



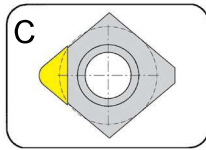
HOCHHARTE SCHNEIDSTOFFE
ULTRA HARD CUTTING MATERIALS

2020/2021

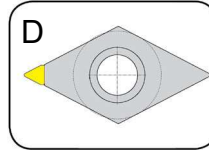


**DAS WERKZEUG
HORN TOOLS**

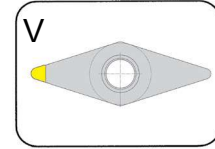
Schneidplatte
Insert
CCGW/CCT/ DCGW/
DCGT/VCGW/ VCGT/
S117/105/108/114



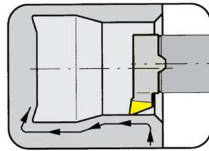
Seite/Page
B6



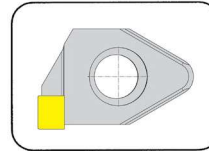
Seite/Page
B7



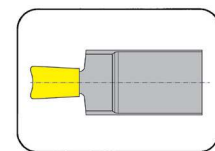
Seite/Page
B8



Seite/Page
B9-B10

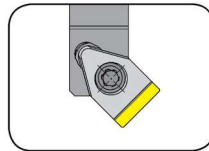


Seite/Page
B12

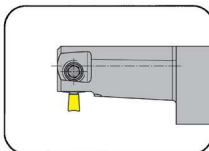


Seite/Page
B14, B17-B18

Klemmhalter
Toolholder
H117.MD/HC105/
B105.MD

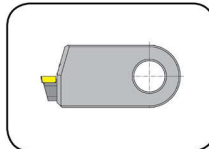


Seite/Page
B11



Seite/Page
B13, B15

Kassette
Cassette
NH105



Seite/Page
B16

Hochglanzdrehen

High polish turning



**Hochglanzdrehen
mit MKD**

**High polish turning
with MCD**

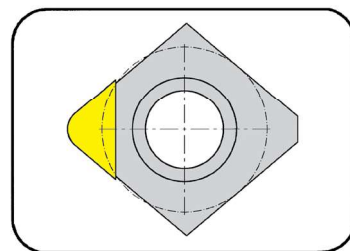
Schneidplatte

Insert

CCGW

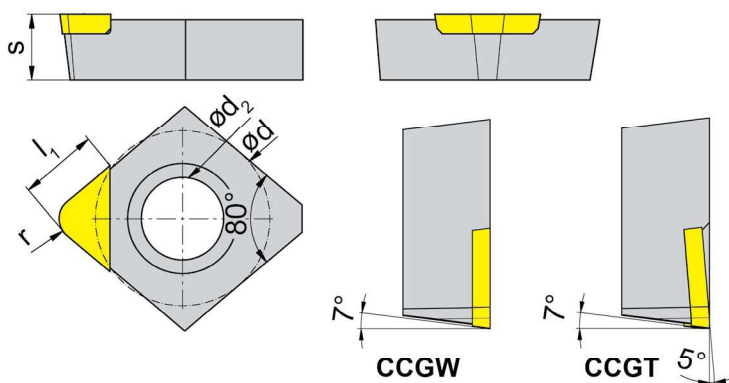
CCGT

Längsdrehen / Kopieren
Side turning / Profiling



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit Drehen/Grooving
Type



Bestellnummer Part number	r	d	d ₂	s	l ₁	Geometrien für / Geometries for				MD10
						Metall / metal		Kunststoff / synthetic		
						langspanend long chipping	kurzspanend short chipping	transparent transparent	weich soft	
CCGW060202.MD.A0	0,2	6,35	2,8	2,38	2	✓				▲
CCGW060202.MD.K0	0,2	6,35	2,8	2,38	2			✓		▲
CCGW060202.MD.M0	0,2	6,35	2,8	2,38	2		✓			▲
CCGT060202.MD.W0	0,2	6,35	2,8	2,38	2				✓	▲
CCGW060208.MD.A0	0,8	6,35	2,8	2,38	2	✓				▲
CCGW060208.MD.K0	0,8	6,35	2,8	2,38	2			✓		▲
CCGW060208.MD.M0	0,8	6,35	2,8	2,38	2		✓			▲
CCGT060208.MD.W0	0,8	6,35	2,8	2,38	2				✓	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!

Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Regrind upon request

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

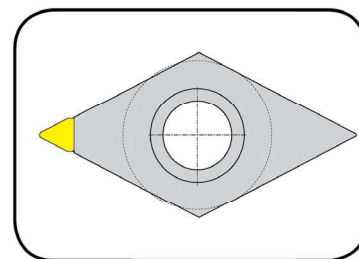
Schneidplatte

Insert

DCGW

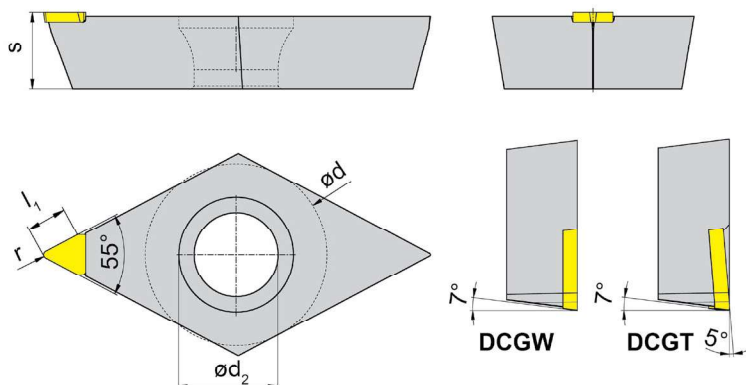
DCGT

Längsdrehen / Kopieren
Side turning / Profiling



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit Drehen/Grooving
Type



Bestellnummer Part number	r	d	d ₂	s	l ₁	Geometrien für / Geometries for				MD10
						Metall / metal		Kunststoff / synthetic		
						langspanend long chipping	kurzspanend short chipping	transparent transparent	weich soft	
DCGW11T302.MD.A0	0,2	9,525	4,4	3,97	2	J				▲
DCGW11T302.MD.K0	0,2	9,525	4,4	3,97	2			J		▲
DCGW11T302.MD.M0	0,2	9,525	4,4	3,97	2		J			▲
DCGT11T302.MD.W0	0,2	9,525	4,4	3,97	2				J	▲
DCGW11T308.MD.A0	0,8	9,525	4,4	3,97	2	J				▲
DCGW11T308.MD.K0	0,8	9,525	4,4	3,97	2			J		▲
DCGW11T308.MD.M0	0,8	9,525	4,4	3,97	2		J			▲
DCGT11T308.MD.W0	0,8	9,525	4,4	3,97	2				J	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!
Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Regrind upon request

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

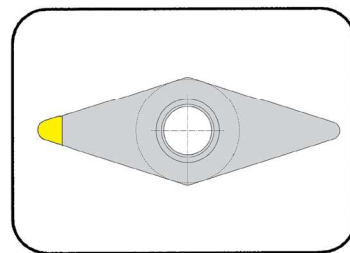
Schneidplatte

Insert

VCGW

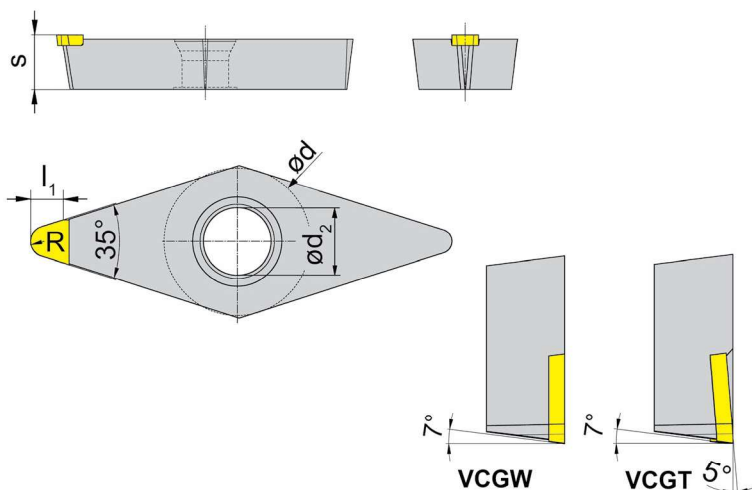
VCGT

Längsdrehen / Kopieren
Side turning / Profiling



für ISO-Klemmhalter
for Toolholder ISO

Typ Boehlerit Drehen/Grooving
Type



Bestellnummer Part number	r	d	d ₂	s	l ₁	Geometrien für / Geometries for				MD10
						Metall / metal		Kunststoff / synthetic		
						langspanend long chipping	kurzspanend short chipping	transparent transparent	weich soft	
VCGW160410.MD.A0	1	9,525	4,4	4,76	2,5	J				▲
VCGW160410.MD.K0	1	9,525	4,4	4,76	2,5			J		▲
VCGW160410.MD.M0	1	9,525	4,4	4,76	2,5		J			▲
VCGT160410.MD.W0	1	9,525	4,4	4,76	2,5				J	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!

Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Regrind upon request

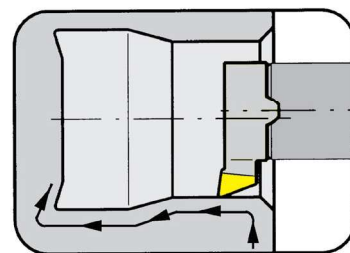
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte

Insert

108



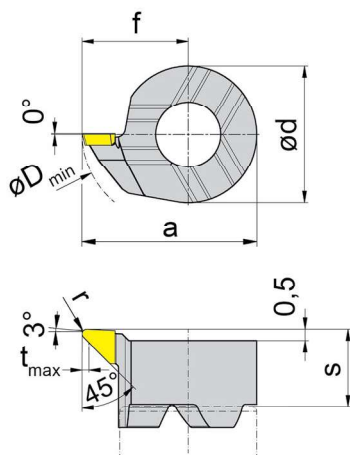
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

7,8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	Geometrien für / Geometries for			MD10
								Metall / metal		Kunststoff / synthetic	
								langspanend long chipping	kurzspanend short chipping	transparent transparent	
R108.MD.A0.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	0,3	7,8	J			▲
R108.MD.K0.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	0,3	7,8			J	▲
R108.MD.M0.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	0,3	7,8		J		▲
R108.MD.A0.08	3,4	4,65	7,65	0,8	6	0,3	7,8	J			▲
R108.MD.K0.08	3,4	4,65	7,65	0,8	6	0,3	7,8			J	▲
R108.MD.M0.08	3,4	4,65	7,65	0,8	6	0,3	7,8		J		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!

Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Regrind upon request

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte

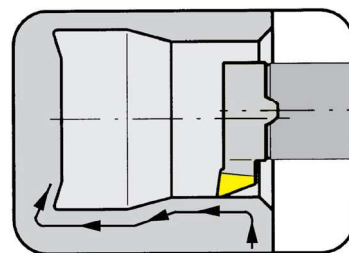
Insert

114

Bohrungs-Ø ab

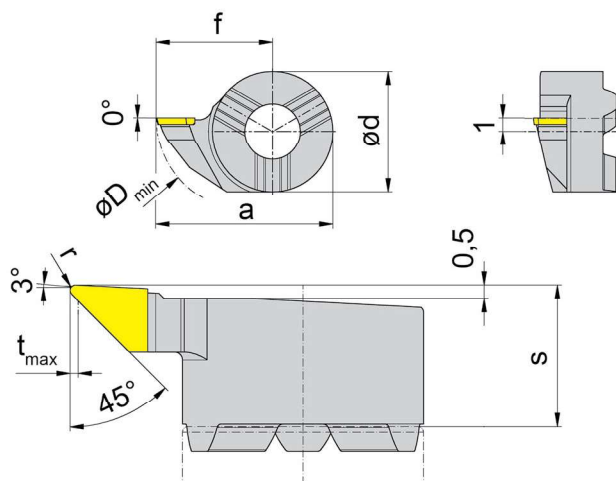
Bore Ø from

13,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type BA114



Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	Geometrien für / Geometries for			MD10
								Metall / metal		Kunststoff / synthetic	
								langspanend long chipping	kurzspanend short chipping	transparent transparent	
R114.MD.A0.02	5,3	8,7	13,5	0,2	9	0,3	13,8	✓			▲
R114.MD.K0.02	5,3	8,7	13,5	0,2	9	0,3	13,8			✓	▲
R114.MD.M0.02	5,3	8,7	13,5	0,2	9	0,3	13,8		✓		▲
R114.MD.A0.08	5,3	8,7	13,5	0,8	9	0,3	13,8	✓			▲
R114.MD.K0.08	5,3	8,7	13,5	0,8	9	0,3	13,8			✓	▲
R114.MD.M0.08	5,3	8,7	13,5	0,8	9	0,3	13,8		✓		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!

Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Regrind upon request

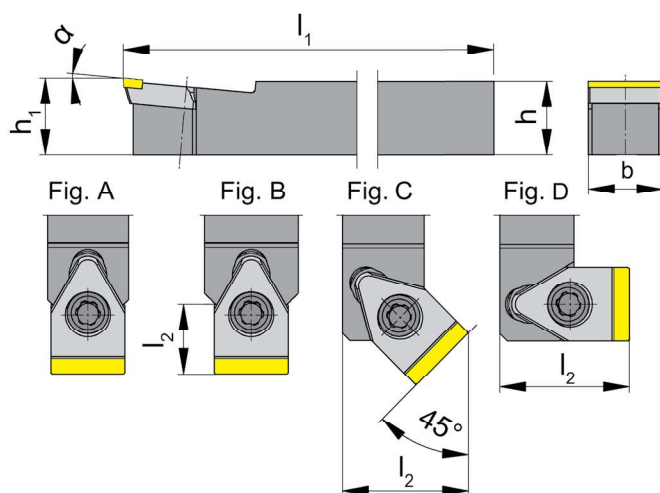
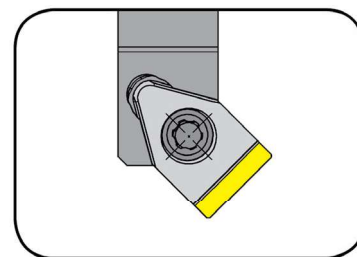
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Klemmhalter

Toolholder

H117.MD



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117...10
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	α	Figur Figur	l ₂
H117.MD10.00.5.10	10	10	100	10,4	5°	A	-
R/LH117.MD10.45.5.10	10	11	100	10,4	5°	C	17,0
R/LH117.MD10.90.5.10	10	10	100	10,4	5°	D	17,5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage
Further sizes and versions upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.
Standard-Halter finden Sie in unserem Katalog **Stechdrehen KSTECH100DE**.
For standard holder please see our **catalog Grooving KSTECH100DE**.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117...	030.400P.0227	T15PQ

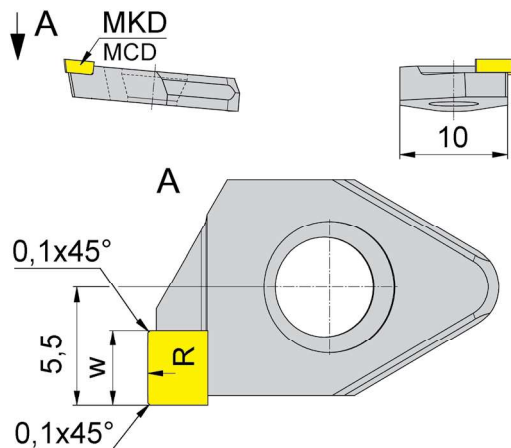
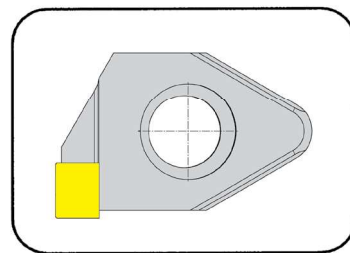
B

Schneidplatte

Insert

S117

Längsdrehen / Kopieren
Side turning / Profiling



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H117
Type SH117

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	R	w	Geometrien für / Geometries for			MD10
			langspanende Metalle long chipping metals	kurzspanende Metalle short chipping metals	transparente Kunststoffe transparent synthetics	
R/LS117.300.00.A0.10	300	3,5	J			Δ/Δ
R/LS117.300.00.K0.10	300	3,5			J	Δ/Δ
R/LS117.300.00.M0.10	300	3,5		J		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!
Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Re grind upon request

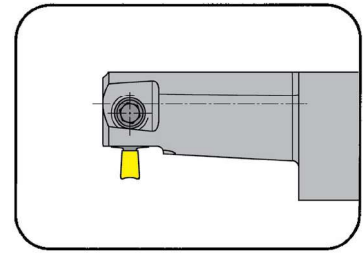
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Klemmhalter

