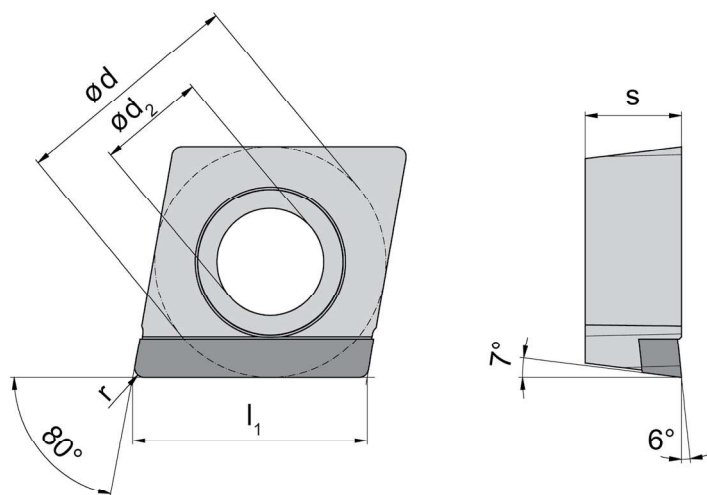
CCGT



Diamantbestückt, ganze Schneide, Ausführung „positiv“
Diamond tipped, complete edge, Version „positive“

für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
CCGT060204L.G.H6	6,350	2,8	2,38	6,4	0,4	▲
CCGT060204R.G.H6	6,350	2,8	2,38	6,4	0,4	▲
CCGT060208L.G.H6	6,350	2,8	2,38	6,3	0,8	Δ
CCGT060208R.G.H6	6,350	2,8	2,38	6,3	0,8	Δ
CCGT09T308L.G.H6	9,525	4,4	3,97	9,6	0,8	Δ
CCGT09T308R.G.H6	9,525	4,4	3,97	9,6	0,8	▲
CCGT09T312L.G.H6	9,525	4,4	3,97	9,6	1,2	Δ
CCGT09T312R.G.H6	9,525	4,4	3,97	9,6	1,2	▲
CCGT120412L.G.H6	12,700	5,5	4,76	12,6	1,2	▲
CCGT120412R.G.H6	12,700	5,5	4,76	12,6	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

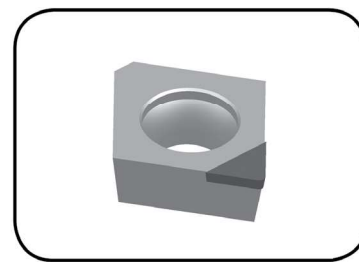
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

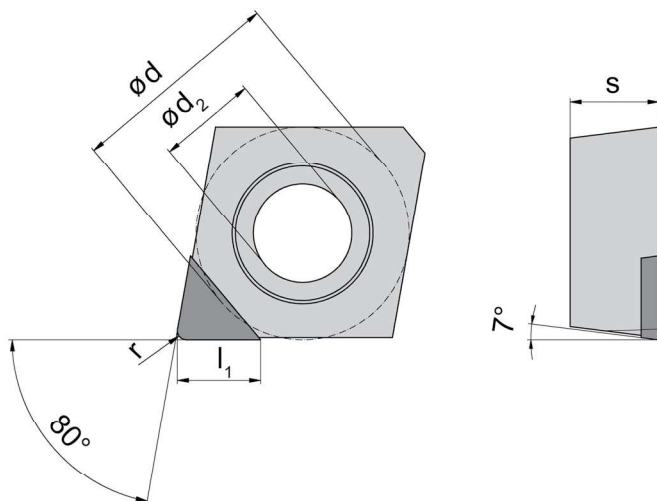
CCGW

Diamantbestückt, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
CCGW060202N.H0	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,2		▲	▲
CCGW060204N.H0	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,4		▲	▲
CCGW060208N.H0	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,8		▲	▲
CCGW09T301N.H0	9,525	4,4	3,97	4,5 / 4,0	0,1		Δ	▲
CCGW09T302N.H0	9,525	4,4	3,97	4,5 / 4,0	0,2		▲	▲
CCGW09T304N.H0	9,525	4,4	3,97	4,5 / 4,0	0,4		▲	▲
CCGW09T308N.H0	9,525	4,4	3,97	4,5 / 4,0	0,8		▲	▲
CCGW09T312N.H0	9,525	4,4	3,97	4,5 / -	1,2		Δ	
CCGW120402N.H0	12,700	5,5	4,76	4,5 / 4,0	0,2		Δ	Δ
CCGW120404N.H0	12,700	5,5	4,76	4,5 / 4,0	0,4		▲	▲
CCGW120408N.H0	12,700	5,5	4,76	4,5 / 4,0	0,8		▲	▲
CCGW120412N.H0	12,700	5,5	4,76	4,5 / -	1,2		▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

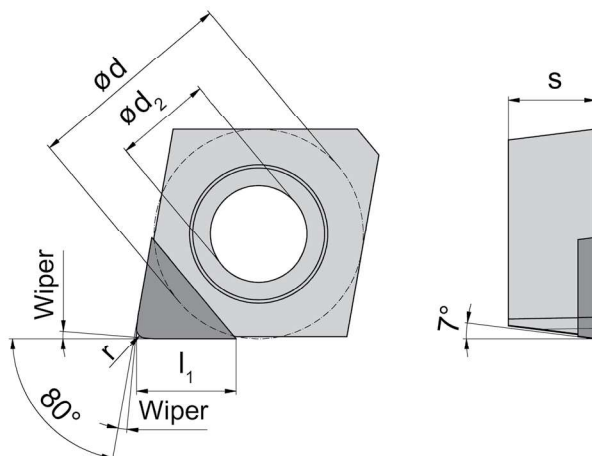
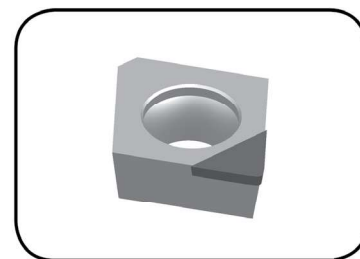
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

CCGW

Diamantbestückt, Wiper Geometrie, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, Wiper geometry, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type

Anstellwinkel beachten!
Siehe Seite D4
Please note the approach
angle! See page D4

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
CCGW060202N.W.H0	6,350	2,8	2,38	3,5	0,2	▲
CCGW060204N.W.H0	6,350	2,8	2,38	3,5	0,4	▲
CCGW09T301N.W.H0	9,525	4,4	3,97	3,7	0,1	Δ
CCGW09T302N.W.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,2	▲
CCGW09T304N.W.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,4	▲
CCGW120402N.W.H0	12,700	5,5	4,76	4,0	0,2	Δ
CCGW120404N.W.H0	12,700	5,5	4,76	4,0	0,4	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

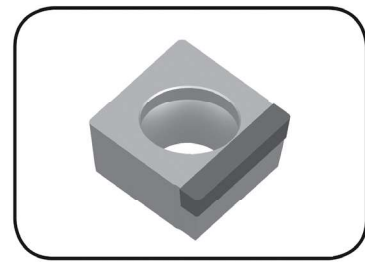
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

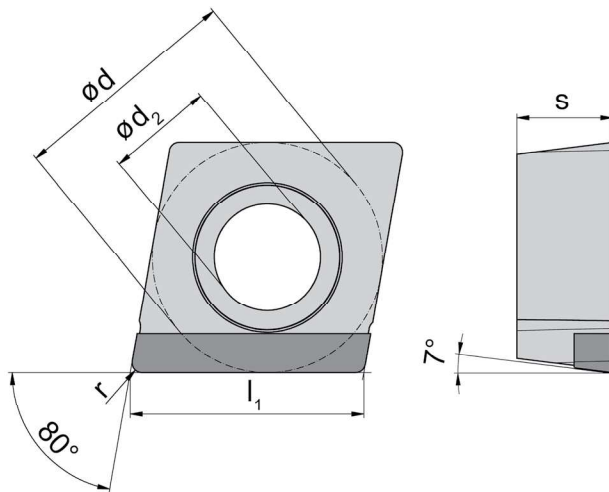
CCGW

Diamantbestückt, ganze Schneide
Diamond tipped, complete edge



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
CCGW060204L.G.H0	6,350	2,8	2,38	6,4	0,4	▲
CCGW060204R.G.H0	6,350	2,8	2,38	6,4	0,4	Δ
CCGW060208L.G.H0	6,350	2,8	2,38	6,3	0,8	Δ
CCGW060208R.G.H0	6,350	2,8	2,38	6,3	0,8	Δ
CCGW09T304L.G.H0	9,525	4,4	3,97	9,6	0,4	▲
CCGW09T304R.G.H0	9,525	4,4	3,97	9,6	0,4	Δ
CCGW09T308L.G.H0	9,525	4,4	3,97	9,5	0,8	Δ
CCGW09T308R.G.H0	9,525	4,4	3,97	9,5	0,8	Δ
CCGW09T312L.G.H0	9,525	4,4	3,97	9,4	1,2	▲
CCGW09T312R.G.H0	9,525	4,4	3,97	9,4	1,2	▲
CCGW120404L.G.H0	12,700	5,5	4,76	12,8	0,4	▲
CCGW120404R.G.H0	12,700	5,5	4,76	12,8	0,4	Δ
CCGW120408L.G.H0	12,700	5,5	4,76	12,7	0,8	▲
CCGW120408R.G.H0	12,700	5,5	4,76	12,7	0,8	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

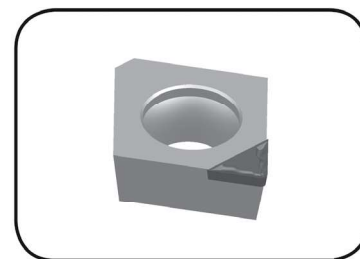
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

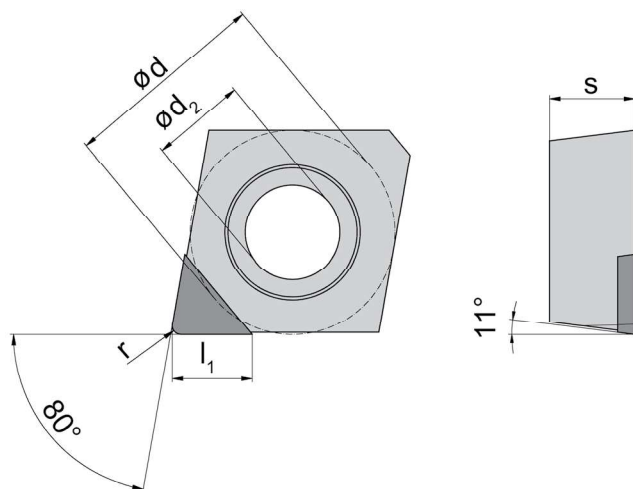
CPGT

Diamantbestückt, mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
CPGT060202N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		Δ	Δ
CPGT060202N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	Δ
CPGT060204N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		Δ	Δ
CPGT060204N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		Δ	Δ
CPGT060208N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / -	0,8		▲	
CPGT09T302N.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,2		Δ	Δ
CPGT09T302N.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,2		▲	Δ
CPGT09T304N.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,4		Δ	▲
CPGT09T304N.HS	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,4		▲	Δ
CPGT09T308N.HN	9,525	4,4	3,97	4,0 / 3,5	0,8		Δ	▲
CPGT09T308N.HS	9,525	4,4	3,97	- / 3,5	0,8			Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

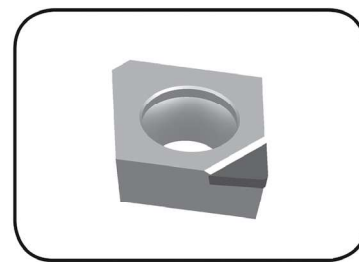
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

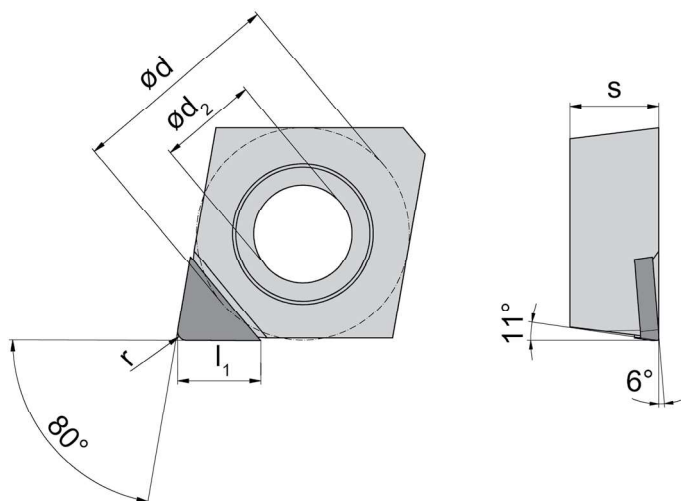
CPGT

Diamantbestückt, ganze Schneide, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, complete edge, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
CPGT060202N.H6	6,35	2,8	2,38	3,5	0,2	▲
CPGT060204N.H6	6,35	2,8	2,38	3,5	0,4	▲
CPGT060208N.H6	6,35	2,8	2,38	3,5	0,8	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!

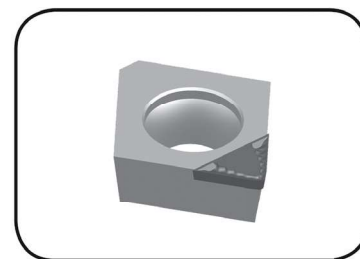
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

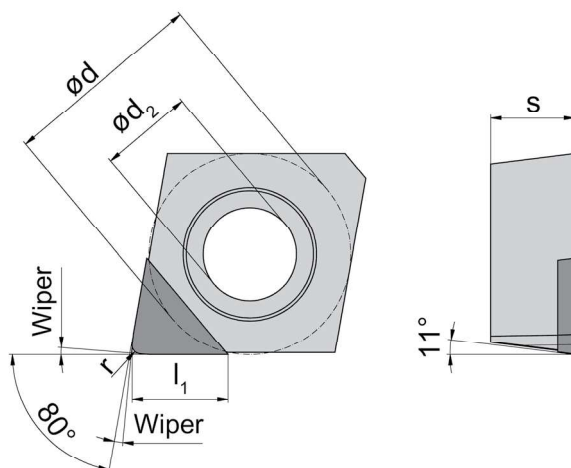
CPGT

Diamantbestückt, Wiper Geometrie mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, Wiper geometry with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Anstellwinkel beachten!
Siehe Seite D4
Please note the approach
angle! See page D4

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
CPGT060202N.W.HN	6,350	2,8	2,38	3,0	0,2	▲
CPGT060202N.W.HS	6,350	2,8	2,38	3,0	0,2	▲
CPGT060204N.W.HN	6,350	2,8	2,38	3,0	0,4	▲
CPGT060204N.W.HS	6,350	2,8	2,38	3,0	0,4	▲
CPGT09T302N.W.HN	9,525	4,4	3,97	3,5	0,2	▲
CPGT09T302N.W.HS	9,525	4,4	3,97	3,5	0,2	▲
CPGT09T304N.W.HN	9,525	4,4	3,97	3,5	0,4	▲
CPGT09T304N.W.HS	9,525	4,4	3,97	3,5	0,4	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

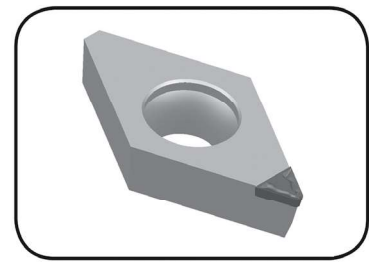
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

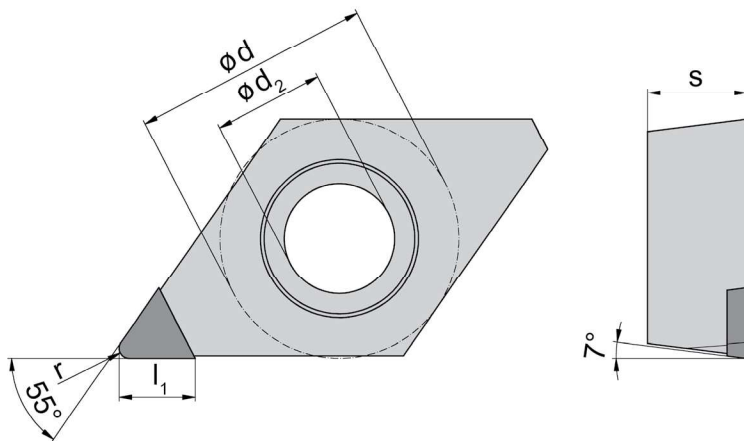
DCGT

Diamantbestückt, mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
DCGT070201N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,1		▲	▲
DCGT070202N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
DCGT070202N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
DCGT070204N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	▲
DCGT070204N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	▲
DCGT070208N.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,8		▲	▲
DCGT070208N.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,8		▲	▲
DCGT11T301N.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,1		▲	▲
DCGT11T302N.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,2		▲	▲
DCGT11T302N.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,2		▲	▲
DCGT11T304N.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,4		▲	▲
DCGT11T304N.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,4		▲	▲
DCGT11T308N.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,8		▲	▲
DCGT11T308N.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,8		▲	▲
DCGT11T312N.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	1,2		▲	▲
DCGT11T312N.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	1,2		▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

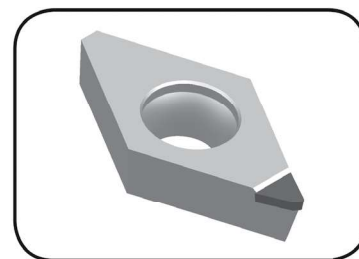
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

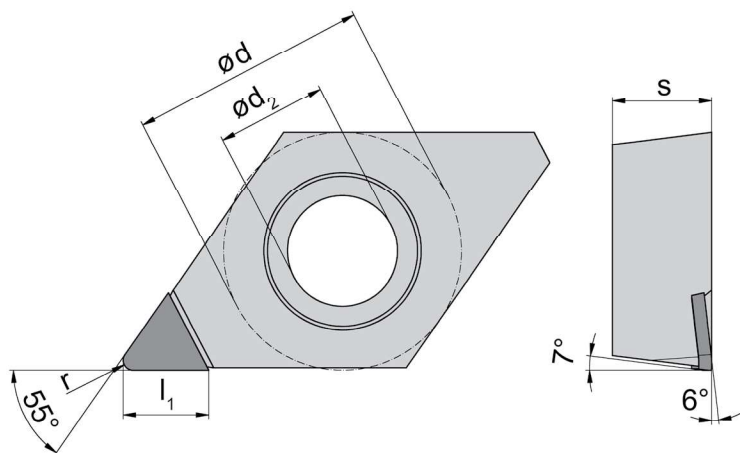
DCGT

Diamantbestückt, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r	HD08	PD70
DCGT070201N.H6	6,350	2,8	2,38	3 / 3,5	0,1	▲	▲
DCGT070202N.H6	6,350	2,8	2,38	3 / 3,5	0,2	▲	▲
DCGT070204N.H6	6,350	2,8	2,38	3 / 3,5	0,4	▲	▲
DCGT070208N.H6	6,350	2,8	2,38	3 / 3,5	0,8	△	▲
DCGT11T301N.H6	9,525	4,4	3,97	3 / 4,0	0,1	▲	▲
DCGT11T302N.H6	9,525	4,4	3,97	3 / 4,0	0,2	▲	▲
DCGT11T304N.H6	9,525	4,4	3,97	3 / 4,0	0,4	▲	▲
DCGT11T308N.H6	9,525	4,4	3,97	3 / 4,0	0,8	▲	▲
DCGT11T312N.H6	9,525	4,4	3,97	3 / 4,0	1,2	▲	▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