Toolholder

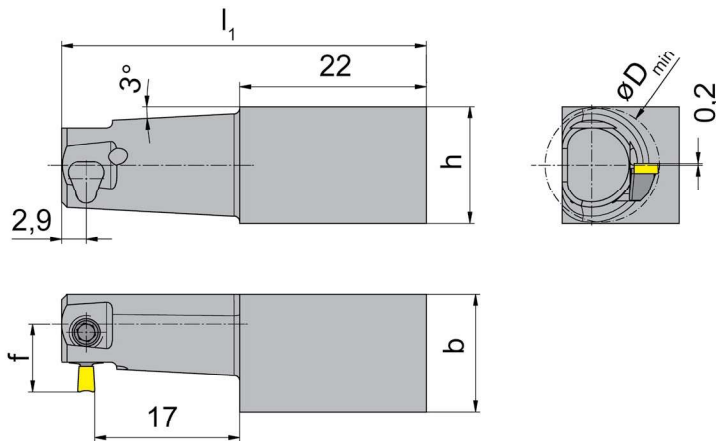
HC105.MD



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

13,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105.2020.MD10
Type Sonder/special

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	f	D _{min}
RHC105.MD1414.2.10	13,8	13,8	42	8	13,5

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
RHC105.MD1414.2.10	4.05.913	SW2,0 DIN911

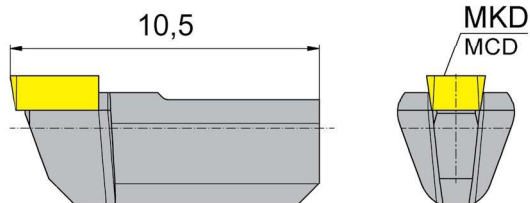
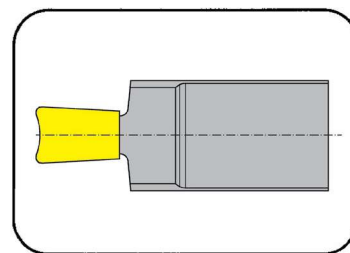
B

Schneidplatte

Insert

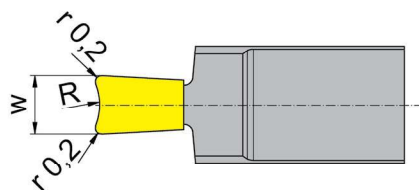
105

Längsdrehen
Side Turning



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ RHC105.MD1414.2.10
Type



Bestellnummer Part number	R	w	Geometrien für / Geometries for			MD10
			langspanende Metalle long chipping metals	kurzspanende Metalle short chipping metals	transparente Kunststoffe transparent synthetics	
105.2020.MD.10	2	2		✓		Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!
Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Regrind upon request

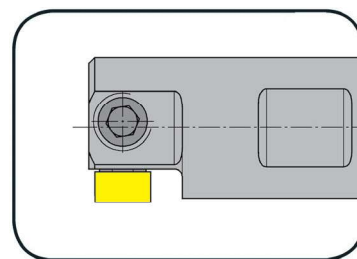
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Klemmhalter

Toolholder

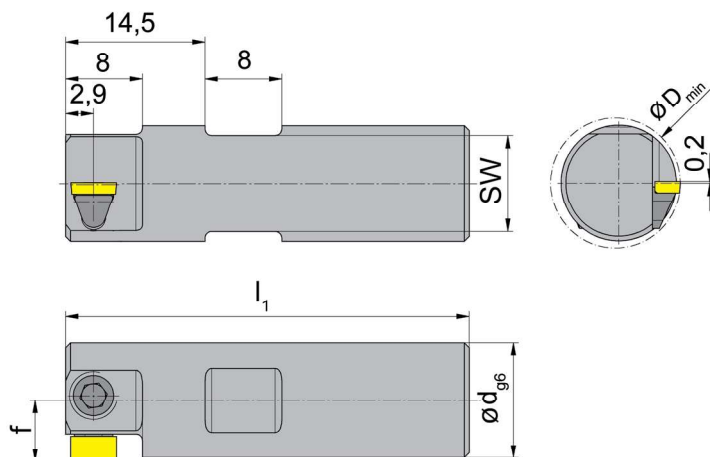
B105.MD



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

13,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105...MD...
Type Sonder/special

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	f	D _{min}	SW
R/LB105.MD12.2.13	12	42	6,4	13,5	10
R/LB105.MD12.4.13	12	72	6,4	13,5	10
R/LB105.MD12.6.13	12	90	6,4	13,5	10
R/LB105.MD12.8.13	12	125	6,4	13,5	10