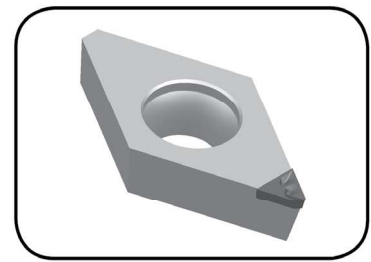
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

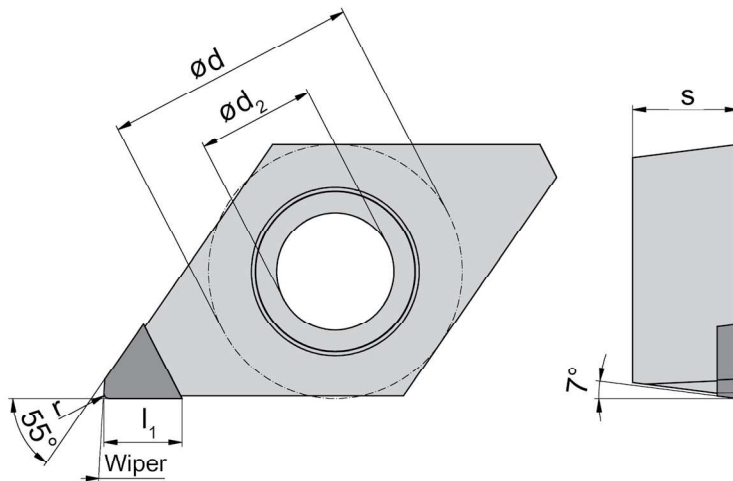
DCGT

Diamantbestückt, Wiper Geometrie mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, Wiper geometry with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Anstellwinkel beachten!
Siehe Seite D4
Please note the approach
angle! See page D4

Bestellnummer Part number	d	d ₁	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
DCGT070202L.W.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		Δ	Δ
DCGT070202L.W.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		Δ	▲
DCGT070202R.W.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
DCGT070202R.W.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,2		▲	▲
DCGT070204L.W.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		Δ	Δ
DCGT070204L.W.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	▲
DCGT070204R.W.HN	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		Δ	▲
DCGT070204R.W.HS	6,350	2,8	2,38	2,5 / 3,0	0,4		▲	▲
DCGT11T302L.W.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,2		▲	Δ
DCGT11T302L.W.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,2		▲	▲
DCGT11T302R.W.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,2		▲	▲
DCGT11T302R.W.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,2		▲	▲
DCGT11T304L.W.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,4		▲	▲
DCGT11T304L.W.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,4		▲	▲
DCGT11T304R.W.HN	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,4		▲	▲
DCGT11T304R.W.HS	9,525	4,4	3,97	2,5 / 3,5	0,4		▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

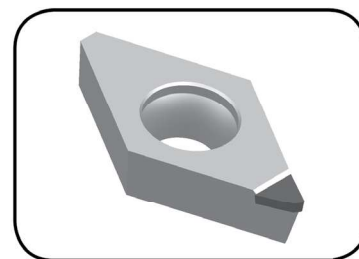
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

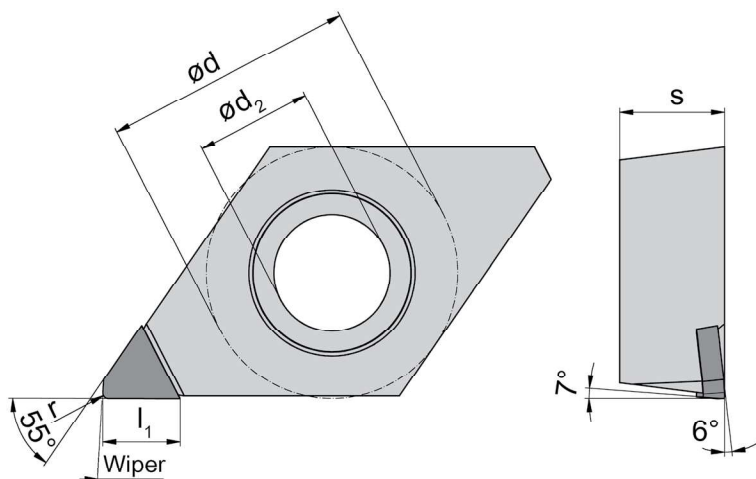
DCGT

Diamantbestückt, Wiper Geometrie, Ausführung „positiv“
Diamond tipped, Wiper geometry, Version „positive“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Anstellwinkel beachten!
Siehe Seite D4
Please note the approach
angle! See page D4

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
DCGT11T302L.W.H6	9,525	4,4	3,97	4,0	0,2	▲
DCGT11T302R.W.H6	9,525	4,4	3,97	4,0	0,2	▲
DCGT11T304L.W.H6	9,525	4,4	3,97	3,8	0,4	▲
DCGT11T304R.W.H6	9,525	4,4	3,97	3,8	0,4	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

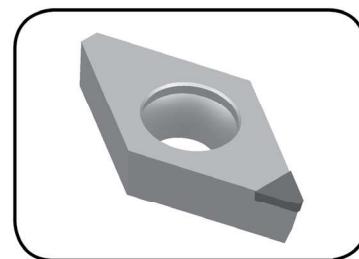
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

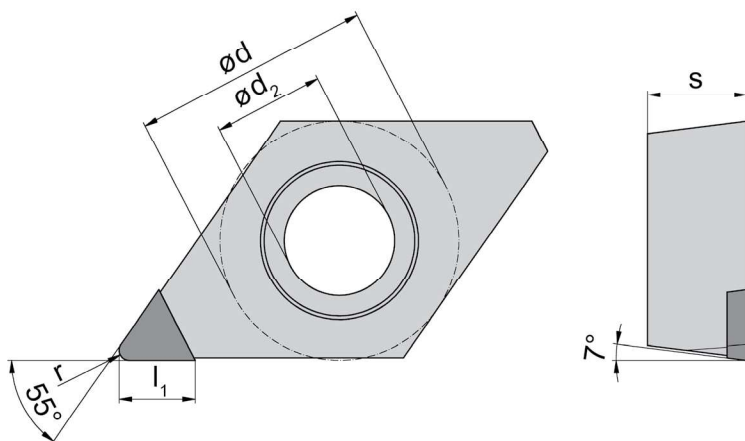
DCGW

Diamantbestückt, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
DCGW070201N.H0	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,1		Δ	▲
DCGW070202N.H0	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,2		▲	▲
DCGW070204N.H0	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,4		▲	▲
DCGW070208N.H0	6,350	2,8	2,38	3,0 / 3,5	0,8		▲	▲
DCGW11T301N.H0	9,525	4,4	3,97	3,0 / 4,0	0,1		Δ	▲
DCGW11T302N.H0	9,525	4,4	3,97	3,0 / 4,0	0,2		▲	▲
DCGW11T304N.H0	9,525	4,4	3,97	3,0 / 4,0	0,4		▲	▲
DCGW11T308N.H0	9,525	4,4	3,97	3,0 / 4,0	0,8		▲	▲
DCGW11T312N.H0	9,525	4,4	3,97	- / 4,0	1,2			▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

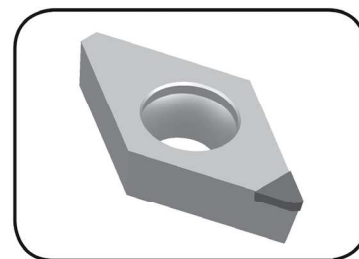
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

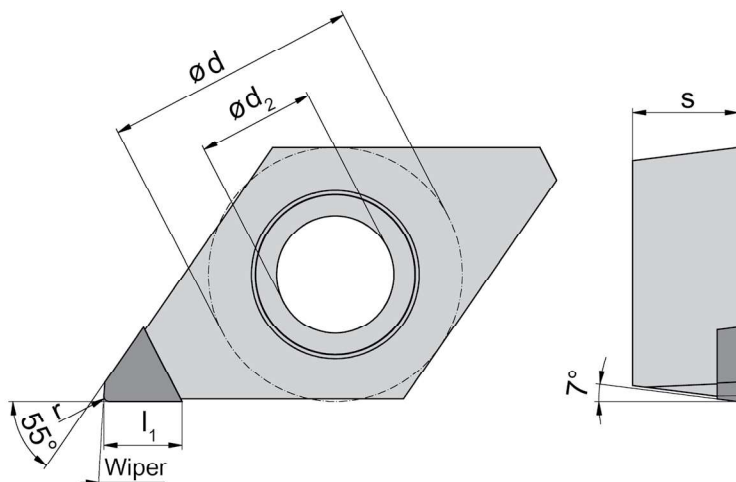
DCGW

Diamantbestückt, Wiper Geometrie
Diamond tipped, Wiper geometry



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Anstellwinkel beachten!
Siehe Seite D4
Please note the approach
angle! See page D4

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
DCGW11T302L.W.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,2	▲
DCGW11T302R.W.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,2	▲
DCGW11T304L.W.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,4	▲
DCGW11T304R.W.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,4	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

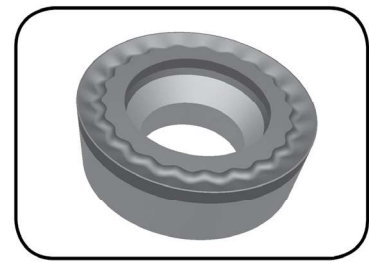
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

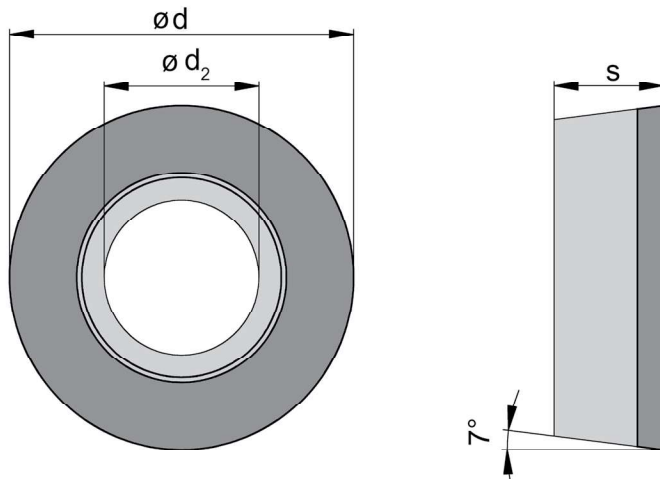
RCGT

Diamantbestückt, Full Face mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, full face with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	PD70
RCGT0602M0.F.HN	6	2,8	2,38	▲
RCGT0602M0.F.HS	6	2,8	2,38	▲
RCGT0803M0.F.HN	8	3,4	3,18	▲
RCGT0803M0.F.HS	8	3,4	3,18	▲
RCGT1003M0.F.HN	10	4,4	3,18	▲
RCGT1003M0.F.HS	10	4,4	3,18	▲
RCGT10T3M0.F.HN	10	4,4	3,97	▲
RCGT10T3M0.F.HS	10	4,4	3,97	▲
RCGT1204M0.F.HN	12	4,4	4,76	▲
RCGT1204M0.F.HS	12	4,4	4,76	▲

▲ ab Lager / ab Lager Δ 4 Wochen / 4 Wochen x auf Anfrage / auf Anfrage

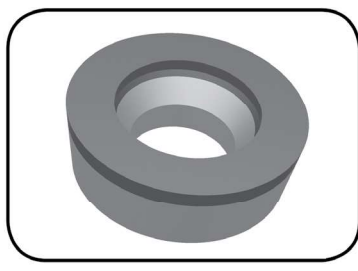
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

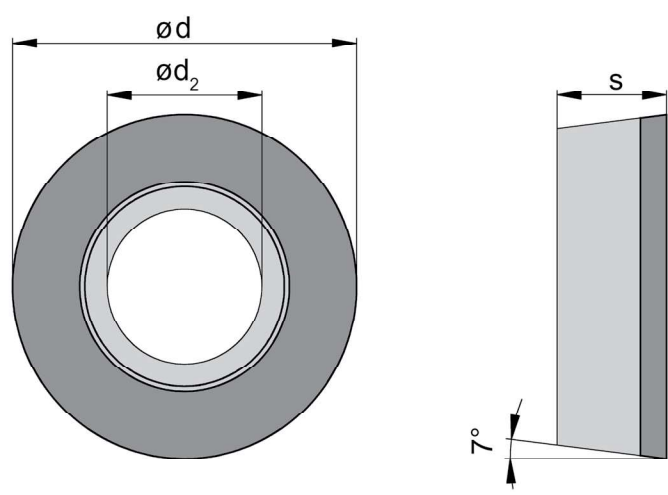
Schneidplatte

Insert

RCGW



Diamantbestückt, Full Face
Diamond tipped, full face



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	PD70
RCGW0602M0.F.H0	6	2,8	2,38	▲
RCGW0803M0.F.H0	8	3,4	3,18	▲
RCGW1003M0.F.H0	10	4,4	3,18	▲
RCGW1204M0.F.H0	12	4,4	4,76	▲

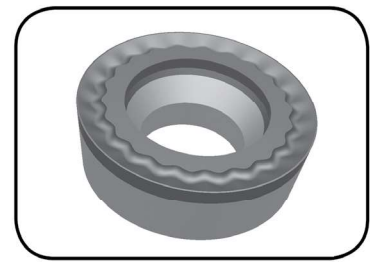
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 Abmessungen in mm Schneiden nur optisch vermessen!
 Dimensions in mm Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

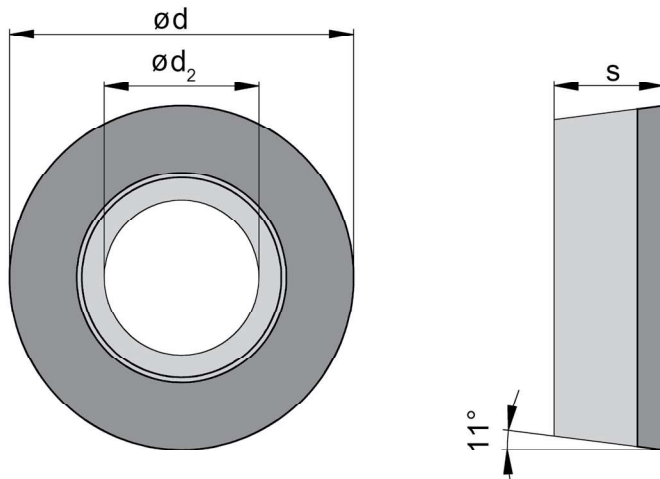
RPGT

Diamantbestückt, Full Face mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, full face with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	PD70
RPGT0802M0.F.HN	8,0	3,4	2,38	▲
RPGT0802M0.F.HS	8,0	3,4	2,38	▲
RPGT1003M0.F.HN	10,0	4,4	3,18	▲
RPGT1003M0.F.HS	10,0	4,4	3,18	Δ
RPGT120400.F.HN	12,7	5,5	4,76	Δ
RPGT120400.F.HS	12,7	5,5	4,76	Δ
RPGT1204M0.F.HN	12,0	4,4	4,76	▲
RPGT1204M0.F.HS	12,0	4,4	4,76	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

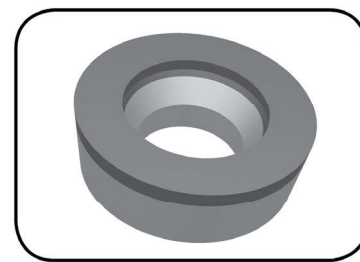
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

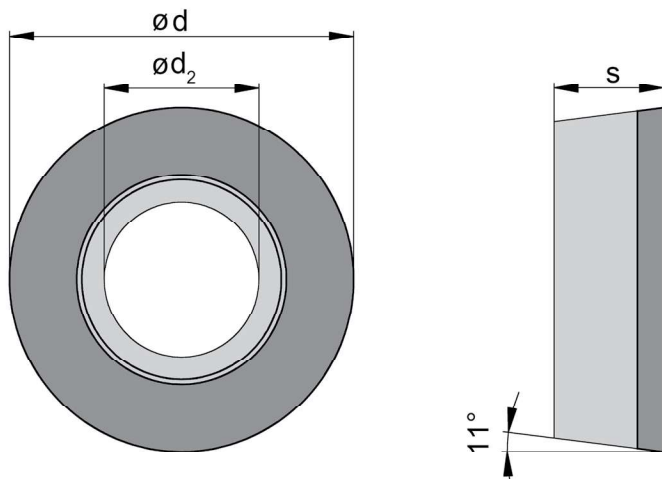
RPGW

Diamantbestückt, Full Face
Diamond tipped, full face



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	PD70
RPGW0802M0.F.H0	8,0	3,4	2,38	▲
RPGW1003M0.F.H0	10,0	4,4	3,18	▲
RPGW120400.F.H0	12,7	5,5	4,76	Δ
RPGW1204M0.F.H0	12,0	4,4	4,76	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

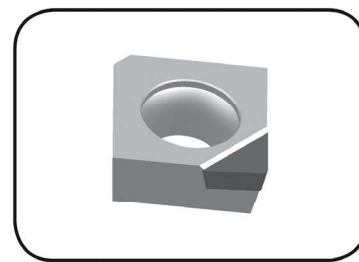
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

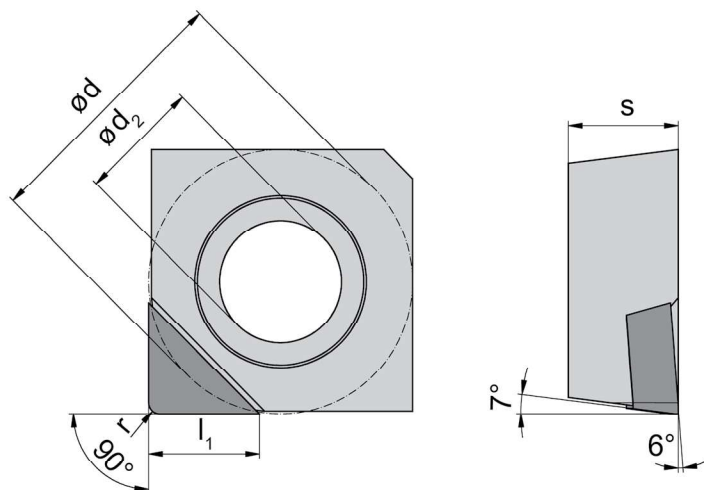
SCGT

Diamantbestückt, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r		PD70
SCGT120408N.H6	12,700	5,5	4,76	4	0,8		▲
SCGT120412N.H6	12,700	5,5	4,76	4	1,2		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

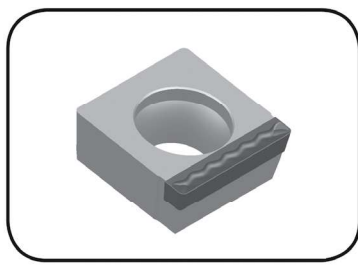
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

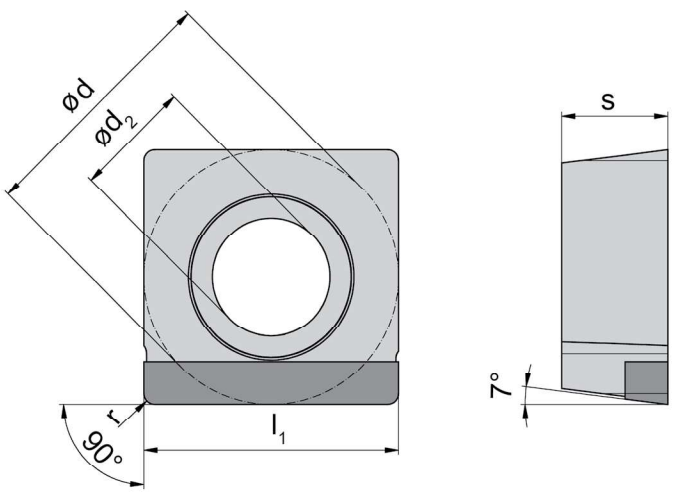
SCGT



Diamantbestückt, ganze Schneide mit HORN 3D-Spanleitsufe
Diamond tipped, complete edge with HORN 3D chip breaker

für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r		PD70
SCGT120404N.G.HN	12,700	5,5	4,76	12,700	0,4		▲
SCGT120408N.G.HN	12,700	5,5	4,76	12,700	0,8		▲
SCGT120412N.G.HN	12,700	5,5	4,76	12,700	1,2		▲