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/LB105...	SW2,5 DIN911

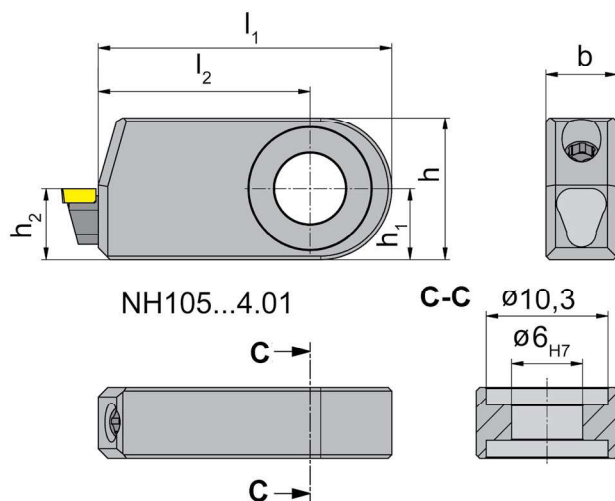
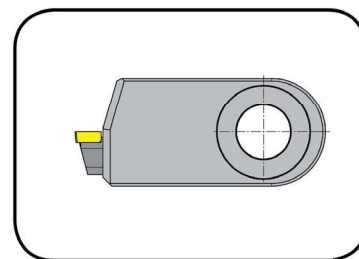
B

Kassette

Cassette

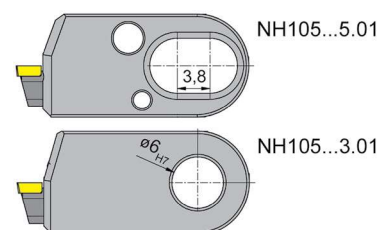
NH105

für den universellen Einsatz
for universal use



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105....D.06
Type



Bestellnummer Part number	b	h	h ₂	l ₂	h ₁	l ₁
NH105.MD06.3.01	6	12	6	17,9	6	23,9
NH105.MD06.4.01	6	12	6	17,9	6	24,8
NH105.MD06.5.01	6	12	6	19,4	6	23,9

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

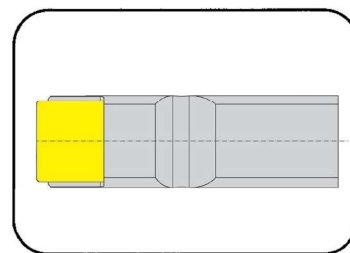
Kassette Cassette	Gewindestift Threaded Pin	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
NH105.MD06.3.01	4.05.913	SW2,0 DIN911
NH105.MD06...		SW2,0 DIN911

Schneidplatte

Insert

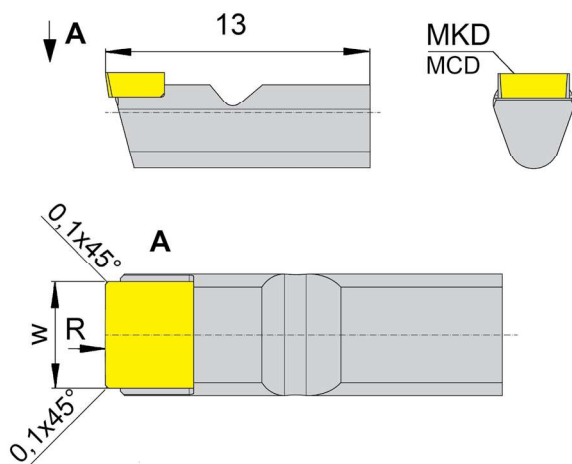
105

Längsdrehen
Side Turning



für Kassette
for Cassette

Typ NH105.MD...
Type



Bestellnummer Part number	R	w	Geometrien für / Geometries for			MD10
			langspanende Metalle long chipping metals	kurzspanende Metalle short chipping metals	transparente Kunststoffe transparent synthetics	
105.300.AD.06	300	3,5	J			Δ
105.300.KD.06	300	3,5			J	Δ
105.300.MD.06	300	3,5		J		Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!

Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Re grind upon request

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

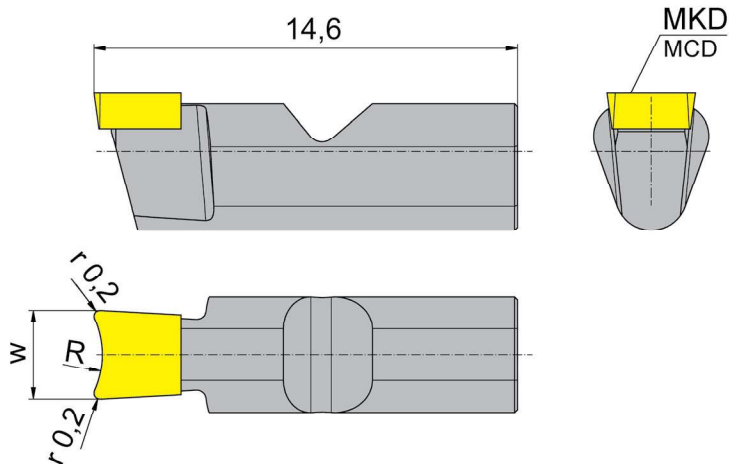
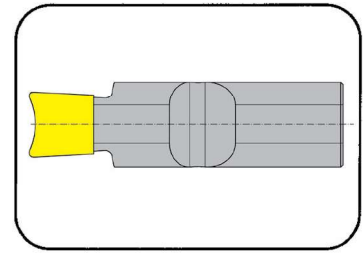
B

Schneidplatte

Insert

105

Längsdrehen
Side Turning



für Kassette
for Cassette

Typ NH105.MD...
Type

Bestellnummer Part number	R	w	Geometrien für / Geometries for			MD10
			langspanende Metalle long chipping metals	kurzspanende Metalle short chipping metals	transparente Kunststoffe transparent synthetics	
105.3030.MD06	3	3,05	✓	✓	✓	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Spitzenhöhe muss ausgemessen und eingestellt werden. Schneiden nur optisch vermessen!
Centre height must be measured and adjusted to the correct position. Cutting edges must be measured optically!

MKD - Nachschliff auf Anfrage

MCD - Regrind upon request

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schnittdaten Hochglanzdrehen

Cutting Data High Polish Turning



B

Werkstoff Material	v_c		f_n / f_z (mm/U) (mm/rev)	a_p (mm)	Geometrie Geometry	Empfohlene Kühlung Recommended Coolant
	min	max				
Ag	50	300	0,010 - 0,06	0,005 - 0,05	M	Öl Oil
Al / Mg	100	2.500	0,005 - 0,15	0,005 - 0,05	A	Emulsion
Au	50	300	0,005 - 0,06	0,005 - 0,05	M	Öl Oil
Cu	50	500	0,005 - 0,08	0,005 - 0,04	A	Öl Oil
CuNi	40	250	0,010 - 0,06	0,005 - 0,04	M / A	Emulsion Emulsion
CuSn	50	300	0,005 - 0,08	0,005 - 0,04	A	Öl Oil
CuW	40	250	0,010 - 0,07	0,005 - 0,04	A	Öl Oil
CuZn	50	450	0,005 - 0,10	0,005 - 0,05	M	Öl Oil
CuZn bleifrei/bleiarm lead-free/low-lead	50	350	0,005 - 0,10	0,005 - 0,05	A	Öl Oil
Ir / Pd / Pt	30	100	0,005 - 0,05	0,005 - 0,03	A	Emulsion Emulsion
Mo	35	120	0,010 - 0,05	0,005 - 0,03	A	Emulsion Emulsion
Ni	40	200	0,010 - 0,06	0,005 - 0,03	M / A	Emulsion Emulsion
Ti	40	200	0,010 - 0,06	0,005 - 0,03	K	Emulsion Emulsion
Zn	80	350	0,005 - 0,12	0,005 - 0,05	A	Emulsion Emulsion
PA	60	220	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Emulsion Emulsion
PC	50	200	0,005 - 0,20	0,010 - 0,10	K	Emulsion / Luft Emulsion / Air
PE	80	350	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Emulsion Emulsion
PEEK	60	250	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Emulsion Emulsion
PMMA	80	300	0,005 - 0,20	0,010 - 0,10	K	Emulsion / Luft Emulsion / Air
POM	80	350	0,010 - 0,25	0,010 - 0,10	K	Emulsion Emulsion
PTFE	70	300	0,01 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Emulsion Emulsion
PVC	60	250	0,01 - 0,25	0,010 - 0,10	W	Emulsion Emulsion