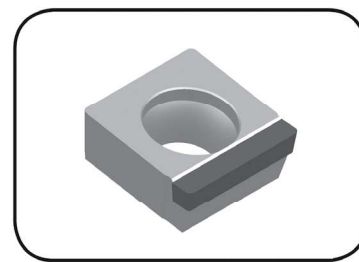
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
Abmessungen in mm Schneiden nur optisch vermessen!
Dimensions in mm Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

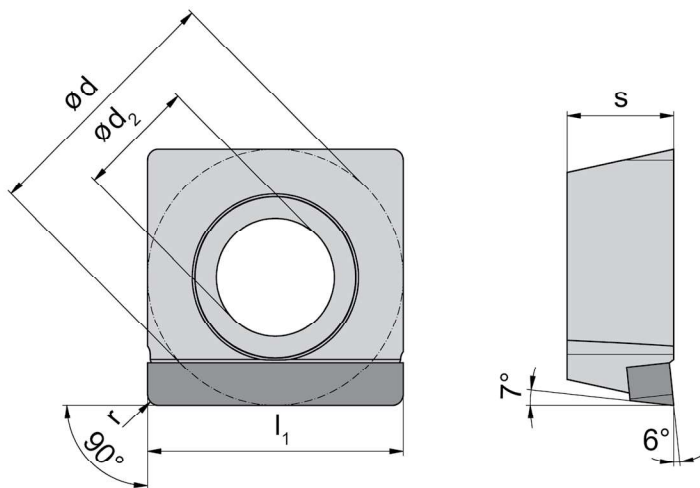
SCGT

Diamantbestückt, ganze Schneide, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, complete edge, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
SCGT09T308N.G.H6	9,525	4,4	3,97	9,525	0,8	▲
SCGT09T312N.G.H6	9,525	4,4	3,97	9,525	1,2	▲
SCGT120408N.G.H6	12,700	5,5	4,76	12,700	0,8	Δ
SCGT120412N.G.H6	12,700	5,5	4,76	12,700	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!

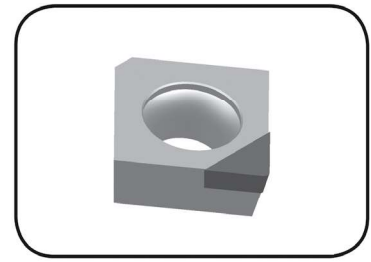
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

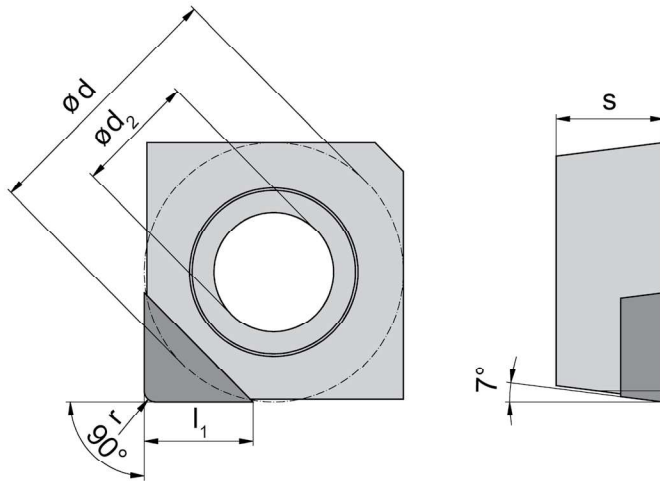
SCGW

Diamantbestückt, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
SCGW09T304N.H0	9,525	4,4	3,97	4	0,4	▲
SCGW09T308N.H0	9,525	4,4	3,97	4	0,8	▲
SCGW09T312N.H0	9,525	4,4	3,97	4	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!

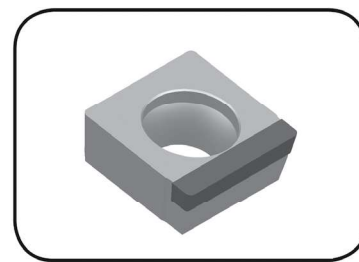
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

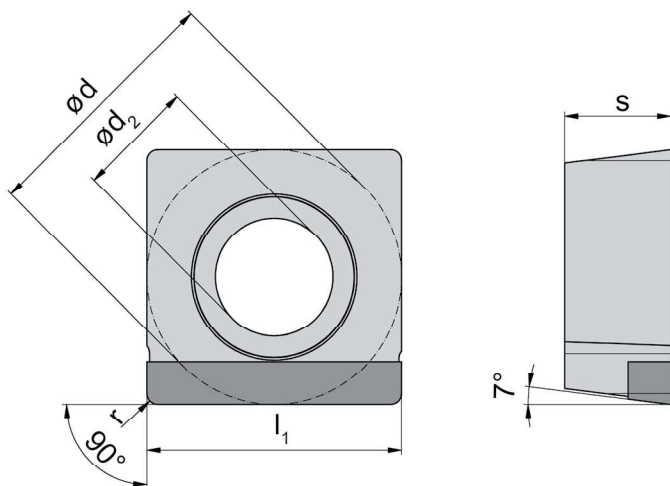
SCGW

Diamantbestückt, ganze Schneide, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, complete edge, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
SCGW120404N.G.H0	12,700	5,5	4,76	12,700	0,4	▲
SCGW120408N.G.H0	12,700	5,5	4,76	12,700	0,8	Δ
SCGW120412N.G.H0	12,700	5,5	4,76	12,700	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

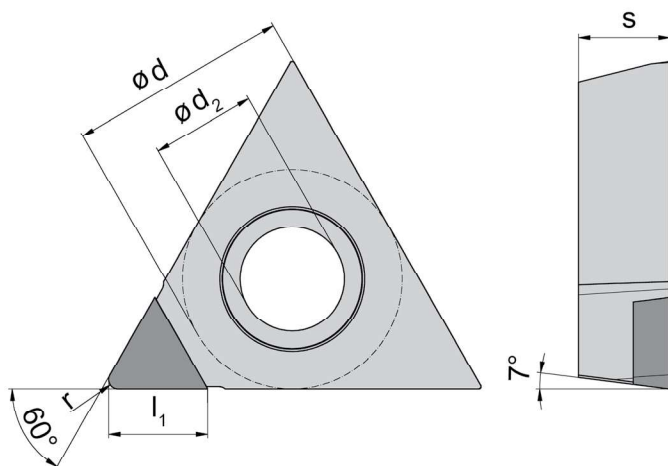
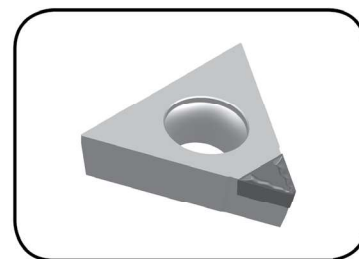
Schneiden nur optisch vermessen!

Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte Insert

TCGT

Diamantbestückt, mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
TCGT090202N.HN	5,560	2,5	2,38	3,0	0,2	▲
TCGT090202N.HS	5,560	2,5	2,38	3,0	0,2	▲
TCGT090204N.HN	5,560	2,5	2,38	3,0	0,4	▲
TCGT090204N.HS	5,560	2,5	2,38	3,0	0,4	▲
TCGT090208N.HN	5,560	2,5	2,38	3,0	0,8	Δ
TCGT090208N.HS	5,560	2,5	2,38	3,0	0,8	Δ
TCGT110202N.HN	6,350	2,8	2,38	3,5	0,2	▲
TCGT110202N.HS	6,350	2,8	2,38	3,5	0,2	▲
TCGT110204N.HN	6,350	2,8	2,38	3,5	0,4	▲
TCGT110204N.HS	6,350	2,8	2,38	3,5	0,4	▲
TCGT110208N.HN	6,350	2,8	2,38	3,5	0,8	Δ
TCGT110208N.HS	6,350	2,8	2,38	3,5	0,8	▲
TCGT16T304N.HN	9,525	4,4	3,97	3,5	0,4	▲
TCGT16T304N.HS	9,525	4,4	3,97	3,5	0,4	▲
TCGT16T308N.HN	9,525	4,4	3,97	3,5	0,8	▲
TCGT16T308N.HS	9,525	4,4	3,97	3,5	0,8	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

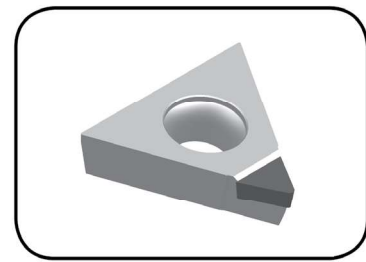
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

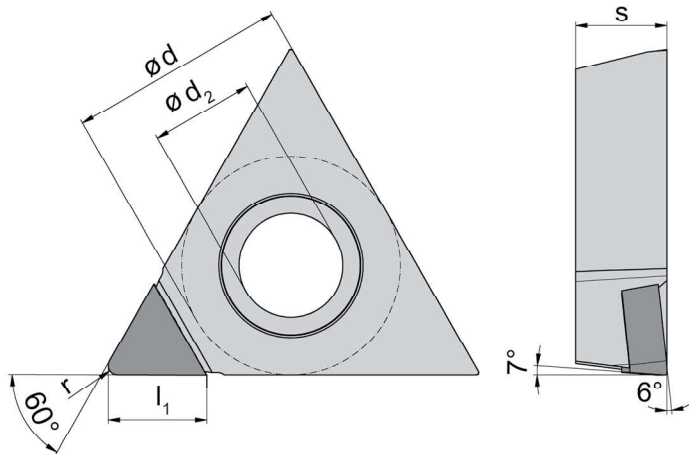
TCGT

Diamantbestückt, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
TCGT090202N.H6	5,560	2,5	2,38	3,5	0,2	▲
TCGT090204N.H6	5,560	2,5	2,38	3,5	0,4	▲
TCGT090208N.H6	5,560	2,5	2,38	3,5	0,8	Δ
TCGT110202N.H6	6,350	2,8	2,38	4,0	0,2	▲
TCGT110204N.H6	6,350	2,8	2,38	4,0	0,4	▲
TCGT110208N.H6	6,350	2,8	2,38	4,0	0,8	Δ
TCGT16T304N.H6	9,525	4,4	3,97	4,0	0,4	▲
TCGT16T308N.H6	9,525	4,4	3,97	4,0	0,8	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

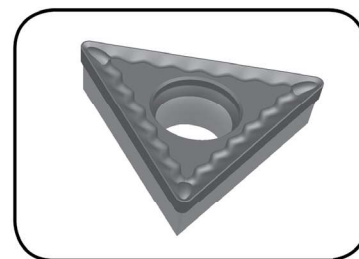
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

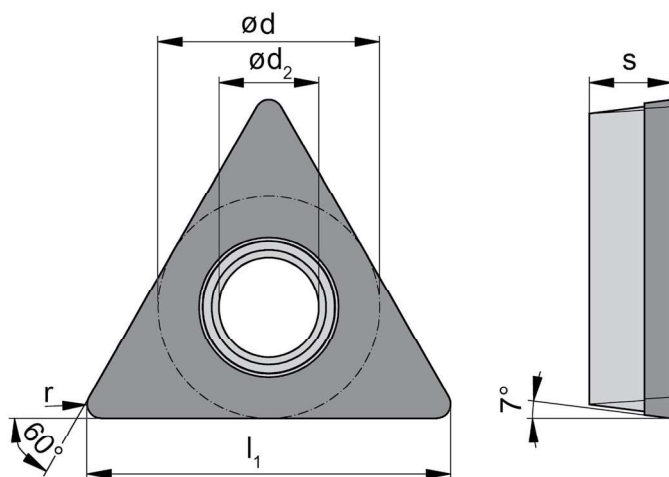
TCGT

Diamantbestückt, Full Face mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, full face with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
TCGT110202N.F.HN	6,35	2,8	2,38	10,71	0,2	Δ
TCGT110202N.F.HS	6,35	2,8	2,38	10,71	0,2	Δ
TCGT110204N.F.HN	6,35	2,8	2,38	10,41	0,4	Δ
TCGT110204N.F.HS	6,35	2,8	2,38	10,41	0,4	Δ
TCGT110208N.F.HN	6,35	2,8	2,38	9,83	0,8	Δ
TCGT110208N.F.HS	6,35	2,8	2,38	9,83	0,8	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

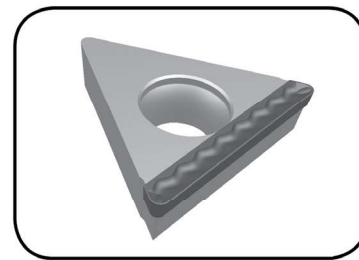
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

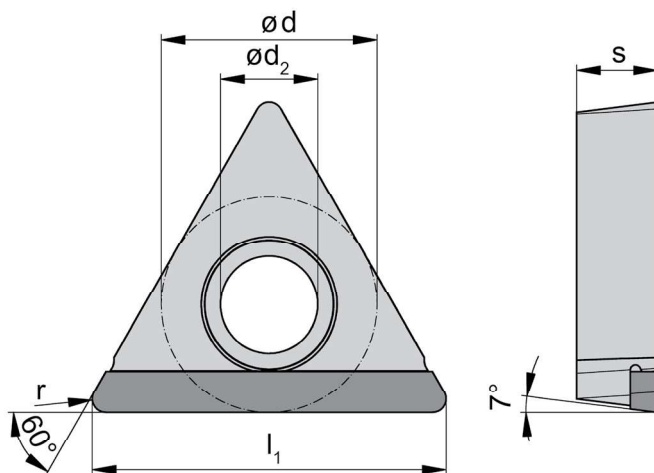
TCGT

Diamantbestückt, ganze Schneide mit HORN 3D-Spanleitsufe
Diamond tipped, complete edge with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	l ₁	r	PD70
TCGT090204N.G.HN	5,560	2,5	9,0	0,4	▲
TCGT090208N.G.HN	5,560	2,5	8,4	0,8	▲
TCGT110204N.G.HN	6,350	2,8	10,4	0,4	▲
TCGT110208N.G.HN	6,350	2,8	9,8	0,8	▲
TCGT110212N.G.HN	6,350	2,8	9,2	1,2	▲
TCGT16T304N.G.HN	9,525	4,4	15,9	0,4	▲
TCGT16T308N.G.HN	9,525	4,4	15,3	0,8	▲
TCGT16T312N.G.HN	9,525	4,4	14,7	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

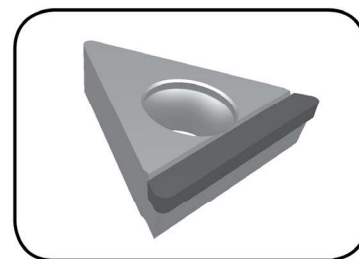
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

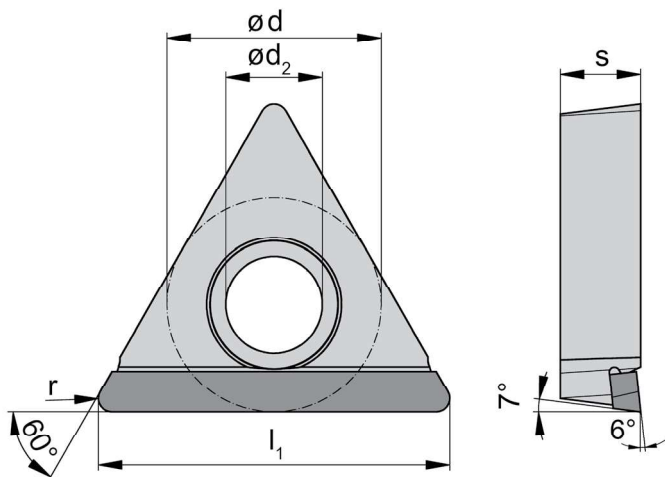
TCGT



Diamantbestückt, ganze Schneide, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, complete edge, Version „positive-neutral“

für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
TCGT090204N.G.H6	5,560	2,5	2,38	9,0	0,4	▲
TCGT090208N.G.H6	5,560	2,5	2,38	8,4	0,8	Δ
TCGT110204N.G.H6	6,350	2,8	2,38	10,4	0,4	▲
TCGT110208N.G.H6	6,350	2,8	2,38	9,8	0,8	▲
TCGT110212N.G.H6	6,350	2,8	2,38	9,2	1,2	Δ
TCGT16T304N.G.H6	9,525	4,4	3,97	15,9	0,4	▲
TCGT16T308N.G.H6	9,525	4,4	3,97	15,3	0,8	▲
TCGT16T312N.G.H6	9,525	4,4	3,97	14,7	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

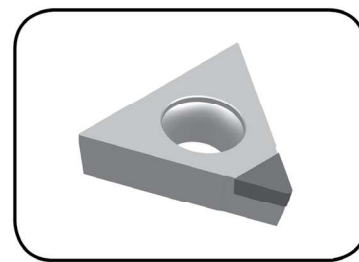
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

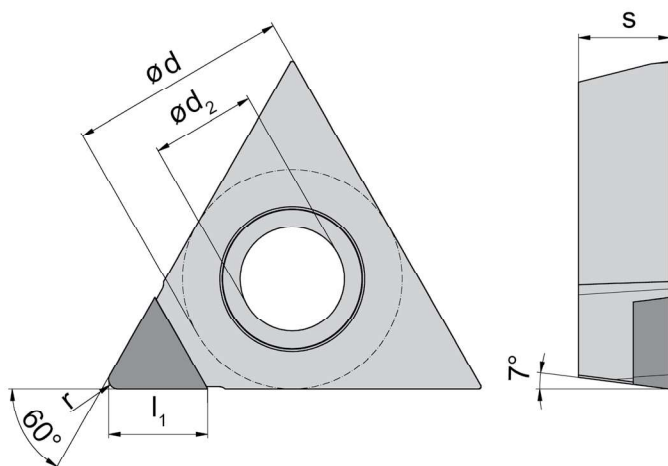
TCGW

Diamantbestückt, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
TCGW090202N.H0	5,560	2,5	2,38	3,5	0,2	▲
TCGW090204N.H0	5,560	2,5	2,38	3,5	0,4	Δ
TCGW090208N.H0	5,560	2,5	2,38	3,5	0,8	Δ
TCGW110202N.H0	6,350	2,8	2,38	4,0	0,2	Δ
TCGW110204N.H0	6,350	2,8	2,38	4,0	0,4	▲
TCGW110208N.H0	6,350	2,8	2,38	4,0	0,8	▲
TCGW16T304N.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,4	Δ
TCGW16T308N.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	0,8	Δ
TCGW16T312N.H0	9,525	4,4	3,97	4,0	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

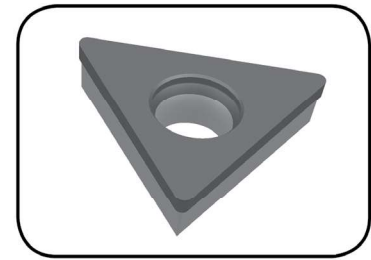
Schneiden nur optisch vermessen!

Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

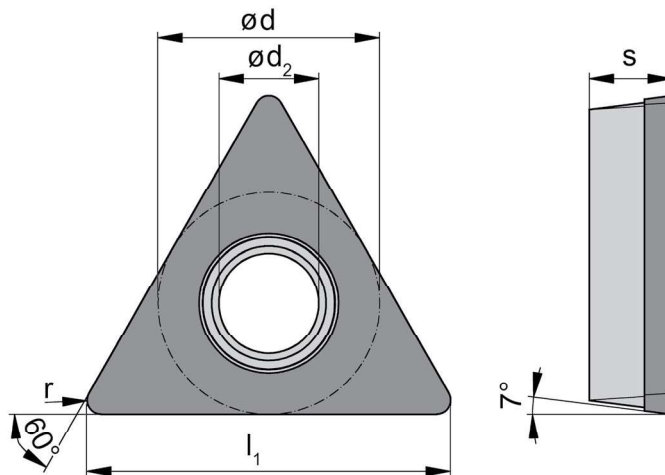
TCGW



Diamantbestückt, Full Face, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, full face, Version „neutral“

für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
TCGW110202N.F.H0	6,35	2,8	2,38	10,71	0,2	Δ
TCGW110204N.F.H0	6,35	2,8	2,38	10,41	0,4	Δ
TCGW110208N.F.H0	6,35	2,8	2,38	9,83	0,8	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

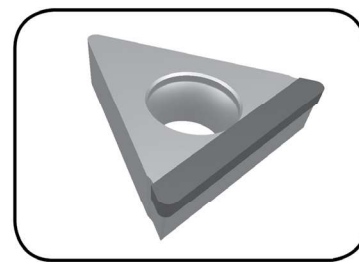
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

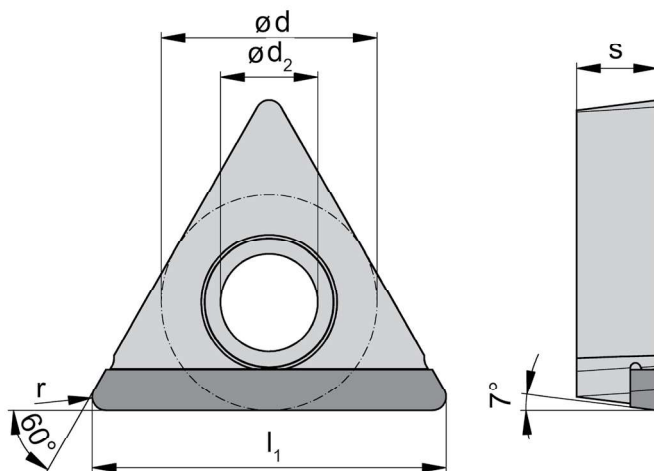
TCGW

Diamantbestückt, ganze Schneide, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, complete edge, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
TCGW090204N.G.H0	5,560	2,5	2,38	9,0	0,4	▲
TCGW090208N.G.H0	5,560	2,5	2,38	8,4	0,8	Δ
TCGW110204N.G.H0	6,350	2,8	2,38	10,4	0,4	▲
TCGW110208N.G.H0	6,350	2,8	2,38	9,8	0,8	▲
TCGW16T304N.G.H0	9,525	4,4	3,97	15,9	0,4	▲
TCGW16T308N.G.H0	9,525	4,4	3,97	15,3	0,8	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!

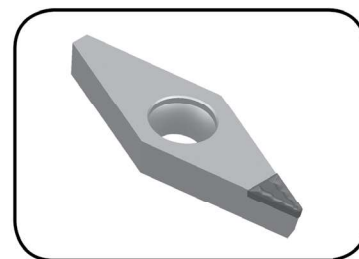
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

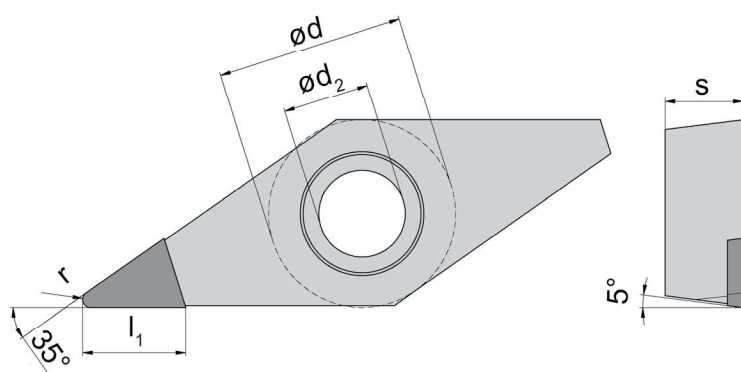
VBGT

Diamantbestückt, mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
VBGT110202N.HN	6,350	2,8	2,38	3,2	0,2	Δ
VBGT110202N.HS	6,350	2,8	2,38	3,2	0,2	Δ
VBGT110204N.HN	6,350	2,8	2,38	3,2	0,4	Δ
VBGT110204N.HS	6,350	2,8	2,38	3,2	0,4	Δ
VBGT110208N.HN	6,350	2,8	2,38	3,2	0,8	Δ
VBGT110208N.HS	6,350	2,8	2,38	3,2	0,8	Δ
VBGT160402N.HN	9,525	4,4	4,76	4,0	0,2	Δ
VBGT160402N.HS	9,525	4,4	4,76	4,0	0,2	Δ
VBGT160404N.HN	9,525	4,4	4,76	4,0	0,4	Δ
VBGT160404N.HS	9,525	4,4	4,76	4,0	0,4	Δ
VBGT160408N.HN	9,525	4,4	4,76	4,0	0,8	Δ
VBGT160408N.HS	9,525	4,4	4,76	4,0	0,8	Δ
VBGT160412N.HN	9,525	4,4	4,76	4,0	1,2	Δ
VBGT160412N.HS	9,525	4,4	4,76	4,0	1,2	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!

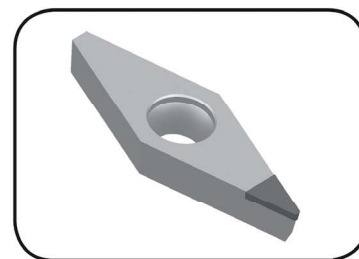
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

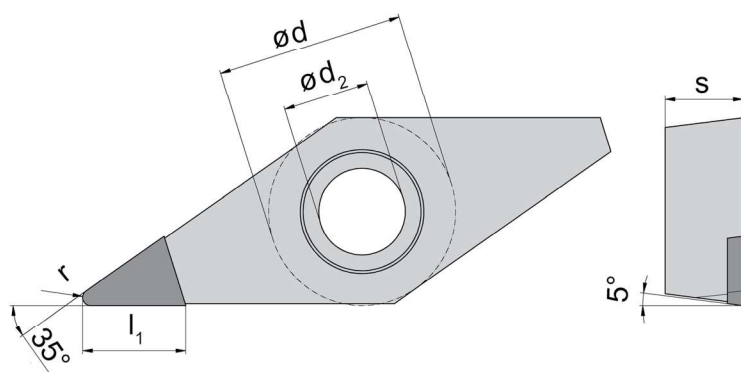
VBGW

Diamantbestückt, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁	r	PD70
VBGW110202N.H0	6,350	2,8	2,38	3,7	0,2	Δ
VBGW110204N.H0	6,350	2,8	2,38	3,7	0,4	Δ
VBGW110208N.H0	6,350	2,8	2,38	3,7	0,8	Δ
VBGW160402N.H0	9,525	4,4	4,76	4,5	0,2	Δ
VBGW160404N.H0	9,525	4,4	4,76	4,5	0,4	Δ
VBGW160408N.H0	9,525	4,4	4,76	4,5	0,8	Δ
VBGW160412N.H0	9,525	4,4	4,76	4,5	1,2	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!

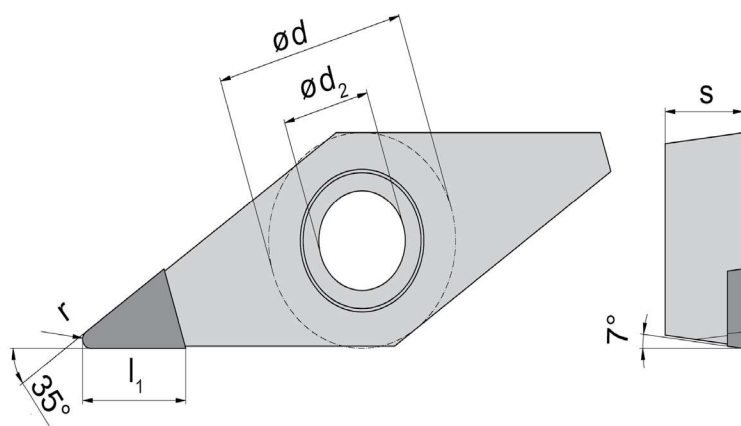
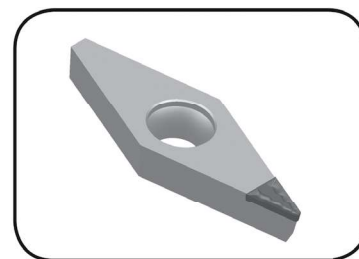
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

VCGT

Diamantbestückt, mit HORN 3D-Spanleitstufe
Diamond tipped, with HORN 3D chip breaker



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type

Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r	HD08	PD70
VCGT070201N.HS	3,970	2,25	2,38	2,5 / 3,2	0,1	▲	▲
VCGT070202N.HN	3,970	2,25	2,38	2,5 / 3,2	0,2	▲	▲
VCGT070202N.HS	3,970	2,25	2,38	2,5 / 3,2	0,2	▲	▲
VCGT070204N.HN	3,970	2,25	2,38	2,5 / 3,2	0,4	Δ	▲
VCGT070204N.HS	3,970	2,25	2,38	2,5 / 3,2	0,4	▲	▲
VCGT110301N.HS	6,350	2,80	3,18	2,5 / 3,2	0,1	▲	▲
VCGT110302N.HN	6,350	2,80	3,18	2,5 / 3,2	0,2	▲	▲
VCGT110302N.HS	6,350	2,80	3,18	2,5 / 3,2	0,2	▲	▲
VCGT110304N.HN	6,350	2,80	3,18	2,5 / 3,2	0,4	▲	▲
VCGT110304N.HS	6,350	2,80	3,18	2,5 / 3,2	0,4	▲	▲
VCGT110308N.HN	6,350	2,80	3,18	2,5 / 3,2	0,8	▲	Δ
VCGT110308N.HS	6,350	2,80	3,18	2,5 / 3,2	0,8	▲	▲
VCGT130301N.HS	7,938	3,40	3,18	- / 4,0	0,1		▲
VCGT130302N.HN	7,938	3,40	3,18	- / 4,0	0,2		Δ
VCGT130302N.HS	7,938	3,40	3,18	- / 4,0	0,2		▲
VCGT130304N.HN	7,938	3,40	3,18	- / 4,0	0,4		▲
VCGT130304N.HS	7,938	3,40	3,18	- / 4,0	0,4		Δ
VCGT130308N.HN	7,938	3,40	3,18	- / 4,0	0,8		Δ
VCGT130308N.HS	7,938	3,40	3,18	- / 4,0	0,8		▲
VCGT160401N.HS	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	0,1	▲	▲
VCGT160402N.HN	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	0,2	▲	▲
VCGT160402N.HS	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	0,2	▲	▲
VCGT160404N.HN	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	0,4	▲	▲
VCGT160404N.HS	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	0,4	▲	▲
VCGT160408N.HN	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	0,8	▲	▲
VCGT160408N.HS	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	0,8	▲	▲
VCGT160412N.HN	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	1,2	Δ	▲
VCGT160412N.HS	9,525	4,40	4,76	2,5 / 4,0	1,2	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

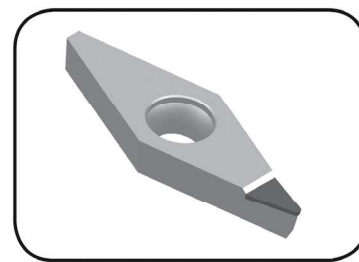
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

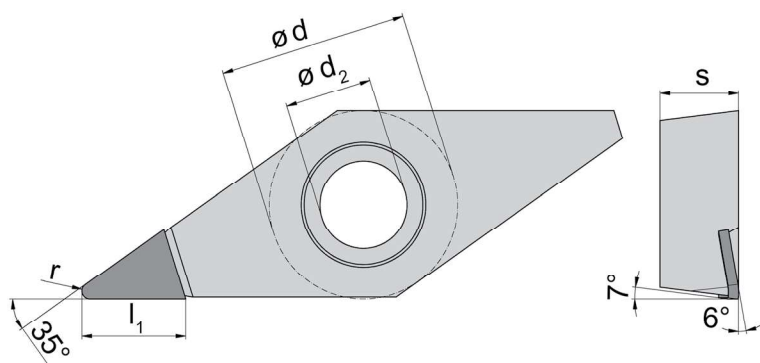
VCGT

Diamantbestückt, Ausführung „positiv-neutral“
Diamond tipped, Version „positive-neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
VCGT070201N.H6	3,970	2,25	2,38	- / 3,7	0,1			▲
VCGT070202N.H6	3,970	2,25	2,38	- / 3,7	0,2			▲
VCGT070204N.H6	3,970	2,25	2,38	- / 3,7	0,4			▲
VCGT110301N.H6	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,1	▲	▲	▲
VCGT110302N.H6	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,2	▲	▲	▲
VCGT110304N.H6	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,4	▲	▲	▲
VCGT110308N.H6	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,8	▲	▲	▲
VCGT130301N.H6	7,938	3,40	3,18	- / 4,7	0,1			Δ
VCGT130302N.H6	7,938	3,40	3,18	- / 4,7	0,2			▲
VCGT130304N.H6	7,938	3,40	3,18	- / 4,7	0,4			▲
VCGT130308N.H6	7,938	3,40	3,18	- / 4,7	0,8			▲
VCGT160402N.H6	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	0,2	▲	▲	▲
VCGT160404N.H6	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	0,4	▲	▲	▲
VCGT160408N.H6	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	0,8	▲	▲	▲
VCGT160412N.H6	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	1,2	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

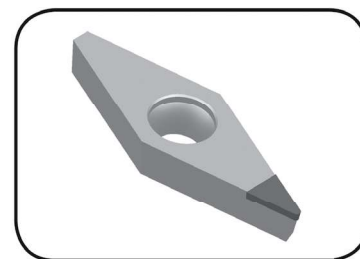
Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Schneidplatte

Insert

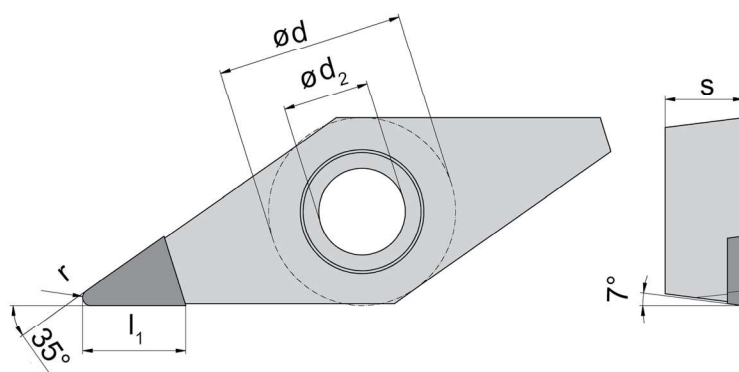
VCGW

Diamantbestückt, Ausführung „neutral“
Diamond tipped, Version „neutral“



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit
Type



Bestellnummer Part number	d	d ₂	s	l ₁ HD08 / PD70	r		HD08	PD70
VCGW070201N.H0	3,970	2,25	2,38	- / 3,7	0,1			▲
VCGW070202N.H0	3,970	2,25	2,38	- / 3,7	0,2			▲
VCGW070204N.H0	3,970	2,25	2,38	- / 3,7	0,4			▲
VCGW110301N.H0	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,1	Δ		▲
VCGW110302N.H0	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,2	▲		▲
VCGW110304N.H0	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,4	▲		▲
VCGW110308N.H0	6,350	2,80	3,18	3,0 / 3,7	0,8	▲		▲
VCGW130301N.H0	7,938	3,40	3,18	3,0 / 4,5	0,1			▲
VCGW130302N.H0	7,938	3,40	3,18	3,0 / 4,5	0,2			Δ
VCGW130304N.H0	7,938	3,40	3,18	3,0 / 4,5	0,4			Δ
VCGW130308N.H0	7,938	3,40	3,18	3,0 / 4,5	0,8			Δ
VCGW160402N.H0	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	0,2	▲		▲
VCGW160404N.H0	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	0,4	▲		▲
VCGW160408N.H0	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	0,8	▲		▲
VCGW160412N.H0	9,525	4,40	4,76	3,0 / 4,5	1,2	Δ		▲

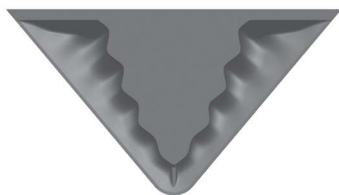
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneiden nur optisch vermessen!
Cutting edges must be measured optically!

Werkstoff Material	Ausführung Version	Schnittgeschwindigkeit v_c Cutting speed v_c		Empfohlene Kühlung Recommended Coolant
		min	max	
Al-Knetlegierungen Al-wrought alloys	.HS. / .HN	150	4500	Emulsion Emulsion
untereutektisches Aluminium Aluminium alloys up to 12% Si content	.HS. / .HN	100	3500	Emulsion Emulsion
übereutektisches Aluminium Aluminium alloys with 12-20% Si content	.HN / .H0	80	1500	Emulsion Emulsion
Magnesium Magnesium	.HS. / .HN	100	4000	Emulsion Emulsion
Kupfer, Bronze, Messing bleifrei Copper, Bronze, Brass without lead	.HF / .HS	90	1600	Öl Oil
Kupfer OFHC, Wolfram-Kupfer OFHC Copper, Tungsten copper	.H6 / .HS	50	800	Öl Oil
Zink, Messing (MS58) Zinc, Brass (MS58)	.H0 / .HS	100	1800	Öl Oil
Neusilber, Kupfer-Nickel-Legierungen Nickel silver, Copper-nickel-alloys	.H6 / .HS	80	450	Emulsion Emulsion
Titan, Molybdän, Platin, Iridium Titanium, Molybdenum, Platin, Iridium	.H6 / .HS	40	250	Emulsion Emulsion
Graphit Graphite	.H0	50	1000	Luft Air
Hartmetall und Keramik, fertig gesintert Carbide and ceramik, sintered	.HM	25	80	Luft Air
Hartmetall und Keramik, vorgesintert Carbide and ceramik, presintered	.H0	40	100	Luft Air
Kunststoffe, Faserverbundwerkstoffe Synthetics, Reinforced plastics	.H6	120	1700	Luft Air
GFK GFRP	.H6 / .H0	100	500	Luft Air
CFK CFRP	.H6 / .H0	80	300	Luft Air

Geometrie .HS
Geometry



schlichten
finishing

Geometrie .HN
Geometry



schruppen
roughing

Werkstoff Material	Eckenradius Corner radius [mm]	HORN 3D-Spanleitstufe HORN 3D chip breaker .HS				HORN 3D-Spanleitstufe HORN 3D chip breaker .HN			
		Schnitttiefe Depth of cut a_p [mm]		Vorschub Feed rate f [mm/U] [mm/rev]		Schnitttiefe Depth of cut a_p [mm]		Vorschub Feed rate f [mm/U] [mm/rev]	
		min	max	min	max	min	max	min	max
Aluminium, Knetlegierungen Aluminium, Wrought alloys	0,1	0,07	0,4	0,01	0,05	-	-	-	-
	0,2	0,08	0,9	0,02	0,1	0,2	2,2	0,05	0,15
	0,4	0,12	1,4	0,04	0,2	0,4	2,7	0,1	0,3
	0,8	0,18	1,9	0,08	0,4	0,7	3,2	0,2	0,6
	1,2	0,25	2,4	0,12	0,6	0,9	3,7	0,25	0,9

Bei der Schnitttiefe a_p ist der Anstellwinkel des eingesetzten Klemmhalters zu beachten.
HS / HN = Das Maß l_1 entspricht der effektiven Länge der Geometrie!

Please consider the a_p in relation to the approach angle of the toolholder.
HS / HN = l_1 is according to the effective length of the geometry